

# Załącznik A

## Zakup puszek metalowych

### I. Specyfikacja techniczna



PARAMETRY PODSTAWOWE BASIC PARAMETERS		
D	średnica nominalna pobocznicy / nominal body diameter	99 mm
P	średnica nominalna denka / nominal end diameter	96 mm
N	wysokość puszek / can height	118,2 ± 0,35 mm
K	szerokość kołnierza / flange width	2,8 ± 0,15 mm
wartość minimalna implozji / Implosion - minimal value		1,4 bar
naciśnienie wewnętrzne dla dopuszczalnego odkształcenia trwałego denka = 0,5 mm / pressure non return – internal pressure for accepted deformation 0,5 mm		1,3 Bar
min. ciśnienie wewnętrzne niszczące denko / peaking pressure		1,9 bar
wartość minimalna nacisku osiowego / axial load minimal value		3000 N
INNE PARAMETRY OTHER PARAMETERS	POBOCZNICA BODY	DENKO BOTTOM END
wykonanie-profil / version-profile	przewężana – żebrzana / necked – beaded	<b>06KA</b>
rodzaj blachy / plate type (PN EN 10202:2003)	blacha ocynowana / ETP TH 550	blacha ocynowana / ETP TH 550
nominalna grubość blachy / nominal metal thickness	0,17	0,21 mm
waga korpusu puszek / can body weight	67,2 ± 5%	g
LAKIEROWANIE COATING	ZEWNĘTRZNE OUTSIDE	WEWNĘTRZNE INSIDE
szew pobocznicy body seam	lakier bezbarwny lub złoty clear or gold lacquer	lakier proszkowy biały white powder lacquer