…………………………………..

Pieczęć Wykonawcy

**OR.272.11.2021 Załącznik 4a do SWZ**

**Formularz cenowy**

**„Zakup narzędzi do obróbki metalu na potrzeby organizacji zajęć szkolnych”**

Część I –„ Zakup nowych narzędzi do obróbki metalu”

| **Lp.** | **Nazwa i model urządzenia** | **Ilość szt.** | **Cena jednostkowa netto** | **Stawka podatku VAT w % \*** | **Cena jednostkowa brutto** | **Łączna wartość netto w złotych** | **Łączna wartość brutto złotych** | **Czy po stronie Zamawiającego powstanie obowiązek podatkowy TAK/NIE** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6 = [4] + VAT** | **7= [3x4]** | **8=[3x6]** | **9** |
| 1. | Nóż wytaczak d32 prawy na płytki wnmg08 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | Nóż do toczenia prawy mocowanie 2525 na płytki DNMG 1506, | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 3. | Nóż do kanałków prawy, mocowanie 2525 na płytki MGMN 300, | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 4. | Noż do fazek prawy, mocowanie 2525 na płytki CNMG 12, kąt przystawienia 50 stopni | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5. | Noż do planowania prawy, mocowanie 2525 na płytki CNMG 12, kąt przystawienia 95 stopni, nóż utwardzany na | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 6. | Nóż do kanałków lewy, mocowanie 2020 na płytki MGMN 300, | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 7. | Nóż do toczenia prawy, mocowanie 2020 na płytki VNMG 1604, kąt przystawienia 93 stopni | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 8. | Nóż do toczenia lewy, mocowanie 2020 na płytki VNMG 1604, kąt przystawienia 93 stopni | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 9. | Nóż do toczenia prawy mocowanie 2525 na płytki VNMG 1604, kąt przystawienia 93 stopni | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 10. | Noż do toczenia, mocowanie 2020 na płytki VNMG 1604, kąt przystawienia 72,5 stopni | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 11. | Noż wytaczak S16 prawy, na płytki DCMT 07, długość całkowita 180 mm lub więcej | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 12. | Noż wytaczak S20 prawy, na płytki WNMG 08, długość całkowita 180 mm minimum | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 13. | Nóż wytaczak d12 prawy na płytki DCMT07, długość całkowita 150 mm min. | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 14. | Nóż do toczenia prawy mocowanie 2525 na płytki WNMG 0804, kąt przystawienia 95 stopni | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 15. | Nóż wytaczak prawy d10 na płytki ccmt 06 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 16. | Nóż do gwintów wewn prawy S20, na płytki 16IR, długość całkowita 150 mm | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 17. | Wytaczak S25 prawy na płytki WNMG 08, długość całkowita 300 mm | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 18. | Nóż do kanałków lewy, mocowanie 2020 na płytki MGMN 200, głębokość cięcia 16 mm | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 19. | Nóż do podcięć lewy, mocowanie 2020 na płytki VNMG 0804, kąt przystawienia 117,5 stopni | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 20. | Nóż wytaczak prawy d08 na płytki ccmt 06, długość całkowita 100 mm, kąt przystawienia 80-85 stopni | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 21. | Nóż do toczenia prawy mocowanie 2020 na płytki WNMG 08, kąt przystawienia 95 stopni, długość całkowita 125 mm | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 22. | Nóż do toczenia lewy mocowanie 2020 na płytki WNMG 08, kąt przystawienia 95 stopni, długość całkowita 125 mm | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 23. | Płytki WNMG 08, promień R0,8 z powłoką 4230 | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 24. | Płytki WNMG 08, promień R0,8 z powłoką P25 | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 25. | Płytki CNMG 1204, promień R0,8 z powłoką TP20C | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 26. | Płytki CCMT 0602 , promień R0,4 z powłoką 6020 | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 27. | Płytki DNMG 1504, promień R0,8 z powłoką TiN (CVD) | 40 |  |  |  |  |  |  |
| 28. | Płytki MGMN 200 do stali | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 29. | Płytki TCMT 16T308 | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 30. | Płytki DCMT 0702 , promień R0,4 z powłoką VP15TF | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 31. | Płytki VNMG 160608 | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 32. | Płytki CNGA 120412 BORAZON | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 33. | Płytki VCMT 0702 , promień R0,4 z powłoką 507 | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 34. | Płytki do gwintu 16ER skok 3 mm | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 35. | Płytki WCMX 0302 | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 36. | Płytki APKT 1604 szt. | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 37. | Płytki APMT 1604 | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 38. | Płytki PTN 22 -3,0 - 0,3 z powłoką FP35H | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 39. | Płytki 16IR do gwintu metrycznego o skoku 1 mm | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 40. | Płytki 16IR do gwintu metrycznego o skoku 2 mm | 25 |  |  |  |  |  |  |
| 41. | Płytki 16IR do gwintu metrycznego o skoku 3 mm | 20 |  |  |  |  |  |  |
| 42. | Płytki DCMT 11, promień R0,8 z powłoką 5125 | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 43. | Płytki SEKT 1204 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| 44. | Płytki CCMT 09, promień R0,8 z powłoką CP 500 | 50 |  |  |  |  |  |  |
| 45. | Płytki WCMX 0402 | 10 |  |  |  |  |  |  |
| 46. | Płytki APKT 1604 kpl. | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 47. | Płytki MGMN 300 do stali | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 48. | Płytki SNMG 1204, promień R0,8 z powłoką 9320 | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 49. | Wiertło składane D14 na płytki WCMX 0302 | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 50. | Wiertło składane D22 na płytki WCMX 0402 | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 51. | Frez palcowy D3 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 52. | Frez palcowy D4 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 53. | Frez palcowy D5 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 54. | Frez palcowy D6 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 55. | Frez palcowy D8 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 56. | Frez palcowy D10 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 57. | Frez palcowy D12 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 58. | Frez palcowy D16 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 59. | Frez palcowy D20 węglik | 30 |  |  |  |  |  |  |
| 60. | Wytaczadło automatyczne | 2 |  |  |  |  |  |  |
| 61. | Fazownik d12 węglik kąt 90 stopni, 3 ostrza, do stali o twardości do 55 HRC | 6 |  |  |  |  |  |  |
| 62. | Fazownik 45 stopni (FI 5 - 26) składak na płytki TCMT 16T308 | 4 |  |  |  |  |  |  |
| 63. | Płytki TPKN 2204 | 40 |  |  |  |  |  |  |
| **Łączna cena oferty** | | **XXXX** | **XXXX** | **XXXX** | **XXXX** |  |  | **XXXX** |

…………………… ……………………………………………………….……

Data sporządzenia Czytelny/-e podpis/-y i pieczęć/-cie

osób upoważnionych do podpisania ofert