



### 6.2.3.13. Dźwigi

#### DŹWIG NOWOPROJEKTOWANY, ZEWNĘTRZNY

Dźwig z napędem elektrycznym, bezreduktorowym w szybie żelbetowo - stalowym. Przelotowy, przystosowany dla potrzeb osób niepełnosprawnych. Kabinę wyposażyć w opis w systemie Braille, informację głosową.

#### Parametry minimalne

Typ:	Dźwig bez maszynowni
Udźwig / liczba pasażerów:	1025 kg / 13
Prędkość jazdy:	1 m/s
Wysokość podnoszenia:	6,60 m
Ilość przystanków:	3
Ilość drzwi kabinowych:	2
Sterowanie:	zbiorcze góra-dół
Grupa:	simplex 1 urządzenie w grupie
Napęd:	bezprzekładniowy, synchroniczny silnik prądu zmiennego z regulatorem częstotliwościowym OVF

#### Szyb:

Wymiary szybu (szer. / gł.):	2650 mm x 1700 mm lub podobny (wymiar zależny od dostawcy dźwigu)
Pomieszczenie pod szybem:	brak
Wykończenie szybu (materiał):	Żelbet + konstrukcja stalowa
Nadszybie / podszybie:	3600 mm / 1200 mm

#### Kabina:

Wymiary kabiny (szer. x gł. x wys.):	Co najmniej 2100 mm x 1100 mm x 2200 mm
Układ paneli kabinowych:	pionowy
Wykończenie paneli:	stal nierdzewna szczotkowana
Podłoga / wykończenie:	obniżona przygotowana do położenia kamienia - 30 mm
Sufit / wykończenie:	płaski / stal nierdzewna szczotkowana
Oświetlenie:	podświetlenie wokół kasety dyspozycji COP



Dekoracyjne listwy przypodlogowe:	tak
Poręcz - umiejscowienie:	po stronie kasety dyspozycji i po przeciwnej stronie kasety dyspozycji
Poręcz – drążek:	chrom szczotkowany
Poręcz – mocowanie:	chrom polerowany
Lustro / aranżacja:	1 panel o szerokości 500mm po przeciwnej stronie kasety dyspozycji na pełną wysokość
Kaseta dyspozycji / wykończenie:	Zaokrąglony, wys montażu 0,8-1,2 od podłogi / stal nierdzewna szczotkowana, akcesoria chrom szczotkowany
Oświetlenie awaryjne	Działające przez min. 2 godz. od zaniku napięcia
Elementy dodatkowe	blokada drzwi, alarm, otwieranie i zamykanie drzwi, oraz kluczykowy przełącznik blokady napędu drzwi zjazd awaryjny do najbliższego przystanku wraz z otwarciem drzwi w przypadku zaniku napięcia, gong przy dojeździe do przystanku
<b>Drzwi:</b>	
Typ /wymiary:	drzwi 2 panelowe – 900 mm x 2000 mm (szer. x wys.) ,odporność ogniowa EI60
Model drzwi szybowych:	teleskopowe
Typ fasady / wykończenie:	SF / stal nierdzewna szczotkowana
Drzwi szybowe / wykończenie:	stal nierdzewna szczotkowana
Drzwi kabinowe szklane / wykończenie:	stal nierdzewna szczotkowana
Odporność ogniowa:	tak
Zabezpieczenie drzwi:	kurtyna podczerwieni
Zasilanie:	3X400/230 V 50 Hz

W szybie musi być zapewniona temperatura + 5°C do +40°C.

Szyb musi być wentylowany bezpośrednio na zewnątrz budynku.

Przewiduje się zastosowanie ogrzewania elektrycznego do ogrzewania szybu – grzejniki montować w podszybiu. Sterowanie regulatorem umieszczonym w łączniku komunikacyjnym, przy wejściu do dźwigu.

Dźwig wyposażać w:

- Awaryjne oświetlenie
- Awaryjne połączenie z telefonem alarmowym
- Alarm



- System kontroli dostępu w poziomie terenu (połączenie ze stanowiskiem pielęgniarki w oddziale rehabilitacji – budynek „A”)

#### DŹWIG SZPITALNY, ISTNIEJĄCY

Typ SGA, z napędem elektrycznym i górną maszynownią, nieprzelotowy, czteroprzystankowy

Wymiary szybu: 313x233 cm

Podszybie: 177 cm

Nadszybie: 360 cm

Zakres prac obejmuje demontaż istniejącego dźwigu wraz z osprzętem a następnie wykonanie robót adaptacyjnych szybu i montaż nowego dźwigu zgodnie z następującymi wymaganiami:

Wymienione zostaną drzwi przystankowe na wszystkich piętrach tj. na kondygnacjach -1, 0, 1, 2, 3.

Zamontowany dźwig musi być fabrycznie nowy ( wszystkie elementy, podzespoły i zamontowane wyposażenie muszą być fabrycznie nowe, a ich data produkcji nie może być dłuższa niż 12 miesięcy), dostarczony przez producenta lub jego przedstawiciela i posiadać wymagane zezwolenia, certyfikaty i atesty dopuszczające je do użytkowania zgodnie z polskim prawem oraz prawem Unii Europejskiej. Zastosowane materiały muszą być nowe fabrycznie i posiadać ważne atesty higieniczne, aprobaty techniczne i ważne certyfikaty dopuszczające do stosowania w budownictwie.

#### **Roboty demontażowo- rozbiórkowe:**

- demontaż kompletnego dźwigu szpitalnego ze wszystkimi elementami stanowiącymi całość techniczno-użytkową dźwigu ( w szczególności demontaż wyposażenia maszynowni i szybu, demontaż instalacji elektrycznych i teletechnicznych dźwigu)
- rozbiórka cokołów żelbetowych podpierających prowadnice kabiny i przeciwwagi
- rozbiórka cokołów żelbetowych podpierających zderzaki kabiny i przeciwwagi w podszybiu
- rozbiórka cokołów żelbetowych w maszynowni podpierających dźwigowy zespół napędowy
- demontaż drzwi szybowych dźwigu
- zeszkłowanie w miejscu wskazanym przez Zamawiającego zdemontowanych elementów nadających się do złomowania. Zamawiający może wystąpić o wywóz, ale w takim przypadku wymaga się szczegółowego rozliczenia kosztów złomowania zdemontowanych elementów „starego” dźwigu i przekazania uzyskanej kwoty na wskazane konto.
- wywóz i utylizacja pozostałych materiałów z rozbiórki.

#### **Prace montażowe podstawowe:**

- montaż pomostów montażowych
- montaż tablicy wstępnej
- montaż tablicy sterowej
- montaż falownika



- montaż systemu zjazdu awaryjnego
- montaż systemu zjazdu pożarowego
- montaż systemu zdalnego monitoringu technicznego dźwigu
- montaż podstawy zespołu napędowego z izolacją wibracyjną
- montaż lin lub pasów nośnych i systemu ich monitoringu, jeżeli taki system jest wymagany przez UDT
- montaż ogranicznika prędkości z obciążką i liną
- montaż ramy kabiny z chwytaczami
- montaż kabiny
- montaż drzwi kabinowych
- montaż drzwi szybowych
- montaż elementów wykończenia otworów drzwiowych na poszczególnych kondygnacjach ( stal nierdzewna szczotkowana – ramka o szerokości co najmniej 15 cm)
- montaż blach przyprogowych- maskujących ze stali nierdzewnej szczotkowanej
- montaż kotew i wsporników prowadnic kabiny i przeciwwagi
- montaż przeciwwagi ramowej z obciążeniem
- montaż słupków pod zderzaki w podszybiu
- montaż zderzaków
- montaż instalacji dźwigowej w szybie i na kabinie
- montaż oświetlenia szybu ( oprawy LED, instalacja z połączeniami szybkozłącznymi)
- montaż na przystankach kaset wezwań wyposażonych w oznaczenia alfabetem Braille'a
- montaż piętrowskazywacza ze strzałkami kierunku jazdy w kabinie oraz kaset ze wskaźnikami kierunku jazdy na przystankach ( wszystkie kasety powinny być wyposażone w sygnał akustyczny o dojeździe kabiny na przystanek typu „gong” )
- montaż systemu komunikacji między kabiną a służbami ratowniczymi
- montaż systemu komunikacji między kabiną a maszynownią
- montaż systemu komunikatów głosowych w kabinie informujących o numerze piętra, kierunku jazdy i stanie drzwi
- montaż osłon na elementach ruchomych w szybie i w maszynowni m.in. ogranicznik prędkości i przeciwwaga
- montaż drabinki w podszybiu.

**Prace budowlane i instalacyjne obejmują w szczególności:**

- przygotowanie otworów drzwiowych pod nowe drzwi szybowe
- wykonanie tynków ościeży po zakończeniu montażu drzwi przystankowych
- obróbka otworów drzwiowych po montażu drzwi przystankowych



- uzupełnienie ubytków za pomocą systemowego zestawu naprawy konstrukcji żelbetowych

i dwukrotne malowanie ścian szybu białą farbą emulsyjną niepyłącą- podkład + warstwa wierzchnia

- oczyszczenie podszybia, uzupełnienie ubytków w ścianach i w płycie dennej za pomocą systemowego zestawu naprawy konstrukcji żelbetowych, impregnacja środkiem zwiększającym szczelność oraz dwukrotne malowanie szarą farbą olejoodporną- podkład + warstwa wierzchnia
- uzupełnienie ubytków oraz dwukrotne malowanie sufitu i ścian w maszynowni białą farbą emulsyjną niepyłącą- podkład + warstwa wierzchnia
- zaślepienie części istniejących otworów w stropie pod maszynownią poprzez użycie prętów zbrojeniowych wklejanych na żywicy epoksydowej i wypełnienie betonem oraz wycięcie nowych otworów pod liny nowego urządzenia
- oczyszczenie zaoliwionej podłogi maszynowni i uzupełnienie ubytków, a następnie pomalowanie specjalną szarą farbą do powierzchni betonowych, niepyłącą o podwyższonej odporności na ścieranie i zmywanie
- zapewnienie wymaganej przepisami wentylacji maszynowni poprzez wykonanie otworów wentylacyjnych o powierzchni co najmniej 1% przekroju poprzecznego szybu dźwigowego, które muszą być wyprowadzone bezpośrednio na zewnątrz budynku (jeżeli dotyczy)
- wykonanie oświetlenia LED maszynowni o natężeniu nie mniejszym niż 200 luksów na poziomie podłogi
- doprowadzenie do maszynowni do tablicy sterowej dźwigu niezależnej linii zasilającej z rozdzielnic głównej w budynku (piwnica) o co najmniej następujących parametrach: linia 5- przewodowa 400/230 V 50 Hz zabezpieczona wyłącznikiem różnicowo- prądowym 30 mA ( każda linia z zapasem przewodu o długości co najmniej 3,5 m), dobrana do mocy, prądu rozruchu i prądu pracy zamontowanego dźwigu
- doprowadzenie do maszynowni do tablicy sterowej dźwigu niezależnej linii z sygnałem z centrali SSP ( sygnał do uruchomienia zjazdu pożarowego na przystanek ewakuacyjny zlokalizowany na parterze), przewód o przekroju dobranym do odległości pomiędzy maszynownią a centralą SSP ( każda linia z zapasem przewodu o długości co najmniej 3,5 m) styk bezpotencjałowy zapewnienie uziemienia urządzeń dźwigowych w podszybiu
- przeprowadzenie sprawdzenia i pomiarów nowych obwodów elektrycznych niskiego napięcia
- wykonanie badania i pomiarów nowej instalacji uziemiającej
- wykonanie badania i pomiarów instalacji skuteczności zerowania.

**W ramach przekazania dźwigu Zamawiającemu Wykonawca zrealizuje następujące czynności:**

- opracowanie dokumentacji projektowo-montażowej dźwigu i uzgodnienie jej w UDT
- sporządzenie dokumentacji rejestracyjnej dźwigu
- przeprowadzenie oceny zgodności przez Jednostkę Notyfikowaną UDT
- wykonanie dokumentacji dozorowej i odbiorowej



- uzyskanie pozytywnej decyzji o dopuszczeniu do użytkowania + JN UDT
- uzyskanie dopuszczenia i zezwoleń na eksploatację dźwigu (opłacenie kosztów UDT)
- rejestracja dźwigu w UDT po stronie Zamawiającego
- przekazać Zamawiającemu opracowaną dokumentację techniczną dźwigu
- opracuje i przekazać Zamawiającemu dokumentację powykonawczą
- przeszkoli wskazanych pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu, w tym m.in. w zakresie zmiany komunikatów głosowych, blokowania drzwi, programowania przystanków
- opracuje i przekazać Zamawiającemu stanowiskową instrukcję obsługi dźwigu, instrukcję konserwacji i eksploatacji dźwigu.

Zamawiający upoważni Wykonawcę do reprezentowania Zamawiającego przed UDT w sprawach związanych z przeprowadzeniem badania i uzyskaniem decyzji.

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca będzie sprawował serwis i będzie przeprowadzał konserwację dostarczonego dźwigu szpitalnego zgodnie z wytycznymi producenta oraz zapewni usługę zdalnego monitoringu technicznego zamontowanego dźwigu, w tym dostarczy i utrzyma karty SIM w zainstalowanym systemie komunikacji GSM, bez dodatkowego wynagrodzenia w okresie rękojmi.

#### **Wymagania funkcjonalno- użytkowe dla dźwigu:**

- Rodzaj dźwigu Elektryczny dźwig osobowy szpitalny, ciągną nośne – pasy
- w przypadku wymogu UDT stosowania systemu monitoringu stanu pasów nośnych, monitoring na stałe zintegrowany z zespołem napędowym
- prędkość dźwigu min. 1,0 m/s
- udźwig min. 1600 kg ( 21 osób) wynikający z powierzchni kabiny min. 1400 mm x 2400 mm
- ruszanie i zatrzymanie się kabiny dźwigu powinno następować łagodnie, a w przypadku obciążenia zbliżonego do dopuszczalnego, ruszanie i zatrzymywanie się kabiny na przystanku nie może powodować sygnalizacji przeciążenia spowodowanej przyspieszeniem lub zwolnieniem ruchu kabiny
- kabina powinna zabierać pasażerów z przystanków jadąc w obu kierunkach
- możliwość dowolnego programowania przystanków- indywidualne programowanie przystanków, na których winda będzie się zatrzymywać i na których nie będzie się zatrzymywać
- kabina powinna zatrzymywać się na przystankach precyzyjnie, a ewentualny próg powstały po otwarciu drzwi kabiny nie może być wyższy niż 5 mm
- system sterowania dźwigu musi być odporny na zakłócenia elektromagnetyczne oraz nie emitować takich zakłóceń
- system Sygnalizacji Pożaru szybu windy wraz z projektem uzgodnionym przez Rzeczoznawcę ds. Zabezpieczeń Pożarowych, SSP połączony z centralą POLON 6000



- w przypadku zadziałania SSP w szybie windy, winda powinna automatycznie zjechać na parter, rozsunąć drzwi i pozostać w takiej pozycji w trakcie trwania alarmu pożarowego
- drzwi przystankowe powinny zapewniać oddzielenie poszczególnych pięter budynku - EI 60
- drzwi kabinowe , drzwi przystankowe (ze stali nierdzewnej szczotkowanej) automatyczne, centralne lub teleskopowe, o wymiarach min.1100 mm x 2000 mm, zabezpieczenie kurtyną świetlną na całej wysokości
- wykonanie progów aluminium
- w przypadku zaniku napięcia winda powinna dojechać do najbliższego przystanku celem uwolnienia pasażerów
- pudło kabiny powinno być odporne na przecięcie – panele ściennie o odpowiedniej grubości oraz o fakturze nie podatnej na zarysowania, ściany wykonywane w technologii panelowej umożliwiającej łatwą wymianę pojedynczego segmentu (zamiast całej ściany) w przypadku jego uszkodzenia, dźwig powinien przejść tzw. próbę uderzenia, a każda poręcz powinna przenieść siłę 2 500 N. Panele ze stali nierdzewnej typu dekoracyjnego np. skóra, len, a na podłodze wykładzina trudnościeralna, antypoślizgowa- PCV niepalna lub blacha ryflowana- wzór do uzgodnienia z Zamawiającym
- kabina powinna posiadać oświetlenie awaryjne z czasem podtrzymania około 2 godz.
- kabina powinna być wyposażona we wszystkie niezbędne rozwiązania umożliwiające korzystanie z dźwigu osobom niepełnosprawnym np. przyciski oznaczone alfabetem Braille'a, komunikaty głosowe, zgodnie w wymogami rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie ( Dz. U. z 2015 r. poz. 1422)
- elementy wyposażenia kabiny powinny być wandaloodporne, lustro – szkło bezpieczne, przyciski odporne na ścieranie i uszkodzenia np. przebicie ostrym przedmiotem, napisy np. instrukcje, informacja o zainstalowanym monitoringu trudnościeralne i odporne na zamalowanie pisakami. Lustro na całą szerokość kabiny- wysokość min. 90 cm- szkło bezpieczne, poręcz ze stali nierdzewnej szczotkowanej na wszystkich ścianach, 2 listwy odbojowe ze stali nierdzewnej typu dekoracyjnego np. skóra, len, na wszystkich ścianach montaż 300 mm i 550 mm), cokół przypodłogowy i sufit ze stali nierdzewnej typu dekoracyjnego np. skóra, len, system komunikatów głosowych o numerze piętra, kierunku jazdy i stanie drzwi
- kabina powinna posiadać załączany automatycznie i/lub ręcznie wentylator zapewniający dostateczną wymianę powietrza i zapewniający wystarczającą wentylację nawet w przypadku przedłużającego się postoju
- oświetlenie kabiny energooszczędne LED (narożne po obu stronach lub sufitowe) powinno wyłączać się automatycznie po upływie zadanego czasu np. 15 minut od czasu ostatniej jazdy i powinno włączyć się automatycznie w momencie otwarcia drzwi kabiny, intensywność oświetlenia w kabinie powinna umożliwić identyfikację sprawcy aktu wandalizmu przy pomocy kamery monitoringu podłączonej do monitoringu Szpitala
- przyciski w panelu sterującym i w kasetach wezwań powinny podświetlać się po zadaniu dyspozycji



- wszystkie kasety wezwań powinny być wyposażone w czytniki kart RFID umożliwiające realizację priorytetowej jazdy szpitalnej, lub w stacyjkę kluczykową o takim samym przeznaczeniu lub w czytnik i stacyjkę
- panel sterujący w kabinie ma być wyposażony w przycisk przyspieszonego zamykania drzwi
- kabina powinna być wyposażona w interkom zapewniający w sytuacji awaryjnej możliwość kontaktu głosowego ze służbami ratowniczymi
- Piętrowskazywacz i wskaźniki kierunku jazdy wykonane ze stali nierdzewnej szczotkowanej, elektroniczne LCD- wyświetlanie numeru piętra i kierunku jazdy, wyposażone w sygnał dźwiękowy typu „gong”, montaż podtynkowy
- montaż systemu odzysku energii, falownika i funkcji stand- by głównych podzespołów elektrycznych dźwigu powinien zagwarantować znaczną oszczędność energii elektrycznej uzyskiwaną podczas eksploatacji – dźwig powinien mieścić się w klasie efektywności energetycznej A
- system zdalnego monitoringu technicznego, który posiada funkcję zdalnej diagnostyki dźwigu bezpośrednio z poziomu firmy serwisowej.

#### **Warunki serwisu**

1. Wykonawca udziela rękojmi wraz z nieodpłatnym serwisem od dnia sporządzenia bezusterkowego protokołu odbioru dla dźwigu.
2. Wykonawca gwarantuje, że wszelkie urządzenia składające się na przedmiot umowy są kompatybilne ze sobą, a ich wspólne funkcjonowanie nie spowoduje utraty gwarancji producentów elementów składowych.
3. Celem wykonania usług serwisowych personel Wykonawcy lub w pełni autoryzowanej firmy uzyska dostęp do przedmiotu umowy w czasie ustalonym przez Zamawiającego.
4. Całkowity koszt usług serwisowych i konserwacji w okresie rękojmi ponosi Wykonawca (robocizna, dojazdy, części zamienne).
5. Wykonawca gwarantuje w okresie rękojmi przyjmowanie zgłoszeń o usterkach w trybie 24 –godzinnym, zespół serwisowy reagujący w ciągu max. 30 min. w przypadku uwięzienia osób oraz dokonanie koniecznych napraw, doprowadzających przedmiot umowy do pełnej sprawności – w terminie do 7 dni roboczych od chwili jej zgłoszenia. Osoby w zespole serwisowym powinny być zatrudnione na podstawie umowy o pracę.
6. Po trzeciej naprawie tego samego podzespołu przedmiotu umowy Zamawiający ma prawo żądać od Wykonawcy wymiany wadliwego podzespołu lub części urządzenia na nową w terminie 14 dni od wezwania, a Wykonawca będzie zobowiązany zadośćuczynić żądaniu.
7. Wykonawca gwarantuje dostępność części zamiennych przez okres minimum 10 lat, od daty uruchomienia.
8. Wykonawca zapewnia bezpłatne przeglądy serwisowe i konserwację w okresie rękojmi –zgodnie z zaleceniem producenta i UDT zakończone wpisem do paszportu technicznego i protokołem wykonania





przeglądu. Bezpłatny przegląd serwisowy i konserwacji zawiera dojazdy, robociznę, wszystkie pozostałe koszty niezbędne do wykonania przeglądu (materiały, części eksploatacyjne, zestawy serwisowe, itp.).

9. Wykonawca musi zagwarantować, iż po okresie rękojmi Zamawiający uzyska pełny dostęp do sterowników i ustawień windy bez ponoszenia dodatkowych opłat - wszelkie kody dostępu do sterowników zostaną przekazane Zamawiającemu.

#### **6.2.3.14. Prace wykończeniowe korytarza**

W centralnym korytarzu na poziomie 2 piętra budynku „B” (przebiegającym wzdłuż osi „10”) pomiędzy dylatacjami oddzielającymi Budynek „E” i łącznik „F” należy przeprowadzić następujące prace związane z wymianą windy:

- Wymiana posadzki
- Wymiana sufitu podwieszzonego
- Malowanie ścian
- Montaż zabezpieczeń (poręcze, listwy narożnikowe, itp.)

w oparciu o wymagania dla powyższych robót określone w niniejszym programie funkcjonalno-użytkowym.

#### **6.2.3.15. Wymagania w zakresie podstawowego wyposażenia**

Zastosowane urządzenia i meble powinny posiadać stosowne certyfikaty, atesty i dopuszczenia.

Wszystkie elementy wyposażenia powinny być wykonane z materiałów łatwo zmywalnych, umożliwiających dezynfekcję. Do wyrobu mebli i elementów stałych w obiekcie należy stosować płyty meblowe laminowane oraz materiały w klasie NRO.

#### **ZABUDOWA MEBLOWA**

- zestaw szafek stojących i wiszących wykonanych z płyty meblowej trzywarstwowej obustronnie laminowanej – laminat CPL, o gęstości min. 650kg/m<sup>3</sup>, klasie higienicznej, podwyższonej odporności na ścieranie.
- Blaty odporne na działanie wysokich temperatur oraz nie ulegające przebarwieniu pod wpływem działania takich substancji jak: tłuszcze, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp.
- Krawędzie wykończone doklejkami z twardego ABS o grubości 2mm.
- fronty z uchwytem frezowanym, górne szafki otwierane dotykowo
- meble powinny zostać wykonane z materiałów odpornych na zadrapania, ścieranie, wstrząsy i nacisk, odpornych na wysokie i niskie temperatury, powinny być łatwe w pielęgnacji, odporne na chemikalia
- punktowe ledowe oświetlenie zamontowane na wieńcu szafek
- zastosowany cichy domyk szafkach i szufladach
- drzwi szaf wyposażone w 3 zawiasy