

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYMIANY ZEWNĘTRZNEJ STOLARKI  
OKIENNEJ I DRZWIOWEJ  
W BUDYNKU ZESPOŁU SZKOLNO-PRZEDSZKOLNEGO  
W PUSZCZY MARIAŃSKIEJ**

Inwestor: Gmina Puszcza Mariańska, 96-330 Puszcza Mariańska, ul. S. Papczyńskiego 1

Adres budowy: Puszcza Mariańska, ul. Konstytucji 3 Maja 3, dz. nr 151/17, woj. mazowieckie.

**Wykonał: Wojciech Hanuszkiewicz**

*z. bud. Wojciech Hanuszkiewicz*  
96-100 Skierniewice

tel. 0 601 287 020

dyżurny z p.w. nr BANJ.8346/19/79  
w Skierniewicach

- wrzesień 2020 -

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot SST.**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru związane z wymianą stolarki okiennej i drzwiowej w budynku Szkoły Podstawowej w Puszczy Mariańskiej.

### **1.2. Zakres stosowania SST.**

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych SST.**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie wymiany stolarki okiennej i drzwiowej.

Zakres robót obejmuje:

- wykonanie obmiaru sprawdzającego na miejscu wymiary stolarki
  - roboty zabezpieczające (wewnątrz i zewnątrz) budynek i pomieszczenia przed zniszczeniem podczas wykonywania prac remontowych.
  - demontaż parapetów wewnętrznych i zewnętrznych
  - demontaż i wywóz istniejącej stolarki okiennej i drzwiowej
  - montaż nowej stolarki okiennej i drzwiowej
  - montaż parapetów zewnętrznych i wewnętrznych
  - obróbka ościeży zewnętrznych i wewnętrznych wraz z ich pomalowaniem
  - wszystkie roboty towarzyszące związane z przedmiotem zamówienia
  - usunięcie i utylizacja materiałów pochodzących z rozbiórki
- Szczegółowy zakres określa opracowany projekt wymiany stolarki.

### **1.4. Określenia podstawowe.**

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującym odpowiednimi normami.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST, instrukcjami, warunkami umowy.

## **2. MATERIAŁY**

Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłokami malarskimi.

### **2.1. Drewno.**

Do produkcji stolarki budowlanej powinna być stosowana tarcica iglasta oraz prefabrykowane tarcie odpowiadające normom państwowym.

Wilgotność bezwzględna drewna w stolarce okiennej i drzwiowej powinna zawierać się w granicach 10—16%.

Dopuszczalne wady i odchyłki wymiarów stolarki drzwiowej i okiennej nie powinny być większe niż podano poniżej.

#### Różnice wymiarów w mm okien drzwi

wymiary zewn. ościeżnicy do 1 m	5	5	
powyżej 1 m	5	5	
różnica długości przeciwległych elementów do 1 m	1	1	
ościeżnicy mierzona w świetle	powyżej 1 m	2	2
skrzydło we wrębie	szerokość do 1 m	1	
	powyżej 1 m	2	
	wysokość powyżej 1 m	2	
różnica długości przekątnych do 1 m	2		
przekątnych skrzydeł we wrębie I do 2 m		3	3
	powyżej 2 m	3	3
przekroje szerokości do 50 mm		1	
	powyżej 50 mm	2	
elementów grubość do 40 mm		1	
	powyżej 40 mm	2	
grubość skrzydła		1	

## **2.2. Okucia budowlane.**

22.1. Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające, łączące, zabezpieczające i uchwytoowo-osłonowe.

22.2. Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

22.2.3. Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi.

Okucia nie zabezpieczone należy, przed ich zamocowaniem pokryć farbami i warstwami zabezpieczającymi lub ftalową farbą chromianową przeciwrdzewną.

## **2.3. Środki do impregnowania wyrobów stolarskich.**

2.3.1. Elementy stolarki budowlanej powinny być zabezpieczone przed korozją biologiczną. Należy impregnować:

- elementy drzwi,
- zabezpieczyć powierzchnie stykające się ze ścianami ościeżnic.

2.3.2. Doboru środków impregnacyjnych należy dokonać zgodnie z wytycznymi stosowania środków ochrony drewna podanymi w świadectwach ITB

2.3.3. Środki stosowane do ochrony drewna w stolarce budowlanej nie mogą zawierać składników szkodliwych dla zdrowia i powinny mieć pozytywną opinię Państwowego Zakładu Higieny.

2.3.4. Środków ochrony drewna przeznaczonych do zabezpieczenia powierzchni zewnętrznych elementów stolarki budowlanej narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych – nie należy stosować do zabezpieczania powierzchni elementów od strony pomieszczenia.

#### **2.4. Środki do gruntowania wyrobów stolarskich.**

2.4.1. Do gruntowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować pokost naturalny lub syntetyczny oraz bioodporne farby do gruntowania.

2.4.2. Jeżeli na budowę dostarczona jest stolarka gruntowana, należy podać rodzaj środka użytego do gruntowania.

#### **2.5. Farby i lakiery do malowania stolarki budowlanej.**

Do malowania wyrobów stolarki budowlanej należy stosować:

- do elementów konfekcjonowanych należy stosować zestaw farb chemoutwardzalnych szybkoschnących wg BN-71/61 13-46
- do elementów pozostałych farby ftalowe podkładowe wg PN-C-81901/2002, oraz farby ftalowe ogólnego stosowania wg BN-79/61 15-44 lub emalie olejno-żywiczne i ftalowe ogólnego stosowania wg BN-76/61 15-38.

#### **2.6. Szkło**

Do szklenia należy stosować szkło płaskie walcowane

#### **2.7. Składowanie elementów**

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

### **3. SPRZĘT**

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu dopuszczonego do stosowania w budownictwie, po wcześniejszym przeszkoleniu pracowników używających tego sprzętu.

### **4. TRANSPORT**

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu, oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności.

## 5. WYKONANIE ROBÓT

### 5.1. Przygotowanie ościeży.

5.1.1. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Stolarkę okienną należy zamocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z wymaganiami podanymi w tabeli poniżej.

Wymiary zewnętrzne (cm)		Liczba punktów zamocowań	Rozmieszczenie punktów zamocowań	
wysokość	szerokość		w nadprożu i progu	na stojaka
Do 150	do 150	4	Nie mocuje się	Po 2
	150±200	6	po 2	Po 2
	powyżej 200	8	po 3	Po 2
Powyżej 150	do 150	6	Nie mocuje się	Po 3
	150±200	8	Po 1	Po 3
	powyżej 200	10	Po 2	Po 3

5.1.3. Skrzydła okienne i drzwiowe, ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, Np. pęknięcia, wyrwy.

### 5.2. Osadzanie i uszczelnianie stolarki

#### 5.2.1. Osadzanie stolarki okiennej

- W sprawdzone, oczyszczone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach. Elementy kotwiące osadzić w ościeżach.
- Ustawienie okna należy sprawdzić w pionie i w poziomie. Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być mniejsze od 1mm na 1 m wysokości okna, nie więcej niż 3 mm. Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:
  - 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
  - 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
  - 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m.
- Zamocowane okno należy uszczelnić pod względem termicznym przez wypełnione szczeliny między ościeżem, a ościeżnicą materiałem izolacyjnym dopuszczonym do stosowania do tego celu świadectwem ITB. Zabrania się używać do tego celu materiałów wydzielających związki chemiczne szkodliwe dla zdrowia ludzi.
- Osadzone okno po zamontowaniu należy dokładnie zamknąć.
- Osadzenie parapetów wykonywać po całkowitym osadzeniu i uszczelnieniu okien

#### 5.2.3. Osadzanie stolarki drzwiowej

- Dokładność wykonania ościeży po ich naprawie powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych wg SST B.08.00.00.

- Ościeżnicę mocować za pomocą kotew lub haków osadzonych w ościeżu. Ościeżnice należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru.
- Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB.

### **5.3. Powłoki malarskie**

Powierzchnia powłok nie powinna mieć uszkodzeń.

Barwa powłoki powinna być jednolita, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków.

Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

Kolor powłok należy wykonać jak na istniejącej stolarce.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI**

**6.1. Zasady kontroli jakości** powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085 dla stolarki okiennej i drzwiowej, PN-72/B-I0180 dla robót szklarskich.

### **6.2. Ocena jakości powinna obejmować**

- sprawdzenie zgodności wymiarów, oraz ilości wykonanych okien i drzwi
- sprawdzenie zgodności elementów odtwarzanych (poz. B.13.01.05 do B.13.01.07 oraz B.13.02.01 do B.13.02.06 i B.13.03.01) z elementami dostarczonymi do odwzorowania,
- sprawdzenie jakości materiałów, z których została wykonana stolarka,
- sprawdzenie prawidłowości i wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania, sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia.
- sprawdzenie testów na użyte materiały: stosowane certyfikaty, aprobaty techniczne,
- kontrola uporządkowania miejsca wykonywanych robót

Roboty podlegają odbiorowi.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową robót jest ilość sztuk o podanych wymiarach wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic.

## **8. ODBIÓR ROBÓT (zarówno ukrytych jak i końcowych)**

Wszystkie prace podlegają zasadom odbioru robót.

Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2, oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

Odbiór poszczególnych robót musi być potwierdzony w dzienniku budowy.

Dokumentem odbioru końcowego jest końcowy protokół odbioru robót wg wzoru stanowiącego załącznik do umowy.

Protokół końcowy musi być uzupełniony o załączniki t.j.: atesty, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności użytych i wbudowanych materiałów.

Odbiór robót następuje w terminie ustalonym w dokumentach umowy.

Gotowość do odbioru końcowego musi być zgłoszona poprzez pisemne zawiadomienie Zamawiającego.

Odbioru dokona komisja powołana przez Zamawiającego z udziałem Wykonawcy.

Odbiór pogwarancyjny polegający na sprawdzeniu wszystkich wykonanych prac w terminie kończącym okres gwarancji określony w umowie.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Warunki płatności określone zostaną w umowie.

Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót w jednostkach podanych w punkcie 7. Cena obejmuje wszystkie prace związane z wymianą stolarki okiennej i drzwi, a w szczególności:

- rozbiórkę, wykucie i zutylizowanie istniejącej stolarki
- dostarczenie gotowej stolarki,
- osadzenie stolarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym obiciem listwami,
- dopasowanie i wyregulowanie
- ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń, w tym tynków, powłok malarskich

Wszystkie roboty należy wykonać zgodnie z obowiązującymi w Polsce normami i przepisami. Dotyczy to zarówno robót wykonanych w zakładzie wytwórczym jak i na budowie z uwzględnieniem przepisów dotyczących BHP.

## **DOKUMENTACJA BUDOWY**

Dokumentami zaliczanymi do dokumentów budowy są:

- a. Projekt architektoniczny wymiany stolarki
- b. Dziennik budowy
- c. Pozwolenie na wymianę stolarki
- d. Umowa na wykonanie robót
- e. Protokół odbioru robót
- f. Protokoły z porad
- g. Korespondencja związana z budową.