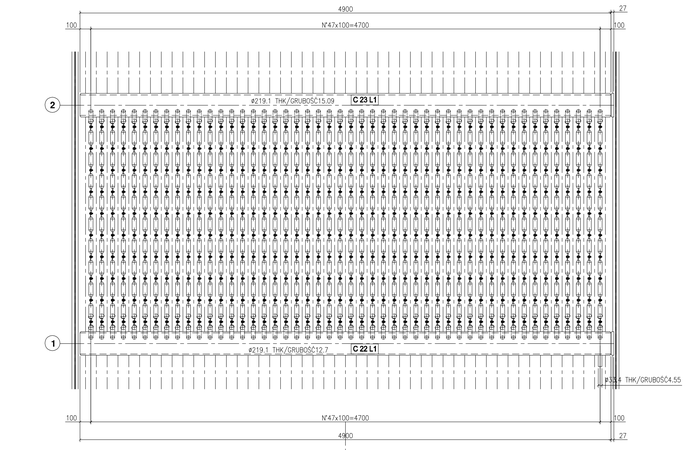
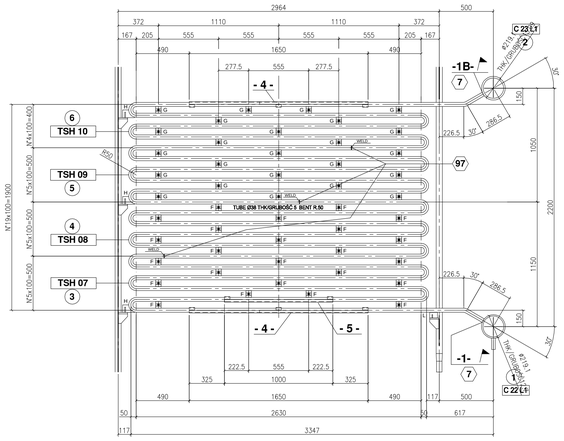
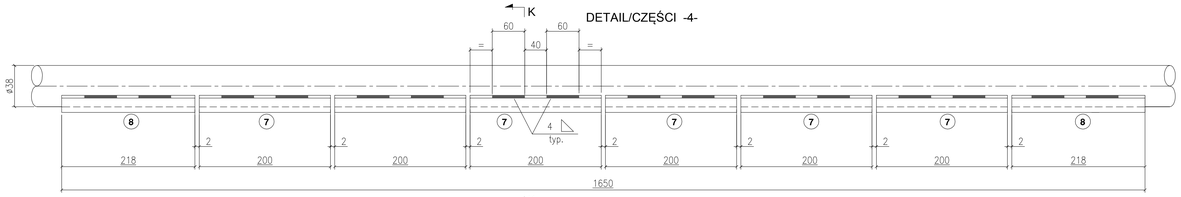
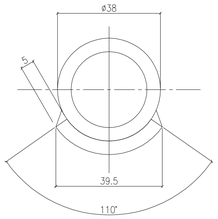
SH2 L1

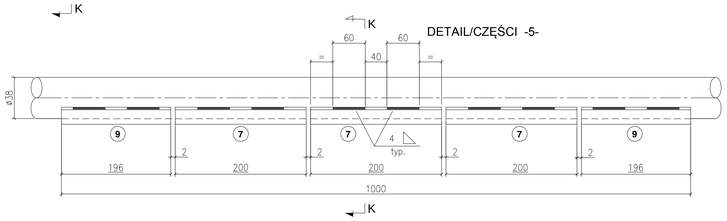


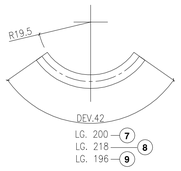




SEKCJA K-K
SECTION K-K

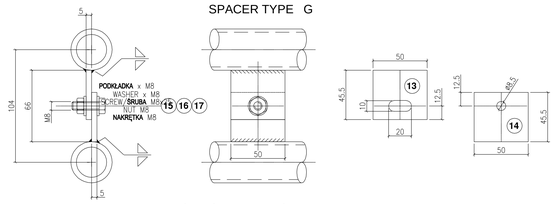




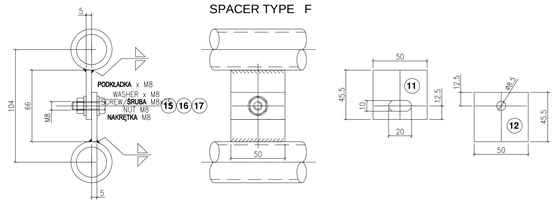


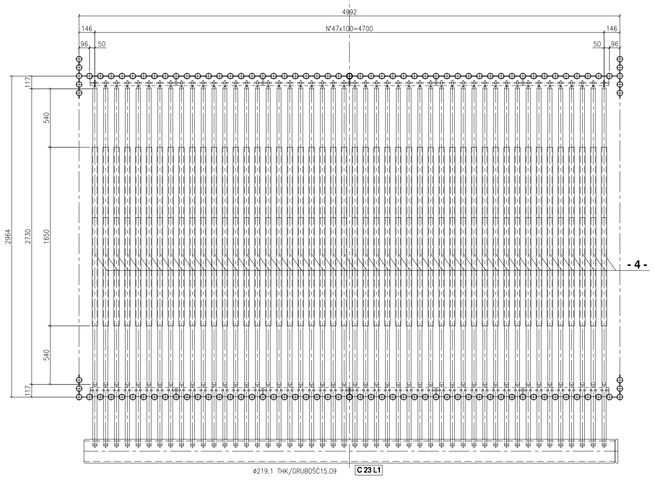
Item CZĘŚĆ	Q.ty ILOŚĆ	Description OPIS	Dia/Width ŚRED./SZER	Height WYSOKOŚĆ	Lenght DŁUGOŚĆ	Thk. GRUBOŚĆ	Material MATERIAŁ	Test	Weight CIĘŻAR JEDNOŚĆ	Weight CIĘŻAR CAŁOŚĆ	Notes UWAGI
1	1	TUBE/RURA	ø219,1		4900	12,7	A/SA 335M Gr.P11	●	316	316	
2	1	TUBE/RURA	ø219,1		4900	15,09	A/SA 106 M Gr.B	●	371,3	371,3	
3	48	TUBE/RURA	ø38		14795	5	A/SA 213M Gr.T11	●	60,6	2909	
4	48	TUBE/RURA	ø38		14800	5	A/SA 213M Gr.T11	●	60,7	2914	
5	48	TUBE/RURA	ø38		14800	5	A/SA 210M Gr.A1	●	60,7	2914	
6	48	TUBE/RURA	ø38		12200	5	A/SA 210M Gr.A1	●	50,0	2438	
7	720	PLATE/PŁYTKA		DV.42	200	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,33	237,6	
8	192	PLATE/PŁYTKA		DV.42	218	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,36	69,1	
9	96	PLATE/PŁYTKA		DV.42	196	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,32	30,7	
10	-	-			-		-				
11	1152	PLATE/PŁYTKA		45,5	50	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,08	92,2	
12	1152	PLATE/PŁYTKA		45,5	50	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,08	92	
13	1152	PLATE/PŁYTKA		45,5	50	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,08	92,2	
14	1152	PLATE/PŁYTKA		45,5	50	5	A/SA 240M Gr.304	●	0,08	92,2	
15	2304	SCREW /ŚRUBA	M8		25		A2 (AISI 304)			31,8	UNI 5739
16	4608	WASHER/PODKŁADKA	M8			2	A2 (AISI 304)			7,3	UNI 6592
17	2304	NUT/NAKRĘTKA	M8				A2 (AISI 304)			11,9	UNI 5588
18	144	PLATE/PŁYTKA		110	71	12	A/SA 240M Gr.304	●	0,8	115	
19	48	PLATE/PŁYTKA		50	70	12	A/SA 240M Gr.304	●	0,50	24,0	
20	1	PLATE/PŁYTKA	ø219			25	16 Mo 3	●	7,4	7,4	EN 10028.2
21	1	PLATE/PŁYTKA	ø219			25	P 265 GH	●	7,4	7,4	EN 10028.2
22	1	TUBE/RURA	ø33,4		100	4,55	A/SA 335M Gr.P11	●	0,4	0,4	
							PESO TOTALE /CIĘŻAR CAŁKOWITY KG.			12773,2	

PIERŚCIEŃ ODLEGŁOŚCIOWY NA G
SPACER TYPE G

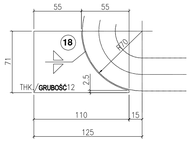


PIERŚCIEŃ ODLEGŁOŚCIOWY NA F
SPACER TYPE F

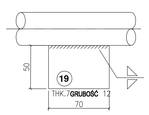




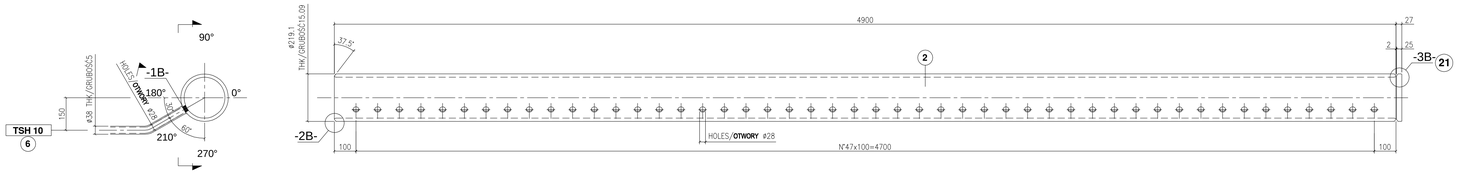
SUPPORT TYPE H



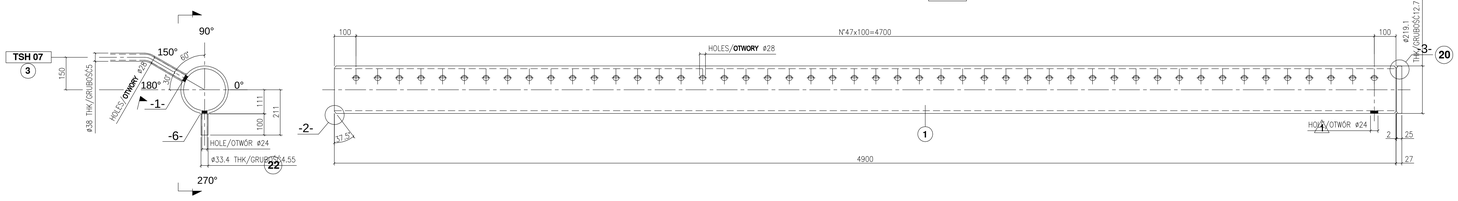
SUPPORT TYPE L



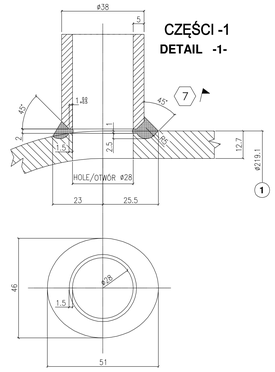
CZĘŚĆ GŁOWICA PERFOROWANA
DRILLING HEADER DETAIL C 23 L1



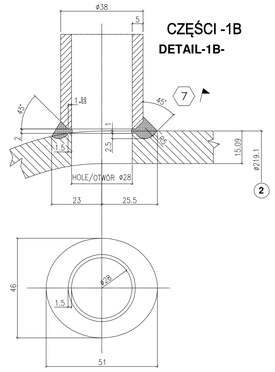
CZĘŚĆ GŁOWICA PERFOROWANA
DRILLING HEADER DETAIL C 22 L1



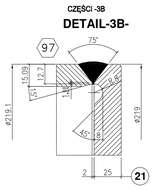
CZĘŚCI -1
DETAIL -1-



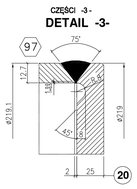
CZĘŚCI -1B
DETAIL-1B-



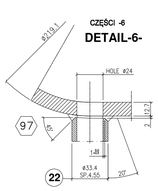
CZĘŚCI -3B
DETAIL-3B-



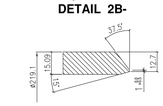
CZĘŚCI -3-
DETAIL -3-



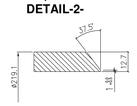
CZĘŚCI -6
DETAIL-6-



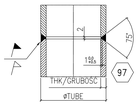
CZĘŚCI -2B
DETAIL 2B-



CZĘŚCI -2
DETAIL-2-



TYP. BUTT WELD



UWAGI/NOTES

- ● Materiały dla głównych części ciśnieniowych z certyfikatem testowym (typu 3.1 EN10204)
  Material for main pressure parts with test certificate (type 3.1 EN10204)
- ○ Materiały dla części ciśnieniowych z certyfikatem (typu 2.2 EN10204)
  Material for no pressure parts with cerificate (type 2.2 EN10204)
- Wymiary w mm z wyjątkiem tych określonych
  Dimensions in mm except where indicated
- (...) Oznaczenie pozycji w wykazie materiałów/ denote position in material list
- (...) Przygowanie materiału do spawania/ denote welding preparation
- (...) Wskazuje markę spedycji elementu stołu denote shipping mark bundle parts
- Wskazuje na spawanie w zakładzie denote work-shop weld
- Wskazuje spawanie na terenie budowy denote yard weld

REV.	DATA Date	Opis Description	Rysunek Drawn	CONTR. Ok.d	Skontro. QUA. Vis	Zatwier. Approved
2	07-11-14	AS BUILT	PENSOTTI	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
1	06-03-14	GENERAL REVISION/PRZEGLĄD OGÓLNY	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
0	18-02-14	FIRST ISSUE/PIERWSZE WYDANIE	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO

SICES PENSOTTI S.p.A.

COMMITTENTE – ZLECENIODAWCA
CONTRATTO – UMOWA -

Zlecenie – Job N.: **13EB0131**

UŻYTKOWNIK – USER : TMC
LOKALIZACJA – PLANT LOCATION : BYDGOSZCZ
PROJEKT – PROJECT : ASTER BYDGOSZCZ (POLAND)
SERWIS – SERVICE : WTE

Projekt – Project: *

ZESPÓŁ I CZĘŚCI SH 2 L1
ASSEMBLY AND DETAILS SH2 L1

RYS.– Drg. **13EB0131-M-127** A0

Prawo autorskie rysunku zostrzeżone
All right of this drawing are reserved

SKALA – Scale 1 : 20 | AR.–Sh 1 | Z–Of 1 | REV./REW 0 2

INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO NARODOWY PROGRAM BUDOWY | UNIA EUROPEJSKA FUNDUSZ SPÓJNOŚCI | ProNatura

REW. REV.	DATA WYDANIA ISSUE DATE	KOD. WYDANIA ISSUE CODE	OPIS REWIZJI REVISION DESCRIPTION	PRZYGOTOWAŁ/ PREPARED BY	SPRAWDZONY PRZEZ CHECKED BY	ZATWIERDZIŁ/ PROJ. APPROVED BY
02	07/11/2014	-	AS BUILT	PENSOTTI	-	-
01	06/03/2014	-	GENERAL REVISION	PENSOTTI	-	-
00	10/02/2014	-	PIERWSZE WYDANIE FIRST ISSUE	PENSOTTI	-	-
				AUTORYZACJA WYDANIA/APPROVAL ISSUE		

SOTER

ZASTĘPUJE DOKUMENT NR /SUBSTITUTES DOC. NO.: - | ZLECENIE NR./JOB NO.: 10168 | WYDANY PRZEZ/ISSUED BY: *

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANEGO ORAZ ADRES: /OBJECT'S NAME AND ADDRESS: **ZAKŁAD TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH BYDGOSZCZ, UL. Ernsta Petersona 22, DZ. NR 2101, 2/108 OBRĘB 0133**

INWESTOR/INVESTOR

ProNatura

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.

Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnychdla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego

PROJEKT WYKONAWCZY
TYTUŁ/TITLE
ASSEMBLY AND DETAILS SH2 L1
-

POCHODZĄCH OD/DERIVATED FROM: *

KLASYFIKACJA CLASSIFICATION	KOMPLEX PLANT	SYSTEM	SEN. FUNK FUN. UN.	TYP DOK. DOC. TYPE	FORMAT/SIZE	SKALA/SCALE
L1	S|F	A|0|5	L|1	G|L|D	A0	1:20

DOKUMENT NR./DOCUMENT NO.: 10168EPMD042 | STRONA/SHEET 1 | Z/OF 1

PROJEKTANT: STEFANO CALVANI
SPECJALNOŚĆ: TECHNOLOG DS. ODZYSKU ENERGII
NR UPRAWNIEŃ:

PROJEKTANT: | SPRAWDZAJĄCY:
SPECJALNOŚĆ: | SPECJALNOŚĆ:
NR UPRAWNIEŃ: | NR UPRAWNIEŃ:

DOKUMENT DOSTAWCY - DO ZATWIERDZENIA Supplier's Document - Approval Status	
ZATWIERDZONY Approved	
ZATWIERDZONY JAK SKORYGOWANO Approved as corrected	
NIE ZATWIERDZONY Not Approved	
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA Approval not required	Name: Status: Data:

ZATWIERDZENIE PRZEZ TM.E NIE ZWALNIA DOSTAWCY Z OBOWIĄZKU WYPEŁNIENIA ZOBOWIĄZAŃ KONTRAKTOWYCH I Z OBOWIĄZKÓW Z NICH WYNIKAJĄCYCH.

TM.E. approval does not exempt the supplier from observing the contractual obligations and from his consequent responsibilities.

INFORMACJE ZASTRZEŻONE – NIE UŻYWAĆ W CELACH INNYCH NIŻ TE DLA KTÓRYCH ZOSTAŁY DOSTARCZONE
CONFIDENTIAL PROPERTY – NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED

NAZWA PLIKU/FILE IDENTIFICATION: 13EB0131M0042R01-SI01-A0