



Szczecin, 29.05.2023r.

Nr sprawy: A-ZP.381.46.2023.WB

ZMIANA SWZ NR 1

dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. **Dostawa siedzisk audytoryjnych do budynku Wydziału Prawa i Administracji Uniwersytetu Szczecińskiego zlokalizowanego na terenie Kampusu Uniwersytetu Szczecińskiego przy al. Piastów 40B w Szczecinie**

Zamawiający, na podstawie art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710), zwanej dalej PZP dokonuje zmiany treści SWZ w poniższym zakresie:

Treść Rozdziału 2 SWZ otrzymuje następujące brzmienie (zmiany zaznaczone kolorem czerwonym):

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż siedzisk audytoryjnych do budynku Wydziału Prawa i Administracji Uniwersytetu Szczecińskiego zlokalizowanego na terenie Kampusu Uniwersytetu Szczecińskiego przy al. Piastów 40B w Szczecinie, według poniższych wymagań szczegółowych:

Krzesło trwale montowane na ramie metalowej, siedzisko i oparcie ergonomiczne ze sklejki bukowej przetłaczanej 3D, z pulpitem „anti-panic”.

Zamawiana ilość:

- Siedzisko audytoryjne – 502 szt. (2 sale 252+250)
- Panel przedni z pulpitem – 25 szt. (14 +11)

1. Wymiary krzesła:

- a) Wysokość całkowita min 960 mm
- b) Głębokość złożonego krzesła z pulpitem max 370 mm. +/- 10 mm
- c) Szerokość krzesła pojedynczego w osiach 490 mm
- d) Głębokość siedziska min 430 mm

2. Konstrukcja krzesła

Konstrukcja metalowa spawana wykonana z rur i blach stalowych, malowana techniką proszkową w kolorze z palety ral. Zakończenie dolne konstrukcji powinno zapewniać bezpieczny i stabilny montaż krzesła do podłoża, zarówno przy jednym siedzisku jak i dla całego szeregu siedzisk. Nie dopuszcza się konstrukcji opartej na jednej, środkowej nodze przeszkadzającej ustawieniu pod siedziskiem nóg siedzącego z tyłu.

- a) Nogi wykonane z rury stalowej półwałnej 50x25x2mm.
- b) Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2$ mm zakończona dwoma blachami o grubości min. 4mm z otworami montażowymi.
- c) Rama oparcia pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części oparcia, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm.
- d) Uchwyt siedziska pozwalający na montaż siedziska i jego stała prace pod dużym obciążeniem, spawany do nogi, wykonany rury stalowej prostokątnej 40x20x2mm oraz blach stalowych min 3 oraz 4mm.

3. Zespół siedziska

Siedzisko profilowane, z przetłoczeniem 3D, ergonomiczne, uchylne, wyposażone w system składania sprężynowy oparty na sprężynie skrętnej. Siedzisko wykonane ze

sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Siedzisko zamontowana na ramie wykonanej z rur stalowych $\varnothing 22 \times 2,5$; $\varnothing 20 \times 2$; $\varnothing 16 \times 2$, oraz blach stalowych min 4mm. Na siedzisku nakładka tapicerowana, wykonana ze szkieletu sklejkowego grubości 4,5mm +/- 0,3mm, uniepalnionej gąbki ciętej oraz materiału tapicerskiego przymocowanego zszywkami.

4. Zespól oparcia

Oparcie profilowane, z przetłoczeniem 3D, zamocowane do ramy metalowej za pomocą min. 4 śrub, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Na oparciu nakładka tapicerowana, wykonana ze szkieletu sklejkowego grubości 4,5mm +/- 0,3mm, uniepalnionej gąbki ciętej oraz materiału tapicerskiego przymocowanego zszywkami.

5. Tapicerka

Nakładki siedziska i oparcia tapicerowane tkaniną tapicerską wykonaną w 100% z uniepalnionego poliestru o gramaturze 310g/m² i wytrzymałości 100 000 cykli w skali Martindale oraz klasyfikacji ogniowej: EN 1021-1, EN 1021-2.

6. Pulpit do pisania

Blat pulpitu przeznaczony do pisania, wyposażony w mechanizm „anti-panic” umożliwiający samoczynne złożenie do pozycji pionowej przy nacisku przy przedniej krawędzi od dołu (np. wstawanie siedzącego), o konstrukcji składania zapewniającej właściwą sztywność, stabilność położenia w pozycji poziomej i pionowej, płynność rozkładania i składania. Proces składania i rozkładania uniemożliwiający przycięcie dłoni. Nie może to być typowy system oparty na mechanizmie nożycowym. Pulpit wykonany z dwóch warstw łączonej ze sobą sklejki profilowanej: warstwa górna o grubości min 10 mm, warstwa dolna o grubości min 8 mm. Powierzchnia robocza oraz spód pulpitu pokryte warstwą laminatu, krawędzie woskowane. Zawieszony na specjalnej konstrukcji z pręta metalowego $\varnothing 12$ mm, oraz rury stalowej $\varnothing 12 \times 1,5$ mm znajdującej się pomiędzy warstwami sklejki. Drewniany pulpit przymocowany do konstrukcji metalowej za pomocą zderzaków wykonanych z polipropylenu, przymocowanych do półki czterema wkrętami. Kompletny pulpit mocowany za pomocą 4 uchwytów z poliamidu oraz 6 śrub do metalowej ramy krzesła. Całkowity wymiar pulpitu 420x320 +/- 5mm, o powierzchni użytkowej około 420x284mm +/- 5mm, Pulpit wyposażony jest w poręczny uchwyt, odbojniki wykonane z transparentnego PVC, ukryte w pustej przestrzeni między warstwami pulpitu, które gwarantują ciche składanie. Dzięki swojej konstrukcji pulpit krzesła posiada funkcję „anti-panic” umożliwiając szybkie składanie. Pulpit bezpieczny w użytkowaniu, nie wyposażony w żadne okucia, zawiasy zagrażające bezpieczeństwu użytkownika.

7. Panel frontowy z zamontowanym pulpitem do pisania

Panel frontowy składający się z maskownicy wykonanej ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 10 mm, malowanej lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Maskownica zamocowana do metalowej, ramy, za pomocą śrub montażowych, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Rama panelu, spawana malowana proszkowo na kolor z palety RAL, zbliżona kształtem do konstrukcji metalowej krzesła. Rama panelu frontowego złożona z:

- a) Nogi wykonane z rury stalowej półowalnej 50x25x2mm.
- b) Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2$ mm zakończona dwoma blachami o grubości min 4mm z otworami montażowymi.
- c) Rama maskownicy pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równoległe do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm.

8. Koszyki

Wszystkie siedziska audytoryjne oraz panele przednie maskujące wyposażone w stalowe chromowane koszyki na teczkę , laptop czy inne drobne przedmioty. Liczba koszyków: 527.
Do ramy krzeseł i panelu przedniego przymocowany, poprzez uchwyt, koszyk.
Wykonany z rurek stalowych $\varnothing 12 \times 1,5 \text{ m}$ oraz prętów $\varnothing 5 \text{ mm}$.
Wszystkie elementy chromowane.
Koszyk o wymiarach min. $516 \times 100 \times 200 \text{ m}$

Zdjecie poglądowe :



9. Wymagania dodatkowe

W celu zabezpieczenia przed przypadkowym przycięciem palców na obydwu końcach rzędu, siedziska muszą być wyposażone w dodatkowe osłony zewnętrzne. Natomiast każde siedzisko wyposażone jest w osłonę wewnętrzną. Wszystkie osłony wykonane z tworzywa sztucznego, w kolorze szarym. Wszelkie zakończenia profili powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa sztucznego zapewniając bezpieczeństwo, estetykę i właściwą funkcjonalność. Czynności konserwacji fotela ograniczone do minimum, czynności regulacji i smarowania wyeliminowane.

Powierzchnia montażu – płaska

Informacja odnośnie stropu :

Strop nad piwnicą (sala 7-9) – cegła i beton zbrojony , o gr. w grubszym miejscu ok. 70-80cm , w najcieńszym miejscu ok. 30-40cm .

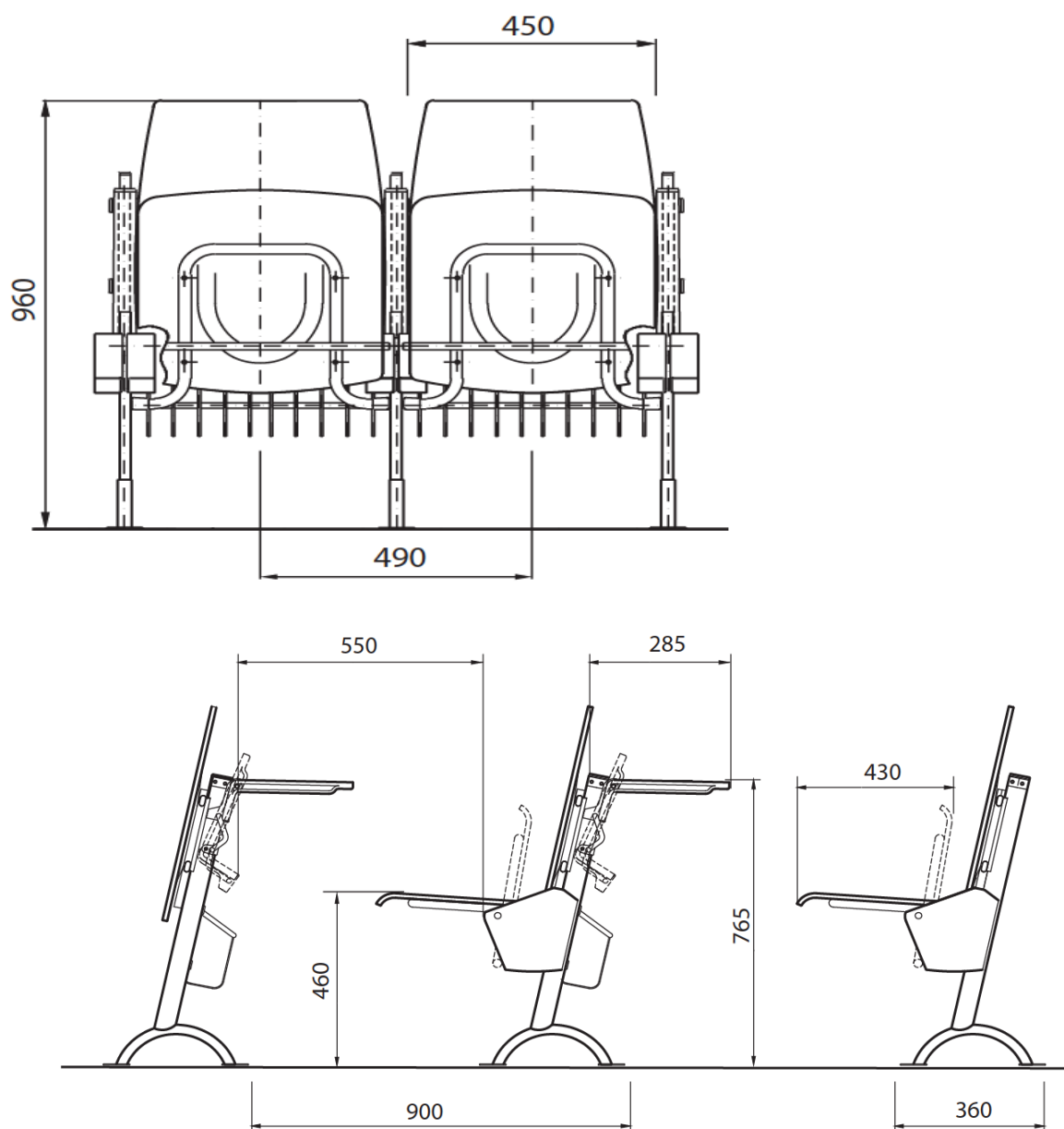
Strop nad parterem (sala 12-114) - gęstożebrowy z pustaków Akermana o gr ok. 20cm

Warstwy wykończenia:

w salach wykładowych będzie wykonana na istniejącej posadzce warstwa wyrównująca i wygładzająca pod wykładzinę o gr 3,5 mm.

Kalkulacja ceny obejmuje : dostawę z montażem

Wymiary:



Wymagane przedmiotowe środki dowodowe:

- Kartę katalogową (format minimum A4), na której jest przedstawiony proponowany fotel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę fotela, szczegółową charakterystykę i parametry, rysunek lub zdjęcie proponowanego fotela (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4) wraz z opisem technicznym, nazwą producenta i modelu.
- Wzorzec oferowanego rozwiązania, w oferowanym wykończeniu materiałowym.**
- Sprawozdanie z badań zapalności mebli tapicerowanych wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz normy PN-EN 1021-2:2014 dla sklejki i oferowanego układu tapicerskiego.
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów rozkładu termicznego i spalania dla krzesła i pulpitu wg normy PN-88/B-02855- dla sklejki i oferowanego układu tapicerskiego.
- Atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016; stopień 4 – intensywny
- Atest higieniczny ofertowanych foteli wydany przez PZH lub jednostkę równoważną;

UWAGA:

Z przedłożonych przedmiotowych środków dowodowych musi wynikać w sposób bezpośredni i nie budzący wątpliwości, że dotyczą one oferowanego modelu krzesła – na raportach/sprawozdaniach/atestach musi widnieć nazwa krzesła.

Adres realizacji przedmiotu zamówienia:

Uniwersytet Szczeciński
Kampus budynek nr 1
aleja Piastów 40b, 71-064 Szczecin

Płatność za wykonanie przedmiotu umowy przelewem w terminie 21 dni na wskazany przez Wykonawcę rachunek bankowy po dostarczeniu podpisanego przez strony umowy protokołu odbioru i faktury.

Faktura: enumeratywnie wymienione pozycje formularza oferty.

Rzuty sal, w których nastąpić ma dostawa i montaż siedzisk stanowią załączniki nr A oraz B do niniejszego opisu przedmiotu zamówienia.

Załącznikiem do niniejszej modyfikacji SWZ jest zmodyfikowany formularz oferty, uwzględniający uzupełnienie przedmiotu zamówienia o 527 koszyków.
Pozostałe postanowienia SWZ pozostają bez zmian.

.....