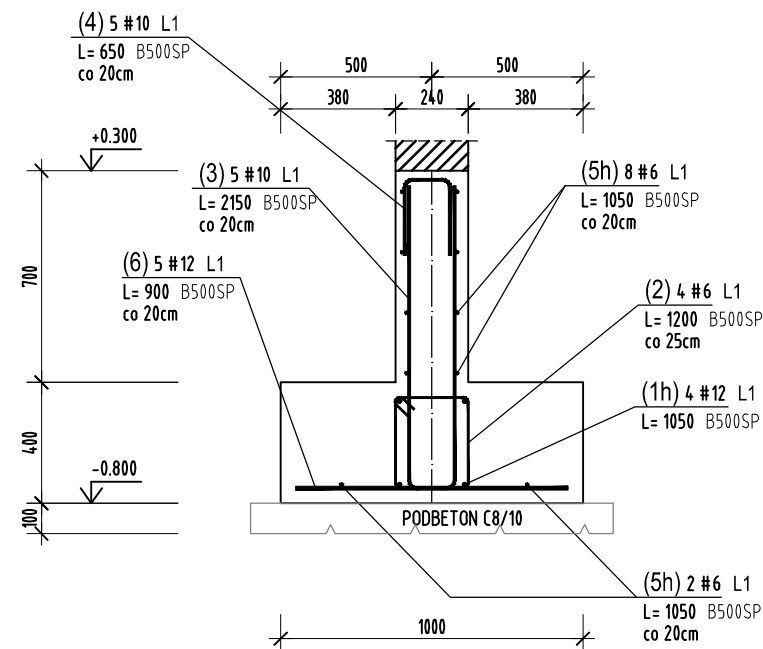


Ława L1

Wykonać mb. x 13

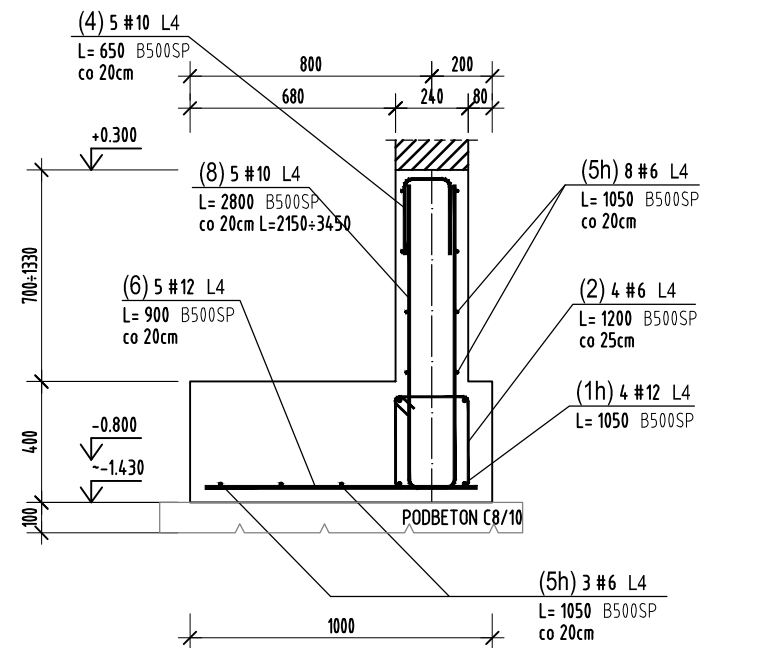
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L4

Wykonać mb. x 10

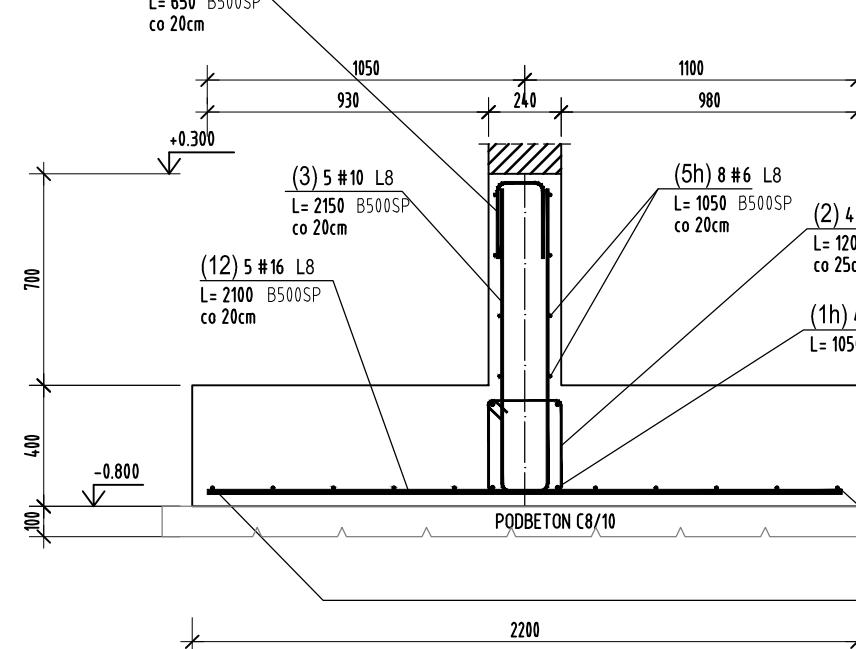
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L8

Wykonać mb. x 15

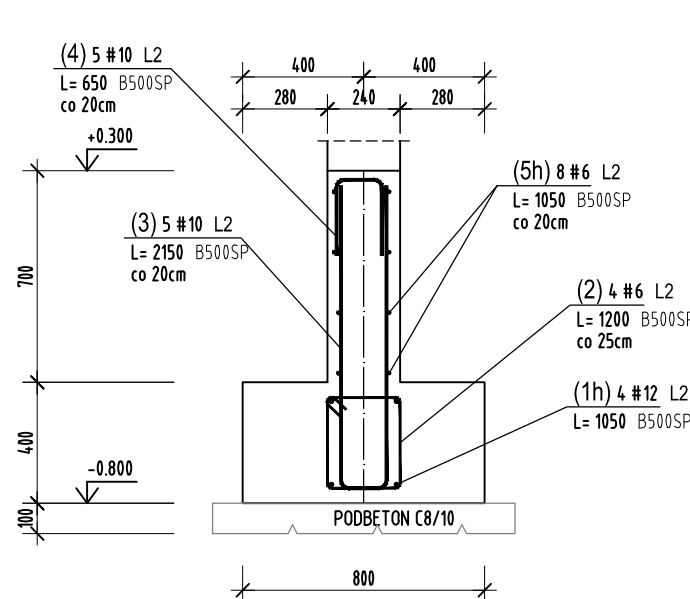
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L2

Wykonać mb. x 60

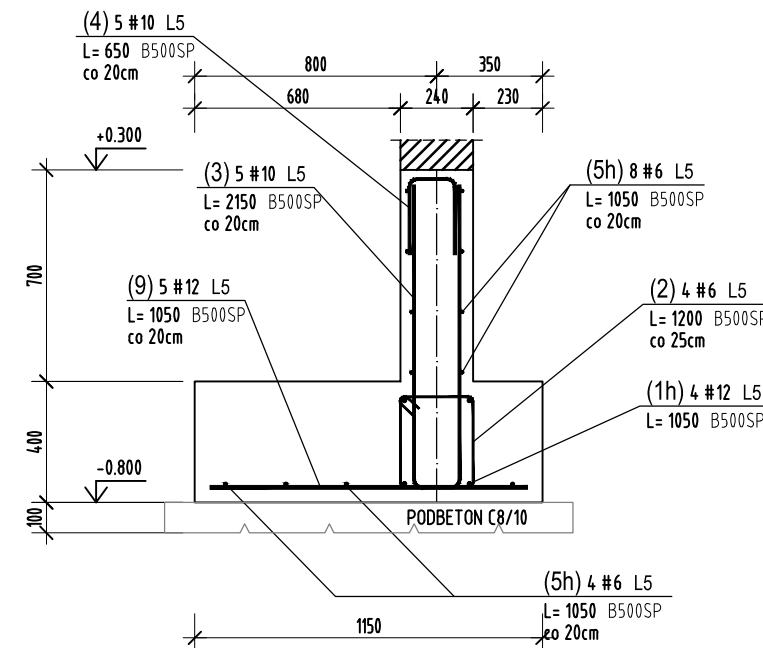
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L5

Wykonać mb. x 2

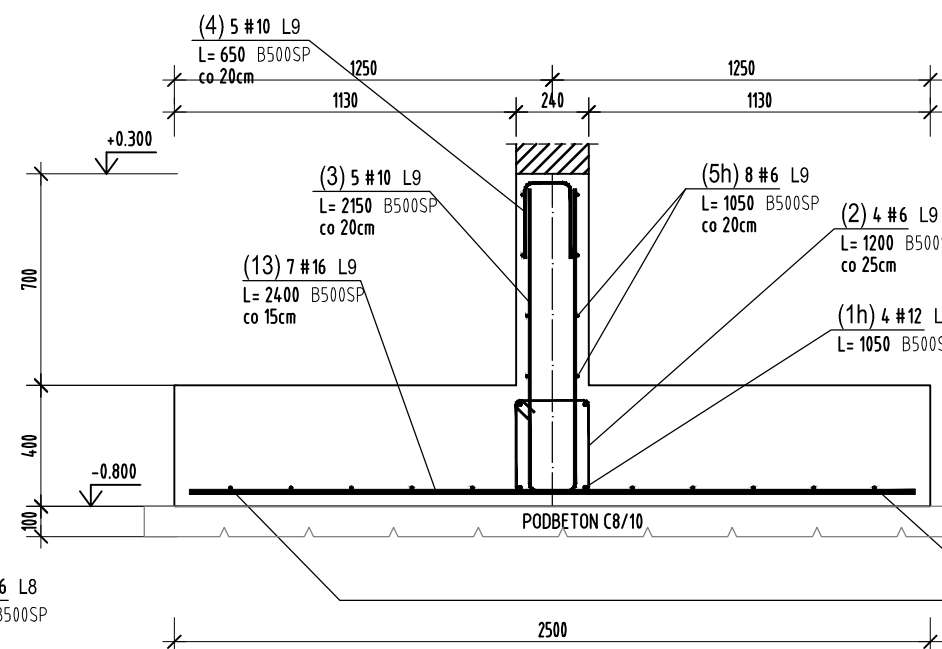
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L9

Wykonać mb. x 17

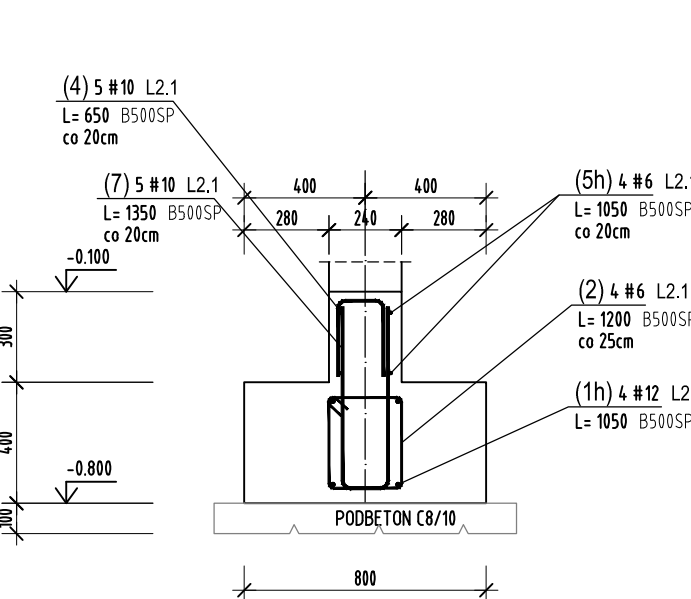
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L2.1

Wykonać mb. x 19

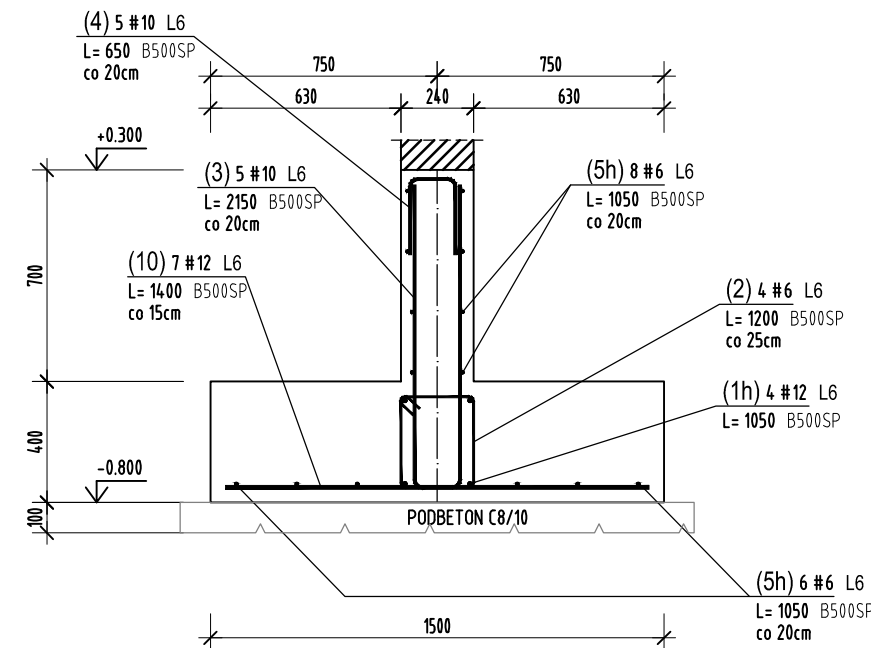
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L6

Wykonać mb. x 20

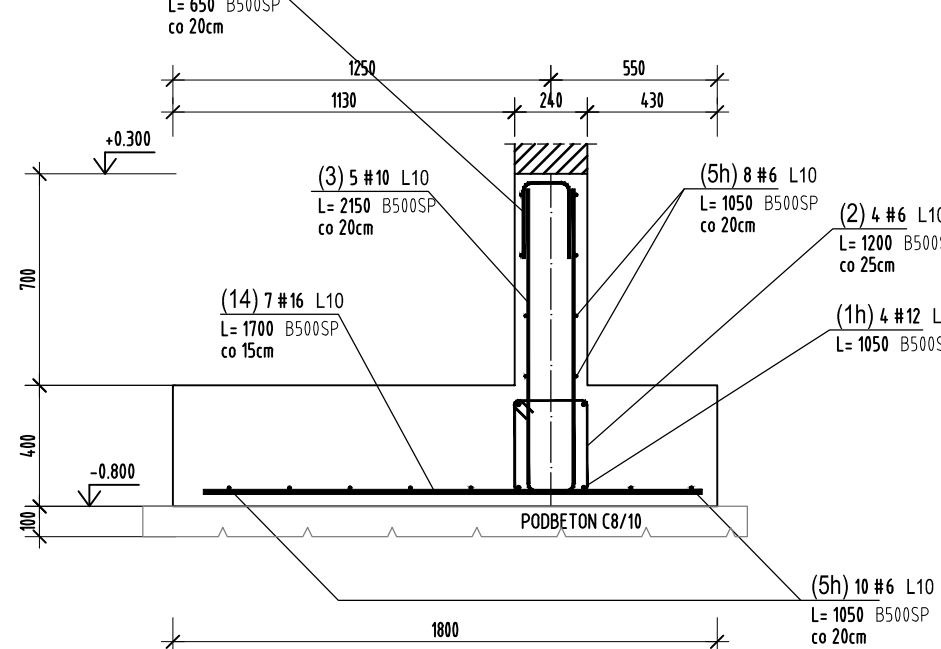
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L10

Wykonać mb. x 22

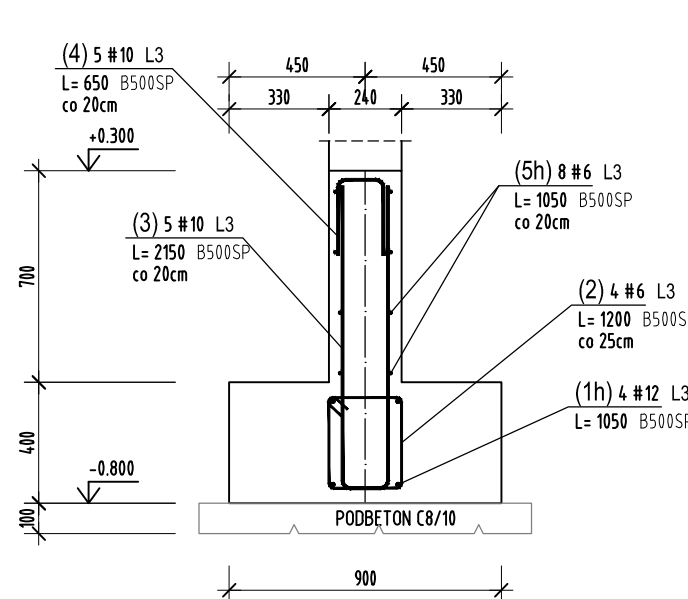
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L3

Wykonać mb. x 12

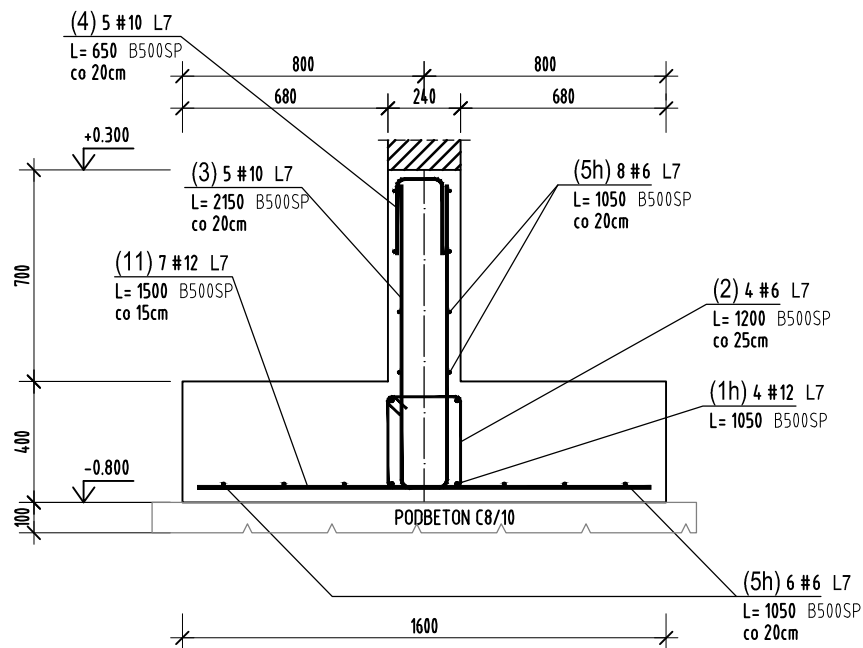
DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



Ława L7

Wykonać mb. x 37

DEŁUOSĆ ZAKŁADÓW PRĘTÓW #12 - MINIMUM 60cm



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NUMER PRETA	Ø PRETA	RODZAJ STALI	DEŁUOSĆ [cm]	KSZTAŁT PRETA [cm]	Liczba sztuk	DEŁUOSĆ ŁĄCZNA [m]		
						W 1 POZ.	RAZEM	
15	Ø20	B500SP	175	—	135	70	70	122.5
16	Ø16	B500SP	155	—	115	89	89	137.95
ŁĄCZNA DEŁUOSĆ PRĘTÓW WG ŚREDNIC [m]								137.95
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]								1578
MASA OGÓŁEM DLA POSZCZEGÓLNYCH ŚREDNIC [kg]								217.69
MASA RAZEM [kg]								518.78
NADDATEK NA PRETY DODATKI I MONTAŻOWE: 25 %								12.99
MASA RAZEM Z NADDAWKAMI								532.77

Uwaga: Wszystkie prety są wymiarowane w ośiach.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NUMER PRETA	Ø PRETA	RODZAJ STALI	DEŁUOSĆ [cm]	KSZTAŁT PRETA [cm]	Liczba sztuk	DEŁUOSĆ ŁĄCZNA [m]		
						W 1 POZ.	RAZEM	
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	52		54.6
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	52	62.4	
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	65		139.75
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	65		42.25
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	10	130		136.5
6	Ø12	B500SP	90	—	5	65		58.5

Ława L2 - wykonąć x 60								
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	240		252
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	240	288	
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	300		64.5
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	300		195
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	8	480		504

Ława L2.1 - wykonąć x 19								
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	76		79.8
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	76	91.2	
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	95		61.75
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	4	76		79.8
7	Ø10	B500SP	135	60/15	5	95		128.25

Ława L3 - wykonąć x 12								
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	48		50.4
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	48	57.6	
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	60		129
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	60		39
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	8	96		100.8

Ława L4 - wykonąć x 10								
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	40		42
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	40	48	
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	50		32.5
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	11	110		115.5
6	Ø12	B500SP	90	—	5	50		45
8	Ø10	B500SP	280	112.5/15	5	50		140

Ława L5 - wykonąć x 2								
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	8		8.4
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	8	9.6	
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	10		21.5
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	10		6.5
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	12	24		25.2
9	Ø12	B500SP	105	—	5	10		10.5

Ława L5 - wykonąć x 2								
ŁĄCZNA DEŁUOSĆ PRĘTÓW WG ŚREDNIC [m]						1518.6	1580.5	681.2
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.617	0.888
MASA OGÓŁEM DLA POSZCZEGÓLNYCH ŚREDNIC [kg]						337.13	975.17	533.87
MASA RAZEM [kg]							1846.17	
NADDATEK NA ZAKŁADY PRĘTÓW: 25 %							46.15	
MASA RAZEM Z NADDAWKAMI							1892.32	

Uwaga: Prety z indeksem "h" zamawiać w długościach handlowych.
Podane długości z indeksem "h" są długościami tylko do zliczeń. Proszę nie ciąć tych prętów na wymiar !!

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NUMER PRETA	Ø PRETA	RODZAJ STALI	DEŁUOSĆ [cm]	KSZTAŁT PRETA [cm]	Liczba sztuk	DEŁUOSĆ ŁĄCZNA [m]			
						W 1 POZ.	RAZEM	Ø6	Ø10
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	88			92.4
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	88	105.6		
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	110			236.5
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	110			71.5
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	18	396			415.8
14	Ø16	B500SP	170	—	7	154			261.8

Ława L6 - wykonąć x 20									
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	80			84
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	80	96		
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	100			215
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	100			65
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	14	280			294
10	Ø12	B500SP	140	—	7	140			196

Ława L7 - wykonąć x 37									
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	14.8			155.4
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	14.8	177.6		
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	185			397.75
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	185			120.25
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	8	296			310.8
11	Ø12	B500SP	150	—	7	259			388.5

Ława L8 - wykonąć x 15									
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	60			63
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	60	72		
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	75			161.25
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	75			48.75
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	18	270			283.5
12	Ø16	B500SP	210	—	5	75			157.5

Ława L9 - wykonąć x 17									
1h	Ø12	B500SP	105 (h)	—	4	68			71.4
2	Ø6	B500SP	120	6/25	4	68	81.6		
3	Ø10	B500SP	215	100/15	5	85			182.75
4	Ø10	B500SP	65	25/15	5	85			55.25
5h	Ø6	B500SP	105 (h)	—	18	306			321.3
13	Ø16	B500SP	240	—	7	119			285.6

Ława L9 - wykonąć x 17									
ŁĄCZNA DEŁUOSĆ PRĘTÓW WG ŚREDNIC [m]						2158.2	1554	1050.7	704.9
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.617	0.888	1.578
MASA OGÓŁEM DLA POSZCZEGÓLNYCH ŚREDNIC [kg]						479.12	958.82	933.02	1112.33
MASA RAZEM [kg]							3483.29		

Uwaga: Prety z indeksem "h" zamawiać w długościach handlowych.
Podane długości z indeksem "h" są długościami tylko do zliczeń. Proszę nie ciąć tych prętów na wymiar !!

- POZIOM PORÓWNAWCZY ±0.00 = 73.58m n.p.m.
- POZIOM POSADOWIENIA min 0.80m p.p.t. -0.80=72.78 m npm NA POZIOME FUND. INSTN.
- POZIOM WODY GRUNTOWEJ PONIŻEJ POZ. POSADOWIENIA

- BETON C25/30
- STAL B500SP

Uwagi do fundamentów:

- Zastosować beton niskoskurczowy.
- Podbeton C8/10 nie zafarby (powierzchnia chropawa). Powierzchnia podbetonu powinna być oczyszczona z zanieczyszczeń.
- Wszystkie elementy betonowe stykające się z gruntem należy zabezpieczyć poprzez wykonanie IZOLACJI - Abisol R-P lub Dysperbil
- Wszystkie instalacje wg projektów branżowych.
- Ostatnią 30cm warstwę gruntu rodzinnego zdejmować bez naruszenia naturalnego podłoża i