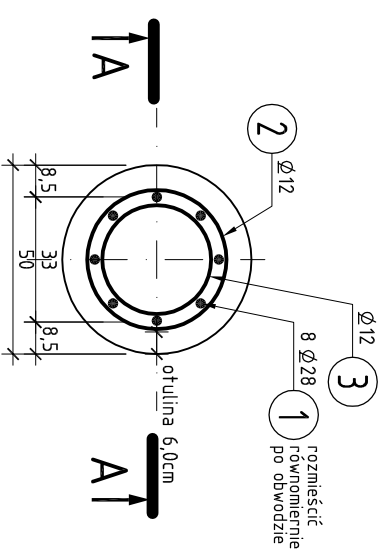
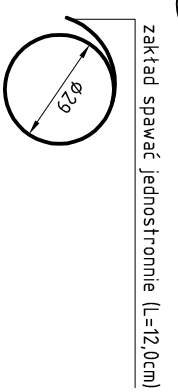


Przekrój B-B

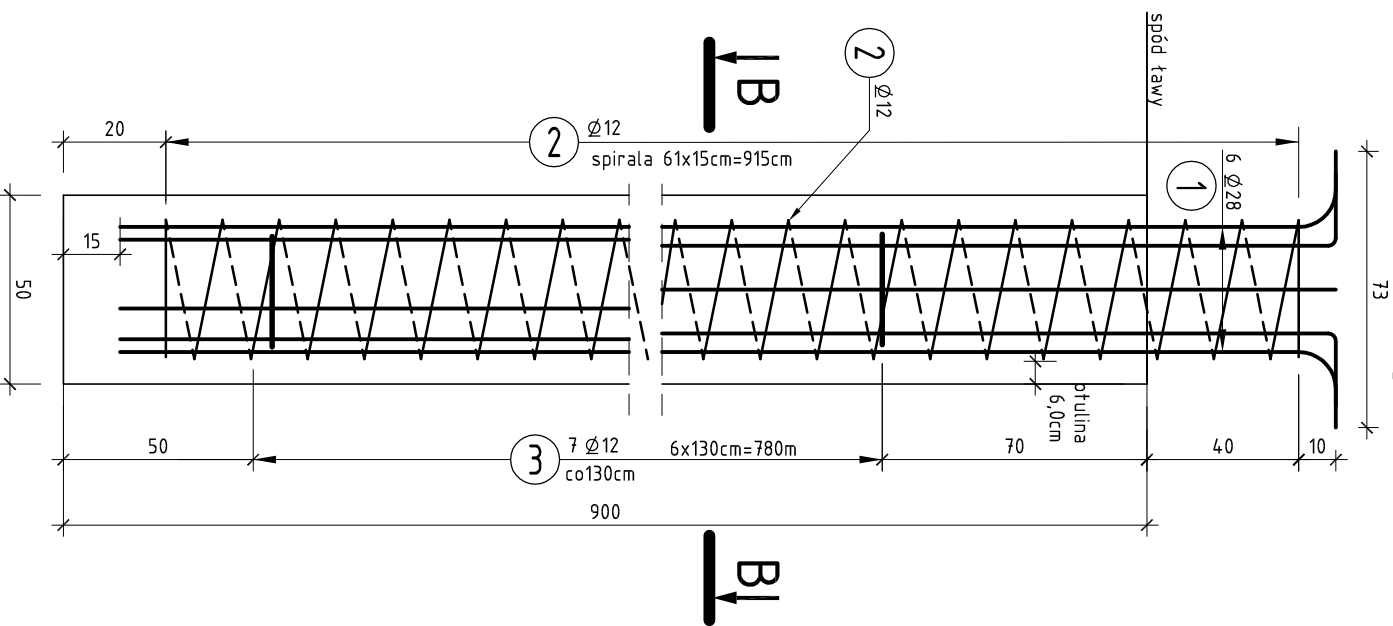


3 7 Ø12
L=115cm



zakład spawać jednostronnie (L=120cm)

Przekrój A-A

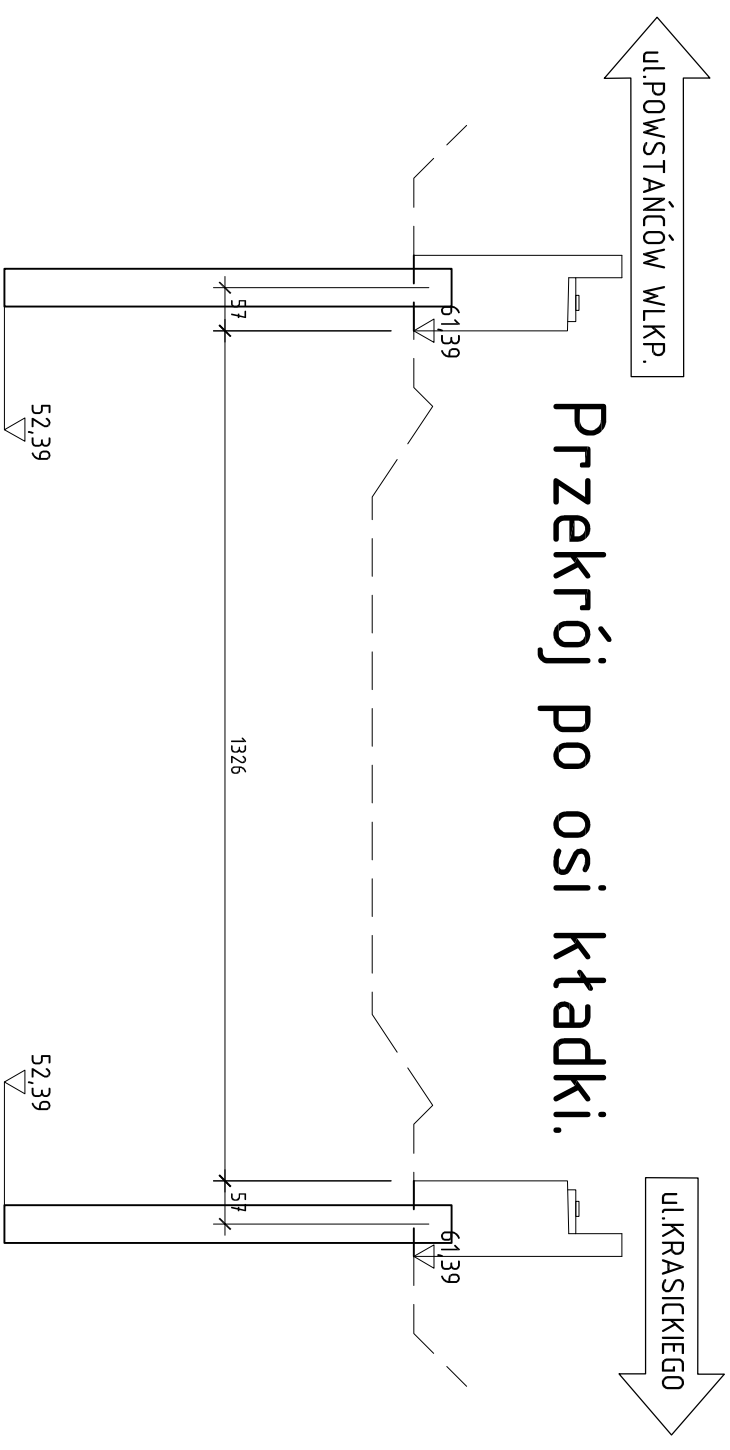


1 8 Ø28
L=961cm

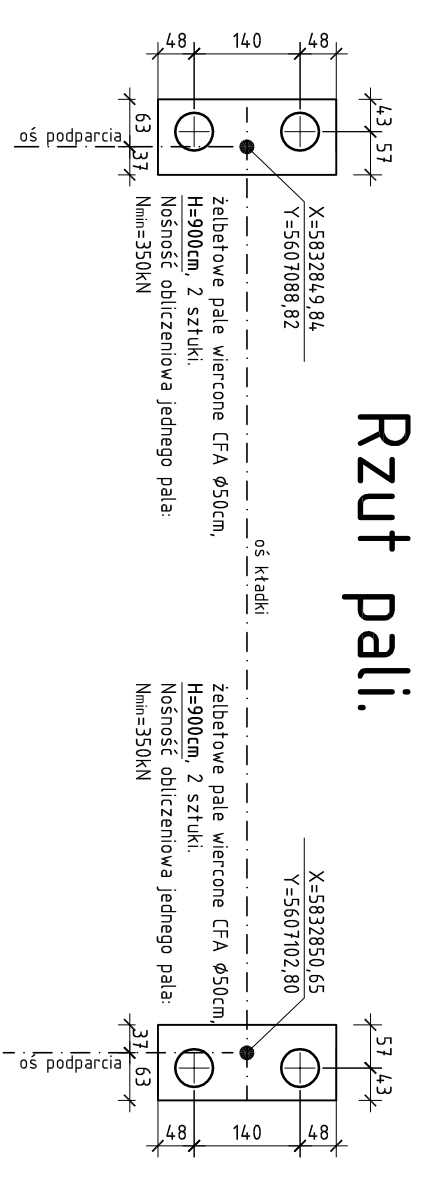


2 spirala Ø12mm o średnicy zwoju 15cm i skoku 15cm na całej długości pala obejmująca pręty NR1
L_{całkowite} = 7250cm

Schemat palowania. Skala 1:100



Przekrój po osi kładki.



Rzut pali.

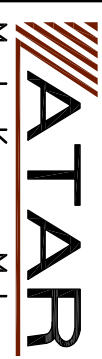
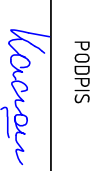

Zestawienie zbrojenia dla 1 pala o L=9m:

nr	przekrój Ø	długość 1 szt.	ilość szt	długość łączna [m]	
				stal A-IIIIN B500SP	Ø28
1	28	961	8	76,88	
2	12	łącznie 7250 cm		72,50	
3	12	115	7	8,05	
długość razem				80,55	76,88
masa tmb				0,888	4,83
masa stali				71,5	371,3
masa całkowita zbrojenia					442,8

beton B30 (C25/30)
stal A-IIIIN B500SP
Wykonać 4 pale wiercone w rurowaniu wyciągany

UWAGA:

Przed rozpoczęciem wiercenia pali należy dokładnie zinventoryzować lokalizację istniejącego uzbrojenia terenu.

Miasto i Gmina Szamotuły ul. Dworcowa 26 64-500 Szamotuły Nr umowy: 55/2021		 ul. Jodłowa 3 62-090 Rokietnica tel. 606 183 533 biuro:atar@op.pl NIP 787-110-63-43 REGON 301889182	
Inwestycja: BUDOWA KŁADKI NAD RZEKĄ SAMĄ NA ULICY ZAMKOWEJ W SZAMOTULACH.			
Rysunek: Schemat palowania, konstrukcja pali		Nr rys. 09	
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENI SPECIALNOŚĆ	PODPIS
Projektant	mgr inż. Marta Kaczan-Melcer	WKP/02/L2/P/00N/06 do projektowania bez ograniczeń w specjalności mostowej	
Sprawdzający	mgr inż. Weronika Stodkiewicz	WKP/02/R2/P/00N/10 do projektowania bez ograniczeń w specjalności mostowej	
Stadium dokumentacji: Projekt techniczny		Data opracowania: 2022r.	
Skala: 1:20 (100)			