

Charakterystyka produktu

Produkt jest klejem mającym zastosowanie jako spoiwo do granulatu gumowego SBR i EPDM do produkcji nawierzchni sportowych PolySport oraz bezpiecznych nawierzchni placów zabaw PolySoft, a także jako spoiwo do wykonywania podbudowy gumowo-mineralnej PolySport ET.

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Stan skupienia | ciecz |
| Barwa | żółtawa |
| Lepkość w 25°C [mPas] | 2000 - 4000 |
| Gęstość w 20°C [g/cm ³] | 1,05 - 1,07 |

Sugerowany sposób przetwórstwa

Nawierzchnie muszą być wykonywane w miejscu przeznaczenia. Granulaty (SBR, EPDM) oraz żwir (w przypadku wykonywania podbudowy) miesza się z odpowiednią ilością kleju w specjalnie do tego celu zaprojektowanym mieszalniku przez okres pozwalający na otoczenie każdej z granulek odpowiednią warstwą spoiwa. Instalacja (układanie) nawierzchni powinno odbywać się w temperaturze od 5°C do 25°C w warunkach bez opadów atmosferycznych. Wierzchniej warstwy (EPDM) nie należy wykonywać przy silnym nasłonecznieniu.

Szczegółowe dane dotyczące proporcji mieszania składników oraz technologii wykonania nawierzchni zawarte są w Kartach Technicznych i Kartach Zużycia nawierzchni PolySport i PolySoft.

| | |
|--|----------|
| Optymalna wilgotność | 50 - 70% |
| Czas osiągnięcia pełnej wytrzymałości spoiny [h] | 72 |
| Zakres temperaturowy przetwórstwa [°C] | 5 - 25 |

Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem Pursan ACT. Utwardzony wyrób można usunąć mechanicznie.

Własności technologiczne*

Produkt utwardza się reagując z wilgocią zawartą w powietrzu i klejonych materiałach. Czasy utwardzania kleju ulegają skróceniu wraz ze wzrostem temperatury oraz ze wzrostem wilgotności powietrza i klejonych materiałów. Po związaniu klej tworzy elastyczną spoinę, odporną na temperatury od -40 do +80°C.

Receptura kleju oparta jest na izocyjanianach aromatycznych i w związku z tym spoina klejowa nie jest odporna na promieniowanie ultrafioletowe, będące jedną ze składowych widma światła słonecznego. W związku z tym wykonana nawierzchnia może zmieniać odcień po wykonaniu oraz w czasie użytkowania.

| | |
|---|----|
| Tab. Czasy technologiczne kleju w warunkach pokojowych (23°C, 50% wilg. wzgl.): | |
| Czas życia mieszanki [h] | 1 |
| Czas utwardzenia [h] | 24 |

Własności fizykomechaniczne tworzywa*

| | |
|------------------------------------|----|
| Klasa reakcji na ogień wg DIN 4102 | B3 |
|------------------------------------|----|

Transport i magazynowanie

Magazynować w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Chronić przed dostępem wilgoci i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Przechowywać z dala od źródeł ciepła, w oryginalnie zapakowanych pojemnikach w pozycji pionowej.

Karta techniczna

PL

Po otwarciu opakowania należy pobrać potrzebną ilość produktu i ponownie szczelnie zamknąć pojemnik. Przechowywać w pozycji uniemożliwiającej wycieki.

Dopuszczalna temperatura podczas transportu [°C] 10 - 25

Zalecana temperatura przechowywania [°C] 10 - 25

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości od daty produkcji wynosi:

- opakowania metalowe (beczki, hoboki, puszki) **12 miesięcy**
- beczki, kanistry i butelki z tworzyw sztucznych **12 miesięcy**
- kontenery IBC **6 miesięcy**

Bezpieczeństwo stosowania

Przed użyciem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki produktu. Przy pracy z produktem należy stosować standardową odzież ochronną.

*Uwagi

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.

Użytkownik zobligowany jest do posiadania aktualnej Karty Charakterystyki produktu, która dostarczana jest przez producenta przy sprzedaży i każdorazowo na życzenie Klienta.

Przed przystąpieniem do przetwórstwa, obowiązkiem Użytkownika jest dokładne zapoznanie się z wymienioną dokumentacją oraz przestrzeganie zawartych w nich zasad postępowania z produktem.