



KF.1 Widok z przodu (Sc1:10)
KOTEW (10 x)

KF.2 Widok z przodu (Sc1:10)
KOTEW (10 x)

SZT.	POZ.	NAZWA	DRUGOŚĆ	WAGA	STAL
10	1	KOTEW	750	11.8	S355JR
10	2	RD 20	750	1.9	S235
60	3	RD 8	150	0.1	S355JR
30	6	RD 20	750	1.9	S355JR
20	8	BL. 16x80x200	80	2.0	S355JR
120		Podkładka M20	0	0.0	8
120		Nakrętka M20	0	0.0	
10	KF.2	KOTEW	800	16.3	S355JR
10	2	RD 24	800	2.8	S235
20	4	RD 8	170	0.1	S235
40	5	RD 8	200	0.1	S355JR
30	7	RD 24	800	2.8	S355JR
20	9	BL. 16x80x220	80	2.2	S355JR
120		Podkładka M24	0	0.0	8
120		Nakrętka M24	0	0.0	

Calkowita masa: 281 kg

SPOINY NIEOPISANE:

- Poszczególne elementy łączące ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
 - Grubości spoin "d" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
 - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
- w przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

KOTEW: KF.1, KF.2
1:10

AUTORSKA PRACOWNIA PROJEKTOWA – ARCHITEKT M. WOJTECKI			
15–427 Białystok, ul. Lipowa 18 A, lok. 14			
Tel. 502 779 221			
projekt: Hala magazynowo–garażowa na potrzeby Obwodu Drogowo–Mostowego nr 1 ul. Torowa 12, 16–100 Sokółka			
branża:	KONSTRUKCJA	data:	29.10.2021
nr rys.	rysunek:	skala:	
Ks–1	KOTEW: KF.1, KF.2	1:10	
opracował:	mgr inż. M. Maliszewski	nr uprawnień:	podpis:
PD/0008/PWKB/17			
sprawdził:	mgr inż. H. Maliszewska	nr uprawnień:	podpis:
Bt 16/81			
współpracę:		nr uprawnień:	podpis: