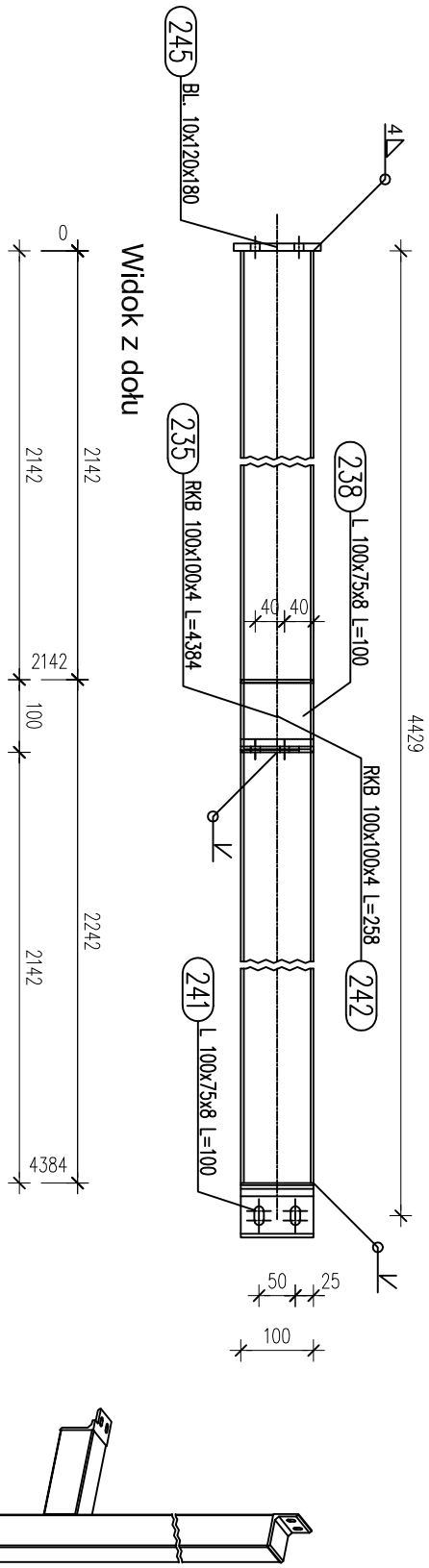
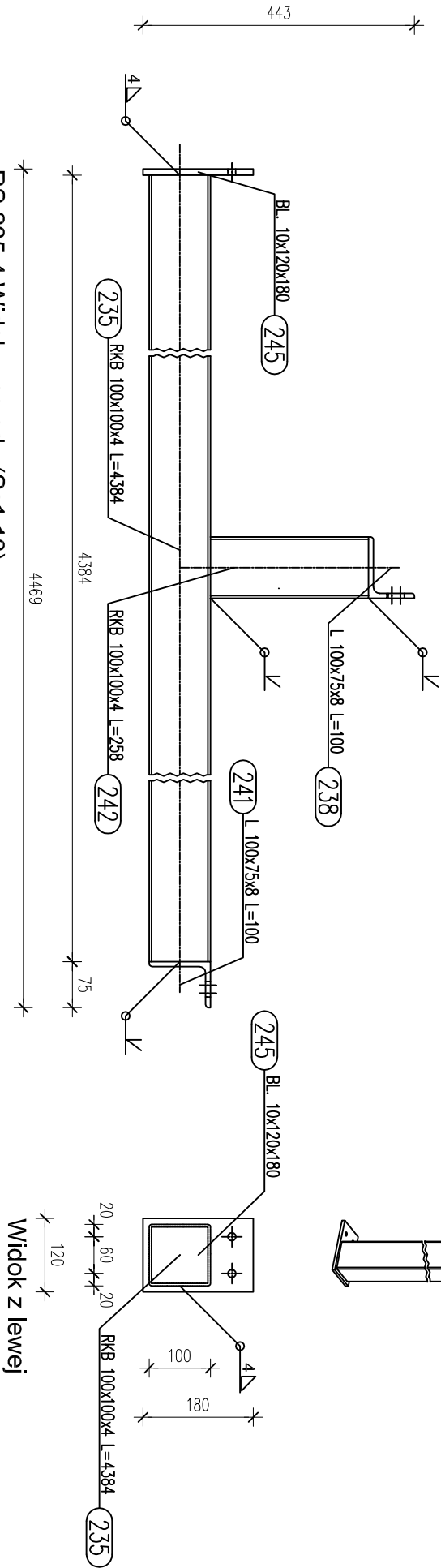


RYGIEL: RS.236, RS.235.4

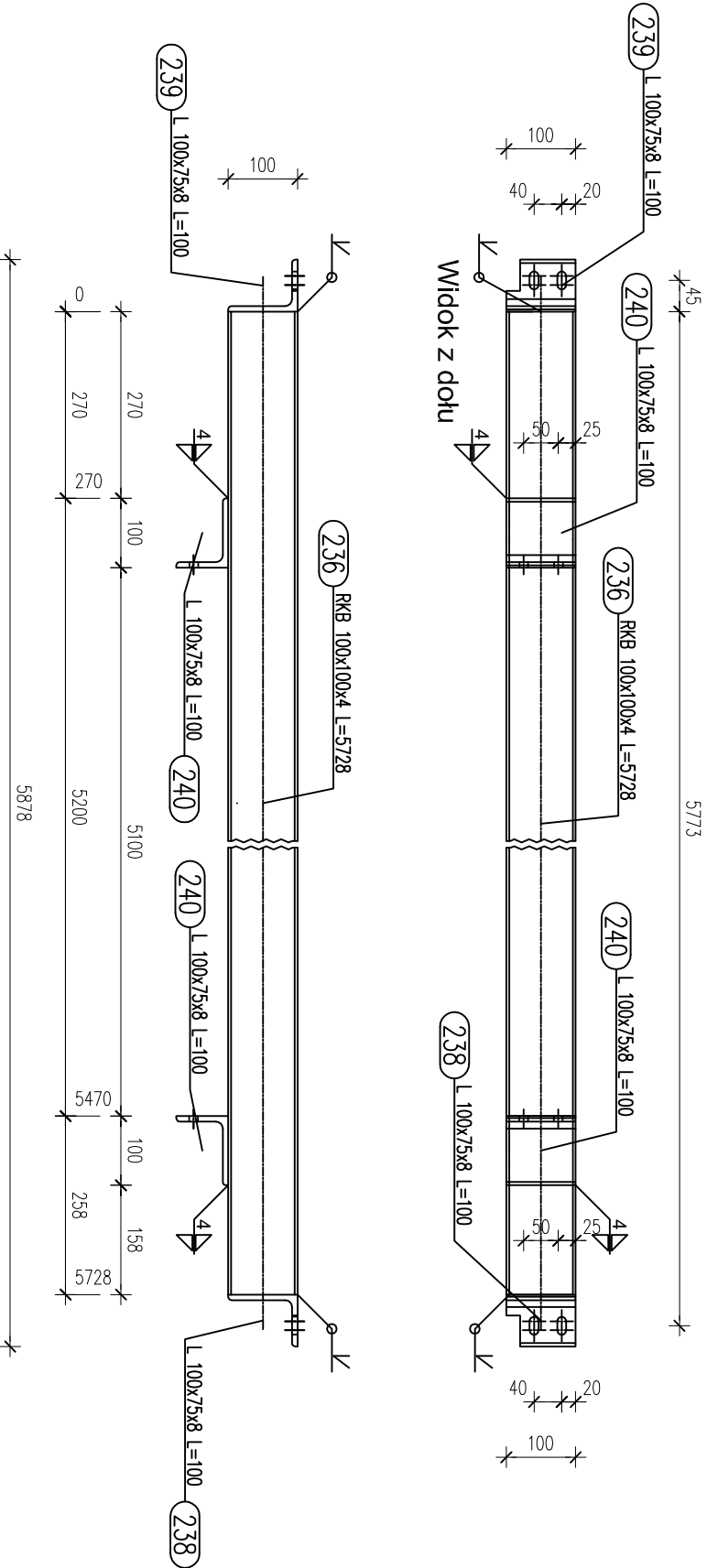
1:10



Widok z dołu



RS.235.4 Widok z przodu (Sc1:10)
RYGIEL (1 x)



RS.236 Widok z przodu (Sc1:10)
RYGIEL (1 x)

SPOINY NIEOPISANE:

- 1) POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
- 2) GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
 - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
 - BLACHA LUB Kształtownik walcowany z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB Kształtownika,
 - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIENIEJSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU.

AUTORSKA PRACOWNIA PROJEKTOWA – ARCHITEKT M. WOJTECKI			
15–427 Białystok, ul. Lipowa 18 A, lok. 14			
Tel. 502 779 221			
projekt:			
Hala magazynowo–garażowa na potrzeby			
Obwodu Drogowo–Mostowego nr 1			
ul. Torowa 12, 16–100 Sokółka			
branża:	KONSTRUKCJA	data:	29.10.2021
nr rys.	rysunek:	skala:	
KS–50	RYGIEL: RS.236, RS.235.4	1:10	
opracował:	mgr inż. M. Maliszewski	nr uprawnień:	podpis:
PDŁ/0008/PWKB/17			
sprawdził:	mgr inż. H. Maliszewska	nr uprawnień:	podpis:
BŁ 16/81			
współpraca:		nr uprawnień:	podpis: