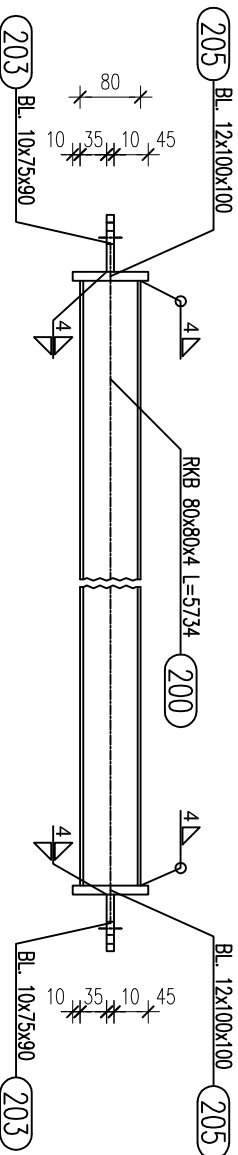
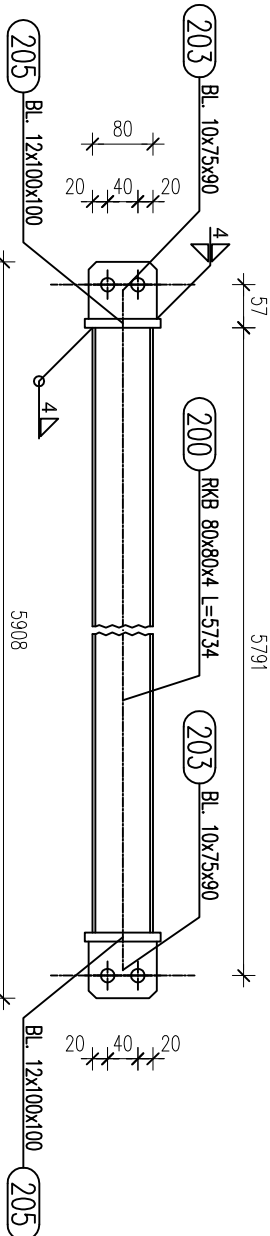


RYGIEL: RG.201, RG.200, RG.202

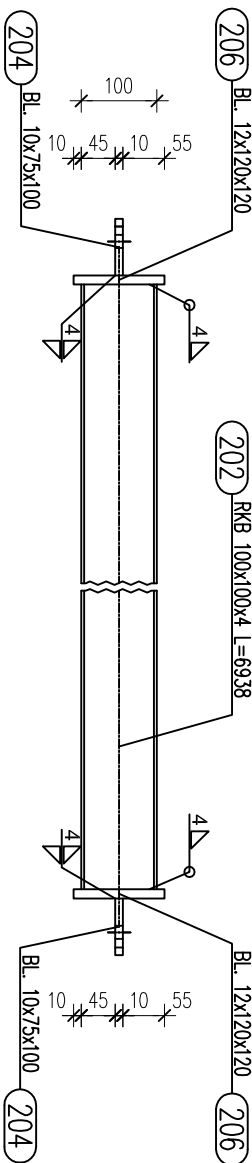
1:10



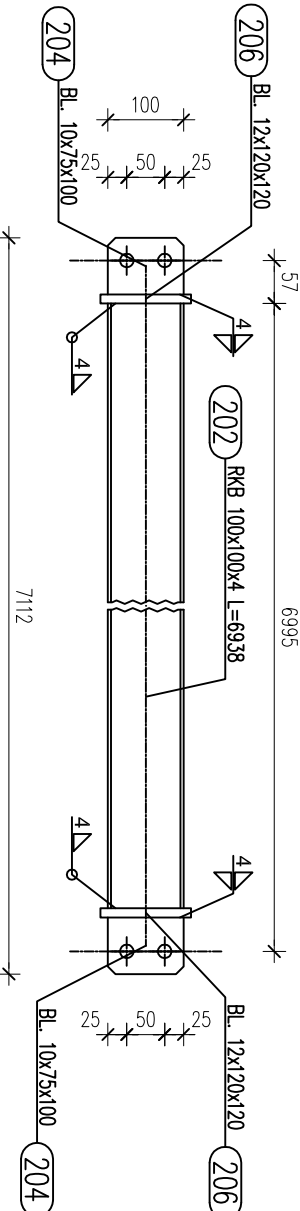
Widok z dołu



RG.200 Widok z przodu (Sc1:10)  
RYGIEL (4 x)



Widok z dołu

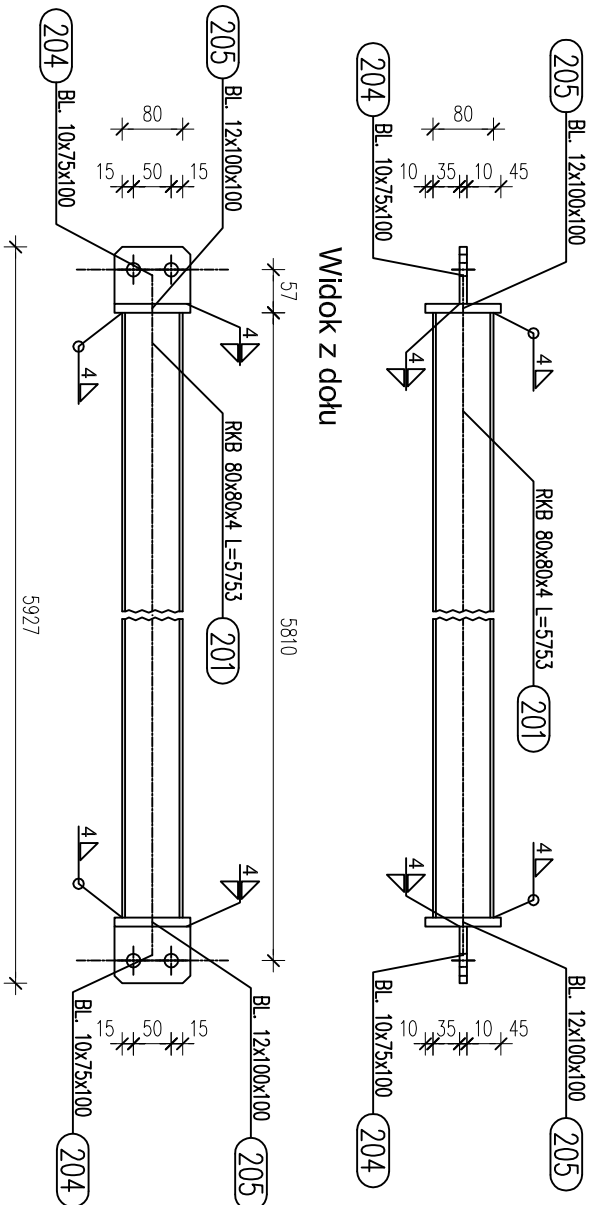


RG.202 Widok z przodu (Sc1:10)  
RYGIEL (8 x)

SZT.	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
8	RG.202	RYGIEL	7112	85,8	S235JRH
16	202	RKB 100x100x4	6938	81,9	S235JRH
16	204	BL. 10x75x100	75	0,6	S235JR
16	206	BL. 12x120x120	120	1,4	S235JR
32		M16x65 PN-EN ISO4014	65	0,0	8.8
4	RG.201	RYGIEL	5927	56,4	S235JRH
4	201	RKB 80x80x4	5753	53,4	S235JR
8	204	BL. 10x75x100	75	0,6	S235JR
8	205	BL. 12x100x100	100	0,9	S235JR
16		M16x65 PN-EN ISO4014	65	0,0	8.8
4	RG.200	RYGIEL	5908	56,1	S235JRH
4	200	RKB 80x80x4	5734	53,2	S235JR
8	203	BL. 10x75x90	75	0,5	S235JR
8	205	BL. 12x100x100	100	0,9	S235JR
16		M16x60 PN-EN ISO4014	60	0,0	8.8

Całkowita masa: 1136 kg

Widok z dołu



RG.201 Widok z przodu (Sc1:10)  
RYGIEL (4 x)

SPOINY NIEOPISANE:

- 1) POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHMINOWO-OBWODOWYCH.
- 2) GRUBOŚCI SPOIN "d" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
  - RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
  - BLACHA LUB Kształtownik WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB Kształtownika,
  - POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIĘNSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW W PRZYPADKU SPOIN CZŁOOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZĘKROJU.

AUTORSKA PRACOWNIA PROJEKTOWA – ARCHITEKT M. WOJTECKI			
15–427 Białystok, ul. Lipowa 18 A, lok. 14			
Tel. 502 779 221			
projekt: Hala magazynowo–garażowa na potrzeby Obwodu Drogowo–Mostowego nr 1 ul. Torowa 12, 16–100 Sokółka			
branża:	KONSTRUKCJA	data:	29.10.2021
nr rys.	rysunek:	skala:	
KS–46	RYGIEL: RG.201, RG.200, RG.202	1:10	
opracował:	mgr inż. M. Maliszewski	nr uprawnień:	podpis:
oprowadził:	mgr inż. H. Maliszewska	nr uprawnień:	podpis:
współpracę:		nr uprawnień:	podpis: