

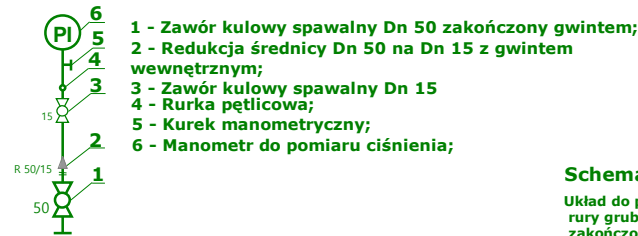
Przebudowa Komory K-602/17

Zakres prac remontowych:

1. Montaż nowych układów do napełniania sieci (zawory kulowe spawalne Dn 65 (poz. 4A), przepustnica spawalna Dn 65 (poz.4B), układ do pomiaru ciśnienia (poz.4C - wg schematu *);
2. Montaż nowego zaworu regulacyjnego (poz.6 - Z.EC) oraz zaworów go odcinających. Średnice dobrać na podstawie obliczeń mocy i przepływu zapasem, min Dn150,
3. Montaż nowych układów do napełniania sieci (zawory kulowe spawalne (poz. 7A), przepustnica spawalna (poz.4D), układ do pomiaru ciśnienia (poz.4C - wg schematu *) Średnice dobrać na podstawie obliczeń mocy i przepływu z zapasem, min Dn150,
- 4.Montaż czujek temperaturowych oraz ciśnieniowych do panelu Vista (Scada) na kierunku K-602/25 oraz K-602/18 wraz ze zdalnym poglądem parametrów;
5. Montaż nowej instalacji oświetleniowej w komorze
6. Montaż nowych podestów umożliwiających dojście do armatury;
7. Wymiana zaworów typu Klinger Dn 400 (poz.2) na przepustnice z potrójnym mimośrodem tej samej dymensji;
8. Wymiana zaworów grzybkowych kołnierzych Dn 50 (poz.5) na nowe zawory kulowe kołnierzowe tej samej dymensji;
9. Wymiana armatury na słupach (zawory kulowe odpowietrzające Dn 20 oraz odwadniające Dn 25) na nowe tej samej dymensji (poz.9,10);
10. Wymiana manometrów wraz z zaworami na słupach (poz. 11) ;
11. Likwidacja zasuw starego typu Dn 500 (poz.1);
12. Likwidacja zasuw starego typu Dn 300 i zaślepienie otworów w słupach (poz.3);
13. Likwidacja manometrów i zaślepienie ich gniazd (poz.8C);
14. Likwidacja i zaślepienie gniazd termometrów (poz.8A,8B);
15. Wymiana izolacji - całość na pokrowce termoizolacyjne;
16. Konieczna naprawa wystających prętów zbrojeniowych w luku montażowym
17. Malowanie ścian komory ze względu na napisy wykonane farbą olejną.
18. Wymiana armatury poprzez luki montażowe. Konieczność ich demontażu oraz ponownego montażu po zakończeniu prac oraz doszczelnienia tak aby woda nie zaciekała do komory.

Schemat układów do pomiaru ciśnienia * (poz.11)

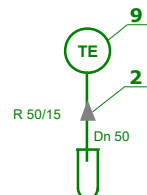
Układ do pomiaru ciśnienia: zawór kulowy spawalny Dn 50 zakończony gwintem + redukcja R50/15 rurka pętlicowa + kurek manometryczny + manometr.



- Legenda armatury:
- Kolor pomarańczowy - likwidacja armatury
 - Kolor zielony - wymiana armatury
 - Kolor różowy - montaż nowej armatury
 - Kolor czarny - bez zmian

Schemat układu do pomiaru temperatury

Układ do pomiaru temperatury: Czujka temperaturowa do panelu Vista rury grubościenniej Dn 50 zadeklowanej dennicą grubościenną zakończoną mufką + redukcja R50/15 z gwintem wewnętrznym 1/2"



9 - Czujka temperaturowa do panelu Vista z rury grubościenniej: Dn 50 dla średnicy ruruciagu >= Dn 400 Dn 32 dla średnicy ruruciagu <= Dn 350 zadeklowanej dennicą grubościenną i zakończoną mufką

