

Przebudowa komory K-602/17 - Oznaczenia symboli

Lp	ilość	Wyszczególnienie
1	2	Zasuwa kołnierzowa starego typu Dn 500 (do likwidacji)
2	4	Zawór kulowy spawalny typu Klinger Dn 400 (wymiana na nową przepustnicę spawalną z 3 mimośrodem Dn 400;)
3	2	Zasuwa kołnierzowa starego typu Dn 300 (do likwidacji)
4	2	Zawór kulowy spawalny Dn 65
4A	6	Zawór kulowy spawalny Dn 65 (montaż nowych)
4B	4	Przepustnica spawalna Dn 65 (montaż nowych)
4C	4	Układ do pomiaru ciśnienia: manometr wraz z zaworem kulowym spawalnym Dn 50 oraz kurkiem manometrycznym (montaż nowych)
4D	1	Przepustnica spawalna (średnica do wyliczenia)
5	2	Zawór grzybkowy kołnierzowy Dn 50 (wymiana na nowy zawór kulowy)
5A	2	Zawór kulowy spawalny Dn 50 z króćcem na wąż pompy (wymiana na nowe)
6	1	Zawór regulacyjny (średnica do wyliczenia)
7	2	Zawór kulowy kołnierzowy (średnica do wyliczenia)
7A	2	Zawór kulowy spawalny (średnica do wyliczenia)
8	2	Układ do pomiaru ciśnienia manometr wraz z zaworem kulowym spawalnym Dn 50 oraz kurkiem manometrycznym oraz zawór kulowy Dn 15 do czujki panelu Vista (do likwidacji)
8A	2	Gniazda termometrów (do likwidacji – zaślepienia)
8B	1	Gniazdo termometru wraz z termometrem (do likwidacji i zaślepienia)
8C	2	Manometr wraz z kurkiem manometrycznym (do likwidacji i zaślepienia)
9	2	Zawór kulowy spawalny Dn 25 z dospawanym kołnierzem (wymiana na nowy)
10	2	Zawór kulowy spawalny Dn 20 z dospawanym kołnierzem (wymiana na nowy)
11	2	Układ do pomiaru ciśnienia: manometr wraz z zaworem kulowym spawalnym Dn 15 oraz kurkiem manometrycznym (wymiana na nowe)