**Formularz 2.2**

|  |  |
| --- | --- |
| (nazwa Wykonawcy/Wykonawców) | **FORMULARZ**  **„WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH”** |

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. **Dostawa elementów układu jezdnego undulatora**

Znak postępowania: **EZP.270.4.2024**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Producent: |  | |
| **Nazwa podzespołu** | **Wymagany** | **Oferowany (Wykonawca powinien potwierdzić parametry wymagane przez Zamawiającego przez wpisanie: „tak” lub „jak obok” lub „zgodnie z wymaganiami” oraz w przypadku parametrów lub funkcji innych należy je podać/opisać)** |
| Silnik synchroniczny | Zintegrowany hamulec zatrzymujący | TAK/NIE |
| Enkoder wartości absolutnej wieloobrotowy z licznikiem obrotów, o rozdzielczości co najmniej 20 bitów | TAK/NIE |
| Moc znamionowa w zakresie 0,37 kW do 1 kW | podać wartość |
| Prędkość obrotowa znamionowa w zakresie od 2000 RPM do 6500 RPM | podać wartość |
| Moment obrotowy w zakresie 1,6 Nm do 2,5 Nm | podać wartość |
| Niklowane złącze interfejsu silnika kompatybilne z układem sterowania i zasilania | TAK/NIE |
| Stopień ochrony elektrycznej: minimum IP64 | podać wartość |
| Jednostki napędowe zorientowane kierunkowo góra/dół, lewy/prawy | TAK/NIE |
| Przekładnia główna z adapterem montażowym ze sprzęgłem dwukierunkowym | Typ przekładni: Walcowo- ślimakowa (samohamowna) | TAK/NIE |
| Tuleja wyjściowa z rowkiem wpustowym φ30 | TAK/NIE |
| Uszczelnienie wału Przekładnia uszczelniona o wydłużonej żywotności | TAK/NIE |
| Smarowanie olejowe, olej przekładniowy syntetyczny | TAK/NIE |
| Rodzaj montażu: łapowy | TAK/NIE |
| Minimalny moment obrotowy na wyjściu motoreduktora 183 Nm lub więcej | podać wartość |
| Przełożenie przekładni w zakresie od 179 do 200 | podać wartość |
| Prędkość obrotowa wyjściowa z reduktora w zakresie od 14 RPM do 40 RPM | podać wartość |
| Zintegrowany zawór odpowietrzający | TAK/NIE |
| Zawór spustowy Prosty lub kątowy (kompatybilny z adapterem montażowym) | TAK/NIE |
| Kontrola poziomu oleju Wziernik w zbiorniku | TAK/NIE |
| Kontrola temperatury oleju: Czujnik PT100 lub równoważny | TAK/NIE |
| Element łączący sprzęgła wykonany z poliuretanu | TAK/NIE |
| Powłoka ochronna lakiernicza antykorozyjna | TAK/NIE |
| Instrukcja w język angielskim lub polskim | TAK/NIE |
| Sprzęgło mieszkowe | Typ sprzęgła: mieszkowe do układów sterowania bez podatności skrętnej | TAK/NIE |
| Materiał wykonania: aluminium/stal | TAK/NIE |
| Średnica robocza wałów łączonych: Φ 40 mm | TAK/NIE |
| Moment roboczy w zakresie 200-300 Nm | podać wartość |
| Maksymalne wymiary zewnętrzne: L 95 mm, średnica Φ 90 mm | TAK/NIE |
| Sterownik technologiczny | Jednostka centralna technologiczna | TAK/NIE |
| Procesor CPU 1516T-3 lub równoważny, pamięć na program na minimum 1,5 MB, pamięć na dane minimum 5 MB, | TAK/NIE |
| Interfejsy PROFINET i ETHERNET (RJ45), PROFIBUS, Przetwarzanie operacji bitowych 10 ns | TAK/NIE |
| Kompatybilna karta pamięci jeśli wymagana. | TAK/NIE |
| Zasilacz i szyny montażowe | TAK/NIE |
| Panel sterowniczy | Panel zarządzania dotykowy o przekątna minimum 7’, 16 milionów kolorów lub więcej, wbudowana pamięć minimum 12 MB, kompatybilny z sterownikiem technologicznym, programowalny, konfigurowalny za pomocą TIA portal WINCC V11 lub wyższego | TAK/NIE |
| Jednostka sterująca | Jednostka sterująca silnikiem synchronicznego | TAK/NIE |
| Interfejs PROFINET, kompatybilna karta pamięci z wymaganymi sterownikami i licencjami, podstawowy panel sterujący minimum dwu liniowy z klawiszami fizycznymi i ustawiania parametrów pracy | TAK/NIE |
| Moduł zasilający wraz z bazowym zasilaczem | Moduł bazowy zasilacza o parametrach: 380-480[V] 3AC 47‑63[HZ] | TAK/NIE |
| Zasilacz | Zasilacz o parametrach elektrycznych 380-480[V] 3AC +10/-10% 47-63[HZ], zintegrowany filtr klasy A, moc maksymalna przeciążenia: 0.75KW AT 200% 3S, 150% 57S, 100% 240 S, moc minimalnego przeciążenia: 1.1KW AT 150% 3S, 110% 57S, 100% 240 S, poziom zabezpieczenia IP20 lub wyższy | TAK/NIE |
| Przewody zasilające i sygnałowe | Kompatybilne z pozostałymi komponentami przewody zasilające i sygnałowe przygotowane do montażu o długościach wynikających z odrębnej dokumentacji | TAK/NIE |
| Oprogramowanie | Programowanie PLC kompatybilne z systemem Win10 lub nowszym, zgodne z podzespołami wyszczególnionymi w pkt. od 1 do 5. | TAK/NIE |
| Oprogramowanie do konfigurowania panelu sterowniczego WINCC | TAK/NIE |