

Warunki techniczne i szczegółowy zakres usług do wykonania

Miejsce wykonywania usługi:

**Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o. w Dylowie A
Dylów A, 98-330 Dylów**

Rodzaj działalności:

Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o. w Dylowie A działa w zakresie:

- a. mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenia ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku,
- b. przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów,
- c. składowania odpadów powstających po procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, rozdrabniania odpadów przemysłowych, budowlano-remontowych, wielkogabarytowych oraz bioodpadów.

Zadania Wykonawcy wynikające z umowy:

1. Obsługa maszyn zapewnionych przez **Wykonawcę** wraz z szacunkowym czasem do przepracowania*:

Z/I	Typ, rodzaj maszyny	Przewidywany czas pracy/ilość km w skali jednego miesiąca kalendarzowego	Przewidywany czas pracy/ilość km w okresie trwania umowy (18 m-cy)
Dylów A	Ładowarka kołowa z łyżką do wysokiego załadunku o pojemności łyżki minimum 6m ³	180 h	3 240 h
	Koparka na gąsienicach z wysięgnikiem o zasięgu minimum 9 m	24 h	432 h
	Ładowarka kołowa z łyżką o pojemności łyżki minimum 5m ³	180 h	3 240 h
	Samochód typu kontenerowiec/hakowiec o długości całkowitej nieprzekraczającej 8 m i umożliwiający przewóz kontenerów KP20 i KP34	400 km	7 200 km

2. Obsługa maszyn zapewnionych przez **Zamawiającego** wraz z szacunkowym czasem do przepracowania*:

Z/I	Typ, rodzaj maszyny	Przewidywany czas pracy w jednym miesiącu kalendarzowym	Przewidywany czas pracy w okresie trwania umowy (18 m-cy)	Czynsz dzierżawny miesięczny
Dylów A	Ładowarka kołowa z wymiennymi łyżkami do wysokiego załadunku o pojemności łyżek minimum 5m ³ i minimum 7m ³	190 h	3 420 h	W ramach odrębnej umowy
	Ładowarka kołowa z wymiennymi łyżkami do wysokiego załadunku o pojemności łyżek minimum 3,4 m ³ i minimum 5m ³	190 h	3 420 h	
	Ładowarka kołowa z wymiennymi łyżkami o pojemności łyżek minimum 4m ³ i minimum 5,7m ³	90 h	1 620 h	
	Kompaktor o masie 33,2 Mg	20 mth	360 mth	
	Kompaktor o masie 32 Mg	5 h	90 h	
	Przerzucarka o szerokości przerzucania przyz. minimum 3,5 m	5 h	90 h	
	Mobilny przesiewacz bębnowy - elektryczny	200 h	3 600 h	
	Mobilny przesiewacz gwieździsty - elektryczny	100 h	1 800 h	
	Mobilny przesiewacz bębnowy - spalinowy	50 h	900 h	
	Ładowarka z chwytakiem hydraulicznym pazurowym o pojemności min. 0,4 m ³	200 h	3 600 h	
Mobilny rozdrabniacz wolnoobrotowy	100 mth	1 800 mth		

* W przypadku zmniejszenia bądź zwiększenia przedziału ilości dowożonych odpadów minimalny czas pracy wydłuża się lub obniża odpowiednio proporcjonalnie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 oraz §5 umowy.

**Załącznik nr 2 do SWZ i umowy
Zadanie 2**

3. Wykonywanie usługi transportu odpadów za pomocą taboru samochodowego należącego do **Wykonawcy***:

Z/I	Typ, rodzaj urządzenia/sprzętu	Ładowność w Mg	Trasa	Przewidywana ilość kursów/km w skali jednego miesiąca kalendarzowego	Przewidywana ilość kursów/km w okresie trwania umowy (18 m-cy)
Dylów A	Samochód (ciągnik siodłowy) z naczepą typu ruchoma podłoga	Dla odpadów 15 01 06 – ładowność minimum 8 Mg Dla odpadów 15 01 02 – ładowność minimum 7 Mg (przy transporcie PET) lub minimum 10 Mg (przy transporcie folii)	TRASA NR I	41 kursów	738 kursów
			TRASA NR II	232 km	4 176 km
			TRASA NR III	212 km	3 816 km
			TRASA NR IV	660 km	11 880 km
			TRASA NR V	700 km	12 600 km

*W przypadku zmniejszenia bądź zwiększenia przedziału ilości dowożonych odpadów minimalny czas pracy/ilość przejechanych kilometrów/ilość kursów zwiększy się lub zmniejszy odpowiednio proporcjonalnie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 oraz §5 umowy.

4. Wykonanie usługi opróżniania zbiorników bezodpływowych i transportu ścieków przemysłowych beczkami asenizacyjnymi **Wykonawcy***:

Z/I	Typ, rodzaj urządzenia/sprzętu	Trasa	Przewidywana ilość kursów w skali jednego miesiąca kalendarzowego	Przewidywana ilość kursów w okresie trwania umowy (18 m-cy)
Dylów A	Cysterna/beczka asenizacyjna o pojemności minimum 21 m ³	TRASA I	60 kursów	1 080 kursów
	Cysterna/beczka asenizacyjna o pojemności minimum 21 m ³	TRASA II	48 kursów	864 kursy

* W przypadku zmniejszenia bądź zwiększenia przedziału ilości wytworzonych ścieków przemysłowych minimalna czas pracy/ilość przejechanych kilometrów/ilość kursów zwiększy się lub zmniejszy odpowiednio proporcjonalnie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 oraz §5 umowy.

5. Obsługa linii sortowniczej posadowionej w hali sortowni*:

Z/I	Typ, rodzaj urządzenia/sprzętu	Przewidywana ilość rbh w skali jednego miesiąca kalendarzowego	Przewidywana ilość rbh w okresie trwania umowy (18 m-cy)
Dylów A	Linia sortownicza posadowiona w hali sortowni – obsługa i utrzymanie czystości	4 354 rbh	78 354 rbh

1 rbh = 1 roboczogodzina – oznacza wykonanie przez jednego pracownika w czasie jednej godziny określonego zakresu prac

* przedziału ilości dowożonych odpadów minimalny czas pracy/ilość rbh zwiększy się lub zmniejszy odpowiednio proporcjonalnie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 oraz §5 umowy.

Warunki techniczne i szczegółowy zakres usług do wykonania:

I. PRACE WYKONYWANE PRZEZ WYKONAWCĘ MASZYNAMI:

- Wykonawca ponosi koszty eksploatacji maszyn własnych oraz maszyn Zamawiającego, skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy, w tym:
 - koszty bieżących napraw, konserwacji, serwisu, taśm itp.,
 - koszty paliwa, olejów, smarów, części zamiennych itp.,
 - inne wpływające na koszty eksploatacji sprzętu a które nie zostały wymienione powyżej.

2. Kalkulacja ceny za 1 h/mth/km powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją przez Wykonawcę przedmiotu umowy, w tym m.in.:
- koszty paliwa,
 - koszty materiałów eksploatacyjnych,
 - koszty napraw, serwisu
 - koszty opłat za emisję spalin,
 - koszty zatrudnienia,
 - koszty ogólne działalności,
 - zysk, itp.

Koszty energii elektrycznej do zasilania urządzeń zasilanych energią elektryczną ponosi Zamawiający.

3. Prace związane z obsługą maszyn mogą wykonywać tylko pracownicy zatrudnieni na umowę o pracę z uprawnieniami, kwalifikacjami w zakresie wymaganym przepisami i przeszkoleniem stanowiskowym.
4. Prace odbywać się będą od poniedziałku do piątku w systemie dwuzmianowym (I zmiana: 6⁰⁰-14⁰⁰, II zmiana: 14⁰⁰-22⁰⁰), z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 6, 7, 8 i 9 umowy. Zamawiający wymaga od Wykonawcy wykonywania usługi w godzinach wyznaczonych przez Zamawiającego w/w wymienionym systemie pracy.
5. Usługi objęte przedmiotem niniejszej umowy Wykonawca jest zobowiązany realizować zgodnie z wytycznymi określonymi w umowie wraz z załącznikami oraz wytycznymi pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Dylowie A. Zamawiający zastrzega, że jeśli Wykonawca nie będzie realizował prac wskazanych przez pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Dylowie A lub pracownika wskazanego przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora, Zamawiający uprawniony będzie do niezapłacenia Wykonawcy za godziny przepracowane niezgodnie z wytycznymi.
6. Zakres prac mobilnych przesiewaczy i mobilnego rozdrabniacza obejmować będzie:
- obsługę maszyny;
 - wykonywanie przeglądu maszyny przed jej uruchomieniem (sprawdzenie m.in. stanu płynów i wykonanie innych codziennych czynności wynikających z dokumentacji technicznej);
 - po zakończonej pracy maszyny usunięcie zanieczyszczeń z maszyny oraz wyczyszczenie filtrów za pomocą narzędzi Wykonawcy.

Maszyny powinny być obsługiwane w taki sposób, aby zapewnić wydajność pracy na poziomie 25 Mg/h dla mobilnego rozdrabniacza i 30 Mg/h dla mobilnych przesiewaczy. Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.

7. Zakres prac przierzucarki obejmować będzie:
- Przerzucanie znajdujących się na placu dojrzwania przyzmu o szerokości minimum 3,5 m.
8. Zakres prac samochodu typu kontenerowiec/hakowiec obejmować będzie:
- obsługę w zakresie przemieszczania kontenerów na terenie Zakładu/Instalacji;
 - transport i wyładowanie kontenerów znajdujących się na terenie Zakładu/Instalacji w miejsca wyznaczone przez Zamawiającego.

Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.

9. Zakres prac kompaktorów, ładowarki i koparki na gąsienicach z wysięgnikiem o zasięgu minimum 9m obejmować będzie:
- dowożenie odpadów na działkę roboczą składowiska odpadów i minimum czterokrotne skompaktowanie odpadów po tej samej trasie przejazdu.

Prace wykonywane kompaktorem, ładowarką i koparką na gąsienicach z wysięgnikiem o zasięgu minimum 9m mają zapewnić równomierne rozłożenie odpadów na działce roboczej, zagwarantować prawidłowe nachylenie skarp zgodnie z Instrukcją eksploatacji składowiska oraz bieżące przesywanie odpadów. W tym celu odpady rozładowane na kwaterze muszą być w pierwszej kolejności przemieszczone na działkę roboczą, a na koniec skompaktowane i przesypane przy równoczesnym formowaniu skarpy i obsypywaniu jej na bieżąco materiałem rekultywacyjnym.

Odpady dowożone w godzinach popołudniowych, z przeznaczeniem do umieszczenia na kwaterze, o ile pozwolą na to warunki, mogą być prawidłowo rozmieszczone na działce roboczej w dniu następnym – niedopuszczalne jest dłuższe gromadzenie odpadów bez ich prawidłowego zagospodarowania.

Kierowanie odpadów na kwaterę składowiska ma się odbywać według wskazań pracownika Zamawiającego koordynującego prace na terenie Zakładu/Instalacji w Dylowie (koordynator) lub pracownik wskazany przez Kierownika Zakładu/Instalacji lub koordynatora.

Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.

Kompaktory Zamawiającego skierowane do wykonywania usługi będą wykorzystywane naprzemiennie.

10. Praca ładowarkami będzie miała za zadanie m.in.:
- przemieszczanie odpadów na placu mechaniki oraz płyty kompostowej,
 - załadunek odpadów do koszy zasypowych przesiewaczy – mobilnych i stacjonarnych,
 - załadunek na linię sortowniczą w hali sortowni,
 - zapełnianie przy pomocy ładowarki reaktorów kompostowni,
 - podpychanie odpadów znajdujących się w reaktorach kompostowni,
 - rozładunek odpadów po stabilizacji z reaktorów kompostowni,
 - przesiewanie odpadów po stabilizacji tlenowej,
 - wykonywanie prac na składowisku odpadów, opisanych w punkcie 9 niniejszego załącznika,
 - przewożenie materiałów do bieżących prac rekultywacyjnych na kwaterze,
 - załadunek odpadów na jednostki transportowe,
 - załadunek odpadów do kosza zasypowego rozdrabniacza,
 - inne prace wskazane przez Zamawiającego, związane z bieżącym funkcjonowaniem zakładu, a które są niezbędne do zapewnienia jego prawidłowej eksploatacji. Prace te Wykonawca będzie realizował przy pomocy maszyn skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy.

Przed załadunkiem operator Wykonawcy zobowiązany jest do usunięcia z odpadów wszelkich widocznych zanieczyszczeń w postaci taśm, pasów, gumowych węży, opon.

Załadunek odpadów do mobilnych przesiewaczy i mobilnego rozdrabniacza musi być równomierny, aby nie doszło do zaphania mobilnych przesiewaczy lub mobilnego rozdrabniacza. Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.

11. Zakres prac ładowarką chwytakową obejmować będzie m.in.:
- załadunek odpadów do rozrywarki worków stanowiącej część linii sortowniczej oraz na taśmę zasypową linii sortowniczej,
 - utrzymanie porządku na terenie hali zasobni z uwzględnieniem selektywnego magazynowania odpadów,
 - inne prace wskazane przez Zamawiającego, związane z bieżącym funkcjonowaniem zakładu, a które są niezbędne do zapewnienia jego prawidłowej eksploatacji. Prace te Wykonawca będzie realizował przy pomocy maszyn skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy.

Wykonywanie przez Wykonawcę usługi niezgodnej z w/w wytycznymi, będzie uznane za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.

12. Rozliczenie pracy wykonywanej przez ładowarkę chwytakową odbywać się będzie na podstawie odczytów z licznika głównego (elektrycznego). Dodatkowo zamontowane dwa liczniki spalinowe nie będą brane pod uwagę przy rozliczeniach – po wyłączeniu licznika głównego po zakończeniu pracy używane będą tylko do przejazdów w celach serwisowych.
13. Wykonawca zobowiązany jest do wypełniania dziennego raportu pracy sprzętu/maszyn, zgodnie z **załącznikiem nr 5** do umowy, który musi uzyskać akceptację ze strony Kierownika Zakładu lub innej osoby ze strony Zamawiającego wskazanej w §17 ust. 1 umowy. Raporty winne być sporządzane dla każdej maszyny osobno i dostarczone do Zamawiającego celem akceptacji maksymalnie następnego dnia roboczego. Tylko zaakceptowane ze strony Zamawiającego załączniki nr 5 może stanowić podstawę do sporządzenia innych dokumentów rozliczenia usługi stanowiących podstawę wystawienia faktury.
14. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wymiany maszyn skierowanych przez Zamawiającego do realizacji niniejszej umowy lub dodania maszyn skierowanych do realizacji niniejszej umowy, co nie będzie skutkowało wzrostem szacunkowej wartości zamówienia ani nie będzie wymagało zawarcia aneksu do niniejszej umowy, a rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.
15. Zamawiający dopuszcza możliwość wymiany przez Wykonawcę maszyn i samochodów wskazanych w niniejszym załączniku na maszyny i samochody o parametrach równoważnych, zgodnie z §10 ust. 1 umowy. Zmiana maszyn i samochodów na maszyny i samochody o parametrach równoważnych nie wymaga sporządzenia aneksu do niniejszej umowy, a rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.
16. Zamawiający wymaga od Wykonawcy:
- a) wykonywania usługi zgodnie z umową i jej załącznikami, utrzymania czystości i porządku na terenie przeznaczonym do wykonywania usługi; zmiatanie placu oraz dróg dojazdowych powinno być wykonywane minimum 1 raz w tygodniu przez 2 godziny.
 - b) rzetelnej dbałości o przekazane mienie;
 - c) bezwzględnej przestrzegania zasad wynikających z przepisów BHP i Ppoż., instrukcji obsługi oraz DTR sprzętu, w tym dokumentów wymienionych w punkcie 18 i 19.
17. Zamawiający w każdym czasie ma prawo kontroli sposobu wykonywania usługi pod każdym względem, w tym do bezpośredniego nadzoru nad operatorami Wykonawcy.

18. Pracownicy - operatorzy maszyn i kierowcy samochodów są zobowiązani do ich codziennego przeglądu wizualnego pod względem ewentualnych usterek celem uniknięcia poważniejszych awarii. Przed rozpoczęciem pracy i po zakończonym dniu roboczym należy ocenić podstawowy stan techniczny maszyn i samochodów zgodnie z kartą OC, której wzór stanowi załącznik nr 6 do umowy. Wykonawca zobowiązany jest do dziennego sprawdzania stanu technicznego maszyny i samochodów oraz codziennego prowadzenia karty OC (dotyczy maszyn i samochodów Zamawiającego). Wykonawca zobowiązany jest również dbać o porządek w kabinie. Zamawiający uprawniony jest do bieżącego sprawdzania czy Wykonawca prowadzi karty OC. Brak bieżącego lub należytego prowadzenia kart uznane zostanie za nienależyte wykonywanie usługi, o czym Wykonawca zostanie powiadomiony na piśmie.
19. Używanie maszyn i samochodów przez Wykonawcę musi odbywać się z należytą starannością i pieczą w sposób odpowiadający ich właściwości i zwykłemu przeznaczeniu. Wykonawca i osoby przez niego zatrudnione zobowiązane są do używania maszyn i samochodów zgodnie z zasadami, warunkami i parametrami, przestrzegać warunków konserwacji i okresowych przeglądów oraz wykonywać niezbędne prace konserwacyjne i serwisowe, zgodnie z DTR i kartą OC (karta OC dotyczy wyłącznie maszyn Zamawiającego).
20. Wykonawca zobowiązany jest do właściwej selekcji odpadów przyjętych do właściwych dla nich miejsc składowania/magazynowania.
21. Dla zachowania sprzętu/maszyn/pojazdów w odpowiedniej czystości, Wykonawca zapewni na swój koszt myjkę ciśnieniową lub wydzierżawi od Zamawiającego w ramach odrębnej umowy.
22. Zamawiający przewiduje zlecenie Wykonawcy innych prac dodatkowych wykonywanych przy pomocy maszyn skierowanych do realizacji przedmiotu niniejszej umowy. Rozliczenie tych prac odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.

II. TRANSPORT (PRZERZUTOWY) POLEGAJĄCY NA PRZEWOŻENIU ODPADÓW Z INSTALACJI NA INNE INSTALACJE WSKAZANE PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO:

1. Usługa transportu odpadów odbywać się będzie za pomocą taboru samochodowego należącego do Wykonawcy, tj. samochodem z naczepą typu ruchoma podłoga, w przypadku tras podstawowych o ładowności zgodnej dla poszczególnych odpadów, tj. dla odpadów 15 01 06 – ładowność minimum 8 Mg, dla odpadów 15 01 02 – minimum 7 Mg (przy transporcie PET) lub minimum 10 Mg (przy transporcie folii).
2. Wytyczne, które musi spełnić Wykonawca:
 - Wykonawca zobowiązany jest posiadać wpis do Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz gospodarowaniu odpadami w dziale VII zezwalający na transport odpadów;
 - Wykonawca jest odpowiedzialny za zabezpieczenie ładunku podczas transportu.
 - W przypadku nieosiągnięcia wagi dla poszczególnych odpadów wskazanych w punkcie II.1 niniejszego załącznika, przedstawiciel Zamawiającego odnotuje w kwicie wagowym brak osiągnięcia ładowności z przyczyn niezależnych od Wykonawcy i wskaże powód. Na polecenie Zamawiającego, w przypadku podejrzenia Zamawiającego, że samochód powinien być załadowany większą ilością odpadów, Wykonawca zobowiązany jest ponownie podstawić się w miejsce ładowania celem uzupełnienia przynajmniej minimalnego tonażu dla poszczególnych odpadów wymienionych w punkcie II.1 niniejszego załącznika. W przypadku braku osiągnięcia minimalnej ładowności mimo ponownego podstawienia pojazdu do załadunku, przedstawiciel Zamawiającego odnotuje w kwicie wagowym brak osiągnięcia ładowności z przyczyn niezależnych od Wykonawcy i wskaże powód. Zamawiający zastrzega, że nie będzie ponosił kosztów pracy ładowniczki w przypadku konieczności ponownego załadunku taboru samochodowego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
 - Odpady przeznaczone do załadunku i transferu z Zakładu/Instalacji w Dylowie „A”:

Tabela nr 1. Trasy podstawowe

Trasa	Kody odpadów	Docelowe miejsce zagospodarowania	Zakładana długość trasy	Szacunkowa ilość odpadów do przetransportowania w skali miesiąca	Szacunkowa ilość kursów do wykonania w skali miesiąca
			Km	Mg	Kurs
TRASA NR I	15 01 06	Gotartów	76	230	29
	15 01 02			98	12
			RAZEM	328	41

Tabela nr 2. Trasy dodatkowe

Trasa	Kody odpadów	Docelowe miejsce zagospodarowania	Zakładana długość trasy	Szacunkowa ilość kursów do wykonania w skali miesiąca	Szacunkowa ilość km do wykonania w skali miesiąca
			Km	Kurs	Km
TRASA NR II	wg zapotrzebowania Zamawiającego oraz zgodnie z wyznaczoną przez Zamawiającego ładownością dla przewożonego rodzaju odpadów	Wola Kruszyńska	58	4	232
TRASA NR III		Bełchatów	53	4	212
TRASA NR IV		Julków	165	4	660
TRASA NR V		Konin	175	4	700

3. Wytyczne względem wykonania przez Wykonawcę transportu odpadów:

1) Transport odbywać się będzie na trasach:

a) **TRASA NR I:** Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Dylowie „A” – Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Gotartowie:

- długość trasy: ok. 76 km,
- ilość odpadów 15 01 06 do przetransportowania: ok. **230 Mg/miesiąc**,
- ilość odpadów 15 01 02 do przetransportowania: ok. **98 Mg/miesiąc**,
- szacunkowa ilość odpadów na jedną jednostkę transportową: **zgodnie z ładownością (wagą) opisaną w punkcie II.1.;**
- szacunkowa ilość odpadów do przewiezienia w ramach umowy: **ok. 328 Mg/miesiąc**,
- szacunkowa ilość kursów do wykonania w ramach umowy: **ok. 41 kursów/miesiąc;**

b) **TRASA NR II:** Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Dylowie „A” – Stacja Przeładunkowa "EKO-REGION" sp. z o.o w Woli Kruszyńskiej:

- długość trasy: ok. 58 km,
- ilość odpadów do przetransportowania: według zapotrzebowania Zamawiającego;
- szacunkowa ilość kilometrów do wykonania w ramach umowy: **ok. 232 km/miesiąc;**

c) **TRASA NR III:** Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Dylowie „A” – Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Bełchatowie:

- długość trasy: ok. 53 km,
- ilość odpadów do przetransportowania: według zapotrzebowania Zamawiającego;
- szacunkowa ilość kilometrów do wykonania w ramach umowy: **ok. 212 km/miesiąc;**

d) **TRASA NR IV:** Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Dylowie „A” – Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Julkowie:

- długość trasy: ok. 165 km,
- ilość odpadów do przetransportowania: według zapotrzebowania Zamawiającego;
- szacunkowa ilość kilometrów do wykonania w ramach umowy: **ok. 660 km/miesiąc;**

e) **TRASA NR V:** Zakład/Instalacja "EKO-REGION" sp. z o.o w Dylowie „A” – Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. w Koninie, ul. Sulańska 11, 62-510 Konin:

- długość trasy: ok. 175 km,
- ilość odpadów do przetransportowania: według zapotrzebowania Zamawiającego;
- szacunkowa ilość kilometrów do wykonania w ramach umowy: **ok. 700 km/miesiąc.**

2) Rozliczenie transportu dla w/w tras odbywać się będzie na podstawie ilości wykonanych kursów lub kilometrów wskazanych w raporcie z oprogramowania systemowego Zamawiającego oraz stawki wskazanej w formularzu ofertowym za jeden kurs lub jeden kilometr. W przypadku wykonania większej ilości kilometrów w ramach kursu, Wykonawcy nie przysługuje dodatkowe wynagrodzenie.

3) Zamawiający zastrzega, że zobowiązuje się zapłacić za każdy kurs lub kilometr wykonany na w/w trasach, natomiast nie będzie ponosił kosztów podstawienia pojazdu do siedziby Zamawiającego w Zakładzie/Instalacji Dylowie i na trasach powrotnych bądź od siedziby Zamawiającego do siedziby Wykonawcy. Stawka za jeden kurs lub jeden kilometr musi uwzględniać wszystkie koszty Wykonawcy niezbędne do wykonania usługi, w tym:

- koszty transportu, koszty paliwa,
- koszty materiałów eksploatacyjnych,
- koszty opłat za emisję spalin,
- koszty zatrudnienia,
- koszty ogólne działalności,
- koszty bieżących napraw, konserwacji, serwisu,

- koszty paliwa, olejów, smarów, części zamiennych, itp.,
 - zysk, itp.,
 - inne wpływające na koszty eksploatacji samochodów, a które nie zostały wymienione powyżej.
- 4) Zamawiający nie zapewnia bazy transportowej dla samochodu Wykonawcy, tj. ciągnika siodłowego z naczepą typu podłoga.
Ilość kursów i Mg do przetransportowania lub kilometrów do wykonania określona w punkcie II.2 i II.3 jest szacowana i może ulec zmianie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 umowy. W związku z tym Zamawiający, w toku realizacji umowy, zastrzega sobie prawo ograniczenia ilości kursów i Mg odpadów do przetransportowania lub kilometrów do wykonania, co nie będzie rodziło w stosunku do Zamawiającego żadnych roszczeń po stronie Wykonawcy, w szczególności o zapłatę wynagrodzenia za niezrealizowaną część umowy oraz o zapłatę odszkodowania w związku ze zmniejszeniem ilości kursów lub kilometrów. W niniejszej sytuacji nie wymaga się sporządzenia aneksu.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość wymiany przez Wykonawcę samochodu z naczepą typu ruchoma podłoga wskazanego w niniejszym załączniku na samochód o parametrach równoważnych, zgodnie z §10 ust. 1 umowy. Zmiana samochodu z naczepą typu ruchoma podłoga na samochód o parametrach równoważnych nie wymaga sporządzenia aneksu do niniejszej umowy, a rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.
5. Zamawiający przewiduje zlecenie Wykonawcy na tej samej trasie transportu odpadów z innych grup odpadów niż te wskazane w pkt II.2. (Tabela nr 1). Transport ten będzie wykonywany przy pomocy taboru samochodowego skierowanego do realizacji przedmiotu niniejszej umowy, a jego rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.

III. OPRÓŻNIANIE ZBIORNIKÓW BEZODPŁYWOWYCH I TRANSPORT ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH DO WSKAZANYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO ZLEWNI:

1. Usługa opróżniania zbiorników bezodpływowych i transport ścieków przemysłowych do wskazanych przez Zamawiającego zlewni odbywać się będzie należącymi do Wykonawcy beczkami asenizacyjnymi, spełniającymi wymagania techniczne i sanitarne uprawniające do wywozu nieczystości płynnych oraz dopuszczone do transportu drogowego. Dopuszcza się, aby każda z beczek mogła być skierowana do obsługi zarówno trasy nr I, jak i trasy nr II, opisanych w punkcie III.7 niniejszego załącznika.
2. Każde opróżnienie zbiorników bezodpływowych i ich transport wykonywany będzie na podstawie telefonicznego i elektronicznego zlecenia wykonania usługi wystawianego przez uprawnionego pracownika Zamawiającego w terminie dwóch dni roboczych od zgłoszenia.
3. Usługa opróżniania zbiorników bezodpływowych i transport ścieków przemysłowych do wskazanych przez Zamawiającego zlewni będzie realizowana od poniedziałku do piątku w godzinach funkcjonowania Zakładu Zamawiającego. Istnieje również możliwość odbioru ścieków z zakładu Zamawiającego i transportu ścieków do zlewni wskazanej przez Zamawiającego również w soboty, ale po uprzednim porozumieniu obu Stron w formie telefonicznej i elektronicznego zlecenia wykonania usługi wystawianego przez uprawnionego pracownika Zamawiającego.
4. Częstotliwość wykonywania usługi opróżniania zbiorników bezodpływowych i transport ścieków przemysłowych do wskazanych przez Zamawiającego zlewni będzie dostosowana do bieżących potrzeb Zamawiającego.
5. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 17 października 2002 r w sprawie warunków wprowadzania nieczystości ciekłych do stacji zlewnych każdorazowa dostawa ścieków do oczyszczalni zostanie potwierdzona na dokumencie wystawionym przez Zamawiającego stanowiącym załącznik nr 7 do umowy „Odcinek dla dostawcy nieczystości ciekłych” Wykonawca zwróci uprawnionemu pracownikowi Zamawiającego przy następnej realizacji usługi opróżniania zbiorników bezodpływowych i transportu ścieków przemysłowych do wskazanych przez Zamawiającego zlewni.
6. W przypadku realizacji usługi opróżniania zbiorników bezodpływowych i transportu ścieków przemysłowych do wskazanych przez Zamawiającego zlewni w ostatni dzień miesiąca, dokument, o którym mowa w pkt 5, zostanie przekazany Zamawiającemu przez Wykonawcę w ciągu dwóch dni od wykonania usługi.
7. Wytyczne, które musi spełnić Wykonawca:
 - Wykonawca zobowiązany jest posiadać stosowne zezwolenie wydane zgodnie z art. 7 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
 - Wykonawca zobligowany jest do każdorazowego ważenia ścieków na zalegalizowanej wadze najazdowej Zamawiającego znajdującej się na terenie Zakładu.
 - Ścieki przeznaczone do opróżniania i transportu z Zakładu/Instalacji w Dylowie „A”:

**Załącznik nr 2 do SWZ i umowy
Zadanie 2**

Trasa	Docelowe miejsce dostawy ścieków (zlewnia)	Zakładana długość trasy [km]	Szacunkowa ilość ścieków do przetransportowania w skali miesiąca	Szacunkowa ilość kursów do wykonania w skali miesiąca
TRASA NR I	Piotrkowskie Wodociągi i Kanalizacji Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim Oczyszczalnia ścieków, ul. Podole 7/9, 97-400 Piotrków Trybunalski	87	1 324 m ³	60
TRASA NR II	Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Zelowie Sp. z o.o. Oczyszczalnia w Maurycovie, Mauryców 1a, 97-425 Zelów	52	1 060 m ³	48
RAZEM			2 384	108

8. Wytyczne względem wykonania przez Wykonawcę transportu odpadów:
- 1) Transport ścieków przemysłowych odbywać się będzie na trasach:
 - a) **TRASA NR I:** Zakład/Instalacja w Dylowie „A” – Piotrkowskie Wodociągi i Kanalizacji Sp. z o.o. w Piotrkowie Trybunalskim Oczyszczalnia ścieków, ul. Podole 7/9, 97-400 Piotrków Trybunalski:
 - długość trasy: ok. 87 km,
 - ilość ścieków przemysłowych do przetransportowania: ok. **1 324 m³/miesiąc**,
 - minimalna ilość ścieków na jedną jednostkę transportową: **21 m³**,
 - szacunkowa ilość kursów do wykonania: ok. **60 kursów/miesiąc**.
 - b) **TRASA NR II:** Zakład/Instalacja w Dylowie „A” – Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Zelowie Sp. z o.o. Oczyszczalnia w Maurycovie, Mauryców 1a, 97-425 Zelów:
 - długość trasy: ok. 52 km,
 - ilość ścieków przemysłowych do przetransportowania: ok. **1 060 m³/miesiąc**,
 - minimalna ilość ścieków na jedną jednostkę transportową: **21 m³**,
 - szacunkowa ilość kursów do wykonania: ok. **48 kursów/miesiąc**.
 - 2) Rozliczenie transportu dla w/w tras odbywać się będzie na postawie ilości wykonanych kursów wskazanych w raporcie z oprogramowania systemowego Zamawiającego oraz stawki wskazanej w formularzu ofertowym za jeden kurs. W przypadku wykonania większej ilości kilometrów w ramach kursu, Wykonawcy nie przysługuje dodatkowe wynagrodzenie.
 - 3) Zamawiający zastrzega, że zobowiązuje się zapłacić za każdy kurs wykonany na w/w trasach, natomiast nie będzie ponosił kosztów podstawienia pojazdu do siedziby Zamawiającego w Dylowie „A” i na trasach powrotnych bądź od siedziby Zamawiającego do siedziby Wykonawcy. Stawka za jeden kurs musi uwzględniać wszystkie koszty Wykonawcy niezbędne do wykonania usługi, w tym:
 - koszty transportu, koszty paliwa,
 - koszty materiałów eksploatacyjnych,
 - koszty opłat za emisję spalin,
 - koszty zatrudnienia,
 - koszty ogólne działalności,
 - koszty bieżących napraw, konserwacji, serwisu,
 - koszty paliwa, olejów, smarów, części zamiennych, itp.,
 - zysk, itp.,
 - inne wpływające na koszty eksploatacji samochodów, a które nie zostały wymienione powyżej.
 - 4) Ilość kursów i m³ do przetransportowania określona w punkcie III.7 i III.8 jest szacowana i może ulec zmianie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 umowy. W związku z tym Zamawiający, w toku realizacji umowy, zastrzega sobie prawo ograniczenia ilości kursów i m³ do przetransportowania, co nie będzie rodziło w stosunku do Zamawiającego żadnych roszczeń po stronie Wykonawcy, w szczególności o zapłatę wynagrodzenia za niezrealizowaną część umowy oraz o zapłatę odszkodowania w związku ze zmniejszeniem ilości kursów. W niniejszej sytuacji nie wymaga się sporządzenia aneksu.
 9. Zamawiający dopuszcza możliwość wymiany przez Wykonawcę beczek asenizacyjnych wskazanych w niniejszym załączniku na beczki o parametrach równoważnych, zgodnie z §10 ust. 1 umowy. Zmiana beczek asenizacyjnych na beczki o parametrach równoważnych nie wymaga sporządzenia aneksu do niniejszej umowy, a rozliczenie odbywać się będzie zgodnie z §6 umowy.

IV. PRACE WYKONYWANE PRZY OBSŁUDZE LINII SORTOWNICZEJ:

1. Obsługa linii sortowniczej odbywać się będzie za pomocą pracowników zapewnionych przez Wykonawcę.
2. Praca odbywać się będzie w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach **6:00 – 22:00** (łącznie 16 godzin), w tym:
 - a) obsługa linii sortowniczej w godzinach **6⁰⁰–18⁰⁰** (łącznie 12 godzin),
 - b) wykonanie prac porządkowych w godzinach **18⁰⁰–22⁰⁰** (łącznie 4 godziny).
3. Wykonawca ma obowiązek zapewnić minimum **24 osoby** w godzinach **6⁰⁰–18⁰⁰**, a w godzinach **18⁰⁰–22⁰⁰** minimum **6 osób**, w tym:
 - a) w godzinach 6⁰⁰–13⁰⁰ (I zmiana) minimum **12 osoby** dla prawidłowego wykonania obsługi linii sortowniczej,
 - b) w godzinach 13⁰⁰–18⁰⁰ (II zmiana) minimum **12 osoby** dla prawidłowego wykonania obsługi linii sortowniczej, a w godzinach 18⁰⁰–22⁰⁰ minimum **6 osób** do wykonywania prac porządkowych.
4. Zakres prac do wykonania przy obsłudze linii sortowniczej:
 - 1) Wydzielanie frakcji surowcowych z odpadów pochodzących ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, odpadów przemysłowych oraz odpadów wielkogabarytowych z podziałem między innymi na:
 - tworzywa sztuczne typu PET,
 - tworzywa sztuczne - typu chemia gospodarcza, opakowania PP/PE, opakowania PP, PS,
 - tworzywa sztuczne – typu folia,
 - makulatura mieszana,
 - makulatura gazetowa,
 - opakowania z papieru i tektury,
 - złom żelazny i złom nieżelazny,
 - szkło opakowaniowe (z podziałem na: białe, kolor),
 - opakowania wielomateriałowe (tetra pak),
 - drewno,
 - opony,
 - odpady elektryczne i elektroniczne.
 - 2) Wydzielanie frakcji surowcowych i podział odpadów oraz surowców wtórnych ręcznie.
 - 3) Doczyszczanie złomu metalowego oddzielanego mechanicznie na separatorach magnetycznych.
 - 4) Separowanie odpadów ponadgabarytowych z odpadu załadowywanego na linię sortowniczą.
 - 5) Wykonawca musi zapewnić sprawność merytoryczną oddelegowanych osób (w tym osób niepełnosprawnych), umożliwiające sprawne oddzielenie poszczególnych surowców uwzględniając rodzaje, typy i kolory.
 - 6) Postępowanie zgodnie z wszelkimi instrukcjami oraz regulaminami służbowymi obowiązującymi na terenie Zakładu/Instalacji w Dylowie „A”.
 - 7) Ponoszenie kosztów postępowania przy ewentualnym wypadku przy pracy przez osoby wykonujące czynności wynikające z realizacji usługi, bądź z nieprzestrzegania zasad organizacji pracy na terenie Zakładu/Instalacji w Dylowie „A”.
 - 8) Należyte wykonywanie przedmiotu umowy. W przypadku doprowadzenia do zanieczyszczenia surowców odpadami w wyniku nieskutecznego wydzielenia frakcji surowcowych z odpadów w kabinach sortowniczych, Zamawiający powiadomi o tym fakcie Wykonawcę (osobę wskazaną w pkt IV.5) w momencie stwierdzenia nieprawidłowości. W przypadku wystąpienia sytuacji, o której mowa powyżej, Wykonawca ma obowiązek w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego oczyścić surowce z występujących zanieczyszczeń.
 - 9) Utrzymanie porządku w miejscu pracy w czasie realizacji usługi, a także sprzątnięcia miejsca wykonywania usługi po zakończeniu w danym dniu realizacji obsługi linii sortowniczej lub zgodnie z bieżącymi poleceniami Zamawiającego za pomocą własnych środków i narzędzi, np. szufli, grabi, mioteł, rękawic gumowych ochronnych. Wykonawca jest zobowiązany zapewnić ww. środki i narzędzia przez cały okres obowiązywania umowy. Wykonawca zobowiązany jest również zapewnić dbałość o czystość i porządek urządzeń wchodzących w skład linii sortowniczej, na terenie wokół hali sortowni oraz wokół Zakładu/Instalacji, z częstotliwością wyznaczoną przez Zamawiającego na etapie realizacji przedmiotu zamówienia.
5. Wykonawca zobowiązany jest do wyznaczenia spośród pracowników wskazanych w pkt IV.3, osobę, która będzie nadzorowała prawidłową realizację zadań określonych w pkt IV.4. Ponadto osoba ta zobowiązana jest do:
 - stałej obecności w miejscu wykonywania usługi lub wyznaczenia innej osoby sprawującej nadzór nad prawidłową realizacją zadań;

Załącznik nr 2 do SWZ i umowy
Zadanie 2

- przekazywania do Kierownika Zakładu/Instalacji Zamawiającego lub wyznaczonego przez niego pracownika oświadczenia (załącznik 3b) oraz wykazu wszystkich osób biorących udział w obsłudze linii sortowniczej aktualizowanego po każdej zmianie danych w nim zawartych. Wykaz ten powinien zawierać następujące dane: datę sporządzenia, nazwisko i imię pracownika oraz rodzaj stosunku pracy;
 - kontrolowania, aby każda zatrudniona i dopuszczona do pracy osoba posiadała odpowiednią odzież roboczą, ochronną oraz środki ochrony indywidualnej (kask, kamizelkę, rękawice, obuwie);
 - nadzorowanie, aby w miejscu pracy oraz na terenie Zakładu/Instalacji zachowany był porządek;
 - przekazywanie pracownikom Wykonawcy poleceń, uwag, zaleceń itp. dotyczących rodzaju, sposobu i jakości wykonywanej usługi, zgłaszanych przez Kierownika Zakładu/Instalacji w Dylowie „A” lub wyznaczonego przez niego pracownika;
6. Zamawiający gwarantuje minimalne przerwy w pracy, które zaliczane będą na poczet wykonanej przez Wykonawcę usługi, włączając w to przerwy zgodnie z poniższym:
- 08:00 - przerwa regeneracyjna: 5 min;
 - 10:00 - przerwa na posiłek: 25 min;
 - 12:00 - przerwa regeneracyjna: 5 min;
 - 16:00 - przerwa regeneracyjna: 5 min;
 - 18:00 - przerwa na posiłek: 25 min;
 - 20:00 - przerwa regeneracyjna: 5 min.
7. Stawka za 1 rbh obsługi i utrzymania czystości linii sortowniczej posadowionej w hali sortowni musi uwzględniać wszystkie koszty Wykonawcy niezbędne do wykonania usługi, w tym:
- koszty codziennej obsługi,
 - koszty zatrudnienia obsługi,
 - koszty materiałów i sprzętów koniecznych do utrzymania w czystości i porządku linii,
 - koszty ogólne, zysk, itp.
8. Rozliczenie usługi nastąpi na podstawie ilości przepracowanych roboczogodzin wskazanych w **załączniku nr 8** do umowy oraz stawki wskazanej w formularzu ofertowym za jedną roboczogodzinę.
9. Ilość godzin określona w punkcie IV.2 i IV.3 jest szacowana i może ulec zmianie, z zastrzeżeniem postanowień §2 ust. 5 umowy. W związku z tym Zamawiający, w toku realizacji umowy, zastrzega sobie prawo ograniczenia ilości godzin, co nie będzie rodziło w stosunku do Zamawiającego żadnych roszczeń po stronie Wykonawcy, w szczególności o zapłatę wynagrodzenia za niezrealizowaną część umowy oraz o zapłatę odszkodowania w związku ze zmniejszeniem ilości godzin. W niniejszej sytuacji nie wymaga się sporządzenia aneksu.

Zamawiający

Wykonawca