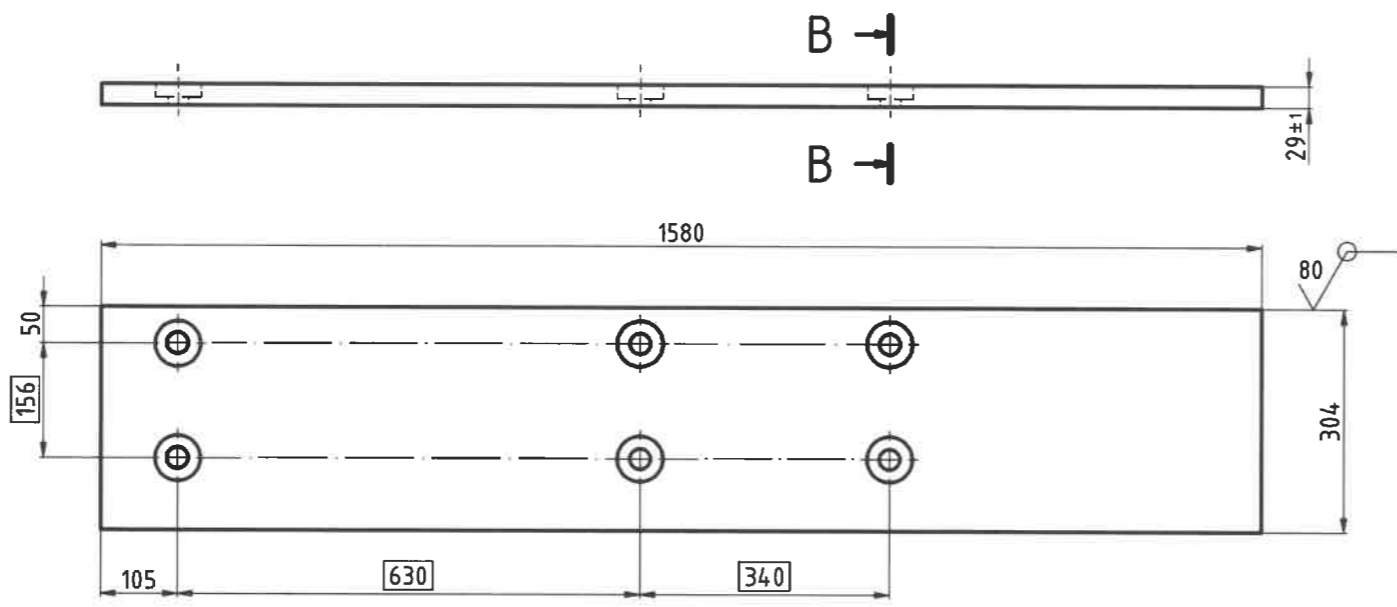
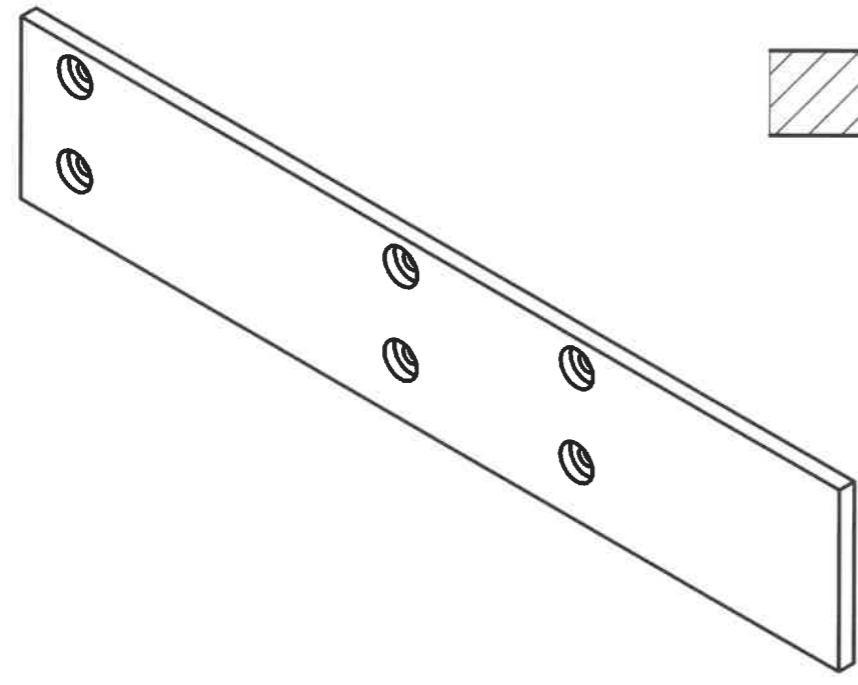
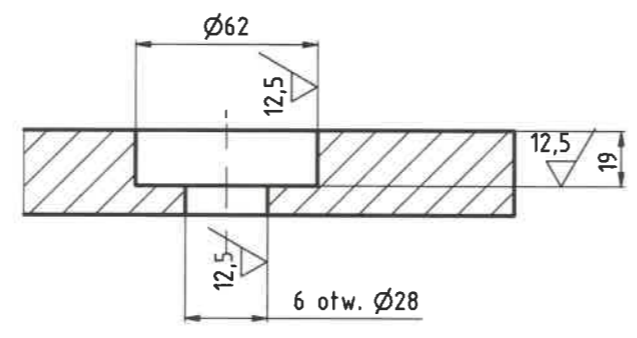


80 (✓)



B-B ( 1 : 2.5 )



**Uwagi:**

1. Odlew wykonać w klasie CT8 wg PN-EN ISO 8062.
2. Odlew w stanie utwardzonym.

Skala  
1:20  
1:5  
1:2.5  
1:1

Tolerancje ogólne wymiarowe i geometryczne elementów i zespołów poddanych obróbce mechanicznej:  
- tolerowanie wg PN-M-01142 lub ISO 8015  
- wartości tolerancji wg PN-EN 22768 - mH

Niezwymiarowane ukosowania obróbcze krawędzi wykonać 1x45°  
Niezwymiarowane promienie obróbcze wykonać Rmax=0,4

Ostre krawędzie wg ISO 13715

KCN - REMONT BATERII NR 2						
Wóz przelotowy - Prowadnica koksu						
<b>Płyta boczna - II</b>						
Tolerancje ogólne wykonania	Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:10	
PN-ISO 22768 - patrz rys.	Projektował Z. Kołodziej	26-06-2019		Materiał	ZiCr1,5	
PN-ISO 13920 - patrz rys.	Opracował Z. Kołodziej	26-06-2019		Masa w kg	98,2 Kg	
Niezwymiarowane promienie patrz rys.	Sprawdził J. Woźnica	26-06-2019		CAD	M143-03-02-002-00-3.dwg	
Niezwymiarowane fazowania patrz rys.	<b>M143-03-02-002-00-3</b>			Zmiana	Ark./Ark-y	
SD Nr rys.					1 / 1	
<b>HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorego 17</b>						
<small>Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.</small>						

