

47.	19 12 05	Szkoło	50,0
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,0
49.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50,0
<b>5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w bokсах)</b>			
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100,0
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	100,0
52.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	6 500,0
<b>7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu</b>			
53.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,0
<b>8. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych</b>			
54.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
55.	17 01 02	Gruz ceglany	200,0
56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,0
57.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,0
58.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	100,0
59.	17 02 01	Drewno	100,0
60.	17 02 02	Szkoło	100,0
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,0
62.	17 03 80	Odpadowa papa	100,0
63.	17 04 05	Żelazo i stal	300,0
64.	17 04 07	Mieszanki metali	300,0
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	30,0
66.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,0
67.	17 05 08	Fluze torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,0
68.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	400,0
<b>9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych</b>			
<b>odpady niebezpieczne</b>			
69.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,0
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
70.	19 12 02	Metale żelazne	100,0
71.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,0
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,0
73.	19 12 05	Szkoło	100,0
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0
75.	19 12 08	Tekstylna	100,0
76.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100,0
77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	500,0

		chanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
* odpady niebezpieczne		

#### 4.2. Określam źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 13. Źródła odpadów przewidzianych do wytwarzania z uwzględnieniem składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła i miejsca powstawania	Opis odpadu
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (mineralne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe z serwisu, napraw lub remontów eksploatowanych maszyn i urządzeń. Miejsca powstawania – sortownia, zaplecze magazynowo-techniczne.	Produkty ropopochodne (syntetyczne), zawierające mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, dodatki uszlachetniające i poprawiające właściwości użytkowe. Oleje niezawierające związków chlorowcoorganicznych PCB, PCT. Postać ciekła, barwa brązowa, łatwopalne, lżejsze od wody i nierozpuszczalne w wodzie.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające substancje niebezpieczne lub nimi zanieczyszczone	Odpady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużyciu nych materiałów, głównie w postaci: opakowania wykonane z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych)	Opakowania zanieczyszczone roztworami wodnymi lub pozostałościami zawierającymi substancje niebezpieczne (np. substancje ropopochodne – smary, oleje, farby, lakiery itp.). Postać stała opakowania (metal, szkło, tworzywo), zanieczyszczenia płynne lub zestalone.
1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu odpady niebezpieczne				



11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opadady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużyciu	Opadady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużyciu	Tworzywa sztuczne – poliolefiny, poliester, polipropylen (polimery).
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opadady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużyciu	Opadady z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużyciu	Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.
9.	08 03 18	Opadady toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Opadady powstające w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zasobów związanych z działalnością eksploatacyjną zasobów – pomieszczenia biurowe.	Opadady powstające w procesach związanych z działalnością eksploatacyjną zasobów – pomieszczenia biurowe.	Farby flexograficzne, niezawierające rozpuszczalników. Konsystencja stała lub półpłynna.
<b>Opadady inne niż niebezpieczne</b>					
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Opadady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wyładowane baterie i akumulatory ołowiowe	Opadady z działalności eksploatacyjnej zakładu – wyładowane baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnętrzna z tworzywa sztucznego, wypelnione elektrody ołowiowe wypelnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie: Pb, Cd, Ni. Konsystencja stała obudowy i elektrod, płynny elektrolit. Właściwości zżące i toksyczne.
	02 12 w 16 02 09 do 16 02 12	wymienione	Opadady w postaci złomowanych sprzętów elektrycznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Opadady w postaci złomowanych sprzętów elektrycznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne. Miejsce powstawania – teren całego zakładu.	Obudowa metalowa lub tworzywo sztuczne, płytki drukowane z podzespołami elektrycznymi. Konsystencja stała, świetlówek – zaw. związki rtęci wykażące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywiołotoksycznych dla ludzi lub metale.

12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opadły z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocek, desek. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczne-magazynowe.	Drewno (żylica, lignina). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.	Konsystencja stała, trudno rozkładalna w przyrodzie.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Opadły z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: metalowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczne-magazynowe.	Żelazo, stal lub metale nieżelazne (aluminium), niezanieczyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkładalna w środowisku.	
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opadły z działalności eksploatacyjnej zakładu – opakowania po zużytych materiałach, głównie w postaci: butelek, słoików szklanych. Miejsca powstawania – pomieszczenia socjalno-biurowe, zaplecze techniczne-magazynowe.	Szkło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obójny.	
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, nieczyszczone substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowe.	Opadły z działalności eksploatacyjnej zakładu – zużyte czyszcivo, sorbenty lub odzież ochronna niezabezpieczona substancjami o właściwościach niebezpiecznych. Miejsce powstania – sortownia, zaplecze magazynowe.	Materiały włókiennicze (szmaty i ubrania), tworzywa, trociny drzewne niezawierające zanieczyszczeń substancjami niebezpiecznymi. Konsystencja stała.	

16.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej pojazdów – ogumienie zużywane w trakcie eksploatacji pojazdów maszyn roboczych lub środków transportu.</p> <p>Zużyte opony z czynności serwisowych wykonywanych we własnym zakresie.</p> <p>Miejsce powstawania – zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Tworzywa sztuczne – polimery naturalne i syntetyczne (kauczuk), oraz sadze i polimidy.</p> <p>Konsystencja stała.</p>
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<p>Wykonywane prace serwisowe i naprawcze pojazdów – wymiana „klocków” hamulcowych.</p> <p>Miejsce powstania odpadu – zaplecze magazynowo-techniczne.</p>	<p>Spoivo z żywicy oraz związki żelaza, krzemu, grafitu – nie zawiera azbestu.</p> <p>Konsystencja stała.</p>
18.	16 01 17	Metale żelazne	<p>Odpad powstaje w procesach związanych z działalnościami eksploatacyjną zasobów. Odpady z wykonywanych prac remontowych i demontażowych instalacji, budynków, maszyn i urządzeń na terenie zakładu. Odpad złomu metalowego z demontowanych i wymienianych elementów.</p> <p>Miejsca powstawania odpadów – teren całego zakładu.</p>	<p>Metale zawierające żelazo (stopy żelaza).</p> <p>Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.</p>
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady z działalności eksploatacyjnej sprzętu – zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny tj. sprzęt komputerowy (komputery, laptopy, monitory LCD, drukarki, skanery, zasilacze itp.), sprzęt biurowy (telefony, faksy, kserokoparki, niszczarki dokumentów itp.), elektro-narzędzia lub sprzęt przemysłowy (np. kamery).</p>	<p>Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie) – urządzenia bez elementów niebezpiecznych</p> <p>Postać stała.</p>

				<p>monitorujące itd.) oraz zużyte (wymieniane) podzespoły i części z tych urządzeń. Również zużyte tonery, pojemniki na tusze, kasety – drukarek, ksero-kopiarerek, faksów.</p> <p>Miejsce powstawania – teren całego zakładu.</p>
<p><b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych oraz doczyszczania surowców wtórnych – sortowania</b></p>				
				<p><b>opadły niebezpieczne</b></p>
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości z różnorodnych materiałów po zużyciu w postaci: opakowania wykonanego z różnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). <p>Miejsce powstawania – hala sortowni.</p>	Opakowania zamieszczające pozostałości z różnorodnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). <p>Miejsce powstawania – hala sortowni.</p>	Opakowania zamieszczające pozostałości z różnorodnych materiałów po smarach, olejach, farbach lub środkach chemicznych – opakowania niekaucjonowane, mogące zawierać pozostałości produktów (substancji niebezpiecznych). <p>Miejsce powstawania – hala sortowni.</p>
21.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmacnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmacnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmacnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Opadły z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektrycznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne.</p> <p>Opadły z sortowania – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, w tym zużyte świetlówki. Odpady w postaci złomowanych sprzętów elektrycznych (np. zasilacze awaryjne UPS) oraz zużytych świetlówek, które straciły właściwości świetlne.</p>

		Miejsce powstawania – hala sortowni.				Opakowania z tworzywa sztucznego – polistyren, polietylen, polipropylen (polimery). Konsystencja stała, trudno- degradowalna w przyrodzie.	27.	IS 01 02	Opakowania z tworzywa sztucznego		
		Miejsce powstawania – hala sortowni. zujące dużą aktywność chemiczną i biologiczną, toksyczna dla środowiska i zdrowia ludzi. Urządzenia elektroniczne mogą zawierać związki żywiołowe toksycznych dla ludzi lub metale.				Papier i tektura – celuloza /włókna cząstek wielocukru (<C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> >n)/. Konsystencja stała, ulega biodegradacji.	26.	IS 01 01	Opakowania z papieru i tektury		
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>											
		Miejsce powstawania – hala sortowni. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.				Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiały mineralny lub organiczny zawierające substancje niebezpieczne smarami, farbami. Postać stała, mogą zawierać zanieczyszczenia związków szkodliwych dla ludzi lub środowiska.	25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne		
		Własności żrące i toksyczne. Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnętrzna z tworzywa sztucznego np. zaolejowane (żywica, lignina), pomalowane. Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. azolejne (żywicę, olej), pomalowane olejem lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.				Drewno zawierające substancje niebezpieczne (zaolejone lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne		
		Miejsce powstawania – hala sortowni. Złote baterie i akumulatory Opakowania z tworzywa sztucznego, wewnętrzna z tworzywa sztucznego, zewnętrzna z tworzywa sztucznego. Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnętrzna z tworzywa sztucznego. Własności żrące i toksyczne.				Drewno zawierające substancje niebezpieczne np. azolejne (żywicę, olej), pomalowane olejem lub pomalowane deski, płyty drewniane itp.). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane		



34.	16 06 05	Inne baterie i	Opadły z sortowania – Miejsca powstawania – stłkowych, butelek PET, puszek pojemników pla-		
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opadły z sortowania – opakiowania z drewna, głównie w postaci: palet drewnianych, skrzyń, klocków, desek. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Drewno (żywicą, ligniną). Postać stała, odpad ulega bio- degradacji.	
29.	15 01 04	Opakowania z metali	Opadły z sortowania – opakiowania z metali, głównie w postaci: meta- lowych beczek, puszek, skrzyń, taśm. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Zelazo, stal lub metale nieze- lazne (aluminium), niezanie- czyszczone pozostałościami surowców i produktów. Konsystencja stała, nierozkła- dalne w środowisku.	
30.	15 01 05	Opakowania wie- lomateriałowe	Opadły z sortowania – odpady w postaci głównie zuzitych opakowań po tuszach i tonerach od dru- karek komputerowych, kser lub opakowania wor- ków, kartonów wykonana- nych z różnych materia- łów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliestr, polipro- pylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalna w środowisku.	
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opadły z sortowania – opakiowania ze szkła, głównie w postaci: bute- lek, słoików i innych po- jemników szklanych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Szkoło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, odpad obojętny.	
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opadły z sortowania – opakiowania z tekstyliów. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. poliestr, bawełna). Postać stała, odpad ulega biodegradacji.	
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymie- nione w 16 02 09 do 16 02 13	Opadły z sortowania – odpady w postaci głównie zuzitych opakowań po tuszach i tonerach do dru- karek komputerowych, kser lub opakowania wor- ków, kartonów wykonana- nych z różnych materia- łów. Miejsca powstawania odpadów – hala sortowni.	Polietylen, poliestr, polipro- pylen (polimery). Konsystencja stała trudno- rozkładalna w środowisku.	
34.	16 06 05	Inne baterie i	Opadły z sortowania – zuzyte	Obudowa zewnętrzna metalo-	

41.	19 12 08	Tekstylna	Opadły z sortowania, la sortowni odpadów.	Materiały tekstylne (np. polie-
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Opadły z sortowania, la sortowni odpadów. Miejsca powstawania – ha-drewniane, wiorowe itp.). drewno (deski, płyty odpadów budowlanych lub wielkogabarytowych lub przetwarzania odpadów	Drewno (żywnia, lignina). Postać stała, opad ulega bio-degradacji.
39.	19 12 05	Szkoło	Opadły z sortowania, de-montażu odpadów wielko-gabarytowych – szkło (stuczka, szyby). Miejsca powstawania – ha-la sortowni odpadów.	Szkoło – krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%). Postać stała, opad obójny.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Opadły z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – tworzywa sztuczne i guma. Miejsca powstawania – ha-la sortowni odpadów.	Polimery (polietylen, poliestery, polipropylen, ABS, kauczuk), konsystencja stała, trudno-rozkładalne w przyrodzie.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Opadły z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali nieżelaznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Metale nieżelazne (głównie aluminium, miedź, mosiądz). Konsystencja stała.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Opadły z sortowania, przetwarzania odpadów wielkogabarytowych lub odpadów budowlanych – złom metali żelaznych (stalowy). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające domieszki: węgiel, mangan, chrom, nikiel). Konsystencja stała.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Opadły z sortowania – papier i tektura (makulatura). Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Papier i tektura – celuloza / włókna cząstek wielocukru (<C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> >n)/. Konsystencja stała, ulega bio-degradacji.
		akumulatory	Opadły z sortowania – akumulatory (np. nikielowo-srebrowe, cynkowo-powietrzne (kato-da – tlen), litowe (kato-da – lit), nikielowo-wodorokowe (kato-da – nikiel) itp. trudno-rozkładalne w przyrodzie.	

42.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady (głównie frakcje materiałowe i wysokone-nergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadów – hala sortowni odpadów.	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno itp.) Konsystencja stała.	Postać stała, odpad ulega biodegradacji.
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (inne niż wymienne w 19 12 11 (balast)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.	
44.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (inne niż wymienne w 19 12 11 (frakcja organiczna < 80 mm)	Odpady z sortowania – zmieszane substancje i przedmioty nieposiadające właściwości niebezpiecznych. Miejsca powstawania – hala sortowni odpadów.	Odpady po mechanicznym sortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych na sitach o przesiewie 0-80 mm, pozabawione papieru i tektury oraz innych surowców wtórnych (frakcji > 80 mm). Zmieszany materiał mineralny i organiczny kierowany do stabilizacji, a następnie do składowania na składowisku. Postać stała, sypka, w tym odpady ulegające biodegradacji.	
<b>3. Odpady wytwarzane w procesach biologicznego przetwarzania odpadów tj. frakcji &lt; 80 mm – (biologiczna stabilizacja w bokсах)</b>					
45.	19 05 99	Inne niewymienne odpady (stabilizat)	Odpady z biologicznego przetwarzania odpadów – odpad powstający po kompostowaniu (stabilizacji) odpadów komunalnych. Miejsce powstawania – boksy kompostowe instalacji do biologicznego	Produkt kompostowania (stabilizacji) odpadów komunalnych, zawierający częściowo rozłożoną frakcję biologiczną, jak i części nierozkładalne biologicznie (np. tworzywa sztuczne, szkło), które nie zostały oddzielone od ustabilizowanej frakcji ulegającej	

[illegible]

54.	17 01 01	Odpały betonu	Odpały wytwarzane w pro-	Gruz betonowy (cząstki mine-
<b>8. Odpały wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych</b>				
53.	19 12 12	Inne odpały (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpały wytwarzane w procesie przetwarzania kompostu. Odpad stanowi pozostałość po przesianiu kompostu tj. balast. Miejsc powstania odpadu – plac przetwarzania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzące z roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostaje. Konsystencja stała.
<b>7. Odpały wytwarzane w wyniku przetwarzania kompostu</b>				
52.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niepowiadający wy-nadający się do wykorzystania)	Odpały wytwarzane w procesie przetwarzania stabilizatu. Odpad stanowi ustabilizowana biofrakcja. Miejsce powstania odpadu – plac przetwarzania i magazynowania kompostu/stabilizatu.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nie nadający się do rol-niczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sienie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
<b>6. Odpały wytwarzane w wyniku przetwarzania stabilizatu 19 05 99</b>				
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (niepowiadający wy-nadający się do wykorzystania)	Odpały z biologicznego przetwarzania odpadów (kompostowanie) – kompost nieodpowiadający wymaganiom. Miejsce powstania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	Kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (nie nadający się do rol-niczego wykorzystania) z kompostowania odpadów organicznych i zielonych. Również produkt biologicznej stabilizacji odpadów komunalnych po przesianiu na sienie o prześwicie oczek 20 mm. Postać stała – gleba bogata w składniki mineralne i organiczne.
		nych	frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Miejsce powstania – bioreaktory kompostowni odpadów organicznych, moduły kompostowe instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów.	np. drewno, szkło, kamienie, tworzywa sztuczne itp. wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń – przetwarzania i oddzielania szkła, kamieni, folii itp.).

61.	17 02 03	Tworzywa			Polietylen i polipropy-
60.	17 02 02	Szkoło			reaguje z otaczającą materią. poddawany recyklingowi, nie
59.	17 02 01	Drewno			Konsystencja stała, odpad ule-
58.	17 01 81	Opadły z remon- tów i przebudowy drog			Konsystencja stała. asfaltu). asfaltowa (zawierająca do 7% nie, masa bitumiczna – kora- ceramiczne, spoiwa mineral- cełty, pustaki, materiały we, glinożelazian wapnia), krzemiany, gliniany wapnio- glinko-krzemiany, spoiwo – neralne piasku, żwiru
57.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.			Gruz betonowy (cząstki mi- neralne piasku, żwiru – glinko-krzemiany, spoiwo – krzemiany, gliniany wapnia), gazy, pustaki, materiały ceramiczne, spoiwa mineral- ne, masa bitumiczna – kora- asfaltowa (zawierająca do 7% asfaltu). Konsystencja stała.
56.	17 01 07	Zmieszane odpa- dy z betonu, gru- zu ceglano-od- padowych mate- riałów ceramicz- nych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06			Gruz betonowy (cząstki mine- ralne piasku, żwiru – glinko- krzemiany, spoiwo – krzemia- ny, gliniany wapniowe, glinko- żelazian wapnia), gruz ceglany (wodoro-tenek wapna, tlenek krzemu, krzemiany wapnia). Konsystencja stała.
55.	17 01 02	Gruz ceglany			Gruz ceglany (wodoro-tenek wapna, tlenek krzemu, krze- miany wapna). Konsystencja stała.

69.	19 12 11 *	Inne odpady (w tym zmieszane)	Odpady zawierające w swoim składzie substancje	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa:
<b>9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych</b>				
<b>odpady niebezpieczne</b>				
68.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych. Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych	Gruz betonowy, gruz ceglany, kruszywa, gleba i ziemia, mieszany metal, żelazo i stal, odpadowa papa, materiały izolacyjne, itp. Konsystencja stała.
67.	17 05 08	Łuszek torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Kruszywo, skała pochodzenia naturalnego. Konsystencja stała.
66.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Gleba i ziemia (cząstki mineralne, pyły, humus), kamienie, podłoże mineralne – piaski, żwiry, gliny. Konsystencja stała.
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Stopy metali (druć miedziany, aluminium), izolacja z tworzywa. Konsystencja stała.
64.	17 04 07	Mieszany metal	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Stopy metali, żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel). Konsystencja stała.
63.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady wytwarzane w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	Żelazo, stal (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel, wanad). Konsystencja stała.
62.	17 03 80	Opadowa papa	Miejsce powstawania – plac przerobu odpadów budowlanych.	Wyskokocząsteczkowe węglowodory wzbogacone tlenem. Konsystencja stała.
		sztuczne	procesie przetwarzania zmieszanych odpadów budowlanych oraz selektywnie zebranych odpadów budowlanych.	pylen (polimery). Konsystencja stała trudnorozkładalna w środowisku.

		substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	niebezpieczne wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadów wielkogabarytowych. – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych. Konsystencja stała.	odpady spożywcze pochodzące z roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe, odpady niebezpieczne. Konsystencja stała.
			<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>	
70.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Opady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadów wielkogabarytowych. – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.</p> <p>Opady (głównie frakcje materiałowe i wysokoenergetyczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadów wielkogabarytowych. – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.</p>	Metale zawierające żelazo (stopy żelaza zawierające węgiel, mangan, chrom, nikiel) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
71.	19 12 03	Metale nieżelazne		Metale nie zawierające żelaza, mieszaniny metali nieżelaznych (Cu, Al, itp.) Konsystencja stała, trudno rozkładalne w środowisku.
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		Polietylen i poliester, polipropylen (polimery). Konsystencja stała trudno rozkładalne w środowisku.
73.	19 12 05	Szkło		Krzemionka / SiO <sub>2</sub> (70-74%), Na <sub>2</sub> O (12-16%), CaO (5-11%), MgO (1-3%), Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (1-3%) Konsystencja stała, odpad poddawany recyklingowi, nie reaguje z otaczającą materią.
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		Drewno (żylica, lignina) Konsystencja stała, odpad ulegający biodegradacji.
75.	19 12 08	Tekstylia		Tkaniiny, dzianiny z surowców roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Konsystencja stała.
76.	19 12 10	Opady palne (paliwo alternatywne)	Konsystencja stała (papier, tworzywa sztuczne, drewno, itp.)	
77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Opady (pozostałość zawierająca substancje niebezpieczne) wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych. Miejsce powstania odpadów wielkogabarytowych. – punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych.	W zależności od frakcji, mineralna, organiczna, surowcowa: odpady spożywcze pochodzące z roślinnego lub zwierzęcego, papier i tektura, odpady tekstylne, szkło, metale, odpady organiczne i mineralne pozostałe. Konsystencja stała.
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż	Opady komunalne, wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielko-	Wielkogabarytowe (np. urządzenia do gotowania i innego typu przetwarzania żywności)



W związku z charakterem instalacji nie jest możliwe zapobieganie powstawaniu odpadów, które wynika bezpośrednio z rodzaju i skali prowadzonych procesów technologicznych, w tym odzysku i unieszkodliwiania.

W celu ograniczenia odpadów z prac eksploatacyjnych instalacji stosowane są sprawnie technicznie maszyny i urządzenia, które są poddawane okresowym planowanym przeglądom technicznym wykonywanym przez wyspecjalizowanych pracowników lub firmy zewnętrzne. Stosowane maszyny i urządzenia pozwalają maksymalnie efektywnie wykorzystywać surowce i materiały. W zakresie eksploatacji instalacji będą utrzymywane w bardzo dobrym stanie technicznym użytkowane obiekty budowlane, oraz przestrzegane reżimy technologiczne, wykonywane bieżące remonty, modernizacje maszyn i urządzeń w celu uniknięcia ich złomowania. W celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów opakowaniowych z eksploatacji instalacji należy prowadzić racjonalną gospodarkę opakowaniami w zakładzie (zamawianie części surowców lub materiałów w opakowaniach wielokrotnego użytku, o trwałej konstrukcji). Wytwarzane odpady eksploatacyjne są zbierane selektywnie i przekazywane do dalszego odzysku lub unieszkodliwienia na terenie instalacji, lub przez upoważnionych odbiorców.

4.3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

				* odpady niebezpieczne
wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Miejsce powstania odpadu – punkt demontażu odpa- dów wielkogabarytowych.	gabarytowych. itp.), małogabarytowe (np. no- że elektryczne, wagi, rozdrab- niacze itp.), sprzęt teleinfor- matyczny i telekomunikacyjny (drukarki, faksy, klawiatura itp.), sprzęt audiovizualny, sprzęt oświetleniowy, narzędzia elektryczne i elektronicz- ne, zabawki i sprzęt rekreacyj- ny.	Konsystencja stała.	

dzenie działalności w zakresie gospodarki takimi odpadami, w celu poddania ich odzyskowi lub unieszkodliwianiu. Odpady są przekazywane odbiorcom na podstawie zawartych umów na odbiór odpadów lub złeć.

Transport odpadów do miejsca ich odzysku lub unieszkodliwienia prowadzony jest przez firmę posiadającą zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów.

#### 4.5. Określam miejsca i sposób rodaje magazynowanych odpadów

Tabela nr 14. Miejsca i sposób oraz rodaje magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>1. Odpady wytwarzane w wyniku działalności eksploatacyjnej zakładu</b>			
<b>odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Boksy na odpady niebezpieczne. w beczkach metalowych, chemoodpornych na szczelnym podłożu, w zadaszkowanych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przeładniowe i smarowe	Boksy na odpady niebezpieczne. w beczkach metalowych, chemoodpornych na szczelnym podłożu, w zadaszkowanych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszkowanych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy (np. azbest), włócznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszkowanych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszkowanych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszkowanych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	Boksy na odpady niebezpieczne, chemoodporne pojemniki, na szczelnym podłożu, w zadaszonych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Boksy na odpady niebezpieczne, chemoodporne pojemniki, na szczelnym podłożu, w zadaszonych bokсах i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
9.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Boksy na odpady lub pomieszczenie gospodarcze, odpady magazynowane w zamkniętych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Boksy magazynowe, odpady magazynowane w zamkniętych pojemnikach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
16.	16 01 03	Zużyte opony	Plac magazynowy, odpady magazynowane luzem.
17.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
18.	16 01 17	Metale żelazne	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni.
<b>2. Odpady wytwarzane w procesach mechanicznego przetwarzania odpadów, w tym wielkogabarytowych – sortowania</b>			
<b>odpady niebezpieczne</b>			
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub Boksy na odpady niebezpieczne.	Opakowania magazynowane w zamkniętych, boksy na odpady niebezpieczne.

	nimi zanieczyszczone		Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.			
21.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego np. azbest), włącznie z pustymi pojem- nikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.		
22.	Zużyte urządzenia zawierające nie- bezpieczne elementy inne niż w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w sposób za- pewniający pełne bezpieczeństwo.	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.		
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach, na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.	Boksy na odpady niebezpieczne. chemoodpornych pojemnikach na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.		
24.	Drewno zawierające substancje nie- bezpieczne	19 12 06*			Inne odpady (w tym zmieszane sub- stancje i przedmioty) z mechanicznej obrobki odpadów zawierające sub- stancje niebezpieczne	
25.		19 12 11*				
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>						
26.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub sortowni. big bagi, plac magazynowy lub na hali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub sortowni. big bagi, plac magazynowy lub na hali	Opakowania z tworzyw sztucznych	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub sortowni. big bagi, plac magazynowy lub na hali
27.		15 01 02	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub sortowni. big bagi, plac magazynowy lub na hali	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub sortowni. big bagi, plac magazynowy lub na hali	Opakowania z drewna	Boksy na surowce wtórne, kontenery lub sortowni. big bagi, plac magazynowy lub na hali
28.		15 01 03				
29.		15 01 04				
30.		15 01 05				
31.		15 01 07				

32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Boksy na surowce włóczne, kontenery lub big bagi, plac magazynowy lub na hali sortowni.
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Plac magazynowy, boksy magazynowe lub na hali sortowni
34.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Boksy magazynowe, pojemnikach na szczelnym podłożu.
35.	19 12 01	Papier i tektura	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowni-czą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
36.	19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowni-czą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowni-czą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowni-czą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
39.	19 12 05	Szkoło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowni-czą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
40.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Big bagi lub luzem na placu magazynowym przy rebraku.
41.	19 12 08	Tekstylia	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowni-czą, plac magazynowy lub na hali sortowni.
42.	19 12 10	Opadły palne (paliwo alternatywne)	Boksy magazynowe, kontenery. Plac magazynowy lub hala sortowni.
43.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (bio)	Opadły organiczne, frakcja <80 mm z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej oraz na placu dojeżdżania stabilizatu/kompostu, dalej kierowane do instalacji biologicznego przetwarzania
44.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (balast, pre-RDF)	Opadły balastowe z sortowni, gromadzone w kontenerach przy kabinie sortowniczej i przy wylocie bębna lub/i na wyznaczonym, utwardzonym placu magazynowym na terenie instalacji

<b>mm – (biologiczna stabilizacja w bokсах)</b>			
45.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizacja)	Odpady nie będą magazynowane. Kierowane na plac dojrzenia stabilizatu
<b>4. Odpady wytwarzane w procesie przygotowania (doczyszczania) odpadów organicznych, w tym zielonych do kompostowania</b>			
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowniczej.
47.	19 12 05	Szkoło	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi umieszczone pod kabiną sortowniczą, plac magazynowy lub na hali sortowniczej.
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	Big bagi lub luzem na placu magazynowym przy rełaku.
49.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Hala sortownicza, plac magazynowy. Odpady magazynowane w kontenerze przy sile bębnowym, następnie luzem na placu magazynowym.
<b>5. Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania odpadów organicznych, w tym zielonych (kompostowanie w bokсах)</b>			
50.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Plac dojrzenia kompostu/stabilizatu na utwardzonym placu dojrzenia stabilizatu
51.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganom (nie nadający się do wykorzystania)	Plac dojrzenia kompostu/stabilizatu na utwardzonym placu dojrzenia stabilizatu
52.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganom (nie nadający się do wykorzystania)	Plac dojrzenia kompostu/stabilizatu na utwardzonym placu dojrzenia stabilizatu
<b>6. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania stabilizatu</b>			
53.	19 12 12	Inne odpady z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady balastowe z przesiewania kompostu kierowane bezpośrednio do procesu unieszkodliwiania.
<b>7. Odpady wytwarzane w wyniku przesiewania kompostu</b>			
<b>8. Odpady wytwarzane w wyniku przerobu odpadów budowlanych</b>			
54.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
55.	17 01 02	Gruz ceglany	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.

57.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
58.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
59.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
60.	17 02 02	Szkoło	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
62.	17 03 80	Odpadowa papa	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
63.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
64.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane w kontenerach / boksach na surowce wtórne.
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
66.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
67.	17 05 08	Łuszek torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
68.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Plac przerobu odpadów budowlanych. Odpady magazynowane w uporządkowanych stosach lub w kontenerach.
<b>9. Odpady wytwarzane w procesie demontażu odpadów wielkogabarytowych</b>			
<b>odpady niebezpieczne</b>			
69.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Boksy na odpady niebezpieczne. Odpady niebezpieczne magazynowane w beczkach metalowych na szczelnym podłożu, w zadaszonych boksach i w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
70.	19 12 02	Metale żelazne	Boksy magazynowe, kontenery lub big bagi. Plac magazynowy lub hala sortowni.
71.	19 12 03	Metale nieżelazne	
72.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
73.	19 12 05	Szkoło	
74.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
75.	19 12 08	Tekstylia	
76.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Boksy magazynowe, kontenery. Plac magazynowy lub hala sortowni.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły
4.	01 04 12	Odpady powstające przy phukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
9.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
10.	02 01 10	Odpady metalowe
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetworstwa
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetworstwa
13.	02 03 05	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków
14.	02 03 80	Wyfoki, osady i inne odpady z przetworstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzystające do spożycia oraz przetwarzania
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzystające do spożycia i przetworstwa
17.	02 06 03	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków
18.	02 07 05	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków
19.	02 07 80	Wyfoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
20.	03 03 01	Odpady kory i drewna
21.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z żużla zielonego (z przetwarzania żużla czarnego)
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makułatury i tektury
23.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
24.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-zużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych

Tabela nr 15. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

## 5.1. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

## 5. Ustalam rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania na terenie instalacji oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

\* odpady niebezpieczne

77.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone w kontenerach. Utworzony plac magazynowy na terenie instalacji lub hala sortowni.
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Kontenery lub boksy. Hala sortowni lub wiata magazynowa.



		skowych
28.	10 09 03	Zużle odlewnicze
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienio- ne w 10 09 05
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
32.	10 09 12	Inne cząstki stałe inne niż wymienione w 10 09 11
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienio- ne w 10 10 05
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafele i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związ- ków chlorowcoorganicznych
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
42.	15 01 03	Opakowania z drewna
43.	15 01 04	Opakowania z metali
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
46.	15 01 07	Opakowania ze szkła
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
48.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
49.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnika- mi ciśnieniowymi
50.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych gru- pach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne zanie- czyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
51.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
52.	16 01 03	Zużyte opony
53.	16 01 07*	Filtry olejowe
54.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
55.	16 01 17	Metale żelazne
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
57.	16 01 20	Szkoło
58.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
59.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
60.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
62.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń

63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
64.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane
65.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
66.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
67.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
68.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
69.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
71.	17 01 02	Gruz ceglany
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
74.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejny itp. (tynki)
75.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)
76.	17 02 01	Drewno
77.	17 02 02	Szkoło
78.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
79.	17 03 80	Odpadowa papa
80.	17 04 07	Mieszanki metali
81.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym karmienie, inne niż wymienione w 17 05 03
82.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
83.	17 05 08	Thuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
85.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
86.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
87.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
88.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
89.	19 08 01	Skrutki
90.	19 08 02	Zawartość piaskowników
91.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
92.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
93.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
94.	19 09 02	Osady z klarowania wody
95.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
96.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
97.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne
98.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
99.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
100.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
101.	19 12 05	Szkoło
102.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
103.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06

\* odpady niebezpieczne

104.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
105.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
106.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
107.	20 01 01	Papier i tektura
108.	20 01 02	Szkoło
109.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
110.	20 01 10	Odzież
111.	20 01 11	Tekstylia
112.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
113.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
114.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
115.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
116.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
117.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
118.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
119.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
120.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
121.	20 01 31*	Leki cytostatyczne i cytotatyczne
122.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
123.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łączące z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
124.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
125.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
126.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
127.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
128.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
129.	20 01 40	Metale
130.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
131.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
132.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
133.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
134.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie
135.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
136.	20 03 02	Odpady z targowisk
137.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
138.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
139.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
140.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
141.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach

Zebrane odpady będą przekazywane w partiach transportowych innemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne pozwolenia/zezwoleńia na gospodarowanie tymi odpadami np. w celu dalszego przetworzenia. Dopuszcza się możliwość przekazywania odbiorcom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwoleńia zarówno odpadów przetworzonych jak i nieprzetworzonych np. do produkcji paliw alternatywnych. Zbieranie odpadów będzie polegać na gromadzeniu odpadów przed ich

#### 5.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

- wymagania ochrony środowiska,
- bezpieczeństwo życia i zdrowia ludzi,
- właściwości odpadów,
- granice terenu, do którego prowadzący zakład posiada tytuł prawny i na którym będą magazynowane odpady – w kontekście oddziaływania działalności na środowisko.

Sposób magazynowania odpadów będzie uwzględniał:

będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami oraz zanieczyszczeniami. W celu wyeliminowania wywierania lżejszych frakcji z ogólnej masy odpadów część z nich np. odpady zielone jest magazynowana w kontenerach posiadających zamknięcia. Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, zapas sortben-tów do likwidacji ewentualnych wycieków oraz środki ochrony osobistej. Odpady będą zbierane w sposób selektywny. Magazynowane odpady będą niedostępne dla osób postronnych oraz zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający ich zamożenie lub rozwanie. W każdym przypadku sposób magazynowania odpadów będzie zabezpieczał środowisko przed niepożądanymi emisjami oraz zanieczyszczeniami.

Odpady niebezpieczne są magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, przywozone transportem własnym lub zewnętrznym przez upoważnione podmioty. Odpady niebezpieczne magazynowane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach/beczach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, czy czynników meteorologicznych, czy chemicznych, wyposażonych w szczególne zamknięcia, ustawionych na szczelnym podłożu, w sposób zapewniający pełne bezpieczeństwo.

Zbierane odpady organiczne będą magazynowane w kontenerach lub/i boksach oraz na wyznaczonym utwardzonym placu na terenie instalacji.

#### 5.3. Wskazuje miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Zbierane odpady budowlane będą magazynowane na wyznaczonym, utwardzonym placu na terenie instalacji lub boksach/kontenerach.

Zbierane odpady komunalne pochodzące z selektywnej zbiórki, surowce wtórne, będą magazynowane w boksach/kontenerach, wiecie magazynowej, magazynie odpadów niebezpiecznych (pojemniki, beczki, skrzynie) oraz w hali sortowni odpadów (kontenery).

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów są wydzielone obiekty: sortownia odpadów, wiaty magazynowe PSZOK, budynek magazynowy (dawna myjnia), boksy magazynowe na surowce wtórne i odpady niebezpieczne oraz plac dojrzwania kompostu/stabilizatu.

#### 5.2. Określam miejsce zbierania odpadów

Zbieranie odpadów prowadzone jest na terenie P.U.P. EKOSKLAD Sp. z o. o. przy ul. Polnej 87 w Służewie.

transportem do miejsc przetwarzania, w tym będzie obejmować: ich wstępne sortowanie, nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów; tymczasowe zbieranie odpadów na terenie P.U.P. EKOSKŁAD Sp. z o.o., ul. Polna 67, 87-710 Słuzewo. Zbierane odpady będą przekazywane celem ich dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia z zakresu gospodarki odpadami, chyba że obowiązujące przepisy prawa przewidują odstępstwo od obowiązku uzyskania takich zezwoleń.

## 5.5. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela nr 16. Maksymalne masy odpadów magazynowanych w tym samym czasie – zbieranie

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	10,0
2.	01 04 08	Odpady zwinu lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10,0
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ilły	10,0
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10,0
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10,0
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	10,0
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10,0
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10,0
9.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5,0
10.	02 01 10	Odpady metalowe	5,0
11.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetworstwa	5,0
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetworstwa	10,0
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,0
14.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetworstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10,0
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzystdatne do spożycia oraz przetwarzania	5,0
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzystdatne do spożycia i	5,0

		przetwórstwa	
17.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5,0
18.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5,0
19.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	5,0
20.	03 03 01	Odpały z kory i drewna	5,0
21.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	50,0
22.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5,0
23.	08 03 18	Opadawy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500,0
24.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5,0
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	5,0
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	5,0
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-zużlowe z mokrą odproszadzaną odpadów paleniskowych	5,0
28.	10 09 03	Zużle odlewnicze	5,0
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5,0
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	5,0
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	5,0
32.	10 09 12	Inne części stałe inne niż wymienione w 10 09 11	5,0
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5,0
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	5,0
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	5,0
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	5,0
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	5,0
38.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoworganicznych	5,0
39.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	25,0
40.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,0
41.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,0
42.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,0
43.	15 01 04	Opakowania z metali	100,0
44.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300,0

45.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,0
46.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0
47.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25,0
48.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25,0
49.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjne (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	25,0
50.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	200,0
51.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150,0
52.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
53.	16 01 07*	Filtry olejowe	10,0
54.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5,0
55.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
56.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,0
57.	16 01 20	Szkło	5,0
58.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
59.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	5,0
60.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,0
61.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,0
62.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	10,0
63.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	25,0
64.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	25,0
65.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	25,0
66.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,0
67.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,0
68.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,0
69.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0
70.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,0
71.	17 01 02	Gruz ceglany	500,0
72.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i ele-	500,0

			mentów wyposażenia	
73.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów z materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,0	
74.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.(tynki)	50,0	
75.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu)	50,0	
76.	17 02 01	Drewno	50,0	
77.	17 02 02	Szkoło	50,0	
78.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	150,0	
79.	17 03 80	Odpadowa papa	50,0	
80.	17 04 07	Mieszanki metali	200,0	
81.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100,0	
82.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	100,0	
83.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,0	
84.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	50,0	
85.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,0	
86.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie-nadający się do wykorzystania)	5,0	
87.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5,0	
88.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	150,0	
89.	19 08 01	Skrutki	150,0	
90.	19 08 02	Zawartość piaskowników	50,0	
91.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	50,0	
92.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	50,0	
93.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	50,0	
94.	19 09 02	Osady z klarowania wody	50,0	
95.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	50,0	
96.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,0	
97.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	50,0	
98.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	50,0	
99.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	350,0	
100.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,0	
101.	19 12 05	Szkoło	20,0	
102.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50,0	