**Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Przedmiot zamówienia.**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, w celu zakupu, fabrycznie nowego – rok produkcji 2024, mobilnego rozdrabniacza walcowego do odpadów wielkogabarytowych (zwanego dalej „rozdrabniaczem”) do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” z siedzibą Orli Staw 2, 62-834 Ceków, który stanowi własność Zamawiającego.

1. **Wymagane parametry i wyposażenie techniczne:**
2. **Wymagania techniczne:**
	1. Masa całkowita rozdrabniacza max. 32,1 Mg.
	2. Wydajność eksploatacyjna min. 15 Mg/h przy ciężarze nasypowym wsadu 300kg/m³.
	3. Urządzenie zbudowane na podwoziu gąsienicowym z gumowymi lub polimerowymi nakładkami umożliwiającymi poruszanie się po nawierzchni asfaltowej z min. dwoma prędkościami jazdy.
	4. Silnik wysokoprężny.
	5. Norma emisji spalin EURO V lub Stage V lub wyższa. Określeniu normy towarzyszą wyrazy: „lub równoważny”.
	6. Moc silnika min. 250 kW.
	7. Moc znamionowa silnika wysokoprężnego napędzającego walec rozdrabniający przypadająca na jeden nóż tnący walca rozdrabniającego – min. 10 kW/nóż.
	8. Napęd umożliwiający uruchomienie rozdrabniacza pod obciążeniem.
	9. Opisy – pisane w języku polskim lub graficzne według standardowych oznaczeń UE.
	10. Zbiornik paliwa min. 400 litrów.
	11. Komora rozdrabniająca wyposażona w jeden wał rozdrabniający usytuowany wzdłuż osi maszyny.
	12. Komora rozdrabniająca wyposażona w grzebień rozdrabniający.
	13. Grzebień rozdrabniający wyposażony w zęby rozdrabniające (kontranoże) mocowane do listwy za pomocą połączeń śrubowych lub klinów.
	14. Boczna ściana komory otwierana hydraulicznie do kąta minimum 90° tworząc półkę/podest, celem łatwego dostępu do elementów rozdrabniających w celach serwisowych i w przypadku konieczności oczyszczenia komory.
	15. Długość wału rozdrabniającego min. 2000 mm.
	16. Średnica wału rozdrabniającego min. 600 mm.
	17. Maksymalna prędkość obrotowa wału max 40 obr/min.
	18. Rewers wału rozdrabniającego.
	19. Rewers wału rozdrabniającego podczas pracy pod obciążeniem.
	20. Noże rozdrabniające na wale zamocowane za pomocą połączeń śrubowych.
	21. Rozdrabniacz wyposażony w system rusztu umieszczonego pod wałem rozdrabniającym ( element przesiewająco-rozdrabniający ).
	22. Ruszt zbudowany w sposób modułowy, pozwalający na wymianę jednego elementu rusztu w przypadku jego uszkodzenia.
	23. Przeniesienie napędu na wał realizowane za pomocą przekładni zębatej
	z zabezpieczeniem przeciwprzeciążeniowym lub hydrauliczne po obu stronach wału.
	24. Zestaw wskaźników zawierający co najmniej wskaźniki: włączonej aktualnie funkcji, stanu paliwa, liczby przepracowanych godzin (kasowalny i niekasowalny), prędkości obrotowej wału korbowego silnika.
	25. Rozdrabniacz wyposażony w przenośniki wyrzutowe frakcji po rozdrobnieniu: dolny i tylny.
	26. Przenośnik dolny umieszczony pod wałem rozdrabniającym z możliwością włączenia rewersu taśmy w czasie pracy maszyny.
	27. Prędkość przenośnika dolnego regulowana bezstopniowo.
	28. Przenośnik tylny: długość taśmy przenośnika min. 6000 mm
	 i szerokość taśmy przenośnika min. 1000 mm.
	29. Taśma przenośnika tylnego progowa.
	30. Prędkość przenośnika tylnego regulowana bezstopniowo.
	31. Rozdrabniacz wyposażony w nadtaśmowy separator metali z napędem hydraulicznym.
	32. Szerokość robocza separatora min 1000 mm.
	33. Regulacja odległości separatora od taśmy przenośnika tylnego.
	34. Rozdrabniacz wyposażony w system sterowania radiowego.
	35. Pilot sterowania radiowego wyposażony w wyświetlacz lub piktogram pokazujący aktualnie włączoną funkcję.
	36. Rozdrabniacz wyposażony w wyłączniki awaryjne w newralgicznych punktach maszyny.
	37. Rozdrabniacz wyposażony w system powodujący wyłączenie urządzenia przy jego przeciążeniu.
3. **Wyposażenie**:
4. Gaśnica.
5. Instrukcja obsługi i bhp w języku polskim z uwzględnieniem zapobiegania awariom
i usuwania skutków awarii.
6. Katalog części zamiennych oraz schematy instalacji elektrycznej i hydraulicznej (również w wersji elektronicznej).
7. Dziennik konserwacji urządzenia.
8. Certyfikat CE.
9. Wszelkie inne pozwolenia, atesty i certyfikaty niezbędne do korzystania
z rozdrabniacza przez zamawiającego.

**3. Ponadto Wykonawca musi spełnić następujące warunki:**

1. Oferowany Rozdrabniacz musi spełniać wszystkie warunki przedstawione
w punkcie 2 – **Wymagane parametry i wyposażenie techniczne** .
2. Okres gwarancji jakości na rozdrabniacz: 24 miesiące od daty podpisania przez obie strony Protokołu Odbioru lub do przepracowania min. 2000 mth w zależności, co nastąpi pierwsze.
3. Zapewnienie serwisu gwarancyjnego i napraw przez cały okres obowiązywania gwarancji jakości.
4. W okresie obowiązywania gwarancji jakości zapewnienie bezpłatnych przeglądów serwisowych rozdrabniacza według terminów określonych w instrukcji obsługi, książce serwisowej lub innym dokumencie zobowiązującym Zamawiającego do dokonywania przeglądów serwisowych. W ramach okresowych przeglądów serwisowych, o których mowa powyżej Wykonawca zapewni bezpłatny dojazd do miejsca wykonania przeglądu tj. Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62-834 Ceków oraz materiały eksploatacyjne i części zamienne niezbędne do przeprowadzania przedmiotowych przeglądów. W celu wykonania przeglądu serwisowego Zamawiający pozostawia rozdrabniacz do dyspozycji Wykonawcy w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów „Orli Staw” Orli Staw 2, 62-834 Ceków.
5. Bieg gwarancji jakości rozpoczyna się od daty podpisania przez obie strony Protokołu Odbioru.
6. Zaleca się, aby Wykonawca był autoryzowanym dystrybutorem producenta oferowanego rozdrabniacza.

Szkolenie minimum 5 pracowników Zamawiającego na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów komunalnych „Orli Staw” w zakresie uruchomienia, eksploatacji, konserwacji, naprawy dostarczonego rozdrabniacza. Wykonawca zobowiązany jest do wystawienia dokumentu potwierdzającego przeszkolenie personelu Zamawiającego. Szkolenie zakończy się najpóźniej w dniu odbioru.