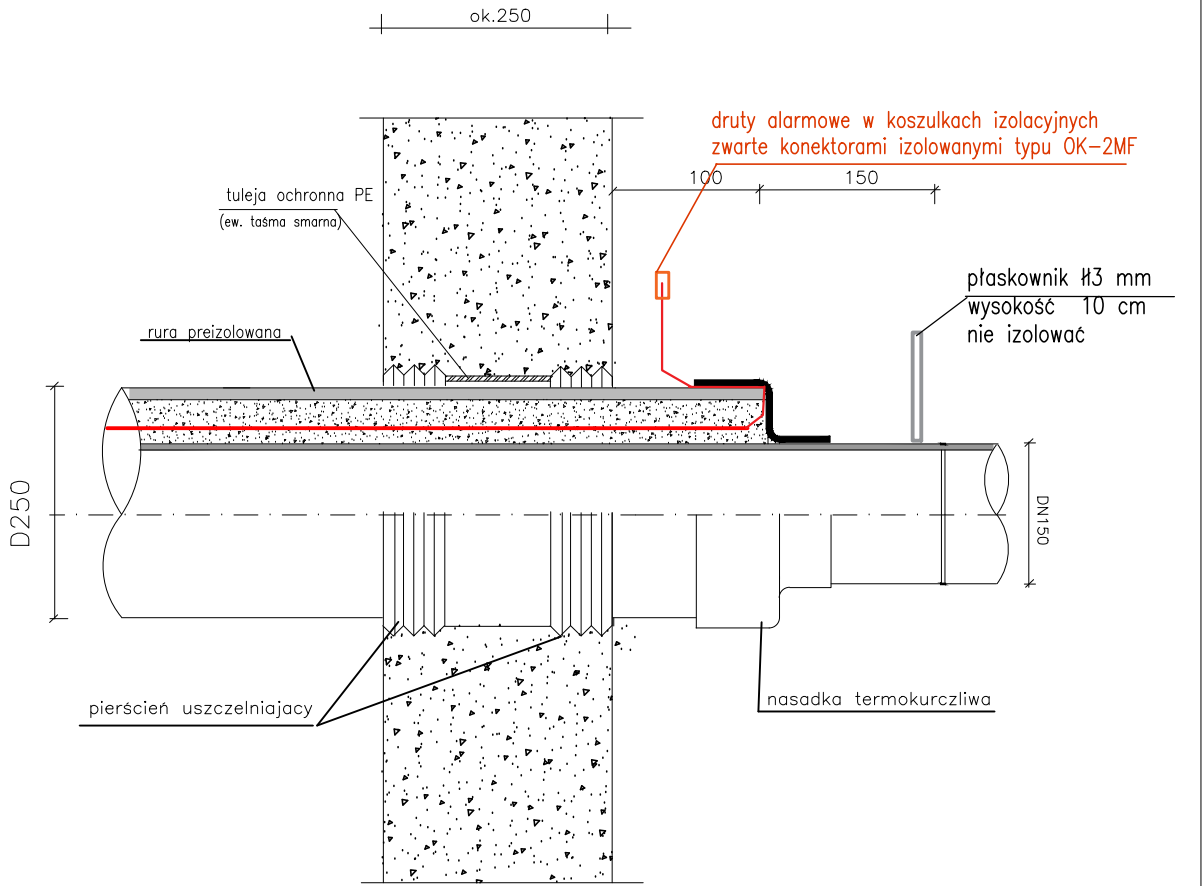


00



druty alarmowe w koszulkach izolacyjnych
zwarłe konektorami izolowanymi typu OK-2MF

tuleja ochronna PE
(ew. taśma smarna)

rura preizolowana

100 150

płaskownik $\varnothing 3$ mm
wysokość 10 cm
nie izolować

DN150

pierścień uszczelniający

nasadka termokurczliwa

1. Przed połączeniem rury preizolowanej z instalacją węzła ciepłego należy nasunąć kolejno: przejście szczelne WGC, tuleję ochronną (ew. taśmę smarną) pierścień uszczelniający i nasadkę termokurczliwą
2. W czasie spawania nasadkę termokurczliwą chronić przed podgrzaniem za pomocą osłon tarczowych lub zwilżonych materiałów

1. Przed połączeniem rury preizolowanej z instalacją węzła ciepłego należy nasunąć kolejno: przejście szczelne WGC, tuleję ochronną (ew. taśmę smarną) pierścień uszczelniający i nasadkę termokurczliwą
2. W czasie spawania nasadkę termokurczliwą chronić przed podgrzaniem za pomocą osłon tarczowych lub zwilżonych materiałów

ZAKŁAD USŁUGOWY - JAN PAWNUK				Temat	
Nazwisko	Nr Upraw.	Data	Podpis	REMONT SIECI CIEPLNEJ W REJONIE BUDYNKU PRZY UL. PRZYSZŁOŚCI 52-62 W GLIWICACH	
Projektant: mgr inż. Jan PAWNUK	867/93	04.2020		Rysunek Przejście rur preizolowanych przez ścianę	Nr Rys. 5
Inwestor PEC - Gliwice Sp z o.o.			Adres obiektu Gliwice Sosnica ul. Wiślana - Przyszłości		Skala