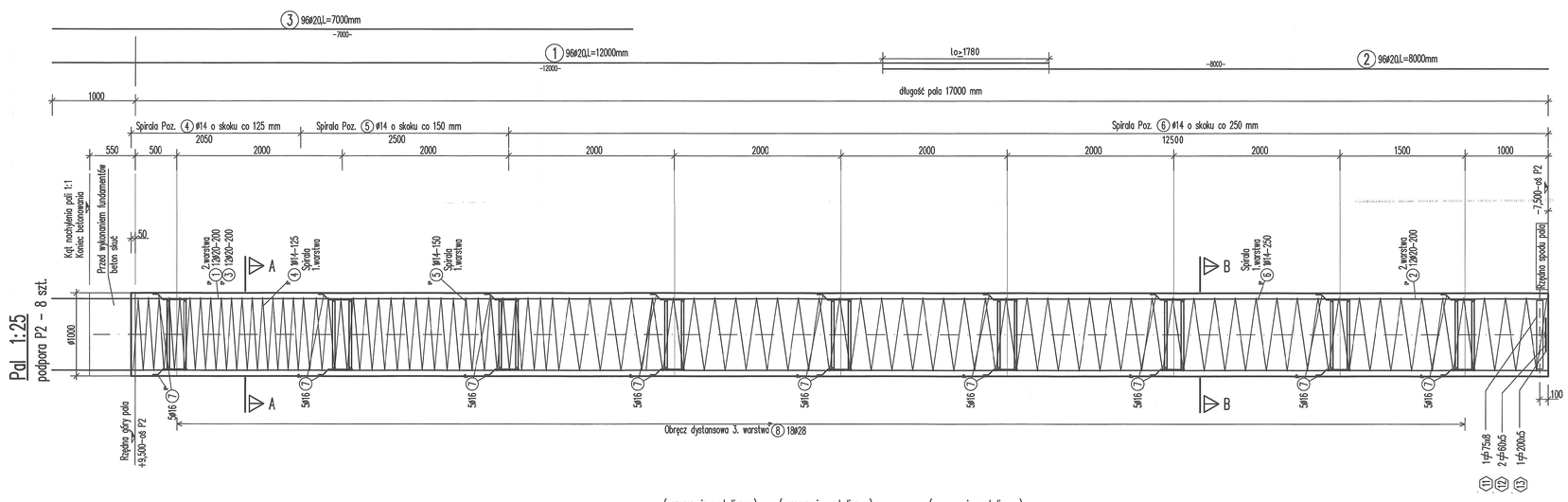
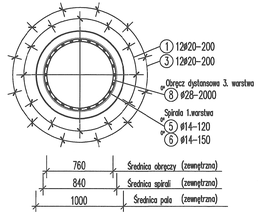
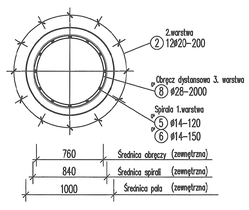
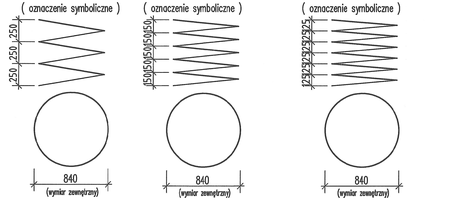


Przekrój A–A Skala 1:25



Przekrój B–B Skala 1:25



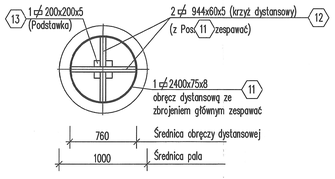


6 Spirala –ilość zwojów 51
Ø14,L=142500mm
Spirala D=840 mm
skok spirali=250 mm
zakład prętów L=12m dla ø14=700mm

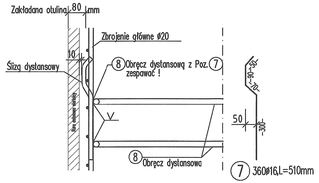
5 Spirala –ilość zwojów 18
Ø14,L=49500mm
Spirala D=840 mm
skok spirali=150 mm
zakład prętów L=12m dla ø14=700mm

4 Spirala –ilość zwojów 18
Ø14,L=49000mm
Spirala D=840 mm
skok spirali=125 mm
zakład prętów L=12m dla ø14=700mm

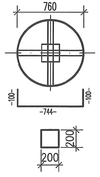
Detal elementów stalowych Skala 1:25



Detal ślizgu dystansowego Skala 1:10



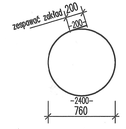
Poz. 7 zespawać ze zbrojeniem głównym!
Założono że ścianka rury osłonowej wiertnicy ma 5 cm
dla innej grubości ścianki rur zmienić kształt ślizgu dystansowego



11 Obręcz dystansowa
blacha zespawana czołowo
ø2400x75x8 mm –8szt.

12 krzyż dystansowy
ø 944x60x5 mm –16szt.

13 Blacha podstawka
ø 200x200x5 mm –8szt.



Średnica obręczy (zewnętrzna)
Obręcz dystansowa
8 144ø28 L=2600mm

Uwagi:

Po czwarte szwajmie spirali zespawać z prętem zbrojenia głównego tworzącym. Zamieszczenie pali według planu fundamentowania.

Zakłady spawane prętów głównych wykonywać zgodnie z zaleceniami:
1) łączenie 50% zakładów w jednym przekroju,
2) odległość między zakładami min 20cm,
3) otulina dla prętów zakładana 8cm

Zastosowane materiały

Element	Beton	Stal zbrojeniowa	Otulina [cm]
PALE	C30/37 (XC2+XA1)	A–IIIN	8.0

Elementy ze stali S235

		szt.	Masa [kg]
11	–75x8x1400	8	80,43
12	–60x5x944	16	35,57
13	–200x5x200	8	12,56
			130,56

Zestawienie stali dla 8 pali.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ Klasa stali: A-IIIN

Poz.	szt.	d	długość	Bt4	St4	320	320
1	96	20	12.00			1150.08	
2	96	20	8.00			768.48	
3	96	20	7.00			672.96	
4	8	14	49.50	392.00			
5	8	14	49.50	396.00			
6	8	14	142.50	1140.00			
7	368	16	5.10		1103.68		
8	144	28	2.60			374.40	
Całk. długość				1928.00	1103.68	2590.88	374.40
kg / m				391.5.018	98.5.388	389.2.470	888.4.000
kg / d				8330.880	296.688	6402.240	1866.352

Razem całk. ciężar 18033.560

Zastosowane materiały dla podpory

Element	Beton	Stal zbrojeniowa	Stal konstrukcyjna
Pale	C30/37	A–IIIN	----
Otulina prętów zbrojeniowych			
Klasa ekspozycji:	Otulina minimalna c_{min} [cm]	Odchyłka otuliny Δc [cm]	Otulina nominalna c_{nom} [cm]
XC2+XA1	7.5	0.5	8.0

Uwagi / Oznaczenia :
–ø20mm–minimalne długość zakładu
–SC–Pręt montażowy
–Za.=Zasmrożenie–zniszczony w trzeciej warstwie betonu
12ø20–100 (ilość sztuk, średnica, odległość)
–ø– – ilość wyokrągleń =0.50m
78– prawne nakazu
50– nie dotyczy wykonawcy
1000
XX 12ø25 L=2600mm
600
200
200
1000

PROJEKTANCI	mgr inż. Henryk Włodzyński	BIURO PROJEKTOWE	POMPA
PROJEKTANCI BRANŻOWCY	mgr inż. Michał Nieczyński	BIURO PROJEKTOWE	POMPA
BRANŻA: MOSTOWA	TYTUŁ: PROJEKT WYKONAWCZY	DATA: 11/2022	NUMER: M2-3.2.2
SKALA: 1:25, 1:10			

PROJEKT:
BUDOWA ULICY STRZELECKIEGO W PRUSZCZU GDAŃSKIM

ZAMAWIAJĄCY:
GMINA MIEJSKA PRUSZCZ GDAŃSKI
ul. Gruntowa/alei 20
83–000 Pruszcz Gdański

WYKONAWCA:
Creator
Gdańsk, ul. Andrzeja Struga 6A/4
NIP: 583–326–14–34

BIURO DROGOWE
Gdynia, ul. Granicana 25/11
NIP: 586–219–45–36

TEMAT:
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA:
Most M2 nad Kanałem Raduni
Zbrojenie pali P2

© PROJEKT CHRONIONY PRAWNIE/AUTORSKIM ZAKAZEM KOPIOWANIA I UDOSTĘPNIANIA OSOBOM NIEUPRAWNIONYM