



Łapy, dnia 08.10.2024 r.

**Gmina Łapy**  
**ul. Gen. W. Sikorskiego 24**  
**18-100 Łapy**

O.271.14.2024

### INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Działając na podstawie art. 222 ust. 5 w zw. z art. 266 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2024 r. poz. 1320 z późn. zmianami), Zamawiający informuje, że w postępowaniu pn.: **Zakup fabrycznie nowego, 9-cio osobowego samochodu typu BUS z przeznaczeniem dla Ochotniczej Straży Pożarnej w Uhowie** wpłynęła jedna oferta:

Numer oferty	Wykonawca	Cena zamówienia brutto (w zł)	Kryterium: Okres udzielonej gwarancji na główne podzespoły (w miesiącach)	Kryterium: termin dostawy przedmiotu zamówienia
1.	Man Truck & Bus Polska Sp. z o. o. Al. Katowicka 9, Wolica 05-830 Nadarzyn	290 280,00	24 miesiące	4 miesiące od dnia zawarcia umowy

*Krzysztof Golaszewski*  
*Burmistrz Łap*  
*/podpisano elektronicznie/*