1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa komponentów okablowania do stanowiska badawczego - systemu sterowania pojazdem szynowym z wodorowym układem zasilania.
2. Specyfikacja techniczna:
3. Komponenty do dostarczenia określone są w załączniku nr 1 do OPZ H2C Zakupy elektryka.
4. Wiązki elektryczne należy wykonać zgodnie z ich opisem w załącznikach nr 2, 3 i 4 do OPZ

H2C 090000-1-00 (zał. 2)

H2C 090100-1-00 (zał. 3)

H2C 090200-1-00 (zał. 4)

1. Dokumentacja wykonawcza dla wiązek kablowych, do wykonania i dostarczenia przez Wykonawcę umieszczona jest w Załącznikach 5 oraz 6 do OPZ

H2C 090101-1-00 (zał. 5)

H2C 090201-1-00 (zał. 6),

które stanowią uszczegółowienie dotyczące ukompletowania złącz dla wiązek umieszczonych odpowiednio w załącznikach 3 oraz 4.

1. Dodatkowe wymagania dla wykonania wiązek w poszczególnych grupach są następujące:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Numer rysunku | Opis | Uwagi |
| 1. Zał. 2 | H2C 090000-1-00-WEle | Wiązki elektryczne pomiędzy kontenerami | Wiązki winny być wykonane z materiałów wskazanych w dokumentacji, lub spełniających co najmniej te same normy, o parametrach elektrycznych i mechanicznych nie gorszych niż wyspecyfikowane.  Wyspecyfikowane wiązki zabudowane mają być w osłonie typu peszel, charakteryzującym się się odpornością na UV, warunki zewnętrzne i elastycznością w zakresie temp. -25 + 50 stopni Celsjusza.  Obudowy złącz, dławnice oraz ramki dla modułów przywołanych na rysunku wykonawczym wiązek kablowych do decyzji Wykonawcy (dobór adekwatny do zastosowanej osłony typu peszel).  Długości wiązek podano od dławika do dławika. Wszelkie długości w tolerancji umownej +50mm -10mm. |
| 1. zał. 3 | H2C 090100-1-00-WEle | Wiązki elektryczne kontenera wodorowego | Wiązki winny być wykonane z materiałów wskazanych w dokumentacji, lub spełniających co najmniej te same normy, o parametrach elektrycznych i mechanicznych nie gorszych niż wyspecyfikowane.  Ukompletowanie złącz końcowych dla wiązek przedstawione jest na rysunku H2C 090101-1-00.  Wiązki owijamy taśmą niepalną (preferowana taśma spełniająca normę EN 45545).  Rozgałęzienia na wiązkach starać się wyprowadzić do kąta prostego, o ile będzie to możliwe technologicznie.  Długości wiązek podano od dławika do dławika. Wszelkie długości w tolerancji umownej +50mm -10mm. |
| 1. zał. 4 | H2C 090200-1-00-WEle | Wiązki elektryczne kontenera energoelektroniki | Wiązki winny być wykonane z materiałów wskazanych w dokumentacji, lub spełniających co najmniej te same normy, o parametrach elektrycznych i mechanicznych nie gorszych niż wyspecyfikowane.  Ukompletowanie złącz końcowych dla wiązek przedstawione jest na rysunku H2C 090201-1-00.  Wiązki owijamy taśmą niepalną (preferowana taśma spełniająca normę EN 45545).  Rozgałęzienia na wiązkach starać się wyprowadzić do kąta prostego, o ile będzie to możliwe technologicznie.  Długości wiązek podano od dławika do dławika. Wszelkie długości w tolerancji umownej +50mm -10mm. |

1. Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia testów na prawidłowość połączeń oraz izolacji pomiędzy przewodami dla każdej wiązki.

Wraz z dostawą Wykonawca dostarcza pisemne potwierdzenie wykonania testów na prawidłowość połączeń oraz izolacji pomiędzy przewodami dla każdej wiązki.

1. Gwarancja:

12 miesięcy od daty dostawy.

1. Termin realizacji zamówienia:

Do 14.03.2025r.

1. Dostawa DAP do:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny, Centrum Nowoczesnej Mobilności, ul. Warszawska 181, 61-055 Poznań.

1. Płatność:

100% Przedpłata zgodnie z zapisami umowy.