



Łukasiewicz
Instytut
Nowych Syntez
Chemicznych

INS/BPE/ZO – 11/2024

Załącznik nr 1 do zapytania

Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiot zamówienia

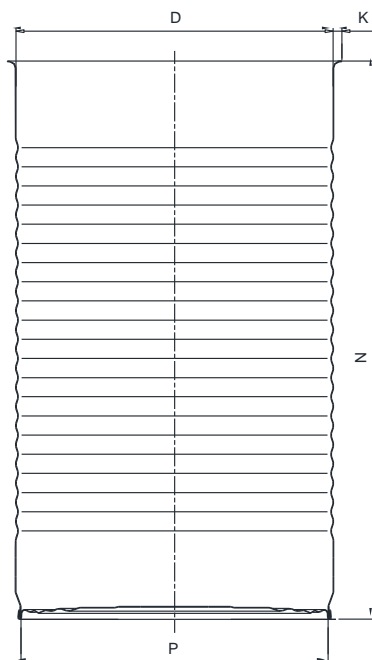
Puszki metalowe pojemność 1,29 l - Ø 99/96x174,8 złoty/złoty,
wieczko standard do kompletu – 30 000 szt.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

PARAMETRY PODSTAWOWE PUSZKI		
średnica nominalna pobocznicy (D)	99	mm
średnica nominalna denka (N)	96	mm
wysokość puszki (P)	174,8 ± 0,35	mm
szerokość kołnierza (K)	2,7 ± 0,20	mm
wartość minimalna implozji	1,2	bar
minimalne ciśnienie wewnętrzne odkształcające denko	1,5	bar
min. ciśnienie wewnętrzne niszczące denko	2,2	bar
wartość minimalna nacisku osiowego	2800	N
PARAMETRY POBOCZNICY		PARAMETRY DENKA
profil	przewężana – żebrowana	06KB
rodzaj blachy (PN EN 10202:2003)	blacha ocynowana / ETP TH 550	blacha ocynowana / ETP TH 620
nominalna grubość blachy	0,18 mm	0,235 mm
waga puszki	97,0 ± 5% g	
LAKIEROWANIE	ZEWNĘTRZNE	WEWNĘTRZNE
szew pobocznicy	lakier bezbarwny lub złoty	lakier proszkowy biały

Strona 1 z 3

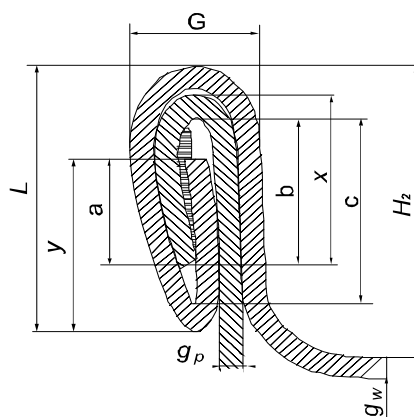
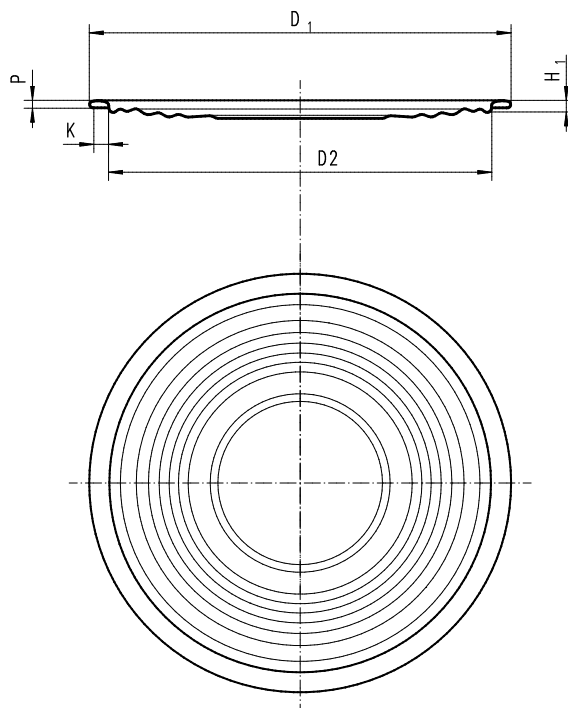




PARAMETRY PODSTAWOWE WIECZKA		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA
D ₁	średnica zewnętrzna	108,30 ± 0,20	mm
D ₂	średnica nominalna	99	mm
H ₁	głębokość tłoczenia I stopnia	2,92 ± 0,10	mm
P	wysokość podwinięcia	2,20 ± 0,10	mm
K	szerokość kanału	min 3,2	mm
nominalna grubość blachy wieczka		0,21 mm	mm
waga wieczka		17,6 ± 5%	g
rodzaj blachy (PN EN 10202:2003)		ETP TH 550	
minimalne ciśnienie wewnętrzne niszczące wieczko		1,8	bar
ZALECANE PARAMETRY ZAMKA			
a	minimalna zakładka rzeczywista	1,10	mm
b	długość wewnętrzna haka pobocznicy	1,90 ± 0,20	mm
c	długość wewnętrzna zamka	2,10 ± 0,20	mm
L	długość zamka	2,90 ± 0,25	mm
x	hak pobocznicy	1,95 ± 0,25	mm
y	hak wieczka	1,95 ± 0,25	mm
H ₂	zalecana głębokość tłoczenia	H _z > L+0,15	mm
W _p	max. wolna przestrzeń (W _p = G - 3g _w - 2g _p)	0,20	mm
G	szerokość zamka obliczać w/g wzoru	G = 3g _w +2g _p +W _p	mm
pomarszczenie haka wieczka		< 30 %	
PARAMETRY KRYTYCZNE ZAMKA			
% styku haka pobocznicy		b/c 100 < 70 %	
pomarszczenie haka wieczka		> 50 %	
a	zakładka rzeczywista	< 1,10	mm
W _p	wolna przestrzeń	> 0,20	mm
LAKIEROWANIE			
Lakier odpowiedni do stosowania w przemyśle spożywczym			

Strona 2 z 3





ZALECA SIĘ:

$$H_2 - L > 0,15 \text{ mm}$$

$$a/c \cdot 100 \geq 45\%$$

Strona 3 z 3

