

### **Kanał technologiczny**

Wzdłuż projektowanej drogi po prawej stronie projektuje się wykonanie kanału technologicznego typu ulicznego KT<sub>u</sub> i typu przepustowego KT<sub>p</sub> w miejscach skrzyżowań z drogą. Profil (moduł) kanału powinien on zostać wykonany z rur z tworzywa PEHD o sztywności obwodowej SN8 w ilości: 1 rura osłonowa (w przypadku kanału typu KT<sub>p</sub> 2 rury osłonowe) typu RO125/7,1, 2 rury światłowodowe typu RS40/3,7, oraz 2 prefabrykowanych wiązek mikrorur typu WMR (wiązka 7 mikrorur, całość  $\phi$ 40 mm). Moduły rur należy układać w następującej kolejności: na dole rury światłowodowe, nad nimi wiązki mikrorur, powyżej rura osłonowa. Rury światłowodowe i wiązki mikrorur w kanałach technologicznych ulicznych powinny być związane w wiązki nie rzadziej niż co 2 m, natomiast w kanałach technologicznych przepustowych prowadzone w rurze osłonowej typu RO125/7,1.

Na kanale technologicznym projektuje się wykonanie studni rewizyjnych rozdzielczych typu SKR-1. Korpus studni prefabrykowanych powinien zostać wykonany z betonu C30/37 w wersji ciężkiej. Zwieńczenie studni należy wykonać z betonu C35/45 dla klasy obciążalności B125. Pokrywa studni powinna posiadać trwałe logo właściciela kanału technologicznego oraz posiadać zamknięcie uniemożliwiające dostęp osobom nieuprawnionym.

Głębokość ułożenia przewodów kanału technologicznego wynosi ok. 0,7-1,0, zależnie od ukształtowania terenu i infrastruktury sąsiadującej i krzyżującej się z kanałem technologicznym. Dolne wiązki mikrorur należy układać na podsypce piaskowej grubości 10 cm i przysypać piaskiem lub ewentualnie górną rurę osłonową warstwą przesianej ziemi również o grubości 10 cm. Rura osłonowa powinna być oddzielona od niżej położonych rur światłowodowych warstwą piasku grubości 5 cm. Zagęszczenie gruntu bezpośrednio przy rurach kanału technologicznego powinno wynieść  $I_s=0,95$ , a gruntu powyżej również  $I_s=0,95$ .