


Szacunkowe zbiorcze zestawienie elementów stalowych dla całego dachu							
Lp.	Poz.	Ilość (suma)	Gatunek stali	Profil główny	Masa		Uwagi
					Długość mm	całkow. kg	
	1 Nn1	6	S235	HEA 140	6868	1017,8	KRATOWNICA STALOWA KS (6 sztuk)
	2 Nn2	12	S235	HEA 140	313	92,8	
	3 Nn3	12	S235	bl. 16x173	180	47,0	
	4 Nn4	12	S235	HEA 140	3751	1111,8	
	5 Nn5	12	S235	RK 50x3	320	16,7	
	6 Nn6	12	S235	RK 50x3	830	43,3	
	7 Nn7	12	S235	RK 50x3	610	31,8	
	8 Nn8	12	S235	RK 50x3	979	51,1	
	9 Nn9	12	S235	RK 50x3	881	46,0	
	10 Nn10	12	S235	RK 50x3	1178	61,5	
	11 Nn11	12	S235	RK 50x3	1151	60,1	
	12 Nn12	60	S235	LN 80x40x6	140	45,4	
	13 Nn13	24	S235	RK 50x3	98	10,2	
	14 Nn14	12	S235	RK 50x3	398	20,8	
	15 Nn20	10	S235	C100	8770	929,6	
	16 Nn21	10	S235	C100	6930	735,0	
	17 TS	5	S235	RK 50x3	3000	65,3	MIĘDZYWIĄZAROWY TS (5 sztuk)
	18 X	8	S235	fl 12	4570	32,5	STĘŻENIE TYPU X (8 sztuk)
SUMA =					4418,7 kg		

- Uwagi:
1. w zestawieniu uwzględniono jedynie główne profile,
 2. w zestawieniu nie uwzględniono blach montażowych oraz dodatku na spoiny!
 3. zestawienie nie stanowi podstawy do zamówienia materiałów!
 4. należy sporządzić Projekt Warsztatowy konstrukcji stalowej!

UWAGI DO KONSTRUKCJI STALOWEJ:

1. Konstrukcja zskawialikowana do klasy konstrukcji spawanych wg: PN-EN-1090-2 / PN-EN ISO 3834: EXC2.
2. Wykonanie, wymagania techniczne i tolerancje zgodnie z normą PN-EN-1090-2.
3. Nieoznaczone spoiny wykonać jako spoiny inaczey.
4. Połączenia spawane. Jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny czolowe na pełny przetop,
 - spoiny pochwinowe jednostronne wykonywać o grubości a=0,7 najmniejszej grubości spawanych elementu,
 - spoiny pochwinowe dwustronne wykonywać o grubości a=0,5 najmniejszej grubości spawanych elementu,
 - dla przekroju zamkniętego a=s, gdzie s – grubość ścianki profilu,
 - spoiny wykonywać na długości przylegania.
5. Klasa wadliwości spoin 3 (wg poziomów niezgodności spawalniczych C) połączenia spawane należy wykonywać w oparciu o projekt technologii spawania, aby wykluczyć okształcenia spawalnicze. wykonawca elementów zobowiązany jest wydać świadectwo jakości.
6. Powierzchnie konstrukcji stalowych muszą być odfuszczone i oczyszczone z pyłu.
7. Konstrukcja oczyszczona przez obróbkę strumieniowo-ciepną do stopnia Sa 2,5 zgodnie z normą PN-EN ISO 8501-1.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne:
 - 8.1. Klasa korozyjności środowiska C3 wg PN-ISO 12944-2.
 - 8.2. Zabezpieczeniu antykorozyjnemu podlegają wszystkie elementy stalowe.
 - 8.3. Trwałość powłoki antykorozyjnej – średni okres.
 - 8.4. Wynagony okres gwarancji nie powinien być krótszy niż 5 lat
 - 8.5. Każdą warstwę powłoki malarskiej wykonać w innym kolorze.
9. Malowanie ogniwe konstrukcji: wg projektu architektury
10. Wszelkie zmiany konstrukcyjne wynikię podczas montażu należy wcześniej uzgodnić z konstruktorem.
11. Montaż konstrukcji wg wymogów normy PN-EN 1090-2.
12. Po zamontowaniu konstrukcji stalowej należy uzupełnić ewentualne ubytki powłok antykorozyjnych powstających podczas transportu i montażu.

Wymagana klasa odporności pożarowej dla budynku: wg arch. zgodnie z tabelą w § 216 – Rozdział 2 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz.U. 2002 nr 75 poz. 690) z późniejszymi zmianami.

asa architektura sp. z o.o.		35-210 Rzeszów, ul.Chłopickiego 3, tel.:+48 17 853 68 62		kom.:+48 570 493 977	
		e-mail:biuro@asa-architektura.pl www.asa-architektura.pl			
kom.061 524 47 52 1111 0010 3655 4477, nr 6191019626, KRS 000018264, REGON 008133891					
inwestor	Gmina Trzebowo NIP: 517-00-37-677 Zakład Gospodarki Wodno-Ściekowej w Trzebowie, 36-001 Trzebowo				
nazwa zamierzenia budowlanego	Budynnek biurowo-techniczny				
nr działek obręb	596/17, części działki 596/3, 596/11 obr. 0002 Łąka gm. Trzebowo				
faza	projekt techniczny	nr upr.	data	podpis	
konstrukcja projektant	mgr inż. Adam Grodny	5/72	03.2022		
opracował	mgr inż. Janusz Muszyński		03.2022		
temat rysunku	Kratownica stalowa KS Płatów stalowa PS	skala	nr rys.	K-30-00	
		1:20			