

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1A

Wydanie 1

z dnia 21.10.2021 r.

## dla materiałów pędnych i smarów odbieranych przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe DLA PRODUKTÓW 2 i 3 KLASY RYZYKA

### I. Wymagania ogólne

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku dostawy.
2. Dla produktów produkowanych poza granicami Polski, których planowane dostawy realizowane będą w I półroczu roku planistycznego, dopuszcza się możliwość przyjęcia towarów wytworzonych nie wcześniej niż w IV kwartale roku przedplanistycznego.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji produktów przepracowanych.
4. W przypadku dostaw produktów bezpośrednio do Odbiorcy ze składu znajdującego się na terytorium Polski lub z krajów spoza UE i NATO, wymagania jakościowe zawarte w umowie podlegać będą nadzorowaniu w formie procesu nadzorowania jakości realizowanego przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe (RPW). Natomiast w przypadku dostaw ze składu materiałowego znajdującego się poza terytorium Polski z krajów należących do UE i NATO, proces nadzorowania jakości realizowany będzie przez GQAR (przedstawiciel rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance Representative – GQAR)) w zakresie wynikającym z AQAP 2131 wyd. C wersja 1.
5. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań laboratoryjnych w trakcie procesu nadzorowania jakości, badania wykonywane będą na koszt Wykonawcy w:
  - 5.1 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację potwierdzającą spełnienie wymagań normy PN-EN ISO/IEC 17025 lub;
  - 5.2 specjalistycznym laboratorium posiadającym w tym zakresie akredytację OiB, dla wyrobów obronnych, dla których wymagane jest potwierdzenie zgodności OiB w trybie II lub;
  - 5.3 specjalistycznym laboratorium Wykonawcy (producenta) pod nadzorem przedstawiciela wojskowego reprezentującego RPW realizującego proces nadzorowania jakości.
6. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się możliwość zastosowania metod badań równoważnych lub zastępujących – „Załącznik do wymagań jakościowych nr 1 Wykaz metod równoważnych i zastępujących”. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami przywołanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych a nie wymienionymi w załączniku, dopuszcza się możliwość zastosowania (na wniosek Wykonawcy i za zgodą Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych) innych metod badań zastępujących lub równoważnych. Wniosek o uznanie metod badawczych za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
7. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, europejskim ocenom technicznym, specyfikacjom technicznym i systemom referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo

zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.), pod warunkiem, że Wykonawca udowodni w ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.

8. Dokumenty jakościowe dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji (Normy Obronne), ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel.: 261-845-880, oraz Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Dział Sprzedaży tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa, (PN, MIL, ASTM, itp.).
9. W zakresie odstępstw od poszczególnych postanowień wymagań jakościowych (ogólnych i szczegółowych) ostateczną decyzję podejmuje Szef Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych.
10. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać jednocześnie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu. Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie wszystkich niżej wymienionych dokumentów:
  - 10.1 świadczenia jakości:
    - a) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wystawione przez producenta, obejmujące parametry wykonywane dla każdej partii produkcyjnej wg zakresu i wymagań producenta,
    - b) (raport z badań, orzeczenie laboratoryjne) wykonane w trakcie procesu nadzorowania jakości w zakresie wskazanym w wymaganiach szczegółowych. Zakres badań może być rozszerzony w przypadku nie udokumentowania przez Wykonawcę wyników kontroli wszystkich parametrów zawartych w normie na wyrób wskazanej przez Zamawiającego.
  - 10.2 inna dokumentacja jakościowa z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych, potrzeb QPL oraz wykonywanych np. okresowo w przypadku gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.
  - 10.3 deklaracja zgodności wystawiona w języku polskim (lub w języku Wykonawcy z dokonaniem tłumaczenia na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę), zgodnie z zasadami określonymi w **PN-EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzająca zgodność produktu z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „*Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa*” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114 z późn. zm.)** – w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.
  - 10.4 Świadectwo zgodności. Dokument wystawiony i podpisany przez wykonawcę, w którym w pierwszej części wykonawca potwierdza na swoją wyłączną odpowiedzialność, że mps jest zgodny z wymaganiami zawartymi w umowie; część drugą wypełnia i podpisuje przedstawiciel wojskowy lub GQAR potwierdzając, że mps był objęty procesem nadzorowania jakości lub GQA (proces rządowego zapewnienia jakości (Government Quality Assurance - GQA)).
11. W przypadku niemożności wykonania badań (niektórych parametrów) w trakcie procesu nadzorowania jakości dopuszcza się, na wniosek Wykonawcy i za zgodą Zamawiającego, odstępstwo od wykonywania kontroli parametrów jakościowych objętych np. badaniami okresowymi, których wyniki zostały wpisane do treści dokumentów jakościowych (raportów z badań, orzeczeń laboratoryjnych) wystawionych przez laboratorium producenta lub wykonywanych dla jego potrzeb. Warunkiem uznania wyników przedmiotowych badań



jest udokumentowanie, że dokumentacja techniczna produktu ujmuje badania jako wykonywane doraźnie, a Wykonawca posiada wyniki badań, potwierdzające spełnienie wymagań jakościowych Zamawiającego.

12. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za równoważne przywołanym w wymaganiach jakościowych (stosownie do decyzji Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych). Wniosek o uznanie metod badań za równoważne powinien zawierać dowody równoważności metod.
13. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:
  - 13.1 dokumenty przewozowe;
  - 13.2 dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2020 r. poz. 722 z późn. zm. ) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego;
  - 13.3 kserokopia świadectwa zgodności (Certificate of Conformity – CoC) o procesie nadzorowania jakości lub GQA;
  - 13.4 kserokopia faktury VAT;
  - 13.5 dokumenty jakościowe określone w pkt 10;
  - 13.6 kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego, w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej);
  - 13.7 karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2019 r. poz.1225 z późn. zm.).
14. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela wojskowego lub GQAR „Raportu niezgodności jakościowych” (Quality Deficiency Report – QDR) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.
15. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w umowie.

## **II. Wymagania szczegółowe**

1. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych dla poszczególnych mps.

### **UWAGA:**

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF  
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS  
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**

  
**płk Dariusz KUJAWA**

