

Radzyń Chełmiński, dnia 20.10.2023 r.

Gmina Miasto i Gmina Radzyń Chełmiński

Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9
87-220 Radzyń Chełmiński

KD. 271.12.2023.GE

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na usługi pn.: **„Odbieranie i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy z terenu miasta i gminy Radzyń Chełmiński”**

Zamawiający, działając na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.) udostępnia informację z otwarcia ofert.

Podczas otwarcia ofert, mającego miejsce w dniu 20.10.2023 r. o godz. 8:10, otwarta została, złożona w wyznaczonym terminie składania ofert tj. do dnia 20.10.2023 r. do godz. 8:00, oferta następującego wykonawcy:

Nr oferty	Firma oraz adres wykonawcy	Cena	Czas realizacji zgłoszonej reklamacji
1.	Przedsiębiorstwo Usług Miejskich „PUM” Sp. z o.o. ul. Cegielniana 4, 86-300 Grudziądz /woj. kujawsko- pomorskie/	1 529 274,60zł	24 godz.

BURMISTRZ
Krzysztof Chodubski