|  |
| --- |
| **ZAŁĄCZNIK NR 2A** |

Wykonawca:

…………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS MINIMALNYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**CZĘŚĆ NR 6**

**ZESTAW STOŁÓW ZABIEGOWYCH**

Zamawiający odrzuci ofertę, której minimalne parametry techniczne nie będą spełniały wymagań opisu przedmiotu zamówienia.

W celu potwierdzenia parametrów technicznych oferowanego urządzenia, Wykonawca do  oferty dołączy kartę katalogową producenta lub inny dokument potwierdzający zgodność oferowanych parametrów technicznych z wymaganiami Zamawiającego określonymi w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia

**UWAGA!** Wykonawca jest zobowiązany podać dokładny opis oferowanego urządzenia w prawej kolumnie tabeli „szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia oferowany przez Wykonawcę”.

|  |
| --- |
| ............................, dnia ................................. |
|  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **MINIMALNY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WYMAGANY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO** | | **PARAMETRY OFEROWANE PRZEZ WYKONAWCĘ  (Wykonawca wypełnia wpisując konkretne parametry oferowanego urządzenia zgodne z wymaganiami Zamawiającego)** |
| **Wyposażenie w ramach projektu pn. „Centrum kliniczne B+R medycyny i hodowli zwierząt oraz ochrony klimatu”: Zestaw 2 szt. stołów zabiegowych. Producent: …………………………………………………………………………………...……. Typ: ………………………………………………………………………………………………….…** | | | |
| **STOŁY ZABIEGOWE – 2 szt.** | | | |
| 1. | Wymiar blatu 140 x 90 cm (+/-5%) |  | |
| 2. | Szlifowane wykończenie spawów |  | |
| 3. | Półka poniżej blatu roboczego o nośności 25 kg (+/-5%) |  | |
| 4. | Nogi stołu wykonane z profilu nierdzewnej ze stali co najmniej AISI 304 o przekroju 40 x 40 mm |  | |
| 5. | Konstrukcja spawana, szlifowana. |  | |
| 6. | Stoły wyposażone w koła o średnicy 10 cm z hamulcem – wszystkie koła hamowane, zapewniające większą stabilność stołu. |  | |
| **MIKROSKOPY OPERACYJNE – 2 szt.** | | | |
| 1. | Rozdzielczość 1920 x 1080 pikseli. |  | |
| 2. | Rozmiar piksela 1,335 um x 1,335 um. |  | |
| 3. | Rozmiar sensora 6,18 mm x 4,65 mm |  | |
| 4. | Osiągane powiększenie 18-100x |  | |
| 5. | Przestrzeń robocza 180 mm. |  | |
| 6. | Głębia ostrości – 6,7 mm (przy największym powiększeniu) 0,41 mm (przy najmniejszym powiększeniu). |  | |
| 7. | Mikroskop wyposażony w ekran o przekątnej 11,6 cala IPS FULL HD umieszczony na uchwycie. |  | |
| 8. | Body mikroskopu wyposażone w dwa światła na pałąku typu gęsia szyja – 2 szt. oraz ring ledowy. |  | |
| 9. | Mikroskop wyposażony w pilot na podczerwień umożliwiający odwracanie obrazu, mrożenie obrazu, zmianę balansu bieli, zoom cyfrowy oraz wykonywanie stopklatek. |  | |
| 10. | Mikroskop wyposażony w pedały umożliwiające wyostrzenie obrazu. |  | |
| 11. | Możliwe rozdzielenie obrazu na 4 dodatkowe monitory za pomocą splittera dołączonego do zestawu. |  | |
| 12. | Metalowa podstawa zapewniająca stabilność. |  | |
| 13. | Uchwyt do powieszenia body mikroskopu oraz ekranu. |  | |
| 14. | Wyposażenie: zasilacz, kabel HDMI, kabel USB, karta SD2. |  | |
| **POMPY PERFUZYJNE – 2 szt.** | | | |
| 1. | Liczba rolek – 4 |  | |
| 2. | Liczba kanałów – 4 |  | |
| 3. | Obrót wirnika zgodnie z ruchem wskazówek zegara, przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. |  | |
| 4. | Zakres prędkości wirnika 1 – 100 obr. / min |  | |
| 5. | Rozdzielczość prędkości wirnika 0,1 obr. / min (tylko pilot). |  | |
| 6. | Zakres przepływu (wszystkie rozmiary rurek) 0,8-280 mL |  | |
| 7. | Zakres ID rurki 3,1 – 6,4 mm ID. |  | |
| 8. | Dostarczone przewody # 17 6,4 mm ID, 3,5-280 ml/min |  | |
| 9. | Dokładność natężenia przepływu 0,5%. |  | |
| 10. | Urządzenie wyposażone w system samokalibracji. |  | |
| 11. | Środowisko pracy 0 – 45oC, wilgotność ˂80% |  | |
| 12. | Wymiary urządzenia 190x162x275 mm. |  | |
| 13. | Urządzenie wyposażone w podświetlany ekran LCD. |  | |

|  |
| --- |
| ............................, dnia ................................. |
|  |