



Olsztyn dn. 21.22.2022 r.

Nr postępowania: 444/2022/PN/DZP

*Do wiadomości
wszystkich uczestników postępowania*

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pt. **Sprzedaż wraz z dostawą nawozów mineralnych do Stacji Dydaktyczno – Badawczej w Bałdach Uniwersytetu Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie.** Nr sprawy: 444/2022/PN/DZP.

Zamawiający Uniwersytet Warmińsko-Mazurski w Olsztynie informuje, że w dniu 21.12.2022 r. o godzinie 10:30 odbyło się otwarcie ofert w przedmiotowym postępowaniu. Na podstawie art. 222 ust. 5 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 t.j. ze zm.) niniejszym przekazujemy informacje z otwarcia ofert.

Kwota, jaką zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi: 999 000,00 zł brutto.

Do dnia wyznaczonego jako termin składania i otwarcia ofert, złożono następujące oferty:

Nr Oferty	Nazwa oraz siedziba wykonawcy	Cena oferty brutto (PLN)
1	PHP AGRO-EFEKT SP. Z O.O. ul. Słupia 53 63-642 Perzów	949 680,00 zł
2	AGRA STANISŁAW PIETRUSZYŃSKI SP.J. ul. Mazowiecka 32 18-300 Zambrów	960 000,00 zł w tym 0% podatku VAT

poważaniem
KANCLERZ
mgr inż. Bogusław Stec

Sporządziła: Anna Zalewska

SPECJALISTA
Anna Zalewska
mgr Anna Zalewska