



Szczecin, 06.06.2023r.

Nr sprawy: A-ZP.381.46.2023.WB

WYJAŚNIENIE NR 1, ZMIANA SWZ NR 2

dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. **Dostawa siedzisk audytoryjnych do budynku Wydziału Prawa i Administracji Uniwersytetu Szczecińskiego zlokalizowanego na terenie Kampusu Uniwersytetu Szczecińskiego przy al. Piastów 40B w Szczecinie**

Zamawiający, na podstawie art. 135 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710), zwanej dalej PZP przekazuje pytania do SWZ wraz z udzielonymi wyjaśnieniami:

Pytanie nr 1

Czy Zamawiający dopuszcza krzesło audytoryjne innego producenta?

Opis przedmiotu zamówienia jest niezgodny z ustawą o Zamówieniach Publicznych, ponieważ wskazuje jednego, konkretnego producenta, który posiada takie krzesła o parametrach bardzo szczegółowo opisanych w SIWZ. Dane, opis i załączone rysunki wskazują jednoznacznie na firmę Nowy Styl, a opis tyczy się modelu VISION. Rygorystyczne wymagania prowadzą do eliminacji innych wykonawców zdolnych do realizacji zamówienia oraz do naruszenia zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców. Zasadę tę gwarantuje ustawa o Zamówieniach Publicznych art. 29 ust. 2 w zw. z art. 7 ust. 1. Możliwość składania ofert równoważnych w stosunku do wymagań SIWZ zabezpiecza interes innych oferentów tak, by nie musieli zmieniać założeń konstrukcyjnych, technologii produkcji, żeby upodobnić swój wyrób do faworyzowanego producenta.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że ustawa z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 1843) została uchylona, a wraz z nią przepisy art. 29 ust. 2 oraz art. 7. Obecnie obowiązuje ustawa z 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2022 r., poz. 1710) – dalej PZP. Zamawiający dopuścił możliwość składania ofert równoważnych, co zostało wprost wskazane w Rozdziale 1, Dział III, punkt 9 SWZ. Niemniej jednak zamawiający dokonuje zmian w obrębie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia. Szczegóły poniżej, w punkcie „zmiana treści SWZ”.

Pytanie nr 2

Czy Zamawiający dopuszcza siedzisko audytoryjne o poniższych parametrach:

WYMIARY jak podane w SIWZ

wysokość całkowita 960 mm

głębokość złożonego krzesła z pulpitem 370 mm

szerokość osiowa krzesła 490 mm

głębokość siedziska 450 mm

KONSTRUKCJA

konstrukcja metalowa spawana, wykonana z rur i blach stalowych, malowana techniką proszkową na dowolny kolor z palety RAL, noga wykonana z rury owalnej 60x30x2mm, nogi zakończone plastikowymi zaślepkami w kolorze czarnym, stopa wykonana z blachy ciętej laserowo gr.8mm w kształcie owalu, mocowana do podłoża za pomocą 2 śrub

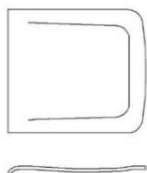
zakończenie dolne konstrukcji zapewnia bezpieczny i stabilny montaż fotela do podłoża

do nogi spawany wspornik pod oś obrotu siedziska wykonany z blachy gr.5 mm, uchwyty do montażu

oparcia wykonane z blachy gr.2 mm oraz uchwyt do mocowania pulpitu wykonany z blachy gr.5mm i rurki ø12 mm

SIEDZISKO

wykonane ze sklejki bukowej o gr.12 mm, profilowanej ergonomicznie 3D, zapewniającej najwyższą jakość ergonomiczną wg opracowania IWP w programie „ Kryteria antropometryczne standaryzacji mebli”, z podgięciem podkolanowym i muldą dla guzów kulszowych, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie, na siedzisku nakładka tapicerska wykonana ze sklejki bukowej o gr.4,5 mm, uniepalnionej pianki poliuretanowej gr. 20 mm, pokryta tkaniną tapicerską, siedzisko montowane za pomocą 4 śrub M6 i nakrętek pazurkowych
poniżej rysunek siedziska



MECHANIZM SKŁADANIA SIEDZISKA

sprężynowy, składający się z:

- prawego i lewego wspornika z osią obrotu z blachy gr. 5mm
- prawej i lewej aluminiowej blokady położenia siedziska ze sprężyną śrubową
- prawego i lewego uchwytu siedziska z blachy gr. 3mm

mechanizm bez wystających elementów zapewnia użytkownikom bezpieczeństwo bez potrzeby stosowania dodatkowych zabezpieczeń, zapewnia bezpieczne i ciche składanie siedziska w dwóch pozycjach bez efektu wahadła

OPARCIE

wykonane ze sklejki bukowej o gr. 12 mm, profilowanej ergonomicznie 3D, zapewniającej najwyższą jakość ergonomiczną wg opracowania IWP w programie „Kryteria antropometryczne standaryzacji mebli”, profilowane wertykalnie i horyzontalnie, z kubełkowym zaokrągleniem w płaszczyźnie pionowej, oparcie zamocowane za pomocą 4 śrub M6 i nakrętek pazurkowych do 4 uchwytów spawanych do nogi wykonanych z blachy ciętej laserowo, blaszki wsuwane pomiędzy sklejkę, a nakładkę tapicerską, oparcie malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie, na oparciu nakładka tapicerska wykonana ze sklejki bukowej o gr. 4,5 mm, uniepalnionej pianki poliuretanowej gr. 20 mm, pokryta tkaniną tapicerską,

PULPIT SKŁADANY

Błat pulpitu przeznaczony do pisania wyposażony w mechanizm „anty-panic” umożliwiający samoczynne złożenie do pozycji pionowej przy nacisku od dołu (np. wstanie siedzącego), o konstrukcji składania zapewniającej właściwą sztywność, stabilność położenia w pozycji poziomej i pionowej, płynność rozkładania

i składania, uniemożliwiające przycięcie dłoni przy składaniu; wyposażony w uchwyt do przesuwania pulpitu. Pulpit wykonany z bukowej sklejki wielowarstwowej gr. 18 mm pokrytej warstwą laminatu HPL, o powierzchni użytkowej 440x300 mm, z otworem wzdłużnym przelotowym (wykonanym w jednym procesie technologicznym) do przesuwu pręta umieszczonego między dwoma warstwami sklejki zawieszonym

na specjalnej konstrukcji umożliwiającej obrót i przesuw do dołu. Mechanizm składania pulpitu wykonany z pręta stalowego Ø 8mm umieszczonego wewnątrz sklejki i dwustronnego elementu stalowo-aluminiowego utrzymującego pulpity w dwóch położeniach (do pracy-poziomo i spoczynkowym-równoległe do nóg fotela). Oś obrotu pulpitu/pręt jest wspólny dla całego rzędu pulpity, wsuwany przez wszystkie gniazda w rzędzie, co daje dodatkowe usztywnienie rzędu



PANEL FRONTOWY

Panel frontowy składający się z maskownicy wykonanej ze sklejki bukowej, wielowarstwowej o gr.10 mm, malowanej lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie oraz pulpitu składanego do pisania wykonanego tak samo jak przy krześle. Maskownica zamocowana do nogi za pomocą śrub montażowych. Rama panelu spawana, malowana proszkowo na dowolny kolor z palety RAL, wykonana jak konstrukcja metalowa krzesel.

KOSZYKI

Koszyki wykonane z drutu $\varnothing 8$ lub $\varnothing 10$ oraz $\varnothing 5$ mm, chromowane, przymocowane do ramy krzesel i panelu przedniego

TAPICERKA

tkanina tapicerska 100% poliester
ścieralność 100 000 cykli w skali Martindala
gramatura 325 g/m²

Odpowiedź:

Zamawiający dokonuje zmian w obrębie szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia. Szczegóły poniżej, w punkcie „zmiana treści SWZ”

Pytanie nr 3:

Czy Zamawiający podał prawidłowe wymiary koszyka?

Przy szerokości osiowej krzesła 490 mm koszyk nie może mieć długości 516 mm. Maksymalna długość powinna wynosić 487-490 mm. Proszę o podanie prawidłowych wymiarów koszyka.

Odpowiedź:

Zamawiający istotnie podał nieprawidłowe wymiary koszyka. Prawidłowe wymiary koszyka w części użytkowej wys/gł/szer: **206 mm x 112mm x 432mm.**

Pytanie nr 4:

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie koszyków z drutu $\varnothing 8$ mm lub $\varnothing 10$ oraz $\varnothing 5$ mm, tak jak są wykonywane koszyki?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza wykonanie koszyków z drutu $\varnothing 8$ mm lub $\varnothing 10$ oraz $\varnothing 5$ mm.

Pytanie nr 5:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu § 2 ust. 4 wzoru umowy i nadanie mu następującego brzmienia:

„Wszelkie stosowane technologie, materiały i wyroby muszą być dopuszczone do obrotu, jak również posiadać wymagane obowiązującymi przepisami prawa aktualne aprobaty i świadectwa dopuszczenia, jak również spełnić inne wymagania określone przez Zamawiającego w Umowie lub pozostałej dokumentacji przetargowej. ”

Obecna treść zapisu pozostawia niepewność, czy w trakcie realizacji Zamówienia, Zamawiający nie wskaże dodatkowych wymagań niewynikających z dokumentacji przetargowej.

Odpowiedź:

Zapis § 2 ust. 4 wzoru umowy otrzymuje brzmienie:

„4.Podczas realizacji przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązany jest stosować fabrycznie

nowe materiały i podzespoły w gatunku I. *Wszelkie stosowane technologie, materiały i wyroby muszą być dopuszczone do obrotu, jak również posiadać wymagane obowiązującymi przepisami prawa aktualne aprobaty i świadectwa dopuszczenia, jak również spełnić inne wymagania określone przez Zamawiającego w Umowie lub pozostałej dokumentacji przetargowej.*”

Pytanie nr 6:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu § 3 ust. 1 wzoru umowy i nadanie mu następującego brzmienia:

Zamawiającemu przysługuje miesięczny okres gwarancji i rękojmi liczony od dnia odbioru końcowego. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wadliwych elementów przedmiotu umowy w siedzibie Zamawiającego.”

Obecne brzmienie zapisu, sugeruje, że usunięciu w ramach gwarancji i rękojmi podlegają wszelkie uszkodzenia bez względu na ich charakter także takie które nie wynikają z wadliwości dostarczonych siedzisk jak akty wandalizmu które nie są objęte gwarancją i rękojmią.

Odpowiedź:

Zapis § 3 ust. 1 wzoru umowy otrzymuje brzmienie:

„1. Zamawiającemu przysługuje miesięczny okres gwarancji i rękojmi liczony od dnia odbioru końcowego. W okresie gwarancji Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wadliwych elementów przedmiotu umowy w siedzibie Zamawiającego.”

Pytanie nr 7:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu §3 ust.4 wzoru umowy i nadanie mu następującego brzmienia:

„ W przypadku niewywiązania się przez Wykonawcę z terminu usunięcia ujawnionych w okresie gwarancji i rękojmi wad, Zamawiający może - po wyznaczeniu dodatkowego 7 dniowego terminu, zlecić prace, o których mowa w ust. 3 podmiotowi trzeciemu na koszt i ryzyko Wykonawcy. ”

Wykonanie zastępcze jest dotkliwym skutkiem/sankcją za opóźnienie, prosimy o pewnego rodzaju odsunięcie w czasie tego skutku.

Odpowiedź:

Zapis § 3 ust. 4 wzoru umowy otrzymuje brzmienie:

„4. W przypadku niewywiązania się przez Wykonawcę z terminu usunięcia ujawnionych w okresie gwarancji i rękojmi wad, Zamawiający może – po wyznaczeniu dodatkowego 7 dniowego terminu, zlecić prace, o których mowa w ust. 3 podmiotowi trzeciemu na koszt i ryzyko Wykonawcy.”

Pytanie nr 8:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu § 3 ust.6 wzoru umowy i nadanie mu następującego brzmienia:

„Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania lub przewóz uszkodzonego elementu przedmiotu umowy do i po naprawie nie obciążają Zamawiającego w okresie gwarancyjnym, chyba że wezwanie serwisu było bezzasadne ”.

Chodzi nam o sytuacje, w których działanie miałyby dotyczyć elementów nie wadliwych, a uszkodzonych np. w ramach aktów wandalizmu, za który Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności i które nie są objęte gwarancją.

Odpowiedź:

Zapis § 3 ust. 6 wzoru umowy otrzymuje brzmienie:

„6. Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania lub przewóz uszkodzonego elementu przedmiotu umowy do i po naprawie nie obciążają Zamawiającego w okresie gwarancyjnym, chyba że wezwanie serwisu było bezzasadne.”

Pytanie nr 9:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu § 7 ust. 1 pkt 2 i 3 wzoru umowy poprzez obniżenie wskazanej w tych zapisach stawki procentowej kary umownej do 0.2%, obecnie stawka 0.5% naszym zdaniem, biorąc pod uwagę szacowaną wartość zamówienia jest dość wygórowana.

Odpowiedź:

Zapisy § 7 ust. 1 pkt 2 i 3 wzoru umowy otrzymują brzmienie:

„2)za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze – w wysokości 0,2% licząc od wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1, za każdy dzień zwłoki liczonej od dnia wyznaczonego przez Zamawiającego jako termin do usunięcia wad;

3)za zwłokę w usunięciu wad, o których mowa w § 3 ust. 2 – w wysokości 0,2% licząc od wynagrodzenia netto określonego w § 4 ust. 1, za każdy dzień zwłoki liczonej od dnia wyznaczonego przez Zamawiającego jako termin do usunięcia wad;”

Pytanie nr 10

Prosimy o weryfikację postanowień zapisu §8 ust.2. wzoru umowy. Występuje błąd redakcyjny.

Odpowiedź:

Zapis § 8 ust. 2 wzoru umowy otrzymuje brzmienie:

„2. Niezależnie od powyższego, ~~Strony dopuszczają możliwość zmian redakcyjnych Umowy oraz Niezależnie od postanowień ust. 2,~~ Strony dopuszczają możliwość zmian redakcyjnych umowy oraz zmian będących następstwem zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację, obniżających koszt ponoszony przez Zamawiającego. W takiej sytuacji, strony wprowadzą do umowy stosowne zmiany zastępujące dotychczasowe brzmienie umowy albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości stron oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy.”

Pytanie nr 11:

Czy Zamawiający wyraża zgodę na zmianę zapisu § 10 ust. 1 wzoru umowy i nadanie mu następującego brzmienia: „ *Wszelkie spory wynikające z Umowy lub z nią związane będą rozstrzygane przez Strony polubownie w drodze negocjacji prowadzonych w dobrej wierze. W przypadku nierozstrzygnięcia sporu na drodze polubownej w terminie 60 dni od daty żądania złożonego przez jedną ze Stron, spór będzie podlegać rozstrzygnięciu przez sąd powszechny właściwy dla siedziby pozywającego.* ”

Zapis taki pozwoli stronie dochodzącej swoich roszczeń inicjować postępowanie bez dodatkowych kosztów obsługi prawnej prowadzonej zamiejscowo.

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na proponowaną zmianę właściwości miejscowej sądu.

ZMIANA TREŚCI SWZ

Zamawiający, na podstawie art. 137 ust. 1 PZP dokonuje zmiany treści SWZ w poniższym zakresie:

Treść Rozdziału 2 SWZ otrzymuje następujące brzmienie (zmiany zaznaczone kolorem czerwonym):

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż siedzisk audytoryjnych do budynku Wydziału Prawa i Administracji Uniwersytetu Szczecińskiego zlokalizowanego na terenie Kampusu Uniwersytetu Szczecińskiego przy al. Piastów 40B w Szczecinie, według poniższych wymagań szczegółowych:

Krzesło trwale montowane na ramie metalowej, siedzisko i oparcie ergonomiczne ze sklejki bukowej przetłaczanej 3D, z pulpitem „anti-panic”.

Zamawiana ilość:

- Siedzisko audytoryjne – 502 szt. (2 sale 252+250)
- Panel przedni z pulpitem – 25 szt. (14 +11)

1. Wymiary krzesła:

- a) Wysokość całkowita min 960 mm
- b) Głębokość złożonego krzesła z pulpitem max 370 mm. +/- 10 mm
- c) Szerokość krzesła pojedynczego w osiach 490 mm

d) Głębokość siedziska min 430 mm

2. Konstrukcja krzesła

Konstrukcja metalowa spawana wykonana z rur i blach stalowych, malowana techniką proszkową w kolorze z palety ral. Zakończenie dolne konstrukcji powinno zapewniać bezpieczny i stabilny montaż krzesła do podłoża, zarówno przy jednym siedzisku jak i dla całego szeregu siedzisk. Nie dopuszcza się konstrukcji opartej na jednej, środkowej nodze przeszkadzającej ustawieniu pod siedziskiem nóg siedzącego z tyłu.

- a) Nogi wykonane z rury stalowej półowalnej 50x25x2mm.
- b) Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2$ mm zakończona dwoma blachami o grubości min. 4mm z otworami montażowymi.
- c) Rama oparcia pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części oparcia, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm.
- d) Uchwyt siedziska pozwalający na montaż siedziska i jego stała prace pod dużym obciążeniem, spawany do nogi, wykonany rury stalowej prostokątnej 40x20x2mm oraz blach stalowych min 3 oraz 4mm.
- e) mając na uwadze wysoką jakość, a także jak najlepszy efekt wizualny, kolorystyka elementów plastikowych, np. zaślepek, musi być w tej samej kolorystyce RAL co konstrukcja metalowa.

3. Zespół siedziska

Siedzisko profilowane, z przetłoczeniem 3D, ergonomiczne, uchylne, wyposażone w system składania sprężynowy oparty na sprężynie skrętnej. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Siedzisko zamontowana na ramie wykonanej z rur stalowych $\varnothing 22 \times 2,5$; $\varnothing 20 \times 2$; $\varnothing 16 \times 2$, oraz blach stalowych min 4mm. Na siedzisku nakładka tapicerowana, wykonana ze szkieletu sklejkowego grubości 4,5mm +/- 0,3mm, uniepalnionej gąbki ciętej oraz materiału tapicerskiego przymocowanego zszywkami.

4. Zespół oparcia

Oparcie profilowane, z przetłoczeniem 3D, zamocowane do ramy metalowej za pomocą min. 4 śrub, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Na oparciu nakładka tapicerowana, wykonana ze szkieletu sklejkowego grubości 4,5mm +/- 0,3mm, uniepalnionej gąbki ciętej oraz materiału tapicerskiego przymocowanego zszywkami.

5. Tapicerka

Nakładki siedziska i oparcia tapicerowane tkaniną o następujących właściwościach / parametrach:

- wykonana w 100% z poliestru pochodzącego z recyklingu poużytkowego,
- posiada certyfikat EU Ecolabel,
- posiada certyfikat OEKO-TEX®Standard 100,
- posiada certyfikat Indoor Advantage™ Gold
- zawiera barwniki niemetaliczne,
- wytrzymałość ≥ 100000 cykli Martindale'a,
- klasyfikacja ogniowa EN 1021 - 1&2 (papierosy i zapałki) ,
- odporność na światło; 6 (ISO 105 – B02)
- możliwość czyszczenia wybielaczem ; ISO 105 E03 zmiana koloru 4 dla roztworu chloru o współczynniku rozcieńczenia 1:4
- gwarancja – 10 lat
- gramatura ; 310 g/m2 $\pm 5\%$

6. Pulpit do pisania

Blat pulpitu przeznaczony do pisania, wyposażony w mechanizm „anti-panic” umożliwiający samoczynne złożenie do pozycji pionowej przy nacisku przy przedniej krawędzi od dołu (np. wstawanie siedzącego), o konstrukcji składania zapewniającej właściwą sztywność, stabilność położenia w pozycji poziomej i pionowej, płynność rozkładania i składania. Proces składania i rozkładania uniemożliwiający przycięcie dłoni. Nie może to być typowy system oparty na mechanizmie nożycowym. Pulpit wykonany z dwóch warstw łączonej ze sobą sklejką profilowanej: warstwa górna o grubości min 10 mm, warstwa dolna o grubości min 8 mm. Powierzchnia robocza oraz spód pulpitu pokryte warstwą laminatu, krawędzie woskowane. Zawieszony na specjalnej konstrukcji z pręta metalowego $\varnothing 12\text{mm}$, oraz rury stalowej $\varnothing 12 \times 1,5\text{mm}$ znajdującej się pomiędzy warstwami sklejką. Drewniany pulpit przymocowany do konstrukcji metalowej za pomocą zderzaków wykonanych z polipropylenu, przymocowanych do półki czterema wkrętami. Kompletny pulpit mocowany za pomocą 4 uchwytów z poliamidu oraz 6 śrub do metalowej ramy krzesła. Całkowity wymiar pulpitu $420 \times 320 \pm 5\text{mm}$, o powierzchni użytkowej około $420 \times 284\text{mm} \pm 5\text{mm}$, Pulpit wyposażony jest w poręczny uchwyt, odbojniki wykonane z transparentnego PVC, ukryte w pustej przestrzeni między warstwami pulpitu, które gwarantują ciche składanie. Dzięki swojej konstrukcji pulpit krzesła posiada funkcję „anti-panic” umożliwiając szybkie składanie. Pulpit bezpieczny w użytkowaniu, nie wyposażony w żadne okucia, zawiasy zagrażające bezpieczeństwu użytkownika. **Sale wykładowe są miejscami, które są cały czas użytkowane, w związku z tym wymaga się, aby dokonać ewentualnych wymian uszkodzonych pulpitu w sposób możliwie jak najszybszy. Dlatego też, nie dopuszcza się montażu pulpitu na pręcie wspólnym dla całego rzędu pulpitu. Wymaga się aby pulpity były mocowane niezależnie od siebie, dla każdego z krzeseł indywidualnie, zachowując przy tym maksymalną sztywność.**

7. Panel frontowy z zamontowanym pulpitem do pisania

Panel frontowy składający się z maskownicy wykonanej ze sklejką bukowej wielowarstwowej o grubości min 10 mm, malowanej lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Maskownica zamocowana do metalowej, ramy, za pomocą śrub montażowych, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. **Mając na uwadze wysoką jakość, a także jak najlepszy efekt wizualny, nie dopuszcza się rozwiązania, w którym widoczny jest montaż maskownicy panelu frontowego do jego konstrukcji, od strony frontowej. Nie dopuszcza się stosowania widocznych śrub, zaślepek i maskownic mocowania.**

Rama panelu, spawana malowana proszkowo na kolor z palety RAL, zbliżona kształtem do konstrukcji metalowej krzeseł. Rama panelu frontowego złożona z:

- a) Nogi wykonane z rury stalowej półwałnej $50 \times 25 \times 2\text{mm}$.
- b) Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej $\varnothing 25 \times 2\text{ mm}$ zakończona dwoma blachami o grubości min 4mm z otworami montażowymi.
- c) Rama maskownicy pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych $40 \times 20 \times 2\text{ mm}$ ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych $30 \times 15 \times 1,5\text{ mm}$.

8. Koszyki

Wszystkie siedziska audytoryjne oraz panele przednie maskujące wyposażone w stalowe chromowane koszyki na teczkę, laptop czy inne drobne przedmioty. Liczba koszyków: 527.

Do ramy krzeseł i panelu przedniego przymocowany, poprzez uchwyt, koszyk.

Wykonany z rurek stalowych $\varnothing 12 \times 1,5\text{mm}$ oraz prętów $\varnothing 5\text{ mm}$. Dopuszcza się wykonanie koszyków z drutu $\varnothing 8\text{mm}$ lub $\varnothing 10$ oraz prętów $\varnothing 5\text{mm}$.

Wszystkie elementy chromowane.

Koszyk o wymiarach w części użytkowej wys/gł/szer: $206\text{ mm} \times 112\text{mm} \times 432\text{mm}$

Zdjęcie poglądowe :



9. Wymagania dodatkowe

W celu zabezpieczenia przed przypadkowym przycięciem palców na obydwu końcach rzędu, siedziska muszą być wyposażone w dodatkowe osłony zewnętrzne. Natomiast każde siedzisko wyposażone jest w osłonę wewnętrzną. Wszystkie osłony wykonane z tworzywa sztucznego, w kolorze szarym. Wszelkie zakończenia profili powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa sztucznego zapewniając bezpieczeństwo, estetykę i właściwą funkcjonalność. Czynności konserwacji fotela ograniczone do minimum, czynności regulacji i smarowania wyeliminowane.

Powierzchnia montażu – płaska

Informacja odnośnie stropu :

Strop nad piwnicą (sala 7-9) – cegła i beton zbrojony , o gr. w grubszym miejscu ok. 70-80cm , w najcieńszym miejscu ok. 30-40cm .

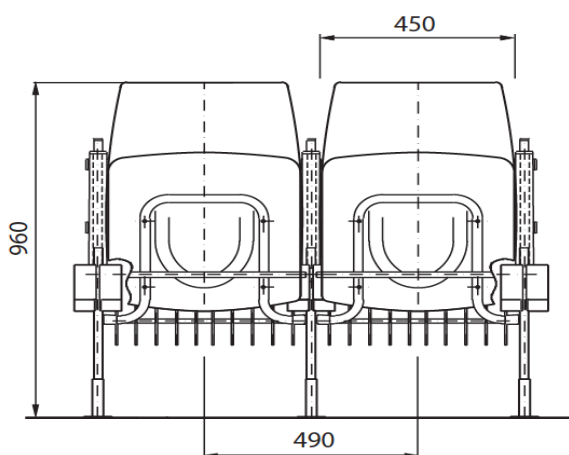
Strop nad parterem (sala 12-114) - gęstożebrowy z pustaków Akermana o gr ok. 20cm

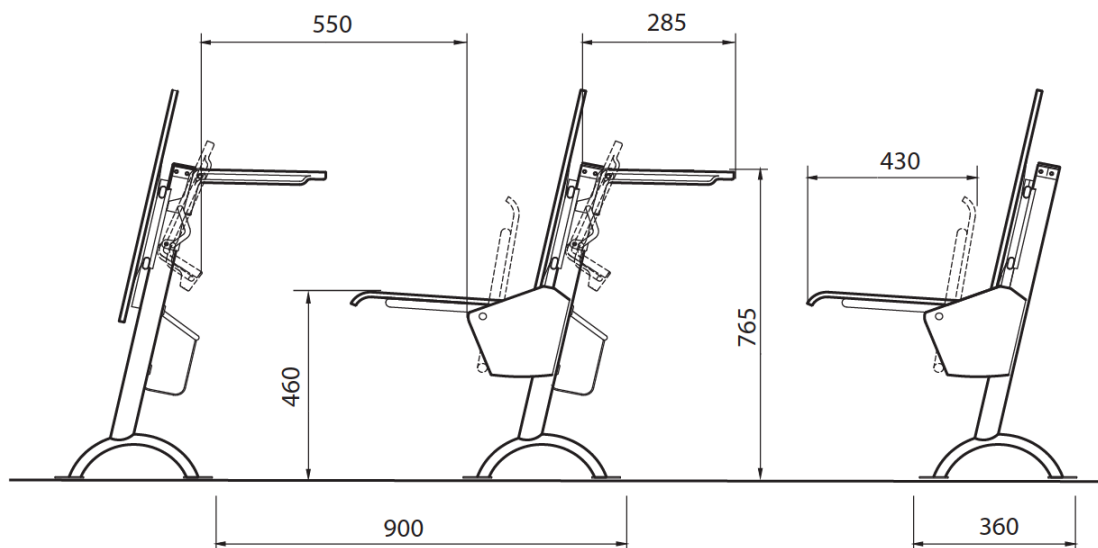
Warstwy wykończenia:

w salach wykładowych będzie wykonana na istniejącej posadzce warstwa wyrównująca i wygładzająca pod wykładzinę o gr 3,5 mm.

Kalkulacja ceny obejmuje : dostawę z montażem

Wymiary:





Wymagane przedmiotowe środki dowodowe:

- Kartę katalogową (format minimum A4), na której jest przedstawiony proponowany fotel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę fotela, szczegółową charakterystykę i parametry, rysunek lub zdjęcie proponowanego fotela (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4) wraz z opisem technicznym, nazwą producenta i modelu.
- Wzorec oferowanego rozwiązania, w oferowanym wykończeniu materiałowym.**
- Sprawozdanie z badań zapalności mebli tapicerowanych wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz normy PN-EN 1021-2:2014 dla sklejk i oferowanego układu tapicerskiego.
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów rozkładu termicznego i spalania dla krzesła i pulpitu wg normy PN-88/B-02855- dla sklejk i oferowanego układu tapicerskiego.
- Atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016; stopień 4 – intensywny
- Atest higieniczny ofertowanych foteli wydany przez PZH lub jednostkę równoważną;

UWAGA:

Z przedłożonych przedmiotowych środków dowodowych musi wynikać w sposób bezpośredni i nie budzący wątpliwości, że dotyczą one oferowanego modelu krzesła – na raportach/sprawozdaniach/atestach musi widnieć nazwa krzesła.

Adres realizacji przedmiotu zamówienia:

Uniwersytet Szczeciński

Kampus budynek nr 1

aleja Piastów 40b, 71-064 Szczecin

Płatność za wykonanie przedmiotu umowy przelewem w terminie 21 dni na wskazany przez Wykonawcę rachunek bankowy po dostarczeniu podpisanego przez strony umowy protokołu odbioru i faktury.

Faktura: enumeratywnie wymienione pozycje formularza oferty.

Rzuty sal, w których nastąpić ma dostawa i montaż siedzisk stanowią załączniki nr A oraz B do niniejszego opisu przedmiotu zamówienia.

Biorąc pod uwagę dokonane zmiany treści SWZ, zamawiający dokonuje zmiany terminu składania i otwarcia ofert, a w konsekwencji także terminu związania ofertą, i tak:

Treść Rozdziału 1, Dział XI, punkt 1 SWZ otrzymuje brzmienie:

„1. Wykonawca jest związany ofertą nie dłużej niż 90 dni od dnia upływu terminu składania ofert, tj. do dnia **25.09.2023 r.**, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.”

Treść Rozdziału 1, Dział XII, punkt 39 SWZ otrzymuje brzmienie:

„39. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć za pośrednictwem platformy zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/usz> w terminie najpóźniej do dnia **28.06.2023 r.** do godziny 11:30.”

Treść Rozdziału 1, Dział XIII, punkt 1 SWZ otrzymuje brzmienie:

„1. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **28.06.2023 r.** o godzinie 12:00 i realizowane będzie przy użyciu systemu teleinformatycznego.”

.....