*załącznik nr 1.3. do SWZ*

**WYKAZ OFEROWANYCH PRODUKTÓW – część 3**

**Specyfikacja techniczna - opis parametrów technicznych oferowanego wyposażenia**

Wykonawcy będą musieli złożyć wykaz wraz z formularzem ofertowym

**Należy wypełnić każdy wiersz tabeli, opisując dokładnie każdy parametr.**

***Niejednoznaczne, nieczytelne, niepełne wypełnienie poszczególnych wierszy tabeli, obciąża Wykonawcę - będzie skutkowało odrzuceniem oferty*.**

**Stół do warsztatu – ilość: szt. 6**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Stół warsztatowy |
| Zastosowanie | Wykonywanie różnych prac wytwórczych, naprawczych oraz monterskich. |
| Producent/typ/model |  |
| Wersja |  |
| Wymiary | Głębokość –  Wysokość –  Długość – |
| Nośność |  |
| Konstrukcja podstawy |  |
| Materiał blatu |  |
| Zabezpieczenie antykorozyjne |  |
| Zabudowa |  |
| Gwarancja |  |

**Szafa narzędziowa – ilość: szt. 4**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Szafa narzędziowa |
| Zastosowanie | Do przechowywania narzędzi po zakończonej pracy |
| Producent/typ/model |  |
| Wymiary | Głębokość – Szerokość –  Wysokość – |
| Rodzaj konstrukcji |  |
| Drzwi |  |
| Wyposażenie |  |
| Zabezpieczenie antykorozyjne |  |
| Gwarancja |  |

**Szafa warsztatowa – ilość: szt. 14**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Szafa warsztatowa |
| Zastosowanie | Do przechowywania narzędzi po zakończonej pracy |
| Producent/typ/model |  |
| Wymiary | Głębokość – Długość –  Wysokość – |
| Nośność |  |
| Rodzaj konstrukcji |  |
| Rodzaj blatu |  |
| Drzwi |  |
| Szuflada |  |
| Zabezpieczenie antykorozyjne |  |
| Gwarancja |  |

**Stolik pod wiertarkę – ilość: szt. 8**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Stolik pod wiertarkę |
| Zastosowanie | Do zamontowania wiertarki stołowej i wykonywania prac wiertarskich |
| Producent/typ/model |  |
| Wersja |  |
| Wymiary | Głębokość –  Wysokość –  Szerokość – |
| Nośność: |  |
| Konstrukcja |  |
| Materiał blatu |  |
| Zabezpieczenie antykorozyjne |  |
| Gwarancja |  |

**Biurko warsztatowe – ilość: szt. 4**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Biurko warsztatowe |
| Zastosowanie | Organizacja stanowiska pracy w warsztacie |
| Producent/typ/model |  |
| Zabudowa |  |
| Wymiary | Głębokość –  Wysokość –  Długość – |
| Nośność: |  |
| Konstrukcja podstawy |  |
| Materiał blatu |  |
| Zabezpieczenie antykorozyjne |  |
| Gwarancja |  |

**Krzesło warsztatowe – ilość: szt. 12**

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| **Atrybut** | **Opis/wymagane parametry techniczne** |
| Typ urządzenia | Krzesło warsztatowe |
| Zastosowanie | Organizacja stanowiska pracy w warsztacie |
| Producent/typ/model |  |
| Układ jezdny |  |
| Wymiary | Głębokość siedziska –  Wysokość –  Szerokość siedziska – |
| Nośność: |  |
| Rodzaj konstrukcji |  |
| Zabezpieczenie antykorozyjne |  |
| Gwarancja |  |

Data/podpis

**Dokument winien być podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby/osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy.**