


Poz.	Opis	Iskč	Numar ystaknu / nomy	Material	Mase	Suma Mase
26	Štuba M16x60 - 8,8 R2A	4	P-NEN ISO 4017		0,1	0,5
25	Podloška 16 - 200 H17 - A2	1	P-NEN ISO 7089		0	0
24	Nastavak torziona K16 B	1	SGF		0,4	0,4
23	Čeljusti GFD-180-110-385/150-OC-W-X-N-Z	1	OPTIMAL		224	224
22	Nastavak torziona K16 B	1	OPTIMAL		14,5	14,5
21	Uzdno uzlo	1	OPTIMAL		150,4	150,4
20	Čeljusti G12-160/90x400	8	P-NEN ISO 7081		0,1	0,8
19	Podloška 16 - 100 H17 - A2	8	P-NEN ISO 4017		0	0
18	Štuba M16x30 - 8,8 R2A	8	P-NEN ISO 7089		0,1	0,8
17	Podloška 16 - 200 H17 - A2	1	SGF		0,4	0,4
16	Nastavak M14 - 8 R2A	8	P-NEN ISO 4032		0,1	0,8
15	Nastavak M14 - 8 R2A	8	P-NEN ISO 4017		0,7	5,3
14	Štuba M14x150 - 8,8 R2A	2	P-NEN ISO 4017		0	0
13	Podloška 16 - 200 H17 - A2	4	76-76M4-66007		0	0
12	Podloška 16 - 200 H17 - A2	4	76-76M4-85170		0,4	1,6
11	Podloška 16 - 200 H17 - A2	2	32,11 09 12 E1A	wg DRS	2,3	4,6
10	Korišćica sliwonika	1	32,11 09 11 E1A	wg DRS	7,6	7,6
9	Tužila D 10x625	1	32,11 09 09 F1	wg DRS	3,1	3,1
8	Tužila D 115/100	1	32,11 09 09 F1	wg DRS	3,1	3,1
7	Os D-80	1	32,11 09 08 F1A	wg DRS	11,1	11,1
6	Os D-80	1	32,11 09 08 F1A	wg DRS	8,7	8,7
5	Os D-100	1	32,11 09 06 F1A	wg DRS	10,1	10,1
4	Os D-100	1	32,11 09 06 F1A	wg DRS	15,6	15,6
3	Opasak podložak	1	32,11 09 04 F1	wg DRS	11,6	23,2
2	Dijelovnik	1	32,11 09 03 F1A	wg DRS	279,3	279,3
1	Wspornik	1	32,11 09 02 F1	wg DRS	93,5	93,5
	Štuka robusa	1	M140-11-05-001-00-1	wg DRS	776,3	776,3

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie C (EN 25817)
Niezmierzane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0,35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0,6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - nie

KCN REMONT BATERII NR.2
KOMORA NABOJOWA

Napęd ściany

Charakterystyka mechanizmu												
Nazwa mechanizmu	Rodzaj napędu	Ilość mech.	Skok ściany w poprzek [mm]	Skok ściany do tyłu [mm]	Silowniki hydrauliczne			Siła na tłoczysku w [kN] przy ciśnieniu 16 MPa ~160kG/cm2				
					Typ	Średnica tłoka	Skok tłoka [mm]					
Napęd ściany	hydraul.	1	~20	~100	CH-A	160	90	400	315.5	-32 T	215.6	~21 T
					CH-B	180	110	150	--	--	607.9	~61 T

Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Punkt	Podzielnka	1:10
PH-ISO 2768 -	Projektował A.GRYCZYK	11-2018			Materiał	
PH-ISO 13020 -	Opracował A.Cybularz	11-2018			Masa w kg	16330 Kg
Niezwymanowane promienie	Sprawdził J.Grotki	11-2018			Całk. [M140-11-05-00-1.dwg]	
Niezwymanowane łusowania	PW	M140-11-05-00-1			Złaziska	Ant/Anky
		nr rys.	1/1			
SP. z o.o.		HPU-Hutmazprojekt - Chorzów ul. Stefana Batorówego 17				
Temat zadania: Projekt i wykonanie żelaznego żurawia podciągającego (złaziska) do montażu i demontażu elementów żurawia.						
Nazwa i adres zleceniodawcy: Huta Katowice Sp. z o.o. ul. Katowicka 100 41-200 Katowice						
Tel.: +48 (022) 7834951 Fax: +48 (022) 7493932 E-mail: bph@bph.pl						
NIP: 525-245-11-11 REGON: 141594834						

Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl A1594x841