

LASY PAŃSTWOWE



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

MUNDUR WYJŚCIOWY

szalik w kolorze ciemnooliwkowym

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.
Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

SPIS TREŚCI:

1. Charakterystyka wyrobu	2
1.1. Rysunek modelowy	2
1.2. Opis ogólny	3
1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	3
2. Wymagania techniczne	3
2.1 Wymagania techniczne materiałów	3
2.2 Rysunek techniczny (zwymiarowany)	6
2.3 Tabela wymiarów	7
3. Wymagania bezpieczeństwa użytkownika	7
4. Wymagania jakościowe	7
5. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie	8
5.1 Wszywka	8
5.2 Etykiety	8
5.3 Pakowanie	9
5.4 Transport	9
5.5 Przechowywanie	9
6. Gwarancja producenta	9
7. Badania odbiorcze	9
8. Nadzór nad wyrobem	9
9. Normy	10

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1. Rysunek modelowy



1.2. Opis ogólny

Szalik w kolorze ciemnooliwkowym wchodzi w skład munduru wyjściowego leśnika. Wykonany jest z wybarwionej na właściwy kolor przędzy o składzie surowcowym 100% wełny. Wyrób tkany jest w pasmo o szerokości, jaką finalnie będzie posiadał szal.

1.3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Wyszczególnienie	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Materiał zasadniczy	100% przędza wełniana
2.	Nici	poliestrowe
3.	Wszywka	tkanina poliestrowa cięta na gorąco

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania techniczne materiałów

Tabela 2

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA I WYMAGANIA			
1.	Rodzaj wyrobu	Tkanina na szalik	
2.	Skład surowcowy	100% wełna	PN-P-04604:1972 PN-EN ISO 1833:2010
3.	Splot	splot skośny 2/2 S	PN-P-01701:1952
4.	Kolor	Wartość CIELab: L=25,35; a=0,23; b=10,22; $\Delta E \leq 1,5$ Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002	

Frędzelki stanowią przedłużenie wszystkich nici osnowy.

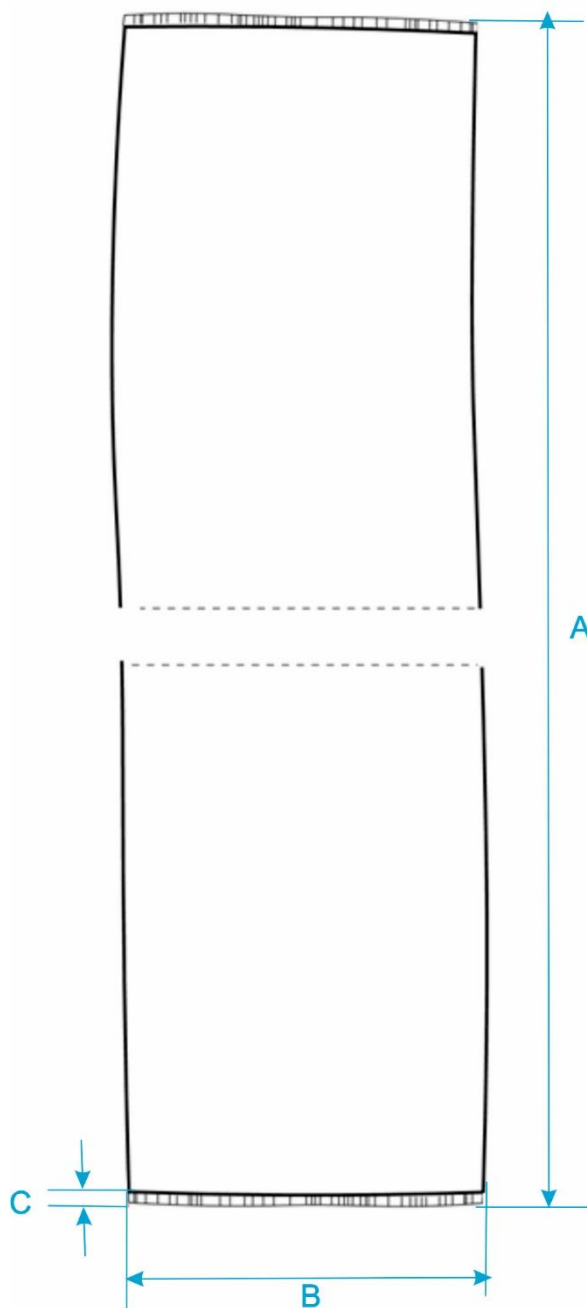
Tabela 3

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Masa powierzchniowa	g/m ²	226 ± 10	PN-ISO 3801:1993 pkt. 6.7 metoda 5
2.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu -kierunek wzdłużny -kierunek poprzeczny	%	± 10 ± 10	PN-ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011
3.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 1	PN-EN ISO 12945- 2:2002 (2000 suwów)
4.	Wartość pH wyciągu wodnego	-	4,5 do 7,5	PN-EN ISO 3071:2007
5.	Zawartość formaldehydu	mg/kg	≤ 75	PN-EN ISO 14184- 1:2011
6.	Zawartość amin aromatycznych redukujących się z barwników azotowych	mg/kg	≤ 30	PN-EN 14362- 1:2012
7.	Odporność wybarwień na:			
	pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN EN ISO 105- E04:2013
	tarcie suche wątek osnowa	stopień	≥ 4 ≥ 4	
	tarcie mokre wątek osnowa	stopień	≥ 3 ≥ 3	PN EN ISO 105- X12:2016-08

Szalik w kolorze ciemnooliwkowym

	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN EN ISO 105-C06:2010 met. CIS
8.	Rzeczywista masa liniowa nitki wyprutej z tkaniny - kierunek wzdłużny szalika - kierunek poprzeczny szalika	-	70-80 tex	PN-P-04625:1998 pkt.2.4 PN-ISO 1139:1998

2.2. Rysunek techniczny (zwymiarowany)



Rysunek 1

2.3. Tabela wymiarów

Tabela 4

Lp.	Wyszczególnienie	Wymiar w cm	Dopuszczalne odchylenie w cm
A	Długość z frędzlami	172	2,0
B	Szerokość	30	1,0
C	Długość frędzli	2	0,5

3. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania szalika w kolorze ciemnooliwkowym nie powinny zawierać substancji powszechnie uznawanych za szkodliwe dla zdrowia. Wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć, ani podrażnień skóry użytkownika. Powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała wysokie parametry użytkowe. Powinien spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

W szczególności nie może on zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia.

4. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

1. Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-P-84507:1985 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości”. Dopuszcza się wyroby jedynie w pierwszym stopniu jakości.
2. Dopuszcza się jedynie wyroby, wykonane zgodnie z niniejszą dokumentacją techniczno-technologiczną.

5. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

5.1 Wszywki

Wszywka firmowo-rozmiarowa wszyta w odległości 1 cm ($\pm 0,5$ cm) od krawędzi dłuższego boku i 4 cm ($\pm 0,5$ cm) od krawędzi krótszego boku szala.

Wszywka firmowo-rozmiarowa – powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji wyrobu.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012 obejmujący układ znaków:



Wykonana w technologii zapewniającej jej czytelność przy użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres nie krótszy niż 2 lata.

5.2 Etykiety

Etykieta jednostkowa

Etykieta – naklejona na opakowanie foliowe, powinna zawierać:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy jednostkowy,
- skrócony symbol wyrobu (umożliwiający jego identyfikację).

Etykieta zbiorcza umieszczona na kartonie powinna zawierać:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ilość,
- jakość wyrobu podaną słownie,

- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy,
- numer zamawiającego/numer zlecenia.

5.3 Pakowanie

Każdy szalik jest zapakowany w woreczek foliowy. Szale pakowane są w pudełka tekturowe po 50 szt.

5.4 Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

5.5 Przechowywanie

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczać wyrób przed zawilgoceniem poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne, także przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

6. GWARANCJA PRODUCENTA

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

7. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84506:1983 – „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze”.

8. NADZÓR NAD WYROBEM

Na etapie produkcji i dostaw.

9. NORMY

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Czego dotyczy
1.	PN-P-84502:1983	Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
2.	PN-P-84501:1983	Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
3.	PN-P-84506:1983	Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze	Tekstylia
4.	PN-P-84530: 1990	Wyroby konfekcyjne. Składanie	Tekstylia
5.	PN-EN ISO 3758:2012	Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli	Tekstylia
6.	PN-P-84507:1985	Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości (Wymagania jakościowe)	Wyroby konfekcyjne
7.	PN-P-84518:1996	Terminologia (Elementy wyrobów odzieżowych)	Wyroby odzieżowe
8.	PN-P-84531:1990	Oznaczenia Wyroby konfekcyjne	Wyroby konfekcyjne
9.	PN-P-84750:1992	Wyroby konfekcyjne z płaskich wyrobów włókienniczych – Wyznaczanie wymiarów	Wyroby konfekcyjne
10.	PN-P-84509:1997	Wyroby odzieżowe – Pakowanie, przechowywanie i transport – Wymagania ogólne	Wyroby odzieżowe