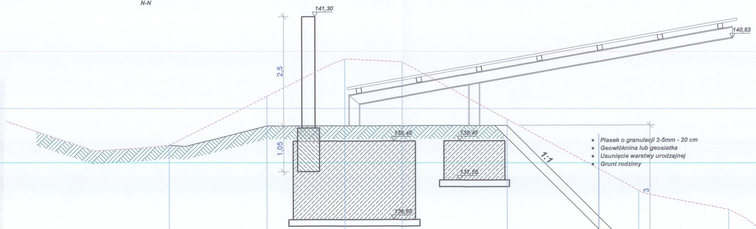
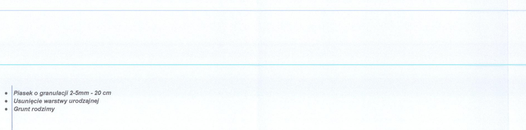
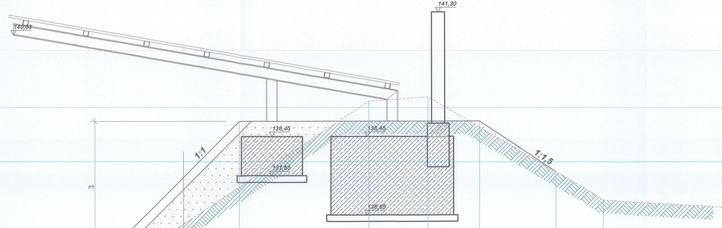
Technologia wykonania skarp:

1. Zdjęcie warstwy humusu oraz darniowania grubości 20-50cm wraz z korzeniami z istniejących skarp ziemnych, do poziomu piasków bez zanieczyszczeń;
2. Zagęszczenie istniejącej warstwy piasku do Is=0,99;
3. Uformowanie projektowanych skarp poprzez układanie warstwami gr. 20-30cm piasku średniego z domieszką gliny zagęszczanego warstwami do Is=0,99. Zastosować piasek umożliwiający zagęszczenie do wskazanego stopnia zagęszczenia;
4. Ułożenie geowłókniny/geosiatek wzmacniających skarpę - zagłębione min 20cm względem powierzchni skarpy;
5. Wykonanie warstwy wierzchniej skarpy - piasek o uziarnieniu od 2 do 5mm;
6. Wykonanie zabezpieczenia płaszczyzny tylnej kulochwytu poprzez darniowanie.

Przekrój poprzeczny
N-N







Przekrój poprzeczny
N-N

| | | |