**Zakup i dostawa pojemników do segregacji odpadów**

1. **Pojemniki na odpady o pojemności 1100 litrów w ilości 17 sztuk /8 szt. koloru niebieskiego, 9 szt. koloru zielonego/**

**a) Konstrukcja pojemnika**

* pojemniki fabrycznie nowe przeznaczone do gromadzenia odpadów komunalnych, wszystkie jednakowego rodzaju;
* pojemność 1100 litrów, wymiary zgodne z normą PN-EN 840,
* jednolity korpus i płaska pokrywa wyposażona w uchwyt, w pokrywie pojemnika koloru zielonego otwory wrzutowe, odpowiednie dla standardowych butelek, w pokrywie pojemnika niebieskiego otwór wrzutowy w postaci daszka, uniemożliwiającego dostanie się do środka wody deszczowej,
* wykonane z tworzywa sztucznego HDPE w technologii wtrysku ciśnieniowego, o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne, niskie temperatury i środki chemiczne,
* wyposażone w uchwyty transportowe i załadunkowe,
* korek drenażowy umożliwiający mycie i czyszczenie pojemników,
* przystosowane do rozładunku mechanicznego (zarówno konstrukcyjnie jak i wytrzymałościowo) przez typowe samochody śmieciarki posiadające tylne wysięgniki podnoszące lub listwę grzebieniową,

**b) Części metalowe i koła**

* czterokołowy system jezdny, koła ogumowane o średnicy 200 mm, 2 sztuki kół przednich wyposażone w blokady (hamulce),
* wszystkie części metalowe powinny być ocynkowane w celu ochrony przed korozją,

**c) Kolor i oznakowanie**

* 11 szt. kolor niebieski,
* 11 szt. kolor zielony,
* kolory odporne na działanie promieni UV (nieulegające odbarwieniom),
* trwałe oznakowanie poprzez naniesienie na korpusie, na przedniej stronie pojemnika napisy: na pojemniku niebieskim „PAPIER”, na pojemniku zielonym „SZKŁO” /wielkość czcionki 6-10 cm/,
* oznakowanie wykonane metodą termo druku lub wtłaczania wtryskowego w kolorze białym lub czarnym,

**d) Dokumenty wymagane dla pojemników**

* posiadają atest Państwowego Zakładu Higieny,
* posiadają certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę  potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840,
* posiadają certyfikat jakości RAL GZ 951/1 lub TUV.

Dokumenty należy dostarczyć co najmniej dwa dni przed podpisaniem umowy.

1. **TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA ORAZ MIEJSCE ROZŁADUNKU:**

Termin dostawy w terminie 30 dni od daty podpisania umowy. Możliwy termin dostawy – w dni robocze w godzinach 900 – 1600. Koszty transportu do zamawiającego oraz rozładunku ponosi Wykonawca. O terminie dostawy, Wykonawca poinformuje Zamawiającego z co najmniej jednodniowym wyprzedzeniem.

**WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE DOSTAWY:**

Dostawa obejmuje również rozładunek oraz umieszczenie pojemników w miejscu wskazanym przez Zamawiającego tj.: w magazynie zlokalizowanym na terenie Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych (PSZOK) ul. Owcza 7, 82-500 Kwidzyn. Przy magazynie znajduje się rampa, wejście do pomieszczenia ma wysokość 2,45 m, co ogranicza wjazd pojemników ułożonych jeden na drugim plus klapy. **Zlecający nie dysponuje pracownikami, którzy pomogą w rozładunku.**