



2. REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA PO ZMIANIE W DNIU 05/07/2019

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Przedmiot zamówienia	Dostawa: URZĄDZEŃ WARSZTATOWYCH
2.	Ilość	wg. opisu poniżej
3.	CPV	438 00000-1
4.	Inne normy	wg. opisu poniżej
5.	Oferty częściowe (zadania)	przewiduje się
6.	Oferty równoważne	nie
7.	Wymogi techniczne	wg. opisu poniżej
8.	Usługi dodatkowe	nie

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
URZĄDZENIA WARSZTATOWE
DO OBSŁUGI CZOŁGÓW LEOPARD 2A4, 2A5**

l.p.	Nazwa tśm.	J.m.	Ilość ogółem	gwarantowane ilości [szt]	opcjonalne ilości [szt]
1	ZAWIESIE DO MONTAŻU I DEMONTAŻU SILNIKA	Kpl.	4	2	2

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1	<p style="text-align: center;"><u>ZAWIESIE DO MONTAŻU I DEMONTAŻU SILNIKA CZOŁGU LEOPARD 2A4/2A5</u></p> <p>DANE TECHNICZNE:</p> <ul style="list-style-type: none">- udźwig – 6500 kg +/- 10 kg- długość – 2680 mm +/- 10 mm- szerokość (w miejscu najszerszym) – 360 mm +/- 10 mm- szerokość (w miejscu najwęższym) – 120 mm +/- 10 mm- wysokość po zamontowaniu uchwytu – 640 mm +/- 10 mm
---	--

PONADTO:

- ✓ Urządzenie winno posiadać co najmniej 24 miesięczną gwarancję liczoną od dnia dostarczenia do zamawiającego;
- ✓ Zestaw musi być nowy, nieużywany,
- ✓ Zamawiane zawiesie musi być dostarczone wraz z:
 - Kartą gwarancyjną,
 - **Poświadczeniem jakości i deklaracją zgodności CE oraz instrukcją obsługi**

OZNAKOWANIE WYŻEJ WYMIENIONEGO ASORTYMENT

Wykonawca oznakuje przedmiot zamówienia kodami kreskowymi, zgodnie z postanowieniami decyzji nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. *w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej* (Dz. Urz. MON z dnia 7 stycznia 2014 r., poz. 11) oraz przywołanym w jej treści standardem GS1. (Specyfikacja generalna GS1 oraz dokumenty pomocnicze dla dostawcy dostępne są na stronach internetowych www.gs1.org i www.gs1pl.org).

1. Za realizację procesu znakowania kodem kreskowym towarów oraz wykonanie etykiety logistycznej dla dostarczanych w ramach umów i zamówień wyrobów odpowiedzialny jest Wykonawca umowy (zamówienia).

2. Karta wyrobu, to wniosek zgłoszeniowy do systemu jednolitego indeksu materiałowego dla wyrobu jednostkowego i hierarchii opakowań identyfikowanych numerami GTIN według systemu GS1. Wzór karty wyrobu zawarty jest w załączniku nr 6 do decyzji nr 3/MON.

Podstawowym celem opracowania karty wyrobu jest pozyskanie informacji o wyrobie, producencie oraz połączenie ich poprzez numer GTIN z systemem JIM (lub innymi systemami informatycznymi).

3. W celu identyfikacji w systemach informatycznych wyrobów oznakowanych kodem kreskowym, Zamawiający obowiązuje Wykonawcę do wypełnienia kart wyrobów.

Zamawiający zobowiązuje Wykonawcę do przekazania wypełnionych kart wyrobów w postaci elektronicznej (format MS Excel) na płycie CD do odbiorcy przedmiotu zamówienia wskazanego w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ).

4. Karty wyrobów powinny być wypełnione w terminie minimum 2 tyg. przed dostarczeniem towaru do odbiorcy tak aby umożliwić ich weryfikację i wprowadzenie do systemu.

5. W przypadku, gdy Wykonawca nie jest producentem wyrobu, koniecznym jest pozyskanie przez niego niezbędnych danych od producenta.

6. Podstawowym parametrem służącym do identyfikacji wyrobów detalicznych jest Globalny Numer Jednostki Handlowej (ang. Global Trade Item Number) GTIN. Służy on do unikalnej identyfikacji jednostek handlowych, różniących się od innych projektem lub zawartością, dla których numer

GTIN pozostaje niezmienny przez cały czas obrotu tą jednostką.

7. Identyfikacja i oznaczanie symbolami kodów kreskowych jednostek handlowych umożliwia m. in. automatyzację: rejestracji i sprzedaży w detalicznych punktach kasowych, przyjmowania produktów, zarządzania zapasami, automatyczne planowanie zamówień, analizę sprzedaży.

8. Numery GTIN - stosownie do zastosowanej ilości znaków numerycznych (8, 12, 13 lub 14) - mogą posiadać struktury numerów: GTIN-8, GTIN-12, GTIN-13 lub GTIN-14.

9. Przykładową strukturę numerów GTIN-13 z prefiksem polskiej organizacji krajowej GS1 przedstawia poniższa tabela:

Nr krajowej (polskiej) organizacji GS1	Numer firmy - jednostki kodującej	Numer kolejny wyrobu	Cyfra kontrolna	Ilość wyrobów oznaczonych kodem GTIN-13
590	X1 X2 X3 X4 X5 X6 X7	W1 W2	K	Od 1 do 99
590	X1 X2 X3 X4 X5 X6	W1 W2 W3	K	Od 1 do 999
590	X1 X2 X3 X4 X5	W1 W2 W3 W4	K	Od 1 do 9 999
590	X1 X2 X3 X4	W1 W2 W3 W4 W5	K	Od 1 do 99 999

12. Numery GTIN przedstawiane są na opakowaniach oraz wyrobach za pomocą liniowych symbolik kodów kreskowych GS1: EAN-8, EAN-13, ITF-14 lub GS1-128 oraz UPC-E i UPC-A, gdzie w zależności od zakresu stosowania wykorzystuje się:

- EAN-13, EAN-8, UPC-A, UPC-E – dla przedstawienia GTIN szczególnie na opakowaniach detalicznych;
- EAN-13, UPC-A, ITF-14 – dla przedstawienia GTIN na opakowaniach niedetalicznych;
- GS1-128:
 - dla wszystkich jednostek handlowych niedetalicznych, w celu przedstawienia GTIN oraz dodatkowych atrybutów wyrobu;
 - dla wszystkich jednostek logistycznych;
 - dla zasobów wymagających uzupełniających oznaczeń, identyfikowanych indywidualnie (na przykład przez etykiety z tym kodem).

Przykładowa struktura symboliki kodu kreskowego EAN-13:



13. Etykiety logistyczne GS1-128 służą do opisywania jednostek logistycznych. Przykładowa struktura etykiety logistycznej nie zawierającej Jednolitego Indeksu Materiałowego (JIM) oraz Unikalnego numeru magazynowego NATO - NSN (ang. NATO Stock Number).