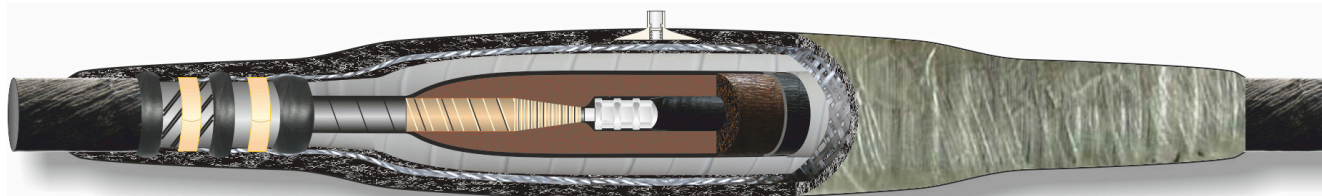


3,6/6kV | 6/10kV | 8,7/15kV | 12/20kV | 18/30kV

## Mufy przelotowe EROJ



Mufa 24-EROJ-31/50-120/S-Z120

### Zastosowanie:

Mufy przelotowe typu EROJ służą do łączenia kabli energetycznych o izolacji z papieru przesyconego syciwem i powłoce metalowej. Żyły robocze kabli łączone są za pomocą złączek zaprasowywanych lub śrubowych.

### Budowa:

Izolacja żył roboczych jest odtwarzana za pomocą taśm impregnowanych z papieru marszczonego. Ekran na izolacji dowiejonej oraz na złączce tworzy warstwa taśmy półprzewodzącej z papieru marszczonego. Ciągłość powłok ołowianych zapewnia zastosowanie rękawa miedzianego przyłączanego przy pomocy układu dwóch sprężyn krążkowych po każdej ze stron. Uszczelnienie, a zarazem zabezpieczenie mechaniczne jest uzyskiwane dzięki żywicy elektroizolacyjnej aplikowanej ciśnieniowo do wnętrza mufy. Żywica charakteryzuje się parametrami żelowania dostosowanymi do całorocznych warunków pogodowych.

### Przykładowe typy kabli:

H(A)Kny, H(A)KnFtA, H(A)KnFtY, H(A)KnFpA, H(A)KnFpy.

### Specyfikacje:

PN-HD 629.2 S2:2006 / A1:2008;  
PN-E 06401:1990.

Napięcie znamionowe	Numer zestawu	Przekrój żyły roboczej [mm <sup>2</sup> ]	
		Min.	Maks.
3.6/6 kV	7.2-EROJ-AB/35-120/X	3(1) x 35	3(1) x 120
	7.2-EROJ-AB/120-240/X	3(1) x 120	3(1) x 240
6/10 kV	12-EROJ-AB/35-120/X	3(1) x 35	3(1) x 120
	12-EROJ-AB/120-240/X	3(1) x 120	3(1) x 240
8.7/15 kV	17-EROJ-AB/35-70/X	3(1) x 35	3(1) x 70
	17-EROJ-AB/50-120/X	3(1) x 50	3(1) x 120
	17-EROJ-AB/120-240/X	3(1) x 120	3(1) x 240
12/20 kV	24-EROJ-AB/35-70/X	3(1) x 35	3(1) x 70
	24-EROJ-AB/50-120/X	3(1) x 50	3(1) x 120
	24-EROJ-AB/120-240/X	3(1) x 120	3(1) x 240
18/30 kV	36-EROJ-AB/50-240/X	3(1) x 50	3(1) x 240
	36-EROJ-AB/240-400/X	3(1) x 240	3(1) x 400

A: rodzaj kabla o izolacji papierowo-olejowej

- 1 - kabel jednożyłowy
- 3 - kabel trójżyłowy

B: ilość powłok metalowych kabla o izolacji papierowo-olejowej

- 1 - kabel jednopowłokowy
- 3 - kabel trójpowłokowy

X: długość mufy

- S - mufa standardowa
- E - mufa wydłużona

Zestawy ze złączkami oznaczane są symbolem - Z, po którym w przypadku złączek prasowanych podany jest odpowiedni przekrój żyły.

W przypadku zestawów wyposażonych w złączki śrubowe zakres zastosowania i numer zestawu ulega modyfikacji zgodnie z ograniczeniem wynikającym z zakresu zastosowania złączek.

### PARAMETRY ŻYWICY

Cecha	Wartość
Czas żelowania w temperaturze 5°C	45 minut
Czas żelowania w temperaturze 23°C	17 minut
Czas żelowania w temperaturze 35°C	13 minut
Lepkość w temperaturze 25°C	3 Pas
Gęstość	1,3 g/cm <sup>3</sup>
Twardość	49 Shore D
Wytrzymałość mechaniczna	4 N/mm <sup>2</sup>
Absorpcja wilgoci (30 dni / 23°C)	< 1%
Utrata masy (28 dni / 120°C)	0,8%
Żelowanie pod wodą	brak gazowania

Charakterystyka czasu żelowania żywicy w funkcji temperatury

