Załącznik 6b

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA/OPIS OFEROWANEGO URZĄDZENIA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp. 1** | **ZESTAW** | **OFEROWANY MODEL/TYP** | **NAZWA PRODUCENTA** |
| **1** | Zestaw pneumatyki  i elektropneumatyki – 8 kompletów |  |  |
| **2** | Sterownik PLC z zadajnikiem sygnałów i zasilaczem oraz dedykowanym oprogramowaniem  – 5 kompletów |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Opis techniczny** | | |
| **Nazwa elementu, parametry**  **i możliwości sprzętu** | **(minimalne wymagania Zamawiającego)** | **Spełnienie wymagań Zamawiającego przez oferowane urządzenie**  **(wpisać TAK lub NIE)** |
| **Zestaw pneumatyki i elektropneumatyki** | **1. Zestaw pneumatyki i elektropneumatyki - zestaw wyposażony jest w płytę montażową  z profili aluminiowych** |  |
| **Dane techniczne:** |  |
| płyta montażowa z profili aluminiowych o wymiarach ok. 800mm x 600mm z rowkami montażowymi typu T |  |
| 2 uchwyty do przenoszenia płyty montażowej, |  |
| szyna montażowa DIN montowana do płyty , |  |
| koryto grzebieniowe montowane do płyty, |  |
| Uchwyty montażowe do płyty profilowej dla każdego elementu zestawu wymienionego poniżej |  |
| Czujnik indukcyjny: NO, PNP – 2 szt.; |  |
| Czujnik pojemnościowy: NO, PNP – 2 szt.; |  |
| Czujnik fotoelektryczny refleksyjny ze zwierciadłem: NO, PNP– 1 kpl.; |  |
| Czujnik fotoelektryczny odbiciowy: NO, PNP – 1 kpl.; |  |
| Magnetyczny czujnik krańcowy (czujnik położenia tłoka siłownika): styk NO – 4 kpl.; |  |
| Pneumo-elektryczny czujnik ciśnienia: NO – 1 kpl.; |  |
| Łącznik krańcowy elektryczny z rolką: styk NO/NC – 4 kpl.; |  |
| Zespół przygotowania powietrza: filtr, reduktor, manometr – 1 szt.; |  |
| Siłownik pneumatyczny dwustronnego działania: z magnetycznym tłokiem – 2 szt.; |  |
| Siłownik pneumatyczny jednostronnego działania: ze sprężyną zwrotną – 2 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany ręcznie, ze sprężyną zwrotną, NO – 1 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany ręcznie, ze sprężyną zwrotną, NC – 1 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 3/2 bistabilny: sterowany pneumatycznie – 1 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany pneumatycznie, NO – 1 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany pneumatyczne, NC – 1 szt.; |  |
| Elektrozawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany cewką 24 V DC, NO – 1 szt.; |  |
| Elektrozawór pneumatyczny 3/2 monostabilny: sterowany cewką 24 V DC, NC, – 1 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 5/2 bistabilny: sterowany pneumatyczne – 2 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 5/2 monostabilny: sterowany pneumatyczne – 1 szt.; |  |
| Zawór pneumatyczny 5/2 monostabilny: sterowany ręcznie przyciskiem – 1 szt.; |  |
| Elektrozawór pneumatyczny 5/2 bistabilny: sterowany dwoma cewkami 24 V DC – 2 szt.; |  |
| Elektrozawór pneumatyczny 5/2 monostabilny: sterowany cewką 24 V DC – 1 szt.; |  |
| Łącznik krańcowy pneumatyczny z rolką: NO – 2 szt.; |  |
| Łącznik krańcowy pneumatyczny z rolką: NC – 2 szt.; |  |
| Blok rozdzielający sygnał pneumatyczny – 1 kpl.; |  |
| Zawór zwrotno-dławiący – 3 szt.; |  |
| Zawór szybkiego spustu – 1 szt.; |  |
| Zawór bezpieczeństwa – 1 szt.; |  |
| Zawór redukcyjny – 1 szt.; |  |
| Zawór zwrotny – 1 szt.; |  |
| Zawór odcinający – 1 szt.; |  |
| Zawór czasowy: NO – 1 szt.; |  |
| Zawór czasowy: NC – 1 szt.; |  |
| Zawór logiczny podwójnego sygnału – 2 szt.; |  |
| Zawór logiczny przełącznik obiegu – 2 szt.; |  |
| Manometr: 0-10 bar – 1 szt.; |  |
| Zasilacz 24 V DC 60 W z przewodem zasilającym – 1 szt.; |  |
| Listwa łączeniowa WAGO – 1 kpl.; |  |
| Zestaw szybkozłączek pneumatycznych – 1 kpl.; |  |
| Przewody pneumatyczne: poliuretanowe, min. 30 mb; |  |
| Przyrząd do cięcia przewodów pneumatycznych – 1 szt. |  |
| **Sterownik PLC** | **2. Sterownik PLC z zadajnikiem sygnałów i zasilaczem oraz dedykowanym oprogramowaniem** |  |
| **Dane techniczne:** |  |
| Sterownik PLC (minimum 12 DI/14DQ) zasilany 24VDC wraz z modułem wejść i wyjść analogowych, kompatybilny z oprogramowaniem opisanym poniżej |  |
| Oprogramowanie (z licencją bezterminową) umożliwiające programowanie sterownika PLC wskazanego w ofercie w minimum 3 językach (LAD, FBD, SCL) |  |
| Zasilacz dedykowany pod sterownik wskazany w ofercie |  |
| przewód do komunikacji komputer PC - sterownik PLC |  |
| Zadajnik sygnałów (min. 8 wejść DC oraz 2 AC) kompatybilne ze wskazanym w ofercie sterownikiem PLC |  |

………………………………………… dnia …….………….. ( Miejscowość) ....................................................................

(Podpis wykonawcy/osoby uprawnionej do  
 występowania w imieniu wykonawcy)