*Zakup i dostawa: sprzętu komputerowego, symulatorów obrabiarek cyfrowych wraz z szkoleniem oraz pomocy dydaktycznych   
i wyposażenia pracowni zawodowych w ZSP Nr 2 w Piotrkowie Trybunalskim w ramach realizacji projektu  
 pt. „Wysoka jakość kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych Nr 2 w Piotrkowie Trybunalskim”,*

*współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Działania XI. 3.1 Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego*

**WYKAZ SPRZĘTU**

**CZĘŚĆ III**

**Zakup i dostawa wyposażenia Pracowni Obrabiarek Cyfrowych**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa wyposażenia Pracowni Obrabiarek Cyfrowych** | **Parametry** | **Producent / model /typ** | **Jm.** | **Ilość** |
| 1 | Mikrometr do pomiarów wewnętrznych 5-30 mm | Norma: Norma zakładowa  Zakres pomiarowy: 5 mm - 30 mm  Odczyt: 0,01 mm  Podziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mm  Granica błędu: 10 µm lub dokładność ±0.007mm  Technika pomiarowa: analogowy  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: B4; M3 lub norma zakładowa (zgodna z DIN 863) |  | szt. | 2 |
| 2 | Mikrometr do pomiarów wewnętrznych 75 -100 mm | Norma: Norma zakładowa  Zakres pomiarowy: 50 mm - 75 mm  Odczyt: 0,01 mm  Podziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mm  Granica błędu: 14 µm lub dokładność ±0.008mm  Technika pomiarowa: analogowy  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: B4; M3 lub norma zakładowa (zgodna z DIN 863) |  | szt. | 2 |
| 3 | Kątomierz zwykły o zakresie mierniczym 0-180°, | Norma: Norma zakładowa  Zakres pomiarowy: 360 stopni  Odczyt: 5 min. kątowa  Granica błędu: ±10 min. kątowa  Długość prowadnicy150 mm  Technika pomiarowa: analogowy  Materiał: Stal stopowa lub stal nierdzewna  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: F4 lub norma zakładowa  Kalibracja: F4 |  | szt. | 1 |
| 4 | Kątomierz optyczny noniusz 5’ 0-360° | Norma: Norma zakładowa  Zakres pomiarowy: 360 stopni  Odczyt: 5 min. kątowa  Granica błędu: ±10 min. kątowa  Długość prowadnicy: 150 mm  Technika pomiarowa: analogowy  Materiał: Stal stopowa lub stal nierdzewna  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja F4 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 5 | Promieniomierz R7,5 do 15 | Do promieni: 7,5 mm - 15 mm  Stopniowanie: co 0,5 mm7,5 mm - 15 mm  Liczba listków do promieni: wewn./zewn.16 |  | szt. | 2 |
| 6 | Sprawdzian grzebieniowy do gwintów | Do gwintów: metrycznych i rurowych  Do skoku: 0,25 mm - 6 mm  Liczba zwojów / cal: 11 - 28  Liczba listków: 24 / 6 |  | szt. | 2 |
| 7 | Czujnik zegarowy, dźwigniowy, elektroniczny | Norma: DIN 878  Zakres pomiarowy: 10 mm  Wartość działki skali: 0,01 mm  Odczyt po 1 obrocie wskazówki1: mm  Nacisk pomiarowy: 0,4 N - 1,4 N  Technika pomiarowa: analogowy  ⌀ korpusu: 58 mm  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: C1 lub norma zakładowa |  | szt. | 2 |
| 8 | Zestaw płytek wzorcowych | Norma: DIN EN ISO 3650  Klasa tolerancji: 2  Twardość: 64 HRC - 66 HRC  Materiał: Stal specjalna, starzona  Liczba płytek wzorcowych: 32  Protokół z badań: Protokół kontroli producenta  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: S17 lub norma zakładowa |  | szt. | 2 |
| 9 | Sprawdziany dwugraniczne tłoczkowe | Zakres wymiarów nominalnych: 3 mm - 12 mm  Pasowanie: H7  Liczba sprawdzianów granicznych: 7  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: S12 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 10 | Sprawdziany dwugraniczne szczękowe | Norma: DIN 7150-2; DIN 7163; DIN 7164  ⌀ wymiaru nomin.10 mm  Pole tolerancji: f  Jakość: 9  Materiał: Stal na sprawdziany  Kalibracja: M4 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 11 | Średnicówka mikrometryczna , czujnikowa zestaw | Norma: DIN 863  Zakres pomiarowy: 6 mm - 12 mm  Odczyt: 0,001 mm  Podziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mm  Granica błędu: 0,004 mm  Technika pomiarowa: analogowy  Liczba śrub mikrometrycznych: 3  ⌀ pierścieni nastawczych: 8 / 10 mm  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: S6 lub norma zakładowa |  | szt. | 1 |
| 12 | Głębokościomierz mikrometryczny | Norma: DIN 863  Zakres pomiarowy: 0 mm - 100 mm  Odczyt: 0,01 mm  Podziałka bębenka pomiarowego: 1/50 mm  ⌀ iglicy pomiarowej: 4,5 mm  Technika pomiarowa: analogowy  Długość mostka: 100 mm  Liczba iglic pomiarowych: 4  Opakowanie: sztywny pojemnik  Kalibracja: S15 lub norma zakładowa |  | szt. | 2 |

Zapewniamy, że oferowany przez nas sprzęt spełnia parametry techniczne określone w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

Zapewniamy, że oferowany przez nas sprzęt posiada odpowiednią jakość i właściwości użytkowe.

Oświadczamy, że zaoferowany asortyment osiada aktualne pozwolenie na dopuszczenie do obrotu produktów w Polsce zgodnie z dyrektywami unijnymi i ustawodawstwem polskim tj. deklaracje zgodności, certyfikat CE.

dla postaci papierowej:

………………………. dnia …………. 2020 roku …………………………………………………………

podpis osoby upoważnionej

do reprezentowania podmiotu udostępniającego zasoby