

Opis robót – meble projektowane indywidualnie – realizacja projektu zagospodarowania przestrzeni na terenie Łasztowni i nabrzeżu Starówka w Szczecinie

Spis treści

1. Opis Robót	2
1.1 Przedmiot robót	2
1.2 Zakres robót	2
1.3 Ogólne wymagania dotyczące materiałów	2
1.4 Wymagane próby, próbki, wzorce jakościowe, rysunki warsztatowe	2
2. Wykonanie robót i transport.....	3
2.1 Ogólne wymagania.....	3
2.2 Ogólna specyfikacja dotycząca montażu i wykonawstwa mebli projektowanych indywidualnie	4
2.3 Tolerancje.....	5
2.4 Ocena i badania jakości (montażu) mebli.....	5
2.5 Normy i przepisy.....	6
3. Produkty i materiały wykończeniowe	6
3.1 Drewno, tarcica – Akacja albo Doussie	6
3.3 Stal ocynkowana warstwą powłoki chromowej	7
3.4 Stal nierdzewna szczotkowana.....	8
3.5 Izolacja termiczna twarda - polistyren ekstrudowany XPS.....	8
3.6 Kółka przemysłowe.....	9
4. Meble.....	9
4.1 Mobilne siedziska z oparciem typ 1	9
4.2 Donica.....	10

Meble projektowane indywidualnie

Wszystkie pozycje mebli projektowanych indywidualnie zostały umieszczone w dokumentacji projektu przetargowo-wykonawczego w formie rysunkowej w załączniku.

1. Opis Robót

1.1 Przedmiot robót

Specyfikacja obejmuje podstawowe czynności i materiały mające na celu wykonanie mebli projektowanych indywidualnie stanowiących część wyposażenia przestrzeni na terenie Łasztowni i nabrzeżu Starówka w Szczecinie wraz z ich montażem. Zestawienia mebli i rysunki detali zostały umieszczone w dokumentacji projektu przetargowo-wykonawczego.

Grupa	Klasa	Kategoria	CPV
45400000-4			Roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych
	45420000-7		Roboty w zakresie zakładania stolarki budowlanej oraz roboty ciesielskie
		45421000-4	Roboty w zakresie stolarki budowlanej
39000000-2			Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe (z wyłączeniem oświetlenia) i środki czyszczące
	39100000-3		Meble
		39110000-6	Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane, i ich części

1.2 Zakres robót

Specyfikacja dotyczy wszystkich czynności mających na celu wykonanie, transport i montaż mebli projektowanych indywidualnie, w tym:

- wykonanie w wytwórni lub zakup gotowych elementów
- zamontowanie elementów zgodnie z projektem

Przedmiotem opracowania jest określenie wymagań odnośnie właściwości materiałów wykorzystywanych do powyższych robót, wymagań w zakresie robót przygotowawczych i zasadniczych oraz wymagań dotyczących wykonania i odbiorów.

1.3 Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Wszystkie użyte materiały powinny mieć aktualne świadectwa dopuszczenia do stosowania (w budownictwie) na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej tzn. posiadać aktualne aprobaty techniczne, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z aprobatą techniczną lub inne stosowne dokumenty objęte prawem.

1.4 Wymagane próby, próbki, wzorce jakościowe, rysunki warsztatowe

Wykonawca jest zobowiązany przedstawić do akceptacji przez Zamawiającego:

- uzgodnienia w zakresie detali łączenia materiałów i płaszczyzn z podkonstrukcją, stelaż konstrukcji, drewna z innymi elementami wykończeniowymi, różnych mocowań, itp.
- próbki materiałowe: stali ocynkowanej warstwą powłoki chromowej, stali nierdzewnej szczotkowanej, drewna – Akacjowego lub Doussie.

Ocena próbki drewna Akacjowego lub Doussie według następujących kryteriów:

- odpowiedni gatunek drewna
- jakość obróbki drewna / heblowania
- sposób rozprowadzania oleju na drewnie
- braku ubytków w drewnie / naturalna struktura drewna

Ocena próbki stali ocynkowanej według następujących kryteriów:

- dokładność powłoki
- ciągłość powłoki
- odcień / matowość wykończenia powłoki

Ocena próbki stali nierdzewnej, szczotkowanej według następujących kryteriów:

- dokładność powłoki
- ciągłość powłoki
- odcień / matowość wykończenia powłoki
- dokładność wykonania szczotkowania

- wykonawcy zaleca się przedstawić dokumenty potwierdzające aktualne aprobaty techniczne, certyfikat na znak bezpieczeństwa, deklaracje zgodności lub certyfikaty zgodności z aprobatą techniczną (dotyczy tylko elementów i produktów gotowych):
- higienicznych (atest higieniczny)
- bezpieczeństwa pracy (świadectwo bezpieczeństwa pracy) oraz zgodności z polskimi normami (deklaracja zgodności)
- powyższe dokumenty powinny być ważne w dniu składania ofert i powinny być wystawione przez niezależne jednostki państwowe

2. Wykonanie robót i transport

2.1 Ogólne wymagania

- Wykonane meble i zakupione elementy należy przechowywać w miejscu suchym, krytym, zabezpieczającym je przed deszczem o średniej temperaturze.
- Drewno musi mieć odpowiednią wilgotność do zastosowań zewnętrznych, przygotowane pod meble zewnętrzne.
- Wszystkie elementy i meble muszą być zabezpieczone podczas transportu przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem lub zniszczeniem.
- Wszystkie elementy i meble muszą być odpowiednio zapakowane i zabezpieczone po ich produkcji aż do momentu montażu.
- Wykonawca zobowiązuje się zapoznać z drogą dostarczenia mebli na ich docelowe miejsce. W przypadku stwierdzenia rozbieżności pomiędzy projektem a możliwym dostarczeniem mebli, należy skontaktować się i uzgodnić wspólnie z Zamawiającym możliwe rozwiązania.

- Wykonanie prototypów oraz rysunków warsztatowych mebli w niezbędnym zakresie.
- Podane wymiary w projekcie przetargowym są wymiarami wyjściowymi i stanowią wytyczne do wyceny i bazę do wykonywanego mebla.
- Rama stalowa została zaprojektowana, jeżeli wykonawca uzna zmiany konstrukcji za konieczne, pogrubienie profili i/lub dospawanie elementów stalowych, jest to możliwe za zgodą zamawiającego. Pod warunkiem zachowania stabilności, funkcjonalności i estetyki mebla, zwłaszcza w częściach, gdzie konstrukcja stalowa mebla jest widoczna.
- Wszystkie elementy, meble, wzory, materiały i inne, które są częścią robót należy zatwierdzić u Zamawiającego.
- Przy montażu nie wolno wyrządzać szkód w pracach już wykonanych.
- Prace pomocnicze przy montażu i wykonaniu mebli należy przygotować w taki sposób, aby było zapewnione bezpieczeństwo i higiena pracy osób, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
- Brak jednolitości materiałowej, kolorystycznej oraz wszelkie odstępstwa od zasady wyboru ogólnego dla każdego elementu wykończeniowego nie będą akceptowane.
- Wszelkie wizualne wady elementów wykończeniowych: pęcherze, pęknięcia, szczyrbienia, zarysowania, zwichrowania, ubytki materiałowe, odbarwienia, smugi nie będą akceptowane. W uzależnieniu od ustojenia drewna i zaakceptowanych próbek. Wadliwy element należy wymienić na pełnowartościowy, a naprawy powinny być przeprowadzane w sposób niewpływający na jakość, pierwotne warunki wizualne i estetykę mebla.
- Wszelkie czynniki obniżające komfort użytkowania nie będą akceptowane, należy zapewnić sztywność i stateczność konstrukcji, wyeliminować chwieianie, drganie, skręcanie, wypaczenia, skrzypienia wynikające z użytkowania mebla, jak i wszelkich czynników zewnętrznych.
- Wykonawcy zaleca się wykonanie prototypu
- Wykonawca zobowiązany jest do wykonania rysunków warsztatowych oraz zaleca się wykonanie niezbędnych obliczeń w tym obliczeń statycznych konstrukcji stalowej.
- Wykonawcy zaleca się przeprowadzenie prób obciążeniowych statycznych, dynamicznych i zmęczeniowych, w zależności od warunków montażu i kryteriów szczególnych. Wszystkie wykonane meble muszą być stabilne.
- Wraz z dostarczeniem wyposażenia / mebli indywidualnych wymagane jest dołączenie ważnej gwarancji na okres minimum 60 miesięcy, która obejmuje wady fabryczne i usterki wynikające z błędów montażowych.
- Wszystkie meble muszą zostać wykonane ergonomicznie z myślą o przyszłych użytkownikach.
- Wszystkie materiały użyte są materiałami nowymi.

2.2 Ogólna specyfikacja dotycząca montażu i wykonawstwa mebli projektowanych indywidualnie

- Wszystkie elementy łączące mają zapewniać trwałość i wytrzymałość mebla w użytkowaniu. Jeśli elementy montażowe znajdują się na zewnątrz mebla, muszą one zostać zaakceptowane przez Zamawiającego po wspólnych uzgodnieniach z wykonawcą. Elementy łączeniowe widoczne nie mogą zaburzać całokształtu projektowanego mebla.
- Wszystkie wykończone krawędzie muszą stanowić linie proste, płaszczyzny łączone pod kątem 90°.
- Wszystkie narożniki drewniane po zewnętrznej stronie mebla (bardzo) lekko fazowane, tak aby krawędź nie była ostra.
- Boki cięcia drewna pozostają widoczne, zostają zabezpieczone za pomocą oleju.

- Zakres konserwacji, jakiej wymagają elementy składowe mebla powinien być możliwie jak najmniejszy. Wykonawca powinien przedłożyć Zamawiającemu do zaakceptowania, harmonogram konserwacji i wymiany pomocniczych elementów składowych.
- Warunki wykonania muszą być spełniane przez cały okres zaprojektowanej trwałości elementów składowych, przy założeniu, że prace konserwacyjne były wykonywane tak, jak zostało to określone.
- Widoczność i kolejność krawędzi drewna obowiązuje na podstawie przedstawionego projektu architektonicznego. W razie potrzeby innego układu, do akceptacji przez architekta.
- Każdy mebel musi być wyposażony w podkładki (zakładana grubość podkładek 3 a 5 mm) z nylonu lub innego tworzywa zabezpieczającego. Uwaga, nie można uszkadzać posadzki placu, podkładki powinny być na tyle duże, aby temu zapobiegać. Element niewidoczny z zewnątrz.
- Każdy mebel musi zostać wypoziomowany.
- Wszystkie akcesoria ze stali ocynkowanej warstwą powłoki chromowej, według zasady wyboru ogólnego. Na placu obowiązuje zasada jednego typu akcesoriów, w ramach jednej serii (nie dotyczy elementów z rozpisanyymi poniżej innymi wytycznymi).
- Wszelkie inne elementy potrzebne do realizacji, sprawnego i długotrwałego działania mebli (a powyżej możliwie ominięte) wchodzi w zakres prac warsztatowych, wykonawczych i ofertę wykonawcy.

2.3 Tolerancje

- Wszystkie elementy należy instalować w taki sposób, aby były one zamontowane pionowo lub poziomo i osiowane z elementami sąsiadującymi, we wszystkich kierunkach, z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji.
- Odchylenia większe niż wartości dopuszczalne w stosownych przepisach technicznych lub jeśli odchylenia pogarszają właściwości eksploatacyjne lub wygląd elementów, w przypadku kiedy pogorszenie takie zostanie stwierdzone, nie będą akceptowane.
- Dopuszczalne ugięcie płaszczyzny mebla nie może przekraczać 1,5 mm na 1m.
- Dopuszczalne odgięcie krawędzi mebla od linii prostej nie może przekraczać 1,5 mm na 1m.
- Wszystkie płaszczyzny muszą być zamontowane prosto i w linii względem innych płaszczyzn i są osiowane z elementami sąsiadującymi, we wszystkich kierunkach, z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji. Nie dopuszcza się krzywo zamontowanych części.

2.4 Ocena i badania jakości (montażu) mebli

- Zgodność wykonania z rysunkami i projektem, wszelkie nie uzgodnione wcześniej zmiany nie będą akceptowane.
- Jakość materiałów użytych do wykonania mebli.
- Zgodność miejsca i sposobu montażu i mocowania z projektem.
- Prawdliwość wykonania, montażu i mocowania.
- Brak uszkodzeń zamontowanych mebli i pobliskich robót wykończeniowych, spowodowanych montażem mebli.
- Ustawienie elementów należy sprawdzić w pionie i w poziomie.
- Wypoziomowanie mebli.
- Zgodność zamontowanych mebli z zatwierdzonymi materiałami.
- Jakość zamontowanych mebli i zastosowanych materiałów i gotowych elementów.
- Kompletność montowanych elementów.
- Prawdliwość osadzenia i sprawność działania wszystkich elementów i mechanizmów.
- Dotrzymania dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, kątach i płaszczyznach.

- Zgodność rodzaju zastosowanych materiałów z projektem.
- Wszelkie odstępstwa od zaakceptowanego przez Zamawiającego produktu wprowadzone w trakcie fazy wykonawczej wymagają ponownej akceptacji przez Zamawiającego. Produkt bez akceptacji nie będzie akceptowany.
- Brak jednolitości materiałowej, kolorystycznej oraz wszelkie odstępstwa od zasady wyboru ogólnego dla każdego elementu wykończeniowego mebla nie będzie akceptowana
- Wszelkie wizualne wady elementów wykończeniowych: pęcherze, pęknięcia, szczyrbienia, zarysowania, ubytki materiałowe, odbarwienia, smugi nie będą akceptowane, wadliwy element należy wymienić na pełnowartościowy, a naprawy powinny być przeprowadzane w sposób niewpływający na jakość, pierwotne warunki wizualne i estetykę mebla
- Wszelkie czynniki obniżające komfort użytkowania nie będą akceptowane, należy zapewnić sztywność i stateczność konstrukcji, wyeliminować chwieianie, drganie, skręcanie, wypaczenia, skrzypienia wynikające z użytkowania mebla.
- Odchylenia większe niż wartości dopuszczalne w stosownych przepisach technicznych lub jeśli odchylenia pogorszą właściwości eksploatacyjne lub wygląd elementów, w przypadku kiedy pogorszenie takie zostanie stwierdzone, nie będą akceptowane.
- Do montażu należy używać jedynie elementów pełnowartościowych.

2.5 Normy i przepisy

- Prawo budowlane (Dz. U. 2021 r. poz. 2351 z późn. zm.)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2016 poz. 1966 z późn. zm.).
- Ustawa z dnia 25 czerwca 2015 r. o zmianie ustawy o wyrobach budowlanych, ustawy - Prawo budowlane oraz ustawy o zmianie ustawy o wyrobach budowlanych oraz ustawy o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2015 poz. 1165 z późn. zm.)
- Ustawa z dnia 7 grudnia 2021 r. o zmianie ustawy o wyrobach budowlanych oraz ustawy o systemie oceny zgodności (Dz.U. 2021 poz. 2260 z późn. zm.)
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997 r. – w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 1997 Nr 129, poz. 844 z późn. zm.).
- Rozporządzenie Ministra Rodziny i Polityki Społecznej z dnia 4 listopada 2021 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. 2021 poz.2088)
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2002 r. Nr 75, poz. 690 z późn. zmianami).
- Instrukcje i aprobaty techniczne producenta i dostawcy materiałów.

3. Produkty i materiały wykończeniowe

3.1 Drewno, tarcica – Akacja albo Doussie

Przeznaczenie:

Dotyczy mebli projektowanych indywidualnie

Parametry drewna - **Akacja**:

- zakładana grubość tarcicy 28 mm, po struganiu / obróbce około 20 mm
- ciężar właściwy przy 10-12% wilgotności: 650-700 kg/m³

- bez sęków
- wszystkie deski posiadają zbliżony odcień drewna
- orientacyjne wymiary tarcicy – szerokość około 150 mm; szerokość desek rozłożona równo na szerokości całej płaszczyzny na projektowanym meblu; długość odpowiadająca projektowanemu meblu (wg. załączonych rysunków)
- elementy strugane, heblowane
- narożniki szlifowane
- elementy zabezpieczone przed wilgocią
- materiał wyselekcjonowany, pozbawiony wad
- wszystkie elementy drewniane zabezpieczone przed oddziaływaniem warunków zewnętrznych olejem

Parametry drewna – **Doussie (Afzelia):**

- zakładana grubość tarcicy 26 mm, po struganiu / obróbce około 22 mm
- gęstość drewna około 820 kg/m³
- orientacyjne wymiary tarcicy – szerokość około 150 mm; szerokość desek rozłożona równo na szerokości całej płaszczyzny na projektowanym meblu; długość odpowiadająca projektowanemu meblu
- elementy strugane, heblowane
- narożniki szlifowane
- elementy zabezpieczone przed wilgocią
- materiał wyselekcjonowany, pozbawiony wad
- wszystkie elementy drewniane zabezpieczone przed oddziaływaniem warunków zewnętrznych olejem

3.2 Olej do drewna

Przeznaczenie:

Do utrwalenia koloru i zabezpieczenia wszystkich widocznych elementów drewna.

Parametry:

- olej bezbarwny, matowy
- dla wszystkich mebli obowiązuje zasada jednego oleju nakładanego na wszystkie elementy wykończeniowe z drewna
- wymagane normatywne atesty związane z nienasiąkliwością, odpornością na wilgoć, na ścieranie, oleju
- próbki drewna zabezpieczonych lakierem, olejem lub woskiem muszą zostać przedstawione do akceptacji przez architekta
- nakładana powłoka nie może pękać, rozwarstwiać lub się łuszczyć
- zapobiega 'żółknięciu' drewna na skutek działania promieni słonecznych UV
- uodparnia drewno na warunki atmosferyczne
- powłoka jest nieszkodliwa dla ludzi, zwierząt i roślin
- nakładanie oleju według zaleceń producenta

3.3 Stal ocynkowana warstwą powłoki chromowej

Przeznaczenie:

Jako konstrukcja mebli w miejscach niewidocznych od zewnątrz

Parametry:

- stal konstrukcyjna do ogólnego przeznaczenia - S235JR
- zabezpieczona antykorozyjnie – ocynkowana warstwą powłoki chromowej (powłoka jest wykonana precyzyjnie na całej powierzchni każdego elementu)
- nie występuję widocznych miejscach dla oka. We wszystkich fragmentach widocznych dla oka użyć należy stali nierdzewnej, szczotkowanej opisanej w kolejnym punkcie
- odporna na działania atmosferyczne, przygotowana do użytku zewnętrznego

3.4 Stal nierdzewna szczotkowana

Przeznaczenie:

Jako konstrukcja mebli w miejscach widocznych od zewnątrz

- UWAGA stal nierdzewna w żadnym wypadku nie może mieć styku ze stalą ocynkowaną – dotyczy to wszystkich detali.
- stal konstrukcyjna nierdzewna – 304
- antykorozyjna / wysoka odporność na korozję
- charakteryzujący się świetną odpornością korozyjną międzykrystaliczną, naprężeniową i wżerową
- odporna na działania atmosferyczne, przygotowana do użytku zewnętrznego
- Wg normy DIN 1025, PN-EN 10034, ASTM A 484, ASTM A1069
- szczotkowana

3.5 Izolacja termiczna twarda - polistyren ekstrudowany XPS (poza zakresem przetargu; izolacja będzie montowana przez Wykonawcę nasadzeń)

Przeznaczenie:

Jako warstwa chroniąca ziemię w donicach przed zamarznięciem; grubość 6 cm, zamocowana / klejona od wewnątrz do ściany donicy.

Parametry:

- doskonałe i niezmiennie właściwości izolacyjne, odporność na działanie wilgoci i zerowa kapilarność, mrozoodporność, duża i długotrwała wytrzymałość na ściskanie, duża wartość modułu sprężystości, duża odporność na dyfuzję pary wodnej.
- Polistyren ekstrudowany stosowany w budownictwie powinien odpowiadać wymaganiom określonym w normie: PN-EN 13163:2009 Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie - Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie
- Izolacja o zamkniętych porach
- Współczynnik przewodzenia ciepła: $\lambda_D \leq 0,033$ [W/mK]
- Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu : $\leq 0,7$ %
- Gęstość: ≥ 30 kg/m³
- Użycie uszczelniającej piany montażowej przy łączeniach. Jednoskładnikowa, utwardzana pod wpływem wilgoci piany poliuretanowa do wypełniania, montażu i izolacji. Wypełnia, uszczelnia i izoluje szczeliny
- Montaż płyt izolacyjnych według zaleceń producenta. Zapoznać się z instrukcją producenta
- Krawędzie powinny być proste i nieuszkodzone. Struktura płyt na całej powierzchni powinna być jednorodna.
- Polistyren jest wrażliwy na działanie rozpuszczalników (np. solwentnafta, benzyna) wchodzących w skład roztworów i lepek stosowanych na zimno (np. abizol, bitizol), klejów (np. butapren) i kitów (np. polkit) i z tego względu nie wolno łączyć tych wyrobów z polistyrenem.

3.6 Kółka przemysłowe

Przeznaczenie: Jako kółka przeznaczone do mobilnych siedzisk oznaczonych kodem S1

Parametry:

Kółka przemysłowe wykonane z:

- Piasta stalowa
- Bieżnia z poliuretanu, twardości 75 Shore A lub więcej
- Łożyska kulkowe x 2
- Zakładana wysokość kółka 80 mm, szerokość pomiędzy 24 a 41 mm

Widelec:

- Blacha stalowa nierdzewna
- Mocowania na płytkę
- Nośność każdego koła minimum 200 kilogramów
- Wysokość całości 108 mm
- Kółka nie mogą być koloru czarnego ani białego, kolor do akceptacji przez Zamawiającego (możliwa gama kolorów to zielony, niebieski, czerwony, brązowy lub szary), elementy stalowe pozostają w kolorze stali nierdzewnej
- Kółka nie mogą zostawiać śladów na różnych typach posadzki
- Hamulce muszą być łatwe w obsłudze
- Kółka i łożyska muszą chodzić cicho, także na twardych nawierzchniach
- Do każdego mobilnego mebla będą używane 2 kółka z widelcami obrotowymi i 2 kółka z widelcami obrotowymi z hamulcem
- Hamulec musi mieć możliwość kontrolowanego 'zamknięcia', za pomocą na przykład zawlecarki (przy hamulcu) lub kłódki. Musi istnieć możliwość dla Zamawiającego aby zapobiec dowolne ustawianie mebli na kółkach.

4. Meble

4.1 Mobilne siedziska z oparciem typ 1

Kod:
S1

Występuje:

przestrzeń na terenie Łasztowni i nabrzeżu Starówka w Szczecinie

Przedmiot roboty:

Wykonanie siedziska z oparciem

Materiały:

Mebel wykonany z drewna Akacjowego lub Doussie, rama konstrukcyjna w miejscach niewidocznych od zewnątrz ze stali ocynkowanej warstwą powłoki chromowej, w częściach widocznych ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Mebel na 4 kółkach przemysłowych (2 z hamulcem i 2 bez hamulca).

Warunki wykonania:

- Wymiary mebla to 1960 x 2000 x 830 mm (dł x sz x w); wysokość siedziska to 420 mm
- Obowiązują w rozdziałach 1, 2 i 3 rozpisane warunki i wymagania, poniżej opisane są tylko szczegóły dotyczące siedziska z oparciem, które nie zostały wyjaśnione w rozdziałach 1,2 i 3 lub odbiegają od

specyfikacji rozpisanej w rozdziałach 1,2 i 3.

- W momencie przetargu obowiązują rysunki architektoniczne załączone w dokumentacji przetargowej i stanowią one punkt wyjściowy do wykonywanego mebla. Wszelkie proponowane zmiany muszą zostać przedstawione i zaakceptowane przez zamawiającego i architekta.
- Na meblu jednocześnie trzeba przewidzieć możliwość siedzenia do 10 osób.
- Wszelkie śruby i inne elementy łączeniowe, wszystkie mocowania muszą być realizowane od dołu / strony wewnętrznej mebla. Od strony zewnętrznej nie mogą być widoczne mocowania desek.
- Elementy łączące, drewno i rama stalowa zapewniają trwałość i wytrzymałość w użytkowaniu, lokalizowane jak najbardziej możliwie wewnątrz mebla (niewidoczne od zewnątrz).
- Minimalizowanie robienia otworów poprzez ramę stalową, zaleca się użycie dospawanych elementów do ramy do montażu desek drewnianych.
- Zakładana odległość pomiędzy deskami to ok 4-5 mm.
- Widoczne linie i przekroje drewna obowiązują według rysunków architektonicznych.
- Narożniki elementów wertykalnych cięte pod kątem, styk dwóch płaszczyzn wykonany precyzyjnie.
- Konstrukcja ramowa ze stali ocynkowanej ogniowo i spawanej w częściach niewidocznych od zewnątrz, części widoczne z zewnątrz ze stali nierdzewnej szczotkowanej (ocena i dokładny kolor na podstawie przedstawionej próbki).
- Rama stalowa została zaprojektowana, jeżeli wykonawca uzna konieczne zmiany konstrukcji, pogrubienie profili i/lub dospawanie elementów stalowych, jest to możliwe za zgodą Zamawiającego. Pod warunkiem zachowania stabilności, funkcjonalności i estetyki mebla, zwłaszcza w częściach, gdzie konstrukcja stalowa mebla jest widoczna.

4.2 Donica

Kod:

D1

Występuje:

przestrzeń na terenie Łasztowni i nabrzeżu Starówka w Szczecinie

Przedmiot roboty:

Wykonanie obudowy / donic na niską zielen (zakup roślin i ich zasadzenie są poza zakresem przetargu).

Materiały:

Mebel wykonany z drewna Akacjowego lub Doussie, rama konstrukcyjna ze stali warstwą powłoki chromowej, w częściach widocznych ze stali nierdzewnej szczotkowanej na stopach z dwuteowników IPE 100 ze stali nierdzewnej szczotkowanej

Warunki wykonania:

- Trójkątna donica o wymiarach boków 2000 mm; wysokość 840 mm (wysokość tego elementu i siedziska z oparciem są do siebie dopasowane; jeśli jedna z wysokości byłaby zmieniana, to drugi mebel trzeba dopasować).
- Obowiązują w rozdziałach 1, 2 i 3 rozpisane warunki i wymagania, poniżej opisane są tylko szczegóły dotyczące donicy, które nie zostały wyjaśnione w rozdziałach 1,2 i 3 lub odbiegają od specyfikacji rozpisanej w rozdziałach 1,2 i 3.
- W momencie przetargu obowiązują rysunki architektoniczne załączone w dokumentacji

przetargowej i stanowią one bazę do wykonywanego mebla.

- Wszelkie śruby i inne elementy łączeniowe, wszystkie mocowania muszą być realizowane od dołu / strony wewnętrznej mebla. Od strony zewnętrznej nie mogą być widoczne mocowania desek.
- Zakładana odległość pomiędzy deskami to ok. 4-5 mm.
- Widoczne linie i przekroje drewna obowiązują według rysunków architektonicznych.
- Narożniki elementów wertykalnych cięte pod kątem, styk dwóch płaszczyzn wykonany precyzyjnie.
- Donica / rama donicy została zaprojektowana, jeżeli wykonawca uzna konieczne zmiany konstrukcji, pogrubienie profili i/lub dospawanie elementów stalowych, jest to możliwe za zgodą zamawiającego. Pod warunkiem zachowania stabilności, funkcjonalności i estetyki mebla, zwłaszcza w częściach gdzie konstrukcja stalowa mebla jest widoczna.
- Podstawa mebla wykonana ze stali, w podstawie zostanie wykonanych kilka małych otworów do odprowadzenia wody z donicy.
- Donice będą od czasu do czasu (na obszarze placu) przemieszczane za pomocą wózka widłowego lub 'pieska', podłoże musi być wystarczająco odporne.
- Elementy łączące zapewniają trwałość i wytrzymałość w użytkowaniu.
- Nasadzenie roślin w zrealizowanych donicach jest poza zakresem przetargu i będzie kontynuowane przez innego Wykonawcę. Nasadzenie odbędzie się na terenie Łasztowni i nabrzeżu Starówka w Szczecinie.
- Deski licowe 20x25mm montować do blachy. Całość, jako panel montować do boku donicy. Panel powinien być demontowalny w celu naprawy, wymiany, bądź konserwacji desek licowych.
- Konstrukcja ramowa ze stali ocynkowanej ogniowo i spawanej w częściach niewidocznych od zewnątrz, części widoczne z zewnątrz ze stali nierdzewnej szczotkowanej (ocena i dokładny kolor na podstawie przedstawionej próbki).