

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego, wyprodukowanego w 2025 r. trójfazowego agregatu prądotwórczego:

- mocy znamionowej od 400 kW do 500 kW,
- agregat prądotwórczy musi posiadać deklarację zgodności CE (oświadczenie producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela stwierdzające na jego wyłączną odpowiedzialność, że wyrób jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami) zgodnie z art. 5 ust. 10 ustawy z 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (t.j. z dnia 2023.02.01) wraz z uszczegółowieniem tych wymogów i wyposażeniem podanym niżej. Agregat prądotwórczy musi spełniać aktualnie obowiązujące dyrektywy unijne oraz normy dla agregatów prądotwórczych.

Warunki gwarancji i serwisu

- 24 miesiące,
- bezpłatna usługa serwisowa przez okres 24 miesięcy wraz z materiałami i płynami eksploatacyjnymi realizowana w siedzibie zamawiającego. W przypadku konieczności wykonania naprawy poza siedzibą Zamawiającego, koszty z tym związane ponosi Wykonawca.

Dokumentacja

Wykonawca najpóźniej w dniu odbioru zobowiązany jest przedstawić następujące dokumenty:

- instrukcja obsługi agregatu, silnika, prądnicy i sterownika,
- karty katalogowe agregatu, silnika, prądnicy i sterownika,
- Deklarację zgodności CE,
- dokumentację techniczno – ruchową (DTR)

Parametry techniczne

- agregat prądotwórczy ma być wykonany w obudowie zewnętrznej wyciszonej,
- moc znamionowa 400 kW do 500 kW,
- częstotliwość 50 Hz,
- napięcie 400 V / 230 V,
- rodzaj paliwa, olej napędowy,
- zaopatrzony w płyny eksploatacyjne, wymagane instalacje, akumulatory oraz zabezpieczenie prądnicy (wyłącznik mocy),
- agregat przystosowany do eksploatacji we wszystkich porach roku w warunkach atmosferycznych spotykanych w polskiej strefie klimatycznej w temperaturze otoczenia od -25 st. C do +45 st. C,
- przystosowany do przechowywania na wolnym powietrzu w miejscach niezadaszonych,
- moc ciągłą min 80 % mocy podstawowej PRP,
- możliwość awaryjnego zatrzymania z sygnalizatorem dźwięku awarii,
- główne zabezpieczenie nadprądowe,
- agregat powinien być wyposażony w wyłącznik awaryjny umieszczony przy panelu sterowania na obudowie agregatu,

- agregat powinien mieć zamontowany układ podgrzewania silnika z termostatem,
- spełniać wszelkie przepisy bezpieczeństwa wymagane dla tego typu maszyn,
- moc akustyczna agregatu nie przekraczającą 96 dB,
- obudowa agregatu przystosowana do pracy na zewnątrz i na zmienne warunki atmosferyczne, zabezpieczona antykorozyjnie,
- wyświetlacz panelu sterowania w technologii LED,
- konstrukcja ramy głównej zabezpieczona antykorozyjnie,
- silnik uruchamiany rozrusznikiem elektrycznym,
- rozruch silnika:
 - o wykonalny po wciśnięciu przycisku START,
 - o automatyczny, poprzez zdalne uruchomienie modułem SZR,
- panel obsługi w języku polskim,
- agregat wyposażony listwę (zaciski) odbioru pełnej mocy,
- elektroniczny regulator napięcia AVR o stabilizacji napięcia $\pm 5\%$,

Panel sterowania

- przycisk uruchomienia silnika,
- przycisk awaryjnego wyłączenia silnika,
- panel bezpieczników automatycznych,
- akustyczny sygnalizator awarii,
- automatyczne wyłączenie silnika w przypadku:
 - o przekroczenia temperatury silnika,
 - o przekroczenia założonej prędkości pracy silnika,
 - o zbyt niskiego ciśnienia oleju w silniku,
 - o wycieku płynu chłodzącego,
 - o zdalnego sygnału z układu SZR
- główny wyłącznik prądu umożliwiający odłączenie akumulatora od wszystkich systemów elektrycznych (z wyjątkiem tych, które wymagają stałego zasilania),
- urządzenia kontrolno-pomiarowe,
- częstotliwościomierz,
- obrotomierz,
- licznik motogodzin pracy,
- licznik kWh,
- kontrolka ładowania akumulatora,
- wskaźnik poziomu naładowania akumulatorów,
- kontrolka ciśnienia oleju w silniku,
- kontrolka temperatury płynu chłodzącego w silniku,
- intuicyjny interfejs graficzny,
- pomiar wartości prądu w 3 fazach,
- pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych.
- wyposażony w moduł komunikacji z układem SZR.

Silnik

Fabrycznie nowy silnik wysokoprężny o mocy gwarantującej uzyskanie wymaganej mocy przy prędkości obrotowej 1500 obr/min., chłodzony cieczą, wyposażony co najmniej w:

- kolektor wydechowy z tłumikiem,
- układ wydechowy powinien być tak zaprojektowany, aby w czasie normalnej pracy zapewnić załodze ochronę przed oparzeniami i działaniem gazów spalinowych,
- kolektor dolotowy powietrza,
- instalację do filtracji i odwadniania paliwa,
- instalację elektryczną 12/24 V z alternatorem,
- elektryczny rozruch.

Zbiornik paliwa, wlew zbiornika paliwa powinien być przystosowany do współpracy ze standardowym sprzętem do napełniania (np. kanistry, końcówki wlewowe dystrybutorów). Korek wlewu paliwa powinien być zabezpieczony przed zgubieniem, powinien mieć otwór do wyrównania ciśnienia, zabezpieczenie przed wyciekami oraz zamek uniemożliwiający nieuprawnione otwarcie wlewu. Cały układ paliwowy powinien być odporny na korozyjne działanie paliwa.

Układ SZR

Agregat wyposażony powinien być w Układ SZR z własnym kontrolerem. Układ SZR przystosowany powinien być do warunków zewnętrznych. Układ komunikacji wyposażony w kartę Ethernet.

UWAGA: Określone parametry techniczne i gwarancji należy traktować jako minimalne.

Wymagania dotyczące realizacji zamówienia

1. Wykonawca powiadomi Zamawiającego o terminie odbioru przedmiotu dostawy z min. 3 dniowym wyprzedzeniem przy czym kontakt z Zamawiającym może odbywać się wyłącznie od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych w godzinach od 8.00 do 14.00.
2. Gwarancja na oferowany agregat powinna obejmować wszystkie podzespoły, zgodnie z zaleceniami producenta.
3. W okresie gwarancji Wykonawca wykona przeglądy agregatu wynikające z zaleceń producenta w zakresie silnika i prądnicy oraz szczegółowych przepisów energetycznych,
4. Agregat powinien posiadać instrukcję obsługi w języku polskim.
5. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny powinien znajdować się na terytorium Polski.
6. Wykonawca podczas przekazywania przedmiotu umowy, przekaże Zamawiającemu wszelkie niezbędne informacje dotyczące bezpiecznej eksploatacji agregatu, dokona praktycznego uruchomienia i sprawdzenia poprawności pracy agregatu, a także przekaże całą dokumentację dotyczącą przedmiotu umowy.
7. Wykonawca w terminie i miejscu uzgodnionym z zamawiającym przeprowadzi szkolenie z obsługi agregatów dla min. 3 pracowników.
8. Wykonawca wykona rozruch agregatu prądotwórczego w terminie uzgodnionym z Zamawiającym lecz nie później niż do 12 miesięcy od dnia dostawy.