

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

na realizację zadania pn.

**„Dostawa wyposażenia do pracowni rzeźby i ceramiki w ramach projektu Okno na zawód przyszłości”**

### **Część 2**

### **Drukarka 3D**

#### **1. Wymagania ogólne**

- 1) Całość przedmiotu zamówienia musi być dostarczona zgodnie z zapisami Specyfikacji Warunków Zamówienia.
- 2) Zamawiający wymaga, aby dostarczane urządzenia były fabrycznie nowe, niemodyfikowane i sprawne technicznie.
- 3) Przedmiot Zamówienia musi odpowiadać parametrom ilościowym i jakościowym określonym przez Zamawiającego oraz posiadać znak bezpieczeństwa „CE” (jeżeli dotyczy).
- 4) Urządzenie musi być dostarczone w oryginalnych opakowaniach fabrycznych wraz z kompletem standardowej dokumentacji dla użytkownika, akcesoriami niezbędnymi do prawidłowego działania oraz nośnikami zawierającymi oprogramowanie niezbędne do pracy urządzenia (jeśli dotyczy).
- 5) Urządzenie (jeżeli dotyczy) musi być oznakowane przez producenta w sposób umożliwiający ich jednoznaczną identyfikację, tj. posiadać nazwę producenta, modelu oraz serię i numer seryjny.
- 6) Wykonawca w ramach obowiązków, po wcześniejszym uzgodnieniu szczegółów z przedstawicielem Zamawiającego, uruchomi urządzenie.

## 2. Drukarka 3D

Lp.	Nazwa komponentu	Ilość	Wymagania minimalne – parametry techniczne
1.	Drukarka 3D	1 szt.	<p>Specyfikacja techniczna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- użyteczne pole robocze: min. 300 mm x 250 mm x 200 mm;</li> <li>- wymiary drukarki nieprzekraczające 650 mm x 500 mm x 620 mm;</li> <li>- podgrzewany stół drukarki;</li> <li>- temperatura stołu roboczego min. 120C;</li> <li>- wymienna nakładka na podgrzewany stół wykonana ze stali sprężynowej;</li> <li>- niezależny system podwójnego wytłaczania – 2 ekstrudery;</li> <li>- ekstrudery przystosowane do filamentu o średnicy 1,75 mm;</li> <li>- możliwość drukowania z materiałów PLA, ABS, PETG, PA, PC, HIPS, PLA-CF, PETG-CF, PACF, WOOD;</li> <li>- temperatura obu dysz co najmniej 320C;</li> <li>- możliwość druku dwóch elementów jednocześnie (funkcja lustra i duplikacji);</li> <li>- automatyczna kalibracja osi Z, niezależna dla obu ekstruderów;</li> <li>- możliwość ustawienia wysokości warstwy w zakresie min. 0,05 – 0,4 mm;</li> <li>- możliwość ustawienia prędkości druku w zakresie min. 10 – 150 mm/s;</li> <li>- czujnik końca filamentu;</li> <li>- zamknięta komora drukarki;</li> <li>- platforma robocza rozgrzewająca się do 100C do 5 minut;</li> <li>- kompatybilny slicer z urządzeniem w języku polskim;</li> <li>- możliwość umieszczenia szpul filamentu w obrysie drukarki – pojemnik na szpule w obudowie drukarki. Pojedynczy pojemnik umożliwi umieszczenie szpuli o średnicy min. 200 mm i grubości min. 70 mm;</li> <li>- przewodowa (USB/Ethernet) i bezprzewodowa (Wi-Fi) komunikacja z drukarką;</li> <li>- dotykowy wyświetlacz – min. 4,3”;</li> <li>- wbudowana kamera umożliwiająca podgląd druku w czasie rzeczywistym;</li> <li>- drukarka złożona, bez potrzeby samodzielnego składania;</li> <li>- do poprawnej pracy drukarki wymagane jest jedynie zasilanie sieciowe 230V/50Hz;</li> <li>- drukarka objęta wsparciem technicznym na czas trwania gwarancji.</li> </ul> <p>Zestaw materiałów startowych niezbędnych do uruchomienia i pracy na urządzeniu (zestaw musi zawierać pakiet startowy materiałów w tym min. 20 kilogramów filamentu, zestaw dysz, ekstruder).</p>