

Warunki techniczne na dostawę drutu ostrzowego.

I. Przedmiot zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest pilna dostawa na potrzeby Sił Zbrojnych RP, drutu ostrzowego typu concertina lub równoważnego, profilowanego, w postaci zasieku.

II. Opis techniczny.

Drut ostrzowy w postaci zasieku tworzącego po rozciągnięciu przestrzenną, agresywną zaporę o kształcie walca. Uformowany w kształcie spirali kręgów połączonych ze sobą za pomocą złączek. Liczba zwojów minimum 54, zwoje drutu ostrzowego mają być zbudowane z drutu nośnego o odpowiedniej średnicy oraz z zaciśniętej na całej długości bez żadnych przerw taśmy stalowej z wyciętymi ostrzami. Powyższy wyrób, zarówno taśma jak i drut nośny, powinien być galwanicznie (ogniowo) zabezpieczony powłoką cynkową o odpowiednim stężeniu (minimum 180g/m² dla taśmy i minimum 70g/m² dla drutu nośnego). Wytrzymałość drutu nośnego na rozciąganie powinna wynosić minimum 1400 MPa.

1. Drut ostrzowy Ø 730 mm:

- średnica pojedynczego zwoju w stanie swobodnym (przed rozciągnięciem zasieku) Ø730 mm ± 30mm – mierzona od powierzchni podłoża (utwardzonego) do górnej krawędzi zwoju.
- drut nośny - stalowy o średnicy bazowej 2,5 - 3,5 mm, galwanicznie zabezpieczony przed korozją powłoką cynkową;
- ostrza - stalowe, galwanicznie zabezpieczone przed korozją;
- ilość złączek - 5;
 - a) długość ostrzy- 22-65 mm;
 - b) odległość pomiędzy ostrzami - 16-40 mm;
- długość po rozwinięciu zwoju - 10-15 m;
- instrukcja użytkowania zawierająca warunki użytkowania, konserwacji i przechowywania oraz bhp - w ilości 1 egz. na 10 kpl. drutu ostrzowego.
- złączki blaszkowe umożliwiające łączenie drutu ostrzowego – ocynkowane - w ilości 50 szt. na 10 kpl. drutu ostrzowego;
- kpl. powinien umożliwiać mocowanie do podłoża za pomocą 3 kotew wielokrotnego użytku wykonane z pręta stalowego ocynkowanego Ø 8-10 mmi długości 30-40 cm na końcu zaostrome, umożliwiające łatwe wbicie w podłoże;
- opakowanie zwoju powinno chronić przed okaleczeniem podczas transportu i magazynowania;
- wskazane opakowania zbiorcze po 10 kpl. drutu ostrzowego;
- dopuszcza się dostarczenie zasieków bez opakowań jednostkowych, ułożonych na palecie i zabezpieczenie kartonem całej palety.

2. Druk ostrzowy Ø 980 mm:

- średnica pojedynczego zwoju w stanie swobodnym (przed rozciągnięciem zasieku) Ø980 mm ± 30mm – mierzona od powierzchni podłoża (utwardzonego) do górnej krawędzi zwoju.;
- drut nośny - stalowy o średnicy bazowej 2,5 - 4,5 mm, galwanicznie zabezpieczony przed korozją;
- ostrza - stalowe, galwanicznie zabezpieczone przed korozją;
- ilość złączy - 5;
 - a) długość ostrzy- 22-65 mm;
 - b) odległość pomiędzy ostrzami - 16-40 mm;
- długość po rozwinięciu zwoju - 10-15 m;
- instrukcja użytkownika zawierająca warunki użytkowania, konserwacji i przechowywania oraz bhp - w ilości 1 egz. na 10 kpl. drutu ostrzowego;
- złączki blaszkowe umożliwiające łączenie drutu ostrzowego – ocynkowane - w ilości 50 szt. na 10 kpl. drutu ostrzowego;
- kpl. powinien umożliwiać mocowanie do podłoża za pomocą 3 kotew wielokrotnego użytku wykonane z pręta stalowego ocynkowanego Ø 8-10 mmi długości 30-40 cm na końcu zastrzone, umożliwiające łatwe wbicie w podłoże;
- opakowanie zwoju powinno chronić przed okaleczeniem podczas transportu i magazynowania;
- wskazane opakowania zbiorcze po 10 kpl. drutu ostrzowego;
- dopuszcza się dostarczenie zasieków bez opakowań jednostkowych, ułożonych na palecie i zabezpieczenie kartonem całej palety.

III. Wymagania co do oceny zgodności wyrobu.

Nie dotyczy.

IV. Wymagania dotyczące ochrony informacji niejawnych.

Nie dotyczy.

V. Wymagania w zakresie jakości wyrobu.

Nie dotyczy.

VI. Wymagania w zakresie dozoru technicznego.

Nie dotyczy.

VII. Wymagania w zakresie metrologii.

Nie dotyczy.

VIII. Wymagania dotyczące ochrony środowiska.

Zastosowanie wyrobu nie może powodować negatywnego wpływu na środowisko naturalne. Wraz z produktem dostawca powinien załączyć instrukcję postępowania z zużytym drutem.

IX. Wymagania w zakresie uprawnień wymaganych od wykonawców przy realizacji umowy, w tym koncesji, pozwoleń, certyfikatów.

Zgodnie z odpowiednimi aktami prawnymi wg kompetencji wykonawców.

X. Znakowanie kodem kreskowym.

Wyrób należy oznakować kodem kreskowym zgodnie z Decyzją nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do Resortu Obrony Narodowej. Dostarczony wyrób powinien być oznakowany zgodnie z §4 ust.6 pkt.5 (grupa materiałowa 5) ww. decyzji. Zastosowane etykiety powinny spełniać wymagania określone w §5 dla grupy materiałowej 5 ww. decyzji.

Zamawiający zobowiąże Wykonawcę do przekazania wypełnionej Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel) do Odbiorcy wyrobu zamówienia wskazanego w pkt 13. W karcie wyrobu Wykonawca powinien umieścić numer GTIN i dane uzupełniające wyrobu (zgodnie z załącznikiem nr 6 ww. decyzji). Wykonawca kartę wyrobu powinien przekazać do Odbiorcy zamówienia najpóźniej w dniu dostawy (opcjonalnie 14 dni przed dostawą). Odbiorca wnioskuje o wprowadzenie identyfikatorów GTIN w systemie informatycznym JIM.

Dopuszcza się oznakowanie kodem kreskowym tylko opakowań zbiorczych.

XI. Inne wymagania.

1. Do miejsca dostawy Wykonawca powinien dołączyć dokumentację zawierającą instrukcję użytkowania, konserwacji i przechowywania oraz bhp, wykonaną w wydaniu książkowym (*jeśli to możliwe również na nośniku komputerowym CD-ROM*) w języku polskim oraz karty gwarancyjne z wzorem protokołu reklamacji i opisem sposobu postępowania w przypadku reklamacji.
2. Dokumentacje o której mowa w pkt. 1. należy dołączyć do wyrobu w ilości 1 egz. dokumentacji na 10 kpl. drutu ostrzowego.