

## WYTYCZNE DO SEPARATORÓW

1. Kompletny separator musi posiadać aktualną Aprobatę Instytutu Ochrony Środowiska/KOT oraz znak CE jednocześnie. Nie dopuszcza się, aby Aprobatę, lub znak CE posiadał tylko jeden lub kilka elementów separatora. Dopuszczenie musi dotyczyć urządzenia jako całości.
2. Skuteczność oczyszczania ścieków z węglowodorów ropopochodnych oraz zawiesiny mineralnej musi być zgodna z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.
3. Korpus separatora ma być wykonany z monolitycznej, prefabrykowanej studni z betonu żelbetowego.
4. Nie dopuszcza się łączenia elementów zbiorników za pomocą kształtek czy listew.
5. Zbiorniki separatorów mają być, wykonywane z betonu zbrojonego (żelbetu). Dopuszcza się użycie zbiorników na bazie betonu niezbrojonego, pod warunkiem, że wykonano je na drodze mokrego formowania wyrobu. Nie dopuszcza się zbiorników separatorów z mieszanką betonową zagęszczaną na drodze wibroprasowania lub wibrowalcowania.
6. Separatory substancji ropopochodnych bez obejść burzowych muszą posiadać zamknięcie wodne zarówno na wylocie, jak i na wlocie. Eliminuje to odpływ produktów separacji poza urządzenie w przypadku ponadnormatywnego zrzutu ropopochodnych. Ponadto wymóg zamknięć wodnych na wlocie i wylocie zawiera norma PN-EN 858-1.
7. Nie dopuszcza się stosowania urządzeń, w których przepływ hydrauliczny (maksymalny) kierowany jest przez główny element separacyjny oddzielacza (np. wkład, pakiet filtracyjny lub podobny). Ma to na celu spełnienie wymogów zalecanych przez ww. Rozporządzenie, a także zmniejszenie ryzyka uszkodzenia elementu separacyjnego przy dużych przepływach.
8. Wszystkie separatory substancji ropopochodnych muszą być wyposażone w pływakowe, automatyczne urządzenia zamykające odpływ nominalny. Wynika to z dążenia do zabezpieczenia odbiornika przed nieplanowanym dopływem substancji ropopochodnych w przypadku przekroczenia maksymalnej dopuszczalnej pojemności gromadzenia cieczy lekkich w oddzielaczy. Wymóg ten zawarto ponadto w normie PN-EN 858-1 oraz PN-EN 858-2. Pływak ( automatyczne urządzenie zamykające odpływ nominalny) musi być odpowiednio wytarowany oraz wykonany być z PEHD.
9. Średnica by-passów separatorów wyposażonych w obejście burzowe musi być zgodna z wyszczególnioną w AT, KOT lub EOT. Daje to gwarancję że wyprodukowany oddzielacz zapewnia właściwy rozdział strumienia ścieków na nominalny oraz maksymalny, zgodny z badaniami/obliczeniami zawartymi w aprobatkach technicznych lub dokumentach oceny właściwości użytkowych zasadniczych charakterystyk wyrobu budowlanego
10. Rzędne wlotu i wylotu oraz terenu w miejscu posadowienia należy sprawdzić w terenie na etapie budowy oraz zweryfikować z dokumentacją przed zamówieniem urządzeń. Możliwe jest zastosowanie separatora i osadnika osobno lub zintegrowanych spełniających powyższe parametry. Wybór uzależnić od miejsca wbudowania w terenie.

Jednostka projektowa: "VIA 2008" Pracownia Projektów Drogowych Barbara Kosmacz ul. Kościańska 7, 62-066 Granowo		Inwestor:  Powiat Nowotomyski ul. Poznańska 33 64-300 Nowy Tomyśl	
Obiekt:  Przebudowa drogi powiatowej 2738P w m. Śliwno			Data:  08.2020
Nazwa rysunku:  Szczegół konstrukcyjny - separator			Skala:  skażona
Projekt opracował:	Nr Uprawnień:	Podpis:	Nr rys.  4.11
mgr inż. Barbara Kosmacz	WKP/0252/PWOD/07		
Asystent projektanta: inż. Damian Łakomy			