*Załącznik nr 2*

**SPECYFIKACJA WYMAGAŃ TECHNICZNYCH I JAKOŚCIOWYCH RUR, ARMATURY, I KSZTAŁTEK**

1. **Rury wodociągowe**
* PEHD 110 PE100, PN10, SDR17 RC z dopuszczeniem do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia z atestem PHZ
1. **Trójniki, kolana, tuleje PE.**
* SDR16 PE100 PN10. Przeznaczone do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia i atestem PHZ

**C. Trójniki żeliwne, króćce żeliwne FW, kolana ze stopką N**

1. Wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 500-7
2. Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, wg normy PN-EN 14901 min. 250 mikronów
3. Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10
4. Wykonanie wg PN-EN 545
5. Atest higieniczny PZH do wody przeznaczonej do spożycia
6. Ciśnienie robocze PN10

**D. Zasuwy kołnierzowe długie z żeliwa sferoidalnego PN10 DN80 i DN100.**

Producent: JAFAR, nr kat. 2002-0080-2E161

1. Przyłącze kołnierzowe zgodnie z PN-EN 1092-2
2. Długość zabudowy zgodnie z PN-EN 558-1
3. Armatura równoprzelotowa zgodnie z EN -736 3
4. Kolumna ze stali nierdzewnej
5. Wkrętka mosiężna umieszczona w pokrywie zabezpieczona przed wykręceniem, umożliwiająca wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem i przy dowolnym położeniu klina
6. Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce i zawieszony w gnieździe pokrywy a nie na wkrętce oporowej
7. Całkowite zabezpieczenie strefy uszczelnienia trzpienia przed przedostaniem się wody z sieci
8. Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki min. 250 mikronów odporne na przebicie elektryczne 3Kv
9. Kadłub, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS-400
10. Klin nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70+50 Sh
11. Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana w klinie zasuwy, eliminująca możliwość wibracji klina oraz uszkodzenia powłoki gumowej
12. Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR
13. Śruby łączące kadłub z pokrywą – gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową
14. Atest higieniczny PZH do wody pitnej
15. Zgodnie z ustawą o wyrobach budowlanych / Dz.U.Nr.92 poz. 881/ z dnia 16 kwietnia 2004r od 01.05.2004 wymagane jest znakowanie wyrobów budowlanych/ w tym armatury/ znakiem budowlanym „B”

**E. Obudowy do zasuw stała DN 32-300**

Producent: JAFAR, nr kat. 9010, Rd=1500

1. Kaptur trzpienia wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15
2. Pręt ocynkowany o profilu kwadratowym
3. Sprzęgło z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 400-15 mocowane na trzpieniu armatury za pomocą zawleczki
4. Rura osłonowa, kielich, kołnierz oraz podkładka oporowa, wykonane z polietylenu PE
5. **Hydranty nadziemne DN80 z pojedynczym zamknięciem**

Producent: JAFAR, nr kat. 8855, Rd=1800

* Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
* Współczynnik Kv > 80 m3 – (dla 1x65); Kv > 140 m3/h – ( dla 2x65)
* Czas odwodnienia < 15 min
* Pozostałość wody < 100 ml (dla DN80)
* Trzepień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia,
* Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowania od medium,
* Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
* Element odcinający- zamykający (grzyb) całkowity zawulkanizowany gumą EPDM
* Kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku)
* Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, min. 250 mikronów
* Ochrona przed środkami dezynfekcyjnymi NaOCl
* Połączenie kołnierzowe i przyłącz
* Ciśnienie robocze PN10
* Nasady 2 x B 75