

WYMAGANIA EKSPLOATACYJNO-TECHNICZNE DLA KONTENERA MIESZKALNEGO SKŁADANEGO

I. Przeznaczenie

Kontener mieszkalny składany przeznaczony jest na wyposażenie jednostek wojskowych, jako okresowe (tymczasowe) pomieszczenie zapewniające tymczasowe bytowanie w warunkach niestacjonarnych lub jako pomieszczenie do pracy biurowo - sztabowej w przypadku braku dostępu do infrastruktury stałej.

II. Wymagania ogólnie - techniczne.

1. Opis ogólny.

- 1.1. Konstrukcja kontenera musi umożliwiać budowę obiektów kontenerowych w minimum dwóch kondygnacjach naziemnych.
- 1.2. Kontener musi być przystosowany do ustawienia w wyrównanym terenie nieutwardzonym o podłożu piaszczystym lub trawiastym (posiadać śrubowy mechanizm umożliwiający stabilne wypoziomowanie).
- 1.3. Kontener musi być przystosowany do funkcjonowania w następujących warunkach klimatycznych:
 - 1.3.1. w zakresie temperatur od $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$;
 - 1.3.2. w czasie intensywnych opadów do 180 mm/m^2 (deszczu, śniegu lub gradu);
 - 1.3.3. przy prędkości wiatru do 20 m/sek .
- 1.4. Kontener musi posiadać potwierdzenie spełnienia wymogów opisanych w pkt. 1.3. w formie oświadczeniu producenta.
- 1.5. W przypadku budowy obiektów kontenerowych wielokondygnacyjnych, konstrukcja kontenera musi umożliwiać mocowanie schodów oraz podestów (ciągów komunikacyjnych) do górnej kondygnacji na zewnątrz kontenera.

- 1.6. Kontener musi posiadać instalację uziemiającą, przewód i bagnet do uziemienia kontenera w warunkach polowych (z przewidzianym miejscem na przechowywanie bagnetu).
- 1.7. Kontener musi posiadać możliwości wielokrotnego montażu i demontażu w oparciu o połączenia śrubowe z gwintem metrycznym przez max. 4 osoby w wskazanym miejscu wg potrzeb użytkownika.
- 1.8. Kontener musi być przystosowany do transportu samochodowego, morskiego oraz lotniczego (jako ładunek) w stanie złożonym (w minimum trzech warstwach) oraz posiadać możliwość przeladunku przy użyciu podnośnika widłowego.
- 1.9. Kieszeń w ramie kontenera do przemieszczania przy pomocy wózków widłowych powinna mieć wymiary zgodne z normą PN-ISO 1496- 1:2018-06 (115 x 355 mm i rozstawie osiowym 2050 +/- 50 mm).
- 1.10. Konstrukcja kontenera oraz jego elementy składowe muszą spełniać wymagania bezpieczeństwa pożarowego jak dla budynków lub ich części zakwalifikowanych co najmniej do klasy „E” odporności pożarowej zgodnie z wymaganiami przepisów przeciwpożarowych określonych w *„Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie”* (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 z późn. zm.)”
- 1.11. Konstrukcja kontenera musi być oparta na materiałach niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia lub samogasnących dopuszczonych do budowy pomieszczeń mieszkalnych.
- 1.12. Wymiary zewnętrzne – kontener 20 – stopowy 1CC wg PN-ISO 668:2018-05.
- 1.13. Kontener musi spełniać wymagania zawarte w normach: PN-ISO 668:2018-05; PN-ISO 830:2001; PN-ISO 6346:1999; PN-ISO 1161:2018-05; PN-ISO 1496-1:2018-06.
- 1.14. Kontener musi być wyposażony w naroża zaczepowe, służące do podnoszenia i łączenia kontenerów podczas transportu jak i połączenia w grupy kontenerów (obiekty kontenerowy) w konfiguracji pionowej i poziomej, spełniające wymagania określone w normach: PN-ISO 1161:2018-05; PN-ISO 1496-1:2018-06.
- 1.15. Kontener należy wyposażyć w klimatyzator (okienny lub typu split) oraz urządzenie grzewcze (grzejnik elektryczny) zapewniające utrzymanie

temperatury wewnątrz kontenera (min. +20°C), niezależnie od zewnętrznych warunków atmosferycznych zawartych w punkcie 1.3.

- 1.16. Klimatyzator okienny należy umieścić w trzecim dodatkowym oknie, klimatyzator typu split umieszczony w miejscu nie stwarzającym zagrożenia i nie utrudniającym użytkowania kontenera.
- 1.17. Kontener, oprócz grzejnika elektrycznego musi być przystosowany do ogrzewania ciepłym powietrzem z zewnętrznego urządzenia grzewczego przewodem elastycznym o średnicy 200 mm.
- 1.18. Kontener musi posiadać 2 oddzielne okna z roletami zewnętrznymi w kolorze kontenera i jedno okno z możliwością montażu klimatyzatora.
- 1.19. Kontener musi posiadać możliwość łączenia w zestawy poziome i pionowe.
- 1.20. Konstrukcja kontenera musi umożliwiać łączenie kontenerów w zestawy poziome zarówno ścianą dłuższą oraz krótszą (zwiększanie kubatury pomieszczeń o powierzchnię proporcjonalną do ilości połączonych kontenerów).
- 1.21. Kontener w stanie złożonym musi być zabezpieczony na czas transportu i przechowywania w sposób zapewniający sztywność, bezpieczeństwo konstrukcji oraz ochronę elementów kontenera przed zniszczeniem poprzez zastosowanie wsporników oraz osłon bocznych (wielokrotnego użytku, odpornych na zewnętrzne warunki atmosferyczne).