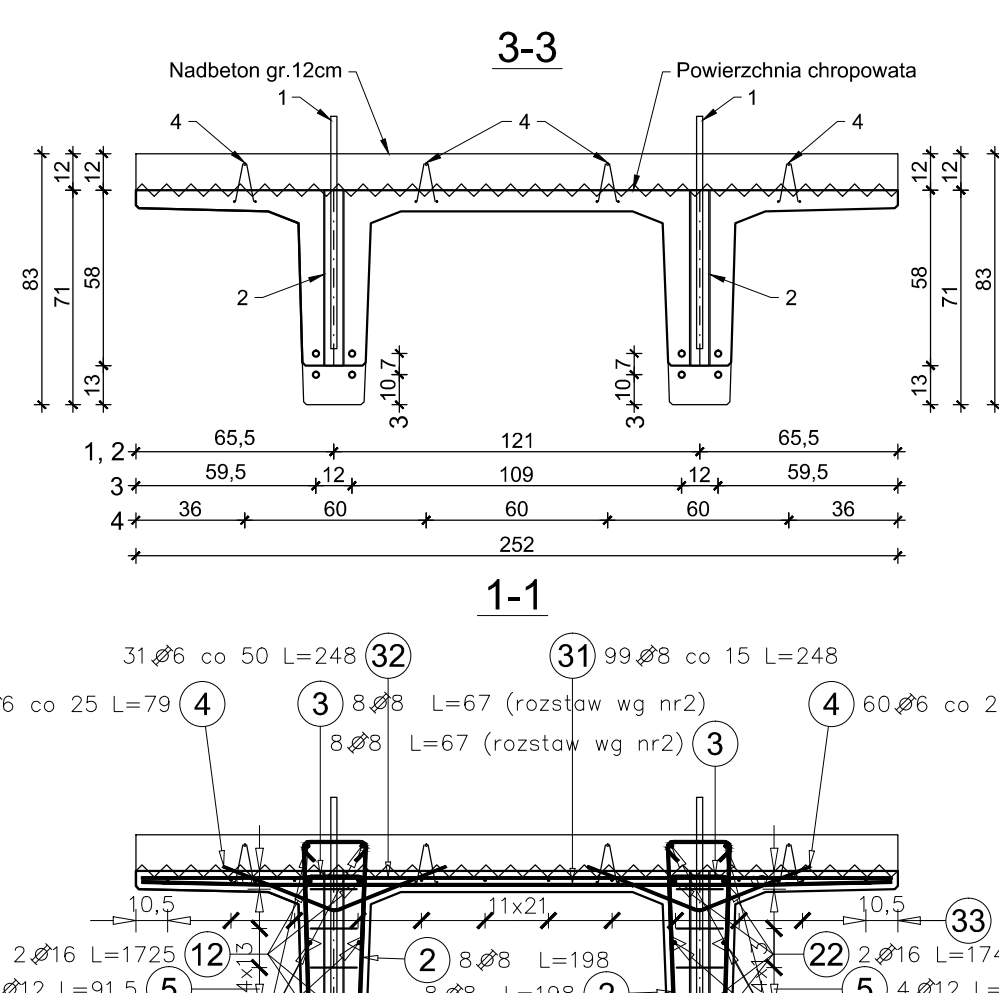
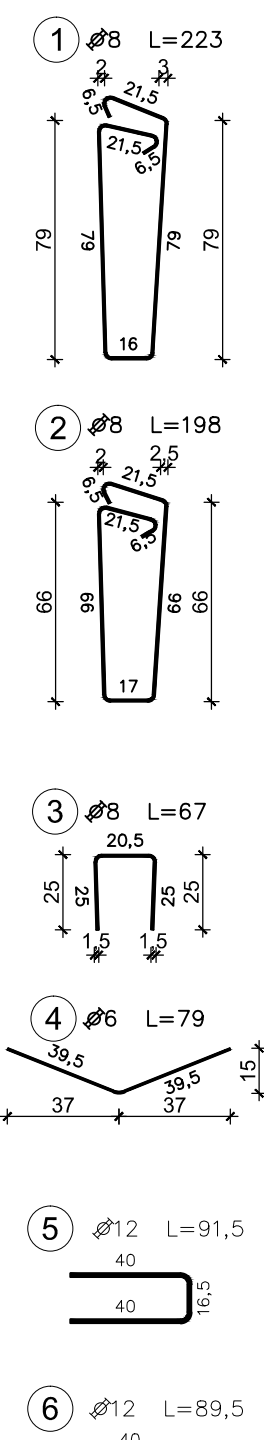
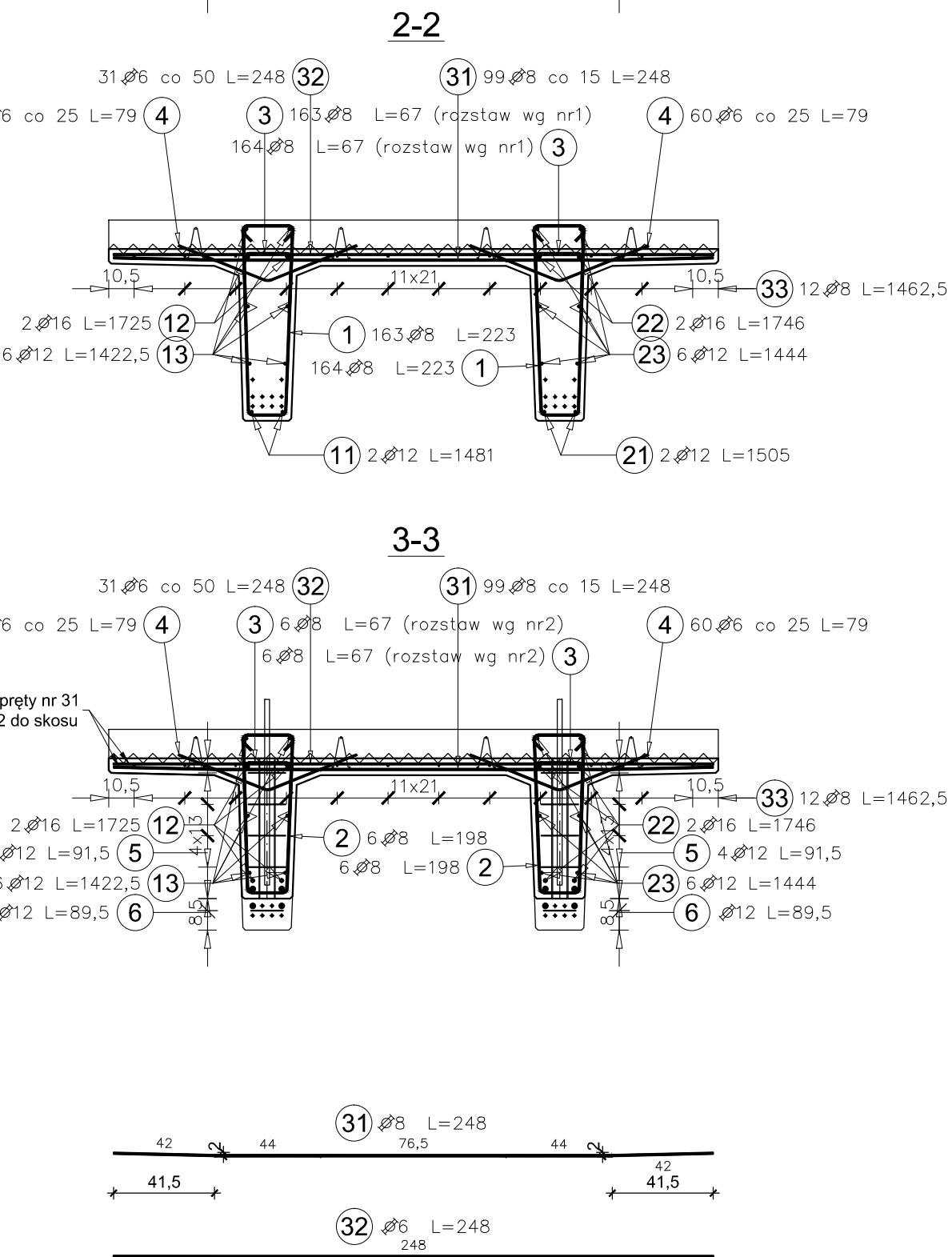


| Zestawienie akcesoriów na 1 element |      |   |          |
|-------------------------------------|------|---|----------|
| Poz.                                | Szt. | Element   | Materiał |
| 1                                   | 4    | Zawieszki transportowe ZT - 10,0t                                       | Stal     |
| 2                                   | 4    | Rura karbowana - Robusta 60/67mm, długość L=58cm                        | Stal     |
| 3                                   | 1    | Oślonki Ø20 długości: L=115cm x 4szt., L=120cm x 4szt., L=360cm x 8szt. | PVC      |
| 4                                   | 4    | Kratownica E13 L=1461cm   | Stal     |

| WYKAZ STALI SPRZĘGAJĄCEJ |        |       |                               |
|--------------------------|--------|-------|-------------------------------|
| Ø cięgna                 | L      | ilość | dł. łączna<br>[m]<br>Y1B60 S7 |
|                          | cm     | szt.  |                               |
| 12,5                     | 1434,7 | 10    | 143,47                        |
| 12,5                     | 1455,9 | 10    | 145,59                        |
| DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA        |        | m     | 289,06                        |
| MASA 1mb                 |        | kg/m  | 0,73                          |
| MASA CAŁKOWITA           |        | kg    | 211,01                        |

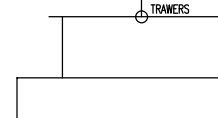
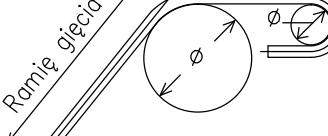



| Zestawienie stali na 1 element    |               |                 |                 |           |        |                    |         |        |        |
|-----------------------------------|---------------|-----------------|-----------------|-----------|--------|--------------------|---------|--------|--------|
| Poz.                              | Stal<br>A=IIN | Długość<br>(cm) | Ilość           |           |        | Długość łączna (m) |         |        |        |
|                                   |               |                 | w<br>elementach | elementów | ogółem | 6                  | 8       | 12     | 16     |
| 1                                 | 8             | 223,0           | 327             | 1         | 327    |                    | 729,21  |        |        |
| 2                                 | 8             | 198,0           | 28              | 1         | 28     |                    | 55,44   |        |        |
| 3                                 | 8             | 67,0            | 355             | 1         | 355    |                    | 237,85  |        |        |
| 4                                 | 6             | 79,0            | 119             | 1         | 119    | 94,01              |         |        |        |
| 5                                 | 12            | 91,5            | 16              | 1         | 16     |                    |         | 14,64  |        |
| 6                                 | 12            | 89,5            | 4               | 1         | 4      |                    |         | 3,58   |        |
| 11                                | 12            | 1481,0          | 2               | 1         | 2      |                    |         | 29,62  |        |
| 12                                | 16            | 1725,0          | 2               | 1         | 2      |                    |         |        | 34,50  |
| 13                                | 12            | 1422,5          | 6               | 1         | 6      |                    |         | 85,35  |        |
| 21                                | 12            | 1505,0          | 2               | 1         | 2      |                    |         | 30,10  |        |
| 22                                | 16            | 1746,0          | 2               | 1         | 2      |                    |         |        | 34,92  |
| 23                                | 12            | 1444,0          | 6               | 1         | 6      |                    |         | 86,64  |        |
| 31                                | 8             | 248,0           | 99              | 1         | 99     |                    | 245,52  |        |        |
| 32                                | 6             | 248,0           | 31              | 1         | 31     | 76,88              |         |        |        |
| 33                                | 8             | 1462,5          | 12              | 1         | 12     |                    | 175,50  |        |        |
| Długość w średnic (m)             |               |                 |                 |           |        | 170,89             | 1443,52 | 249,93 | 69,42  |
| Masa 1 m pręta (kg/m)             |               |                 |                 |           |        | 0,22               | 0,40    | 0,89   | 1,58   |
| Masa łączna wg średnic (kg)       |               |                 |                 |           |        | 37,94              | 570,19  | 221,94 | 109,68 |
| Masa łączna wg gatunku stali (kg) |               |                 |                 |           |        | 939,75             |         |        |        |
| Ogółem (kg)                       |               |                 |                 |           |        | 939,75             |         |        |        |





Uwagi:

1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.

|   |       |   |                     |                     |   |  |
|---|-------|---|---------------------|---------------------|---|--|
| Haki polidrażeń, haki proste, pętle<br>Średnica prętów                                |       | Pręgi oddzielne lub inne pręgi złączeniowe<br>Mo. tolerancja tolerancji maszyn przebiegającej od 1% zapasów |                     |                     | SCHEMAT PODPOZIEMNA ELEMENTY  |  |
| 8x16mm  | ø16mm | >100mm<br>rozst. >70  | <50mm<br>rozst. <30 | <50mm<br>rozst. <30 |  |  |
| 48  | 70    | 100   | 150                 | 230                 |   |  |
|  |       | WYMIAROWANIE PRĘTÓW:  |                     |                     |   |  |
|   |       |                        |                     |                     |   |  |
| ELEMENTY:   |       | NUMER ELEMENTU:   |                     | TI--5.1             |   |  |
| WARUNKI KONSTRUKCYJNE:  |       | MASA [t]:   |                     | 16,70               |   |  |
|   |       | OBJĘTOŚĆ [m³]:  |                     | 6,68                |   |  |
|   |       | LICZBA ELEMENTÓW:   |                     | 1                   |   |  |
|   |       | OPORNOŚĆ OGNIOWA:   |                     | R60                 |   |  |
| WARTUNKI WYKONAWCZE:  |       | KLASA EKSPLOZYWY:   |                     | XC1                 |   |  |
|   |       | OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:   |                     | 50                  |   |  |
| ZBROJOWIE:  |       | CIĘŻAR [kN]:  |                     | 20                  |   |  |
|   |       | CIĘŻAR [t]:   |                     | 20                  |   |  |
| WYTYCZNE WYKONAWCZE:  |       | KLASA STALI:  |                     | A-IIIN (B500S)      |   |  |
|   |       | POWIERZCHNIA ZALEWANEJ STRONY:  |                     | 15x15               |   |  |
|   |       | FAZOWANIE [mm]:   |                     | 15x15               |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     |                     |   |  |
|   |       |   |                     | </                  |   |  |

| REWIZJA | OPIS ZMIAN  | DATA        |
|---------|---|-------------|
| 2       | Zmiana szerokości podcięcia w żebrach płyty TT od strony osi MC | 23.09.2019r |
| 1       | Korekta wykazu stali sprężającej                                | 11.09.2019r |

|  |             |  |
|--|-------------|--|
|  | INWESTOR:   | Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II<br>Droga Starotoruńska 3, 87-100 Toruń |
|  | INWESTYCJA: | Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ"<br>im. św. Jana Pawła II                     |

|                  |  |                                |             |  |                 |   |             |
|------------------|--|--------------------------------|-------------|--|-----------------|---|-------------|
| TREŚĆ RYSUNKU:   |  |                                |             | TT-5.1   |                 |   |             |
| FUNKCJA          |  | IMIĘ I NAZWISKO                |             | NUMER UPRAWNIENI   |                 | PODPIS  |             |
| PROJEKTANT       |  | mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz |             | KUP/0001/P00K/07<br><small>PROJEKTOWANIE I WYKONANIE DOKUMENTACJI</small>            |                 |  |             |
| OPRACOWAL        |  | mgr inż. Łukasz Mańkiewicz     |             | KUP/0006/P00K/15<br><small>OPRACOWANIE DOKUMENTACJI - REGIONALNE BUDOWNICTWO</small> |                 |  |             |
| OPRACOWAŁ        |  | mgr inż. Dominika Kaczorowska  |             |  |                 |   |             |
| DATA OPRACOWANIA |  | STADIUM:                       | BRANŻA:     | SKALA:   | NR OPRACOWANIA: | NR RZEMIZ:  | NR RYSUNKU: |
| 09.2019          |  | PWN                            | Konstrukcja | 1:25   | TT              | 2   | TT-5.1      |