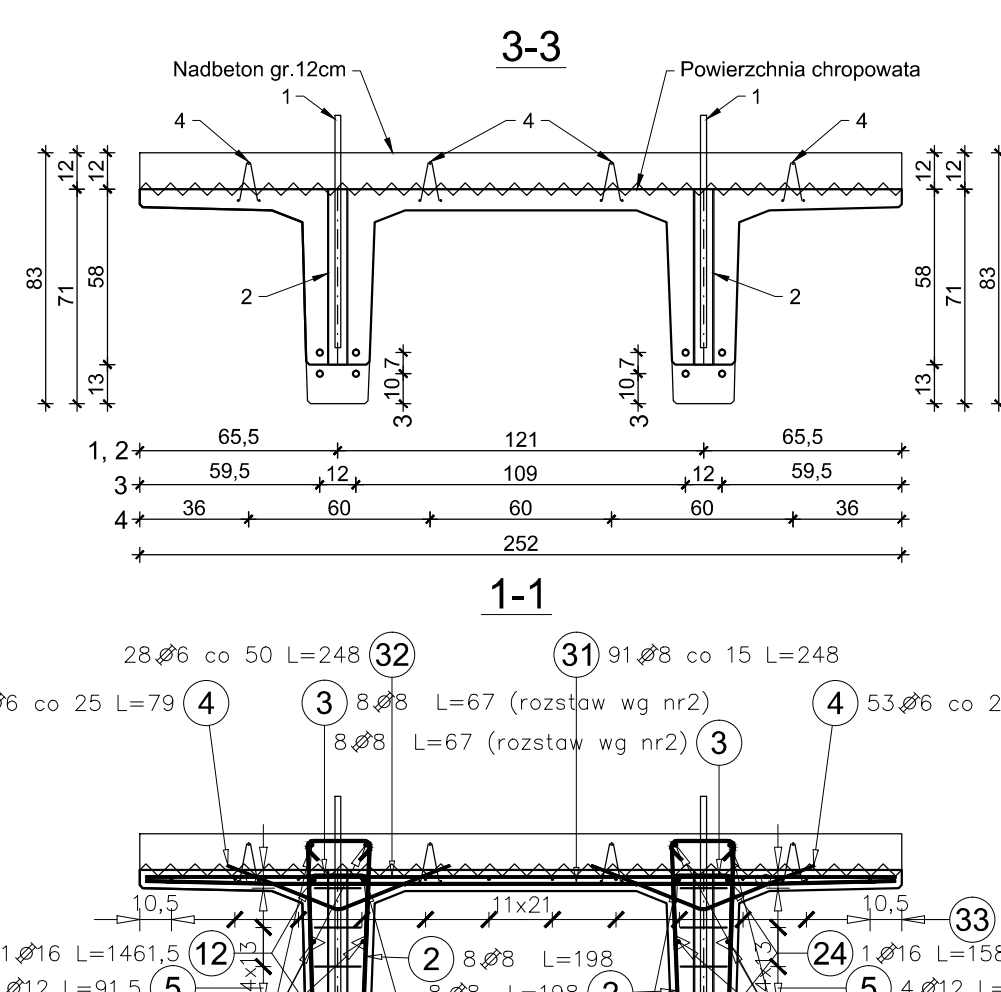







Zestawienie akcesoriów na 1 element				
Poz.	Szt.	Element	Materiał	
1	4	Zawieszki transportowe ZT - 8,0t	Stal	
2	4	Rura karbowana - Rosta 6075mm, długość L=58cm	Stal	
3	1	Osłoniaki 020 długości: L=111cm x 4szt., L=115cm x 4szt., L=360cm x 8szt.	PVC	
4	4	Kratownica E13 1xL=1310cm, 1xL=1255cm, 1xL=1199,5cm, 1xL=1144,5cm	Stal	

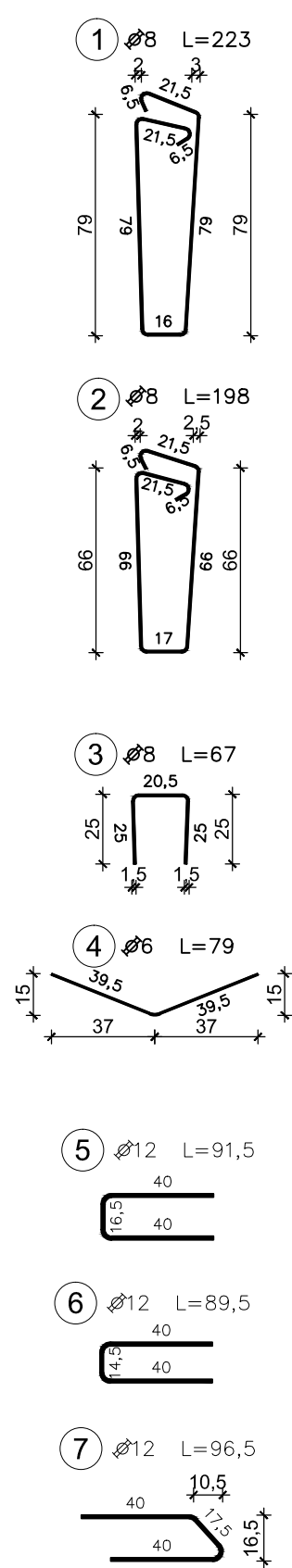
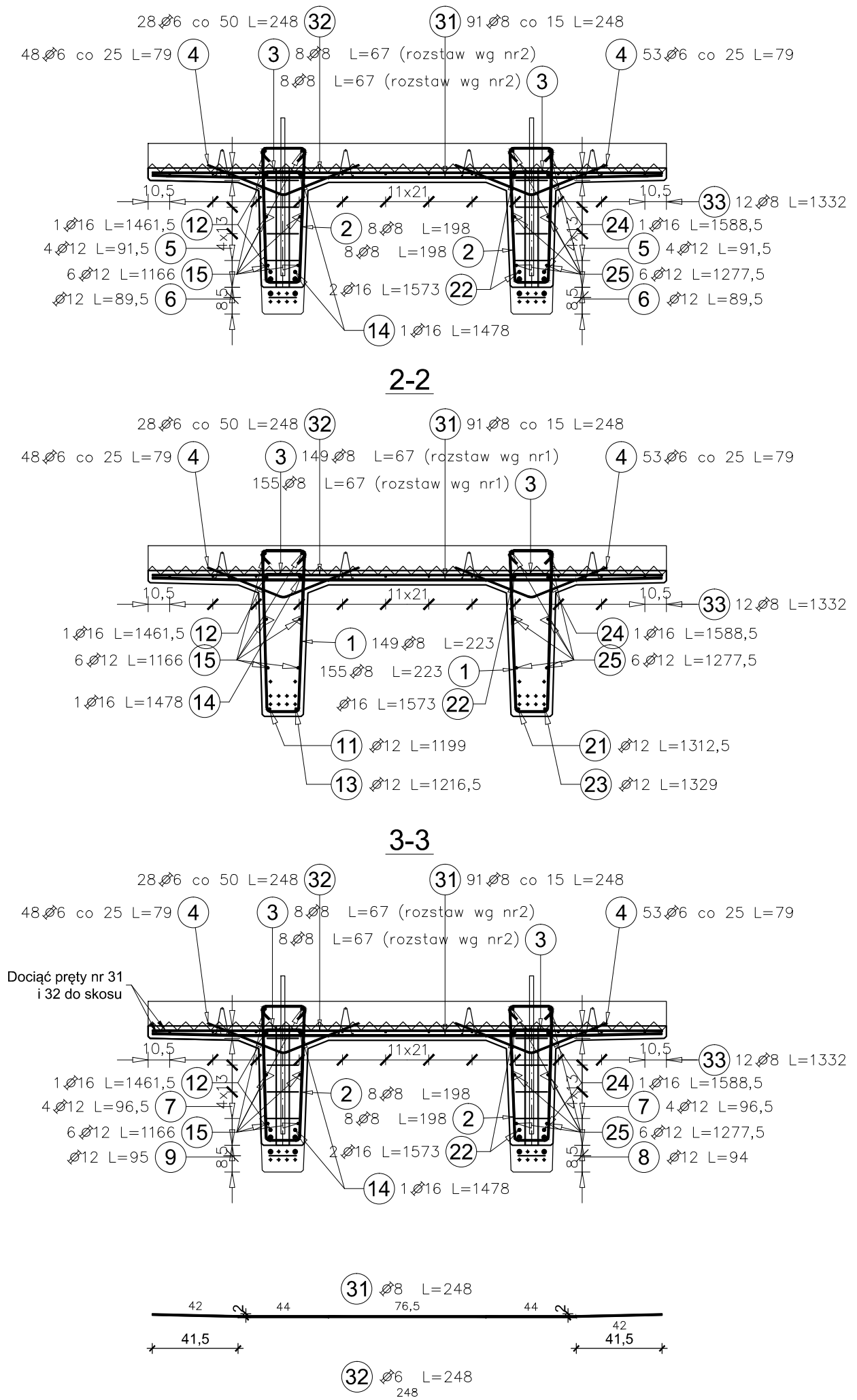
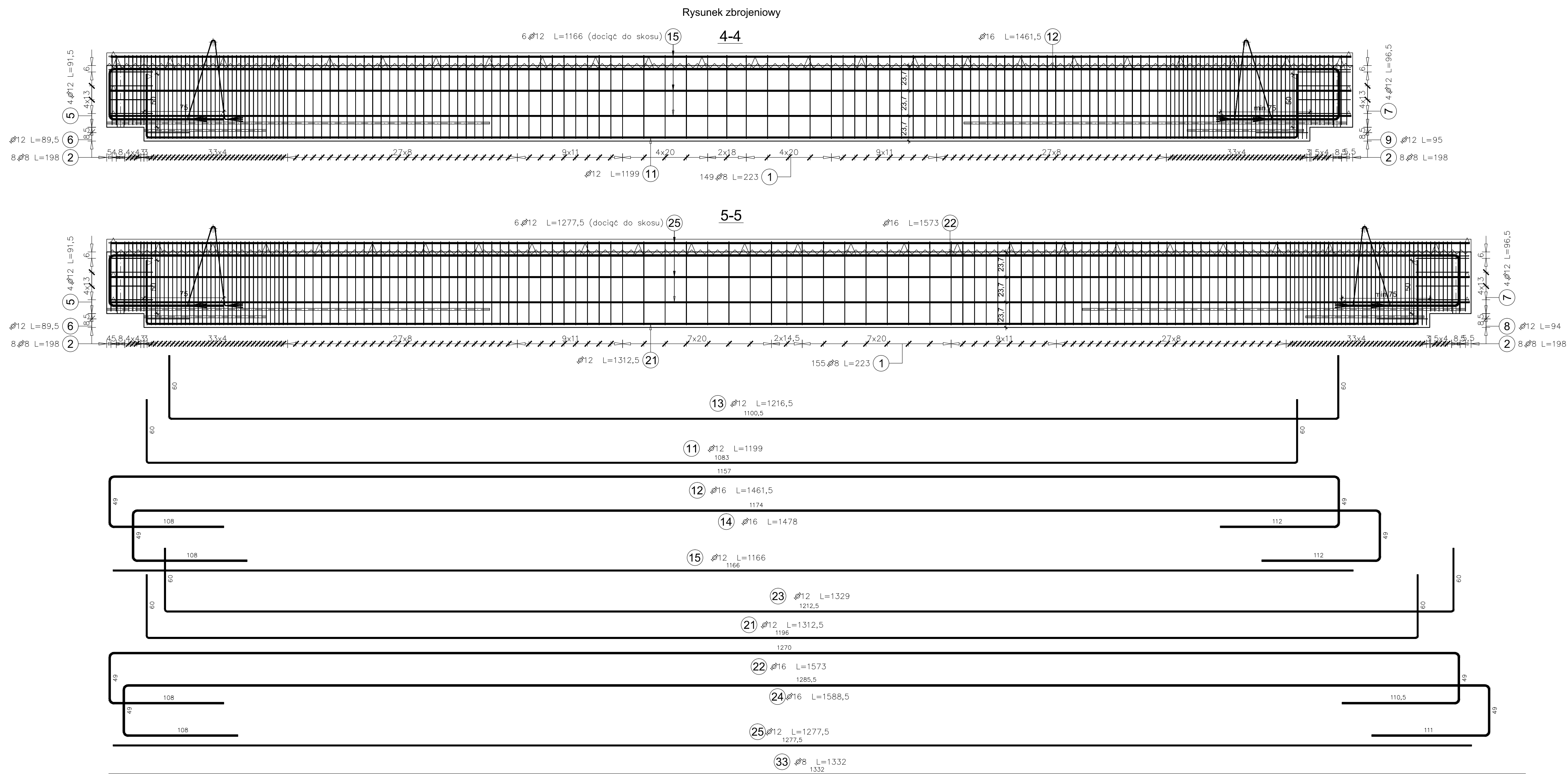
WYKAZ STALI SPRĘŻAJĄCEJ			
Ø ciegna	L	licz	df. łączna [m] Y1860 S7
	cm	szt.	
12,5	1171,5	10	117,15
12,5	1282,8	10	128,28
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA		m	245,43
MASA 1mb		kg/m	0,73
MASA CAŁKOWITA		kg	179,16

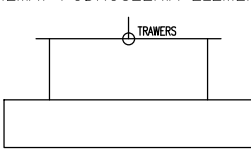
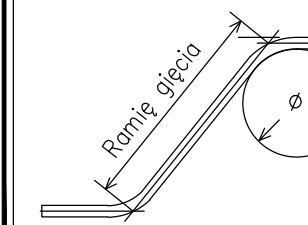
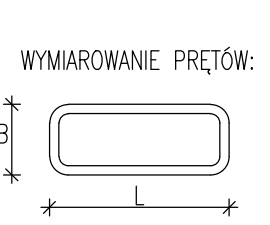


Zestawienie stali na 1 element									
Poz.	Stal	Długość (cm)	Ilość			Długość łączna (m)			
	 A=IIN		w elementie	elementów	ogółem	A=IIN			
						 6	 8	 12	 16
1	8	223,0	304	1	304		677,92		
2	8	198,0	32	1	32		63,36		
3	8	67,0	336	1	336		225,12		
4	6	79,0	101	1	101	79,79			
5	12	91,5	8	1	8			7,32	
6	12	89,5	2	1	2			1,79	
7	12	96,5	8	1	8			7,72	
8	12	94,0	1	1	1			0,94	
9	12	95,0	1	1	1			0,95	
11	12	1199,0	1	1	1			11,99	
12	16	1461,5	1	1	1				14,62
13	12	1216,5	1	1	1			12,17	
14	16	1478,0	1	1	1				14,78
15	12	1166,0	6	1	6			69,96	
21	12	1312,5	1	1	1			13,13	
22	16	1573,0	1	1	1				15,73
23	12	1329,0	1	1	1			13,29	
24	16	1588,5	1	1	1				15,89
25	12	1277,5	6	1	6			76,65	
31	8	248,0	91	1	91		225,68		
32	6	248,0	28	1	28	69,44			
33	8	1332,0	12	1	12		159,84		
Długość wg średnic (m)						149,23	1351,92	215,90	61,01
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						33,13	534,01	191,72	96,40
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						855,25			
Ogółem (kg)						855,25			

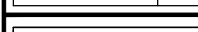
Uwagi:



1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.



Iski półkolumny, kołki proste, pełne Średnica prętów	Pręty odgięte lub inne pręty zginane Min. odłupna betonem mierzone prostopadło do pł. zginania	SCHEMAT PODNOŚNICA ELEMENTU: 																														
	WYMIAROWANIE PRĘTÓW: 	OZNACZENIE POWIERZCHNI ▲ POWIERZCHNIA ZACIERANIA NA GŁADKO ▼ POWIERZCHNIA SZALUNKOWA ▽ POWIERZCHNIA CHRÓPOWATA																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ELEMENT:</th> <th>NUMER ELEMENTU:</th> <th>TT-3,2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>MAŁA [t]:</td> <td>14,18</td> </tr> <tr> <td></td> <td>OBJĘTOŚĆ [m³]:</td> <td>5,67</td> </tr> <tr> <td></td> <td>LICZBA ELEMENTÓW:</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>WARUNKI EKSPLOATACJI:</td> <td>ODPORNOŚĆ OŚCIGNOWA:</td> <td>R60</td> </tr> <tr> <td></td> <td>KLASA EKSPOZYCJI:</td> <td>XC1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>ZBRÓJENIE:</td> <td>OTULINA [mm]:</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>KLASA STALI:</td> <td>A-IIIN (R500SP)</td> </tr> <tr> <td>WYTYCZNE WYKONAWCZE:</td> <td>POWIERZCHNIA ZAŁĘWANIE, STRONY: FAZOWANIE [mm]:</td> <td>15x15</td> </tr> </tbody> </table>	ELEMENT:	NUMER ELEMENTU:	TT-3,2		MAŁA [t]:	14,18		OBJĘTOŚĆ [m ³]:	5,67		LICZBA ELEMENTÓW:	1	WARUNKI EKSPLOATACJI:	ODPORNOŚĆ OŚCIGNOWA:	R60		KLASA EKSPOZYCJI:	XC1		OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:	50	ZBRÓJENIE:	OTULINA [mm]:	20		KLASA STALI:	A-IIIN (R500SP)	WYTYCZNE WYKONAWCZE:	POWIERZCHNIA ZAŁĘWANIE, STRONY: FAZOWANIE [mm]:	15x15		KLASA BETONU PREFABRYKATU: C 55/67 KLASA NADBETONU: C 25/30 wg PN-EN 1992-1-1 wg PN-EN 1992-1-2 wg PN-B-03264: 2002 Otułina do strzemienia.
ELEMENT:	NUMER ELEMENTU:	TT-3,2																														
	MAŁA [t]:	14,18																														
	OBJĘTOŚĆ [m ³]:	5,67																														
	LICZBA ELEMENTÓW:	1																														
WARUNKI EKSPLOATACJI:	ODPORNOŚĆ OŚCIGNOWA:	R60																														
	KLASA EKSPOZYCJI:	XC1																														
	OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:	50																														
ZBRÓJENIE:	OTULINA [mm]:	20																														
	KLASA STALI:	A-IIIN (R500SP)																														
WYTYCZNE WYKONAWCZE:	POWIERZCHNIA ZAŁĘWANIE, STRONY: FAZOWANIE [mm]:	15x15																														
		ZNACZNIK ORIENTACYJNY PRZEKROJU (ROZPATRYWANY RAZEM Z RZUTEM SIŁOWNI)																														

REWIZJA	OPIS ZMIAN	DATA
2	Zmiana szerokości podcięcia w żebrach płyty TT od strony osi MC	23.09.2019r.
1	Korekta wykazu stali sprężającej	11.09.2019r.

	INWESTOR:	Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II Droga Starotoruńska 3, 87-100 Toruń
	INWESTYCJA:	Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II

TREŚĆ RYSUNKU:				TT-3.2	
FUNKCJA	IMIE I NAZWISKO			NUMER UPRAWNIEN	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz			KU001001POK007 <small>UPRAWNIENIA WYKONANIA I ODCZYTANIA RYSUNKÓW</small>	
OPRACOWAL	mgr inż. Łukasz Mackiewicz			KU0006POK001 <small>UPRAWNIENIA WYKONANIA I ODCZYTANIA RYSUNKÓW</small>	
OPRACOWAL	mgr inż. Dominika Kaczorowska				
DATA OPRACOWANIA: 09.2019	STADIUM: PW	BRANŻA: Konstrukcja	SKALA: 1:25	NR OPRACOWANIA: TT	NR RZEWIZJI: 2
				NR RYSUNKU: TT-3.2	