


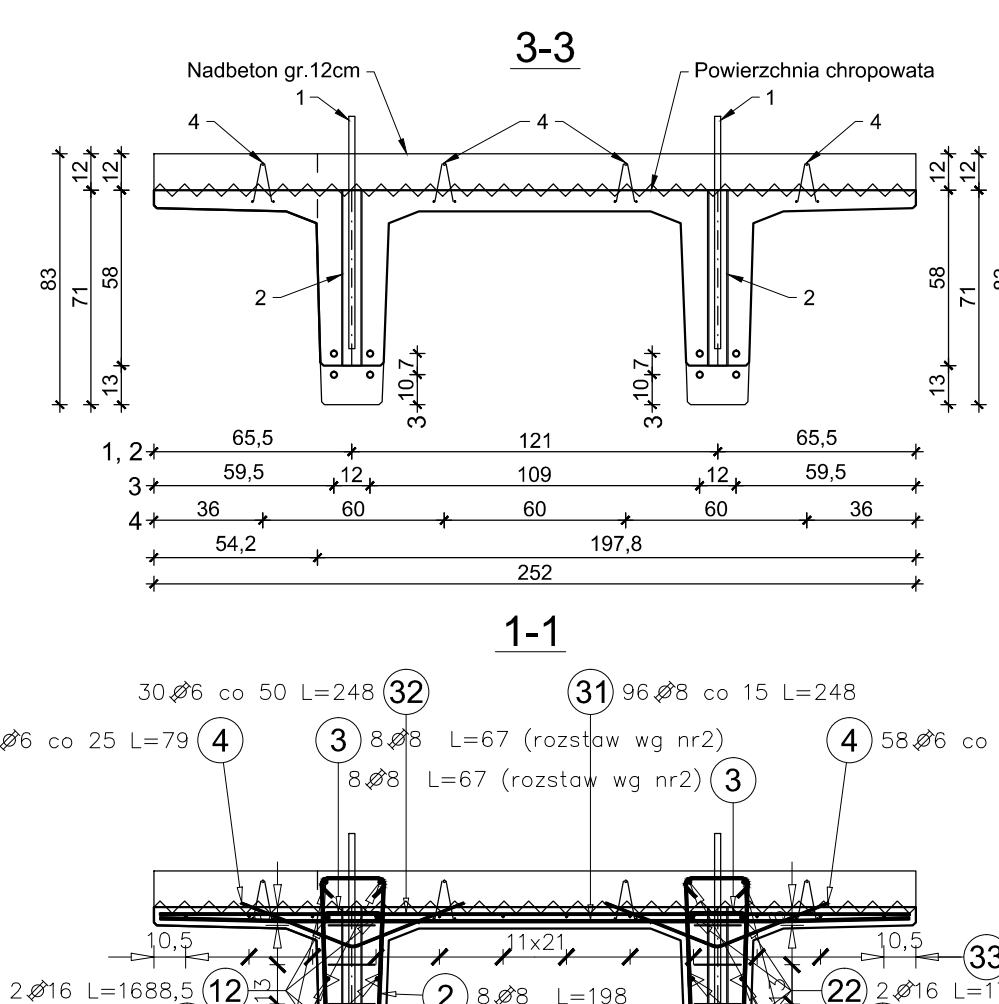
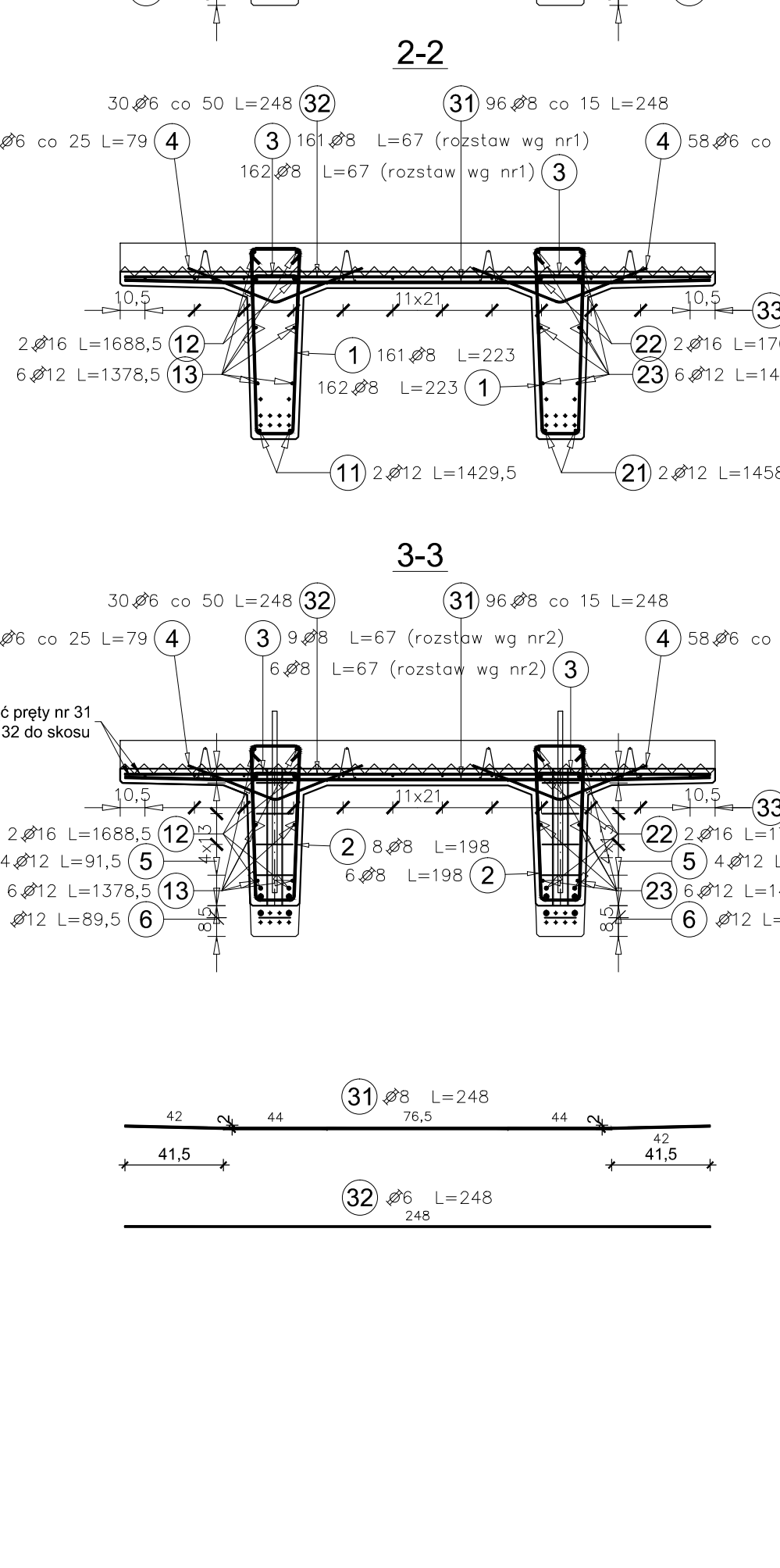


Zestawienie akcesoriów na 1 element			
Poz.	Szt.	Element	Materiał
		4 Zawieszki transportowe ZT - 10,0t	Stal
		4 Rura karbowana - Robusta Ø607mm, długość L=58cm	Stal
		1 Osłona Ø20 długości: L=112,5cm x 2szt., L=120cm x 2szt., L=115cm x 4szt., L=300cm x 8szt.	PVC
		4 Kształownica E13 L=147cm	Stal

WYKAZ STALI SPRZĄCAJĄCEJ					
Ø cięgiła	cm	L ilość	cm	kg	kg/cm
					0,986
12,5	1390,7	10	139,07		
12,5	1411,8	10	141,18		
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA				cm	280,25
MASA 1mb				kg/m	0,73
MASA CAŁKOWITA				kg	204,58

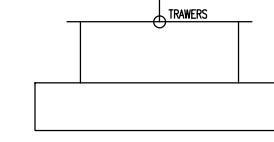
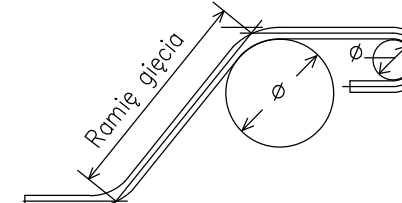
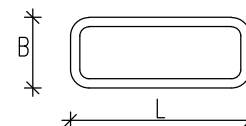



Zestawienie stali na 1 element									
Poz.	Stal A—III	Długość (cm)	Ilość		ogółem	Długość łączna (m)			
			w elemente	elementów		Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16
1	8	223,0	323	1	323				
2	8	198,0	30	1	30		720,29		
3	8	67,0	354	1	354		59,40		
4	6	79,0	115	1	115	90,85			
5	12	91,5	16	1	16			14,64	
6	12	89,5	4	1	4			3,58	
11	12	1429,5	2	1	2			26,59	
12	16	1688,5	2	1	2				33,77
13	12	1378,5	6	1	6			82,71	
21	12	1458,0	2	1	2			29,16	
22	16	1702,5	2	1	2				34,05
23	12	1400,0	6	1	6			84,00	
37	8	248,0	96	1	96				
32	6	248,0	30	1	30	74,40			
33	8	1418,5	12	1	12		170,22		
Długość wg średnic (m)						165,25	1425,17	242,68	67,82
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						36,69	562,94	215,50	107,16
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						922,28			
Ogółem (kg)						922,28			



Uwagi:

1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.

Nosił poliwęglowy, taki proste, gęste		Przy odjęciu lub linie pręgi rozprężone		SCHEMAT PODNOŚZCA ELEMENTU:	
Średnica prętów		Min. odległość między prętami pod kątem 45°			
Ø16mm 48	Ø16mm 70	>100mm oraz >70	>50mm oraz >30	≤50mm oraz ≤30	
		WYMAROWANIE PRĘTÓW:		OZNACZENIE POWIERZCHNI ▽ POWIERZCHNIA ZACIERANA NA GŁADKO ▴ POWIERZCHNIA SZALUNKOWA ▽ POWIERZCHNIA CHROWATA	
					
ELEMENT:	NUMER ELEMENTU:	TT-4		KLASA BETONU PREFABRYKATU:	
	MASA [t]:	16,19		C 55/67	
	OBJĘTOŚĆ [m³]:	6,48		KLASA NADZIOKU:	
	LICZBA ELEMENTÓW:	1		C25/30	
WARTOŚCI EKSPLOATACYJNE:	OPORNOŚĆ OGNIOWA:	R60		wg PN-EN 1992-1-1	
	KLASA EKSPLOZJYJCI:	XC1		wg PN-EN 1992-1-2	
ZBROJENIE:	OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:	50		wg PN-83-03264: 2002	
	CIĘŻAR [mm]:	20		Ciężar na strzemieniu.	
WTYCZKIE WYKONAWCZE:	KLASA STALU:	A-IIIN (B500SP)			
	POWIERZCHNIA ZALEWANIA: STRONY: FAZOWANE [mm]:	15x15		ZNAKZNIK ORIENTACYJNY PRZEKROJU (ROZPARZANIE RAZEM Z RZUTEM SIŁOPIÓW)	
REWIZJA:		OPIS ZMIAN			DATA
2	Zmiana szerokości podcienia w zebrach płyty TT od strony osi MC			23.09.2019r.	
1	Korekta wykazu stali sprężającej			11.09.2019r.	

		INWESTOR: Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II Droga Starotoruńska 3, 87-008 Toruń	
INWESTYCJA: Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II			
TREŚĆ RYSUNKU:			
TT-4			
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NUMER UPRAWNIENI	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz	KUP00001/P00K07	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Łukasz Mackiewicz	KUP00006/P00K15	
OPRACOWAŁ	mgr inż. Dominika Kaczorowska	UPRAWNIENIA DO PROJEKTOWANIA I WYKONANIA DOKUMENTACJI	
DATA OPRACOWANIA 09.2019	STANOWISKO PW	BRANŻA Konstrukcyjna	SKALA 1:25
		NR OPRACOWANIA TT	NR RZEMIE TT-4