
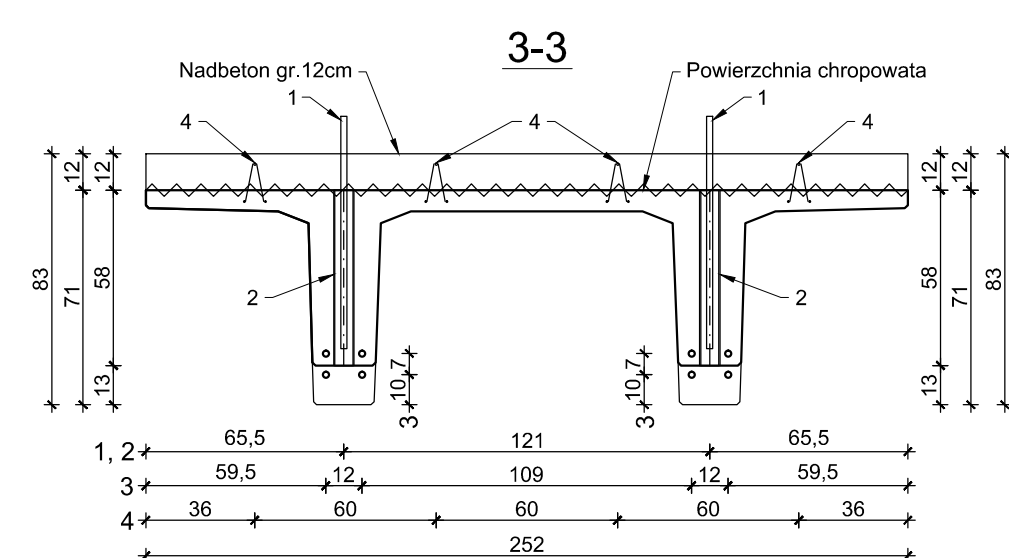
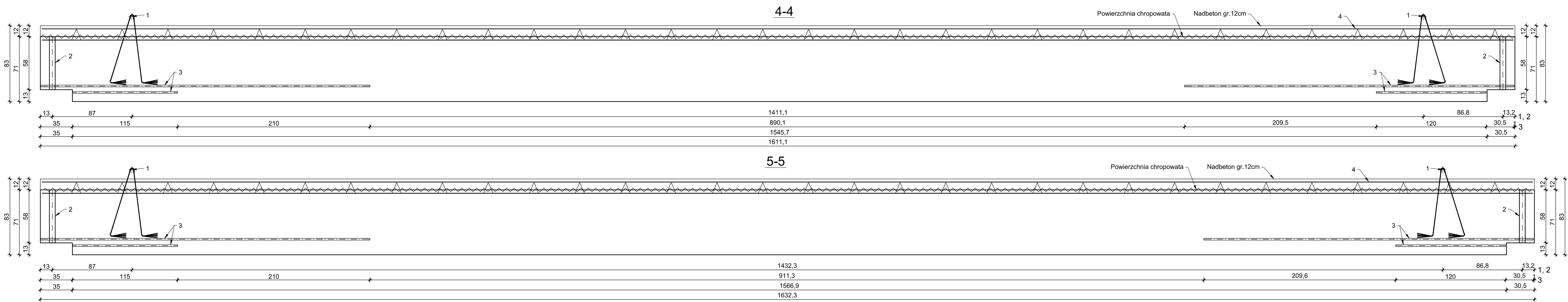


Zestawienie akcesoriów na 1 element			
Poz.	Szt.	Element	Materiał
	4	Zawieszki transportowe ZT - 10,0t	Stal
	4	Rura karbowana - Robusta Ø60/67mm, długość L=58cm	Stal
	1	Oślonki Ø20 długości: L=115cm x 4szt., L=120cm x 4szt., L=360cm x 8szt.	PVC
	4	Kratownica E13 L=1637,5cm	Stal

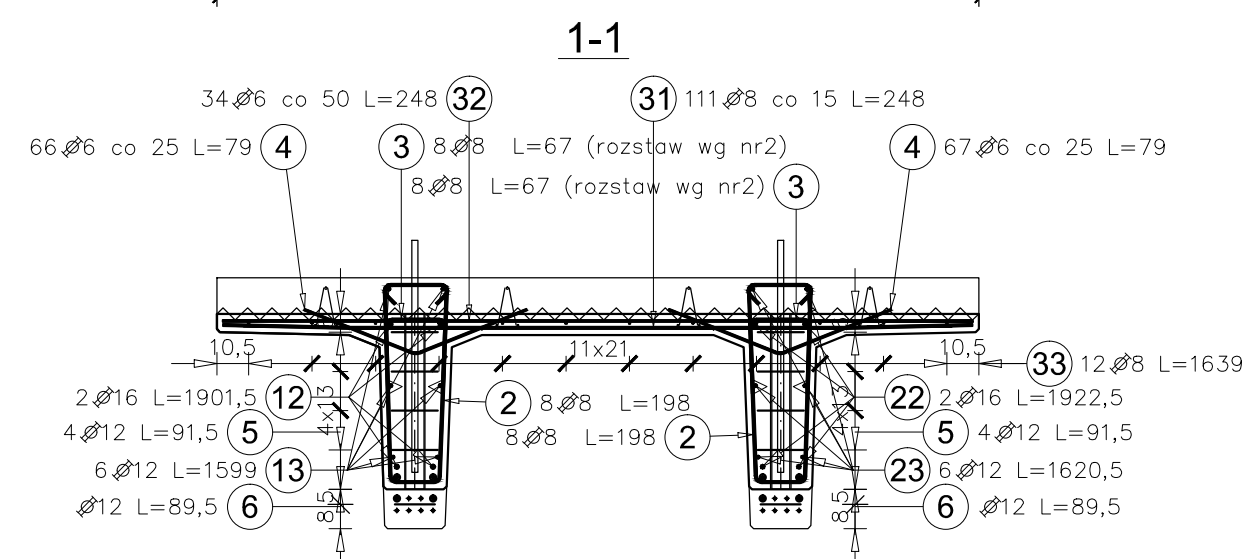
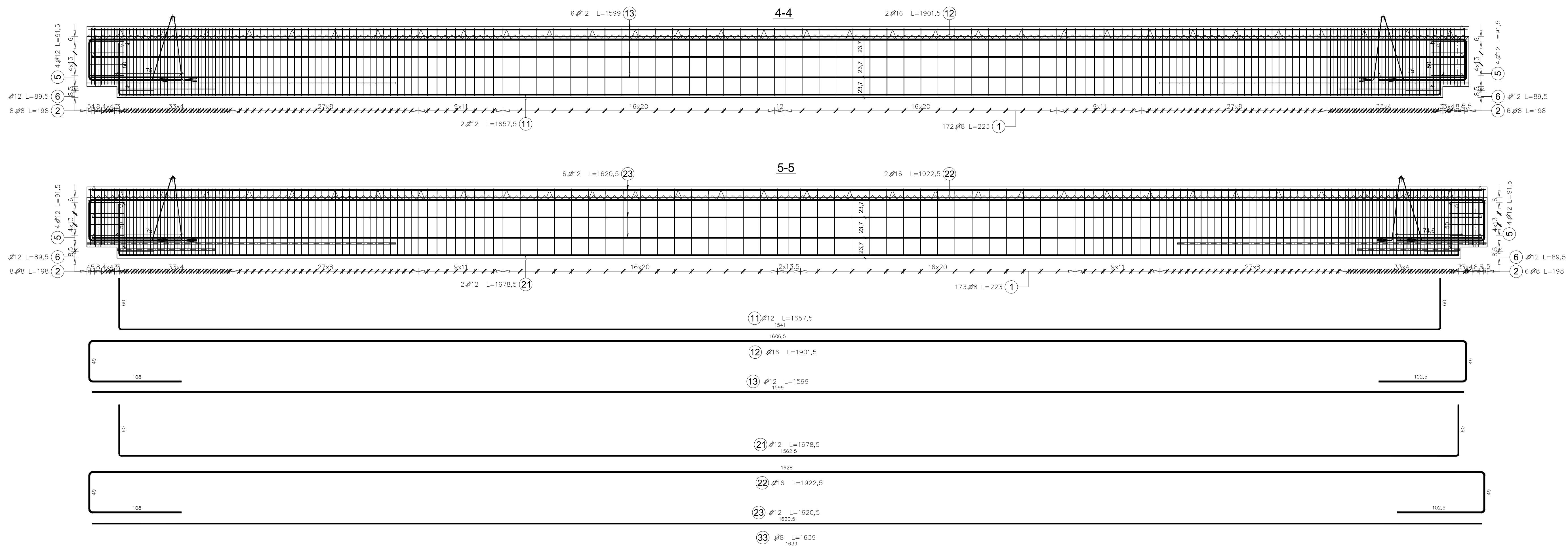
WYKAZ STALI SPRĘŻAJĄCEJ			
Ø cięgna	L	ilość	df. fqczone (m)
	cm	szt.	Y1860 S7
12,5	1611,1	10	161,11
12,5	1632,3	10	163,23
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA		m	324,34
MASA 1mb		kg/m	0,73
MASA CAŁKOWITA		kg	236,77



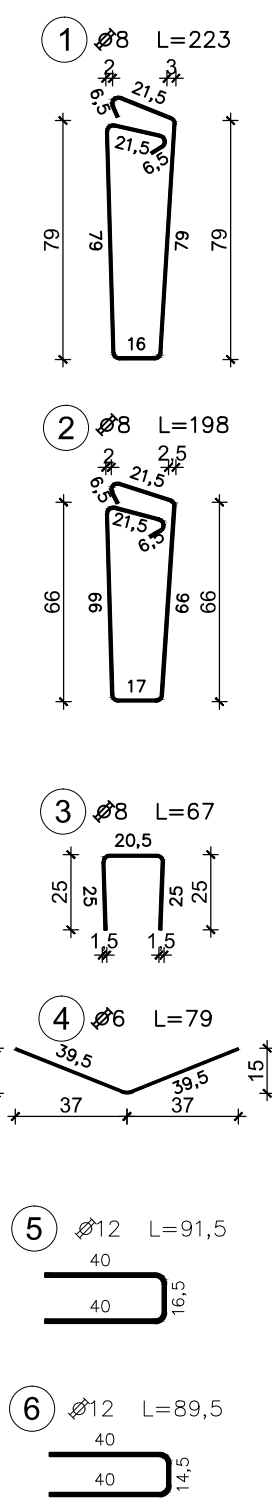
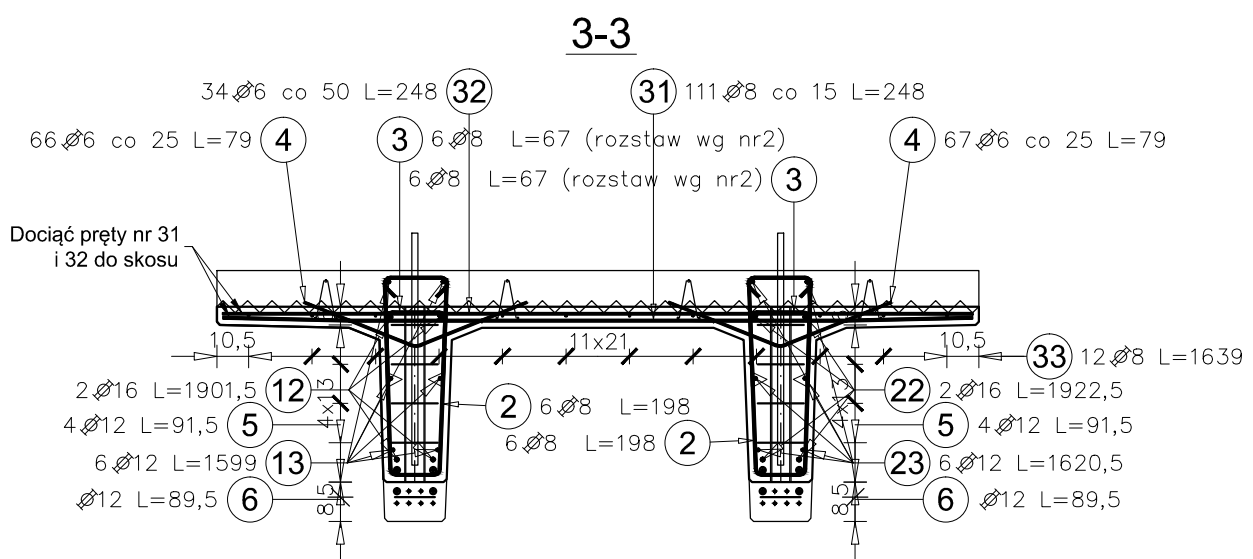
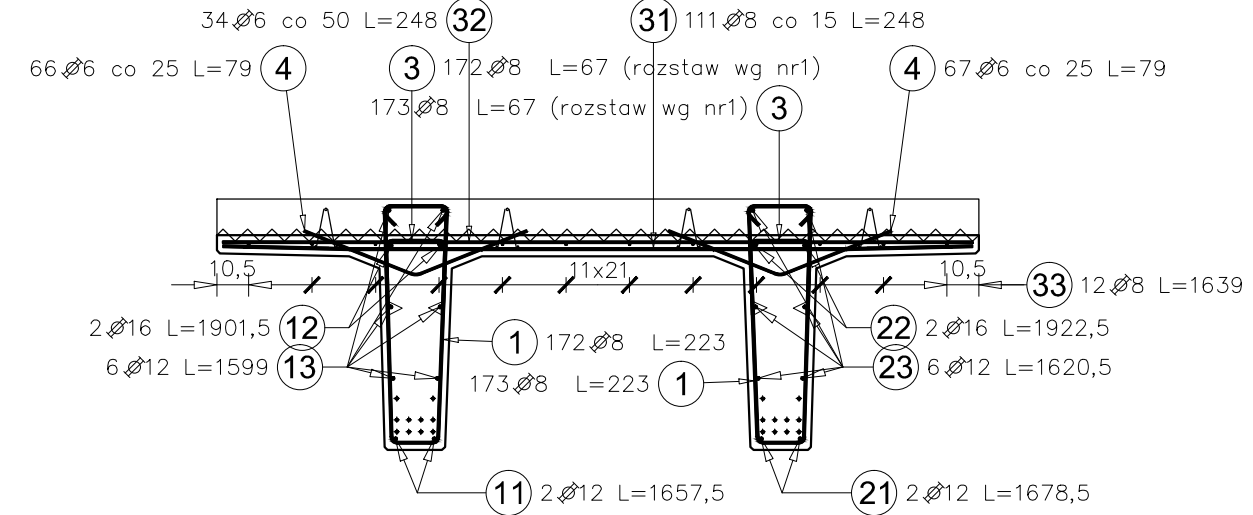
Zestawienie stali na 1 element

Poz.	Stal A-III	Długość (m)	Ilość			Długość łączna (m)			
			elementów	elementów	ogółem	A-III	A-III	A-III	A-III
1	8	223,0	345	1	345		769,35		
2	8	198,0	28	1	28		55,44		
3	8	67,0	373	1	373		249,91		
4	6	79,0	133	1	133	105,07			
5	12	91,5	16	1	16			14,64	
6	12	89,5	4	1	4			3,58	
11	12	1057,5	2	1	2			33,15	
12	16	1901,5	2	1	2				38,03
13	12	1599,0	6	1	6			95,94	
21	12	1678,5	2	1	2			33,57	
22	16	1922,5	2	1	2				38,45
23	12	1620,5	6	1	6			97,23	
31	8	248,0	111	1	111			275,28	
32	6	248,0	34	1	34	84,32			
33	8	1639,0	12	1	12		196,68		
Długość wg średnic (m)						189,39	1546,66	278,11	76,48
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						42,04	610,93	246,96	120,84
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						1020,78			
Ogółem (kg)						1020,78			

Rysunek zbrojeniowy


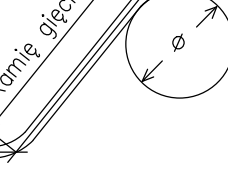
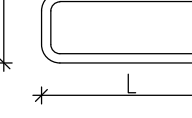


2-2






Uwagi:

1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.

Ilości okienek, łacińskie, pełne Średnica gwintu Ø16mm Ø16mm 48 70 108 150 208	Przy ogólnie tak ma być zagnane Min. odległość między przystawkami do 100mm 100mm 108mm 150mm 208mm	Schemat podnoszenia elementu 
	WYMIAROWANIE PRACOT: 	OZNACZENIE POWIERZCHNI POWIERZCHNIA ZACIERANA (GRZĄDKO) POWIERZCHNIA SZALUNKOWA POWIERZCHNIA CHROPOWA
ELEMENT: WARTUŃKI EKSPLOATACJI: ZBROJOWANIE: WYTŁOCZENIE WYKONAWCZĄCE:	NUMER ELEMENTU: MASA [t]: OBJĘTOŚĆ [m³]: LICZBA ELEMENTÓW: ODPOWIEDNOSC OGNIOWA: KLASA EKSPLOYATY: OKRES UŻYTKOWNIKOWA [lata]: OTULINA (mm): KLASA STALI: POWIERZCHNIA ZALEWANIEJ STRONY: FAZOWANIE [mm]:	KLASA BETONU PRZEBYRZYWALNOŚCI C 55/67 KLASA NADBIENIA: C 25/30 wg PN-EN 1992-1-2 wg PN-EN 1992-1-2 wg PN-B-03264: 2002 Otulina do strzemiennia. A-IIIH (B500SP) 15x15 ZNAKOWANIE ORIENTACJA PRZEWIDUJĄCA (PRZEPISYWAJĄC PRZEM. Z RZUTEM SIŁY)

REWIZJA	OPIS ZMIAN	DATA
2	Zmiana szerokości podcięcia w żebrach płyty TT od strony osi MC	23.09.2019r
1	Korekta wykazu stali sprężającej	11.09.2019r

	INWESTOR:	Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II Droga Starotoruńska 3, 87-100 Toruń
	INWESTYCJA:	Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II

TREŚĆ RYSUNKU:				TT-5.5			
FUNKCJA:	IMIE I NAZWISKO			NUMER UPRAWNIEN		PODPIS	
PROJEKTANT:	mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz			KUP0001/P00K/07 <small>PROJEKTOWANIE I WYKONANIE PRAC PROJEKTOWYCH</small>			
OPRACOWAL:	mgr inż. Łukasz Mańkiewicz			KUP1000/P00K15 <small>PRZEBUDOWA I WYKONANIE PRAC REMONTOWYCH</small>			
OPRACOWAL:	mgr inż. Dominika Kaczorowska						
DATA OPRACOWANIA:	STADIUM:	BRANŻA:	SKALA:	NR OPRACOWANIA:		NR RYSUNKU:	
09.09.2019	PW	Konstrukcja	1:25	TT		TT-5.5	