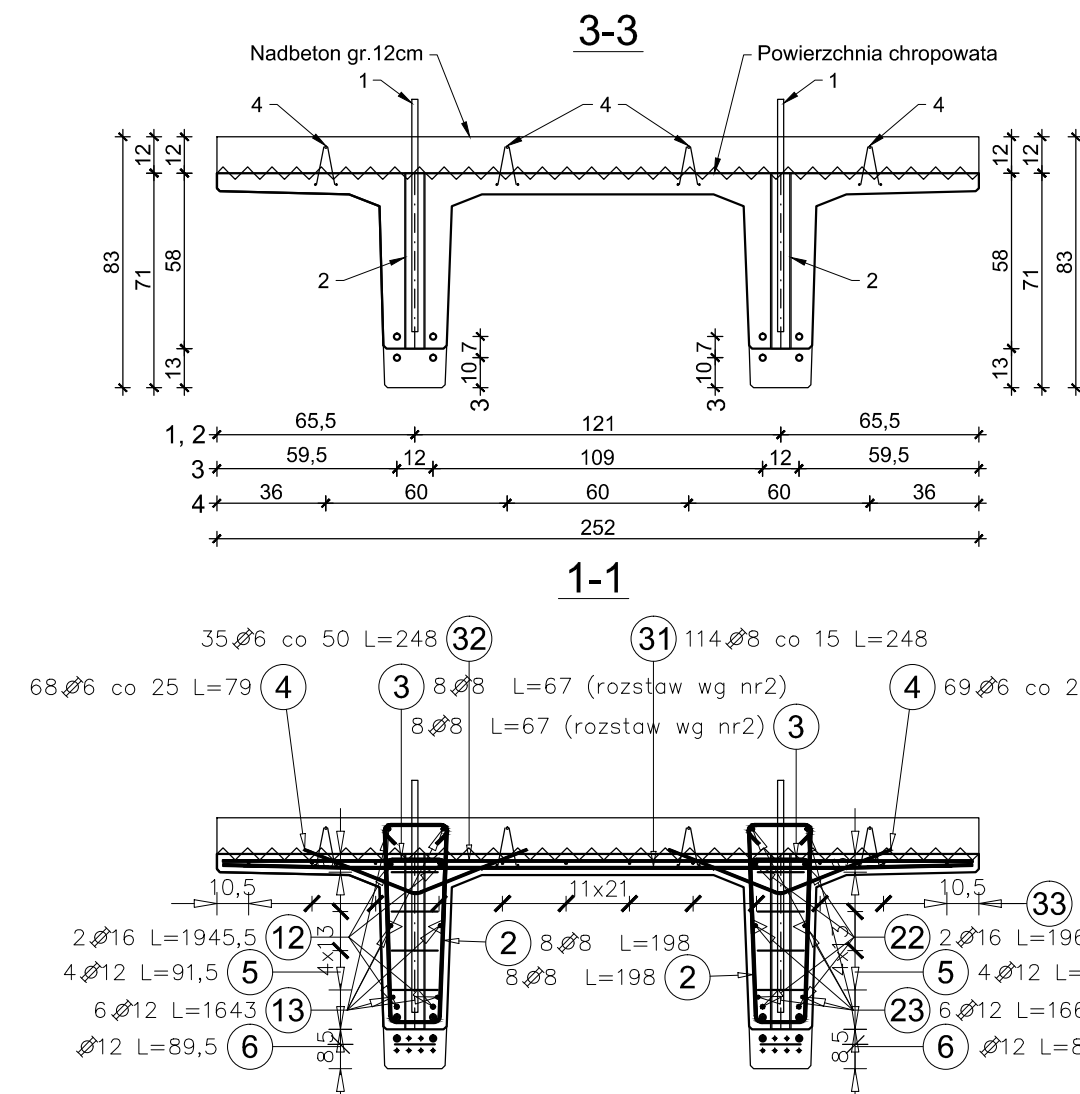
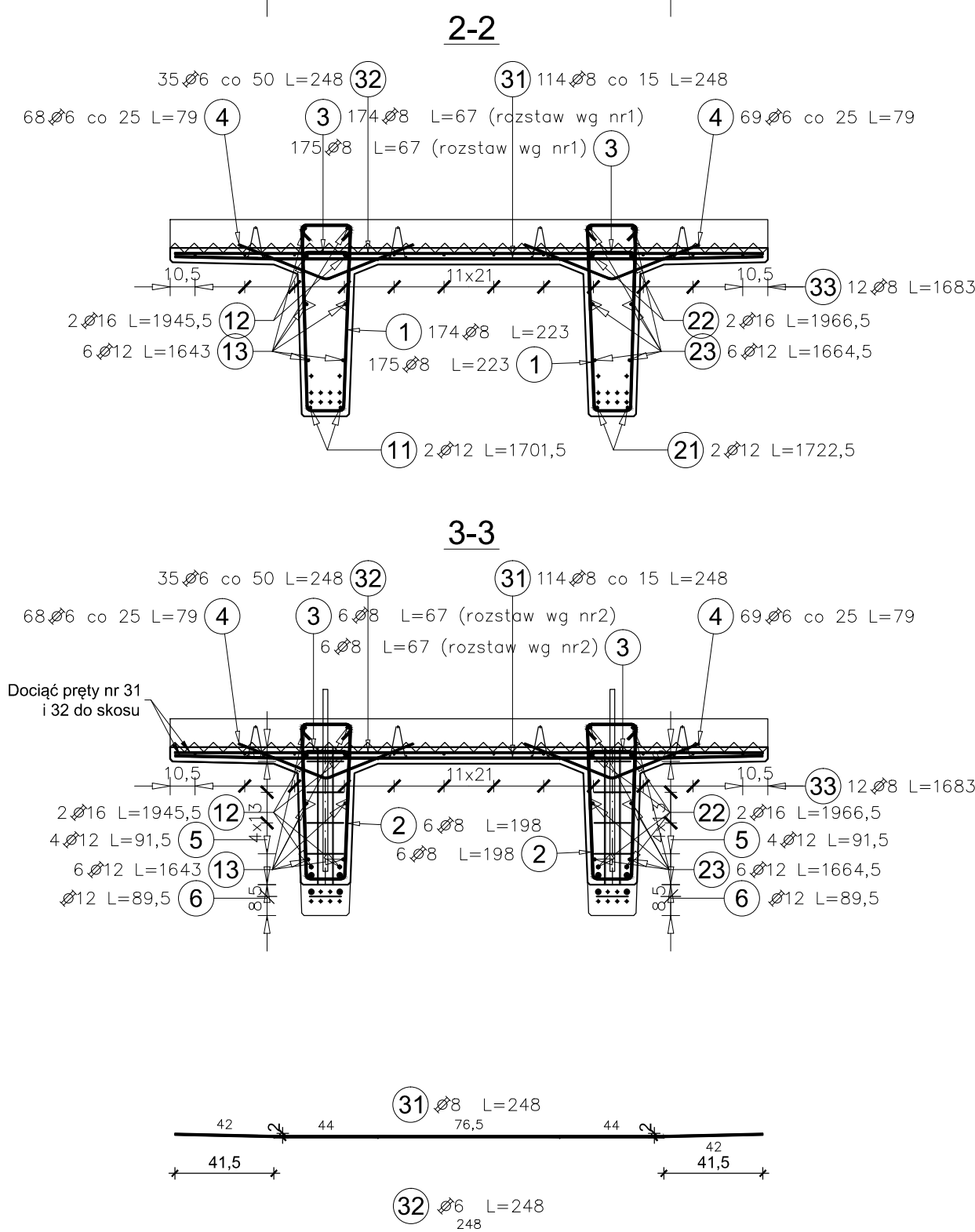
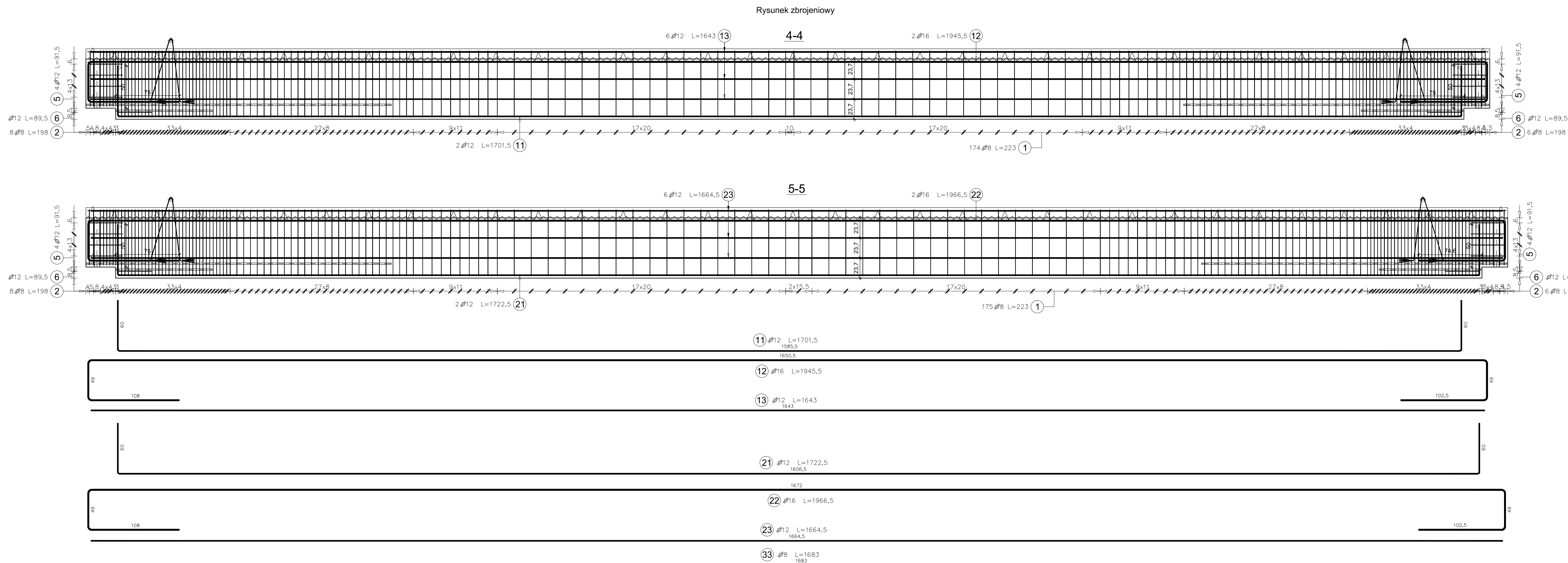


Zestawienie akcesoriów na 1 element			
Poz.	Szt.	Element	Materiał
1	4	Zawieszki transportowe ZT - 10,0t	Stal
2	4	Rura karbowana - Robusta 60/67mm, długość L=58cm	Stal
3	1	Oślonki 0200 długości: L=115cm x 4szt., L=120cm x 4szt., L=360cm x 8szt.	PVC
4	4	Kratownia E13 L=1681,5cm	Stal

WYKAZ STALI SPRĘŻAJĄCEJ			
σ ciegną	L	ilość	df. łączn. [m]
	cm	szt.	Y1860 S7
12,5	1655,2	10	165,52
12,5	1676,4	10	167,64
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA			m 333,16
MAŚA 1mb		kg/m	0,73
MAŚA CAŁKOWITA			kg 243,21



Zestawienie stali na 1 element									
Poz.	Stal A-III	Długość (cm)	Ilość		Długość łączna (m)				
			w elemente	elementów	A-III				
					Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16	
1	8	223,0	349	1	349				
2	8	198,0	28	1	28	778,27			
3	8	67,0	377	1	377	252,59			
4	6	79,0	137	1	137	108,23			
5	12	91,5	16	1	16			14,64	
6	12	89,5	4	1	4			3,58	
11	12	1701,5	2	1	2			34,03	
12	16	1945,5	2	1	2				38,91
13	12	1643,0	6	1	6			98,58	
21	12	1722,5	2	1	2			34,45	
22	16	1995,5	2	1	2				39,33
23	12	1664,5	6	1	6			98,87	
31	8	248,0	114	1	114	282,72			
32	6	248,0	35	1	35	86,80			
33	8	1683,0	12	1	12		201,96		
Długość w średnic (m)						195,03	1570,98	285,15	78,24
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						43,30	620,54	253,21	123,62
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						1040,67			
Ogółem (kg)						1040,67			




Uwagi:


1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.


Technical drawing of a power line cross-section. The drawing shows a central conductor with diameter ϕ and insulation thickness δ . The overall diameter is $\phi + 2\delta$. The conductor is surrounded by a sheath with thickness δ_1 . The overall diameter of the sheath is $\phi + 2\delta + 2\delta_1$. The drawing also shows the conductor length L and the sheath length L_1 . The drawing is labeled with dimensions in mm and cm.

Wymiary w mm		Wymiary w cm	
ϕ	10	1	1
δ	10	1	1
δ_1	10	1	1
L	100	10	10
L_1	100	10	10

ELEMENT:	NUMER ELEMENTU:	TT-5-5	KLASA BETONU PRĘŻYBYWALNOŚCI C 55/67 KLASA NAPIĘTOWA: C 25/30
	MASA [t]:	19,25	
	OBJĘTOŚĆ [m³]:	7,70	
	LICZBA ELEMENTÓW:	1	
WARUNKI EKSPLOATACJI:	ODPORNOŚĆ OGÓLNA:	R60	wg PN-EN 1992-1-1
	KLASA EKSPLOZJI:	XC1	wg PN-EN 1992-1-2
	OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:		wg PN-B-03264: 2002
ZBROJENIE:	OTULINA [mm]:	20	Otulina do strzemiona.
	KLASA STALU:	A-III (B500SF)	
WYTYCZNIKI WYKONACZĄCE:	POWIERZCHNIA ZALEWANEJ STRONY:	15x15	 ZNAKOWICZ ORIENTACYJNY PRZECIEK (ROZPARCENIE PRZEM. Z RZUTU SIŁY)
	FASZOWANIE [mm]:		

REWIZJA	OPIS ZMIAN	DATA
2	Zmiana szerokości podłączenia w żebrach płyty TT od strony osi MC	23.09.2019r
1	Korekta wykazu stali sprężającej	11.09.2019r

	INWESTOR:	Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II Droga Starotoruńska 3, 87-100 Toruń
	INWESTYCJA:	Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II

Tęś RYSUNKU: TT-5.6				
FUNKCJA	IME I NAZWISKO		NUMER UPRAWNIEN	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz		KUP0001/P00K/07	
OPRACOWAL	mgr inż. Łukasz Mackiewicz		KUP0008/P00K/15	
OPRACOWAL	mgr inż. Dominika Kaczorowska		OPRAWIENIE ARCHITECTURALNE: WZGLĘDNE BEZ ZMIAN	
DATA OPRACOWANIA 09.2019	STADIUM: PW	BRANŻA: Konstrukcja	SKALA: 1:25	NR OPRACOWANIA: TT
				NR RYSUNKU: TT-5.6