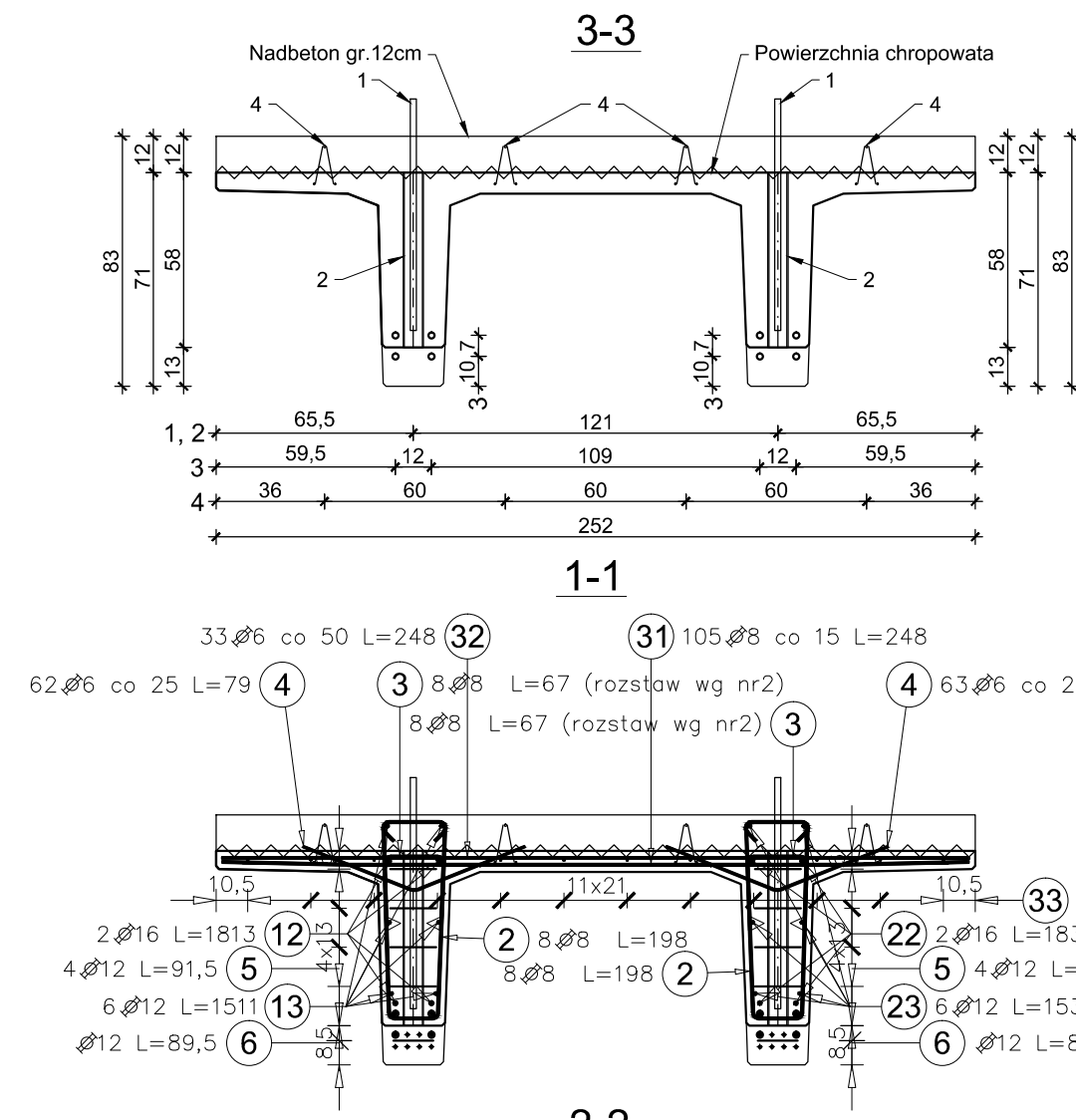
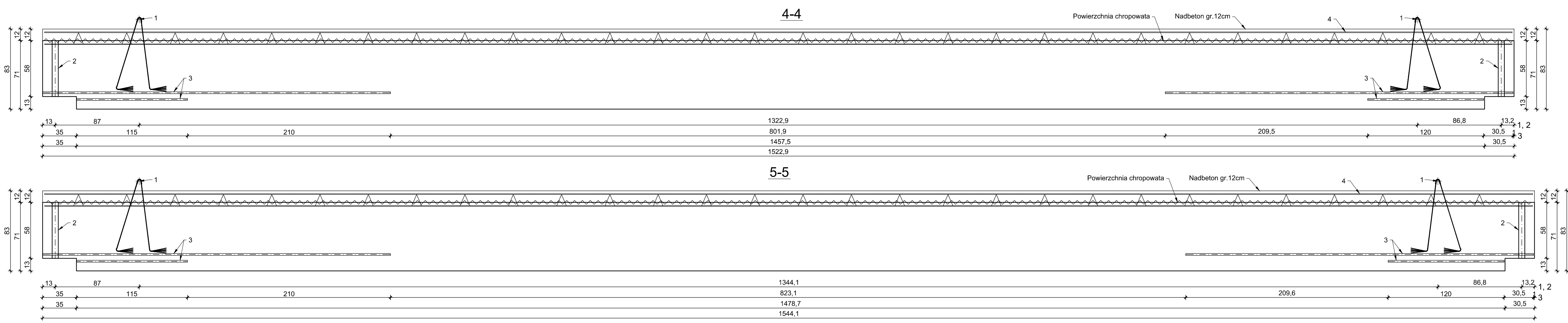
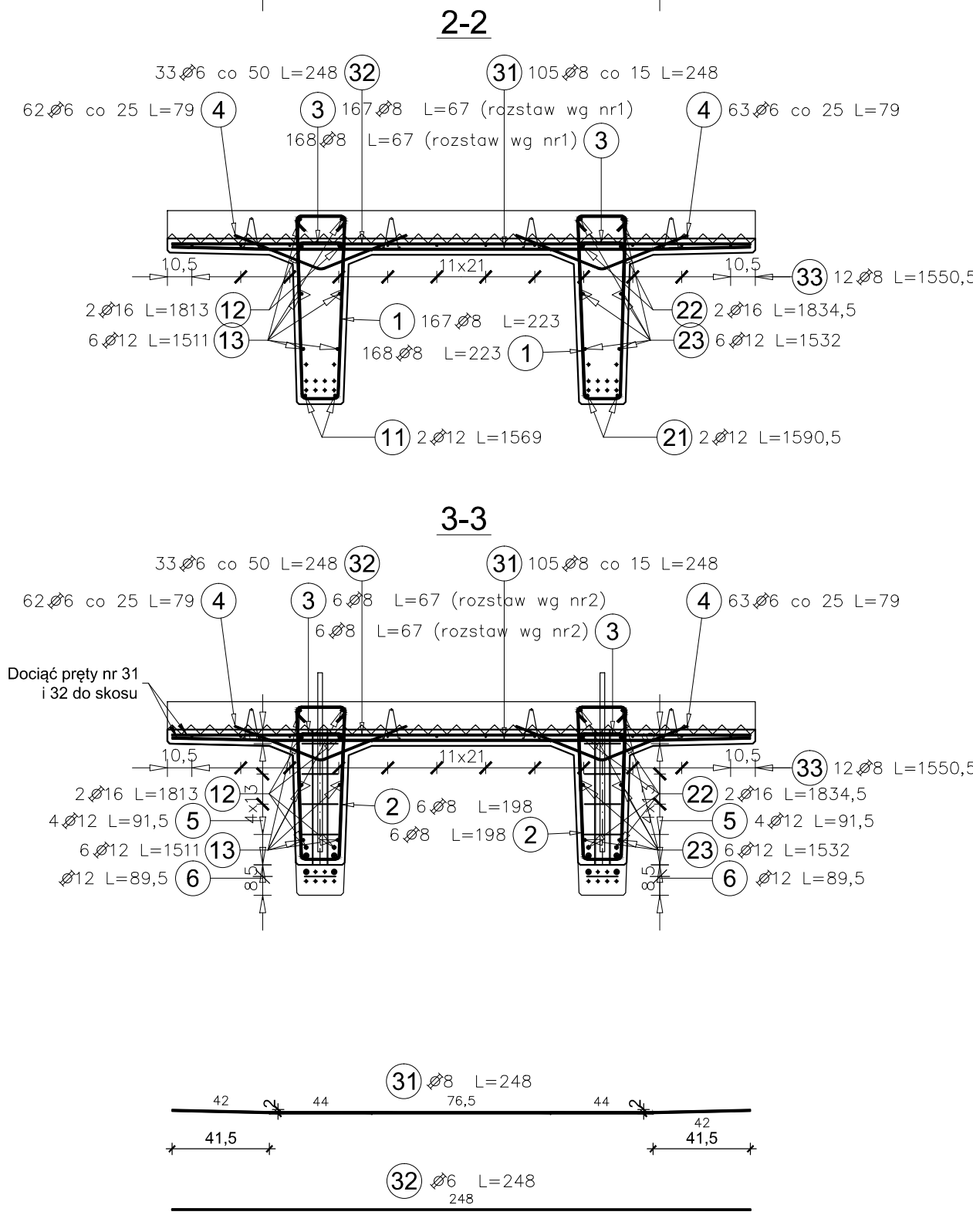
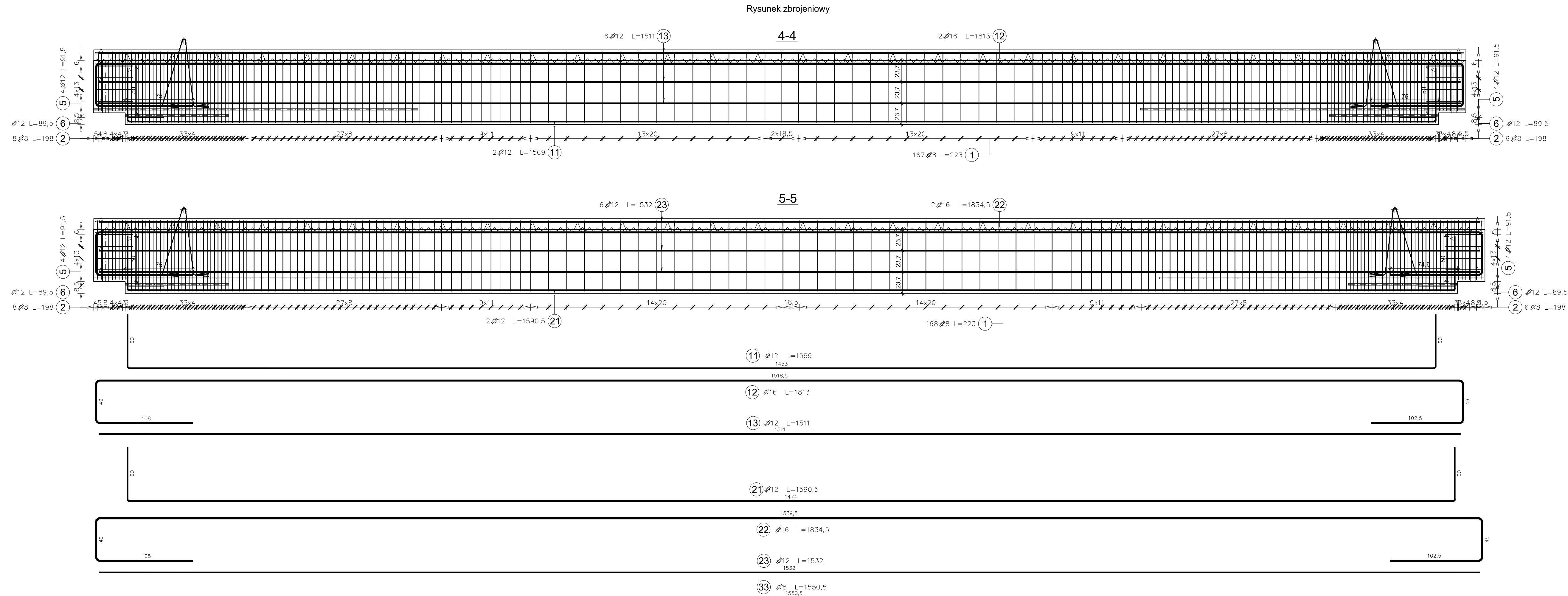


Zestawienie akcesoriów na 1 element			
Poz.	Szt.	Element	Materiał
1	4	Zawieszki transportowe ZT - 10,0t	Stal
2	4	Rura karbowana - Robusta 60/67mm, długość L=58cm	Stal
3	1	Oślonki 0200 długości: L=115cm x 4szt., L=120cm x 4szt., L=360cm x 8szt.	PVC
4	4	Kratownica E13 L=149cm	Stal

WYKAZ STALI SPRĘŻAJĄCEJ			
σ ciegną	L	ilość	df. łączna (m)
	cm	szt.	Y1860 S7
12,5	1522,9	10	152,29
12,5	1544,1	10	154,41
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA			m 306,70
MASA 1mb		kg/m	0,73
MASA CAŁKOWITA		kg	223,89




Zestawienie stali na 1 element									
Poz.	Stal A-III	Długość (cm)	Ilość			Długość łączna (m)			
			w elementach	elementów	ogółem	A-III			
						Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16
1	8	223,0	335	1	336		747,05		
2	8	198,0	28	1	28		55,44		
3	8	67,0	36,3	1	36,3		243,21		
4	6	79,0	125	1	125	98,75			
5	12	91,5	16	1	16				14,64
6	12	89,5	4	1	4				3,58
11	12	1569,0	2	1	2				31,38
12	16	1813,0	2	1	2				36,26
13	12	1511,0	6	1	6				90,66
21	12	1590,5	2	1	2				31,81
22	16	1834,5	2	1	2				36,69
23	12	1532,0	6	1	6				91,92
31	8	248,0	105	1	105		260,40		
32	6	248,0	33	1	33	81,84			
33	8	1550,5	12	1	12		186,06		
Długość wg średnic (m)						180,59	1492,16	263,99	72,95
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						40,09	589,40	234,42	115,26
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						979,18			
Ogółem (kg)						979,18			



Uwagi:

1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.

Nosi przekroju, nosi ostrogi, nosi przegrody		Przy odjęciu 10 mm przy zaprawie		Schemat podnośnika elementu	
Średnica przylotu		Min. odległość od brzołomu przegrody do st. przegrody			
$\varnothing < 16 \text{ mm}$	$\varnothing \geq 16 \text{ mm}$	$> 100 \text{ mm}$ oraz $> 70$	$> 50 \text{ mm}$ oraz $> 30$	$< 30 \text{ mm}$ oraz $< 10$	
40	70	100	150	200	
		WYMAGOWANIE PRĘTÓW:			
Równia spłocna		B L			
ELEMENT:		NUMER ELEMENTU:		KLASA BETONU PREFABRYKATU	
MASA [t]:		11-5.3		<b>C 55/67</b>	
OBJĘTOŚĆ [m <sup>3</sup> ]:		17,72		KLASA NALEŻOŚCI:	
LICZBA ELEMENTÓW:		7,09		<b>C 25/30</b>	
WARTUŃKI EKSPLOATACJI:		ODPORNOŚĆ OGÓLNA:		wg PN-EN 1992-1-1	
KLASA EKSPLOATACJI:		R60		wg PN-EN 1992-1-2	
OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:		XC1		wg PN-B-03264: 2002	
ZBROJOWENIE:		20		Ogólnie do strzemiennia.	
OTULINA [mm]:		A-III (B500SP)			
KLASA STALI:		A-20		ZNACZNIK ORIENTACJI PRZEKROJU (ROZPAKOWAĆ RAZEM Z RZUTEM STALY)	
WYTĘCZNI WYKONAWCZEC:		POWIERZCHNIA ZALEWANIEJ STRONY:			
FAZOWANIE [mm]:		15x15		ZNACZNIK ORIENTACJI PRZEKROJU (ROZPAKOWAĆ RAZEM Z RZUTEM STALY)	
REWIZJA		OPIS ZMIAN		DATA	
2		Zmiana szerokości podłoża w żebrach płyty TT od strony osi MC		23.09.2019r.	
1		Korekta wykazu stali sprężącej		11.09.2019r.	

		<b>INWESTOR:</b> Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II Droga Starożytności 3, 87-100 Toruń	
<b>INWESTYCJA:</b> Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II			
<b>TRZĘŚ: RYSUNKU:</b>			
<b>TT-5.3</b>			
<b>FUNKCJA:</b> PROJEKTANT OPACZWAŁ OPACZWAŁ	<b>IMIĘ I NAZWIŚKO</b> mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz mgr inż. Lukasz Mackiewicz mgr inż. Dominika Karczowska	<b>NUMER UPRAWNIENI</b> KUP/P0001/P00K07 KUP/P0006/P00K15	<b>PODPIS</b> 
<b>DATA OPACZKOWANIA:</b> 09.2019	<b>STADIUM:</b> PW	<b>BRANŻA:</b> Konstrukcyjna	<b>SKALA:</b> 1:25
		<b>NR OPACZKOWANIA:</b> TT	<b>NR KREŚLIZ:</b> 2
		<b>NR RYSUNKU:</b> TT-5.3	