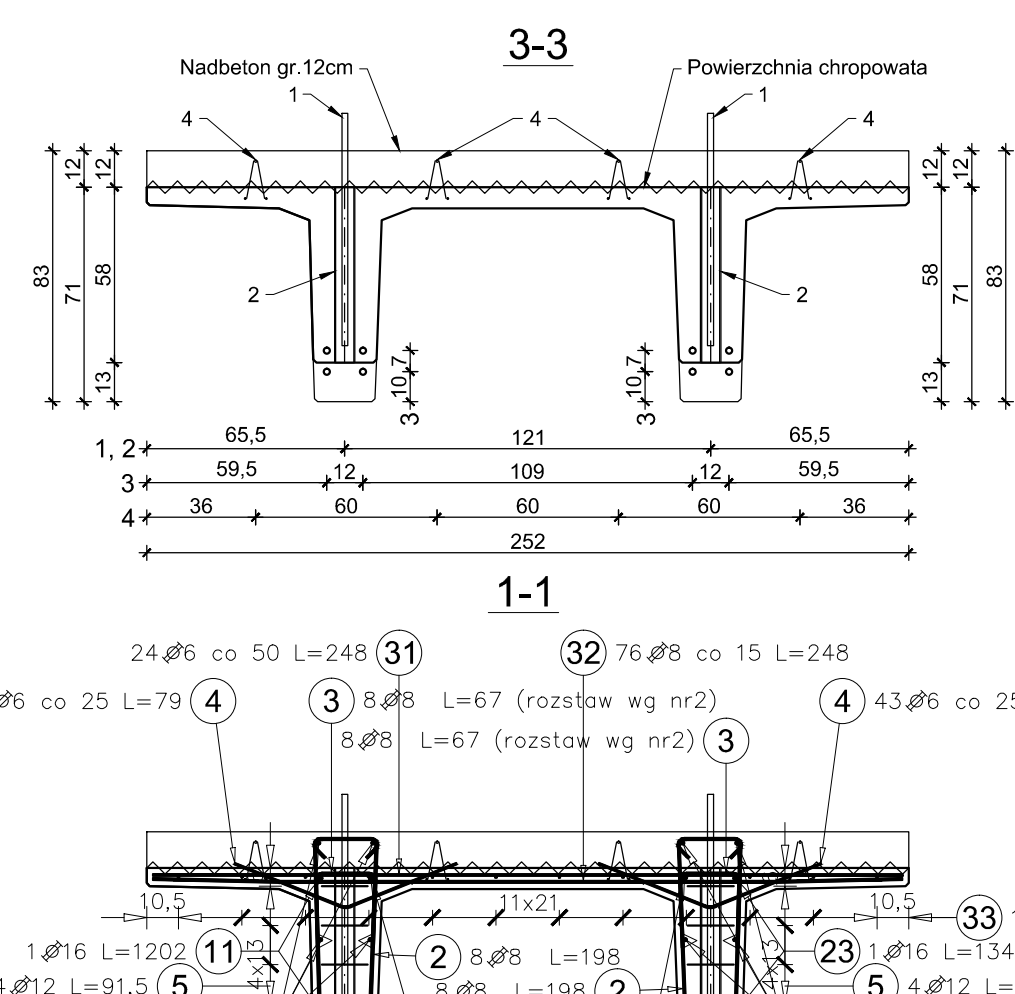


Zestawienie akcesoriów na 1 element			
Poz.	Szt.	Element	Materiał
1	4	Zawiesie transportowe ZT - 6,0t	Stal
2	4	Rura karbowana - Robusta 60/67mm, długość L=58cm	Stal
3	1	Oślonki Ø20 długości: L ₁ =107cm x 2szt., L ₂ =108,5cm x 2szt., L ₃ =115cm x 4szt., L ₄ =360cm x 8szt.	PVC
4	1	Kratownica E13 1xL ₁ =1072,5cm, 1xL ₂ =1008cm, 1xL ₃ =947,5cm, 1xL ₄ =879cm	Stal

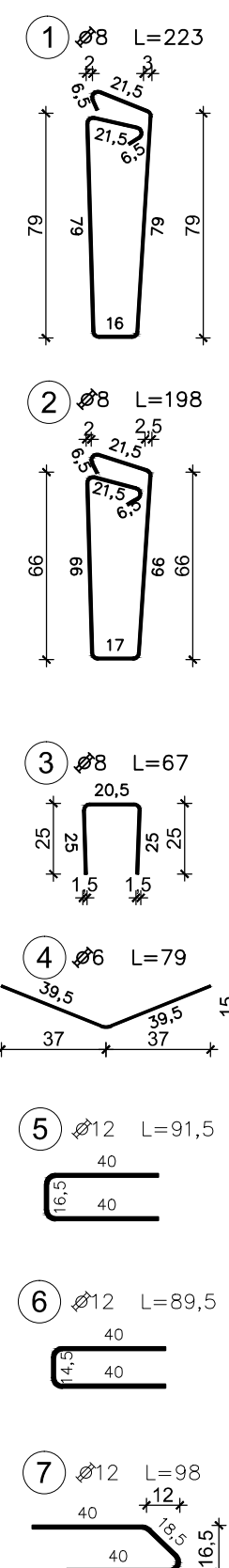
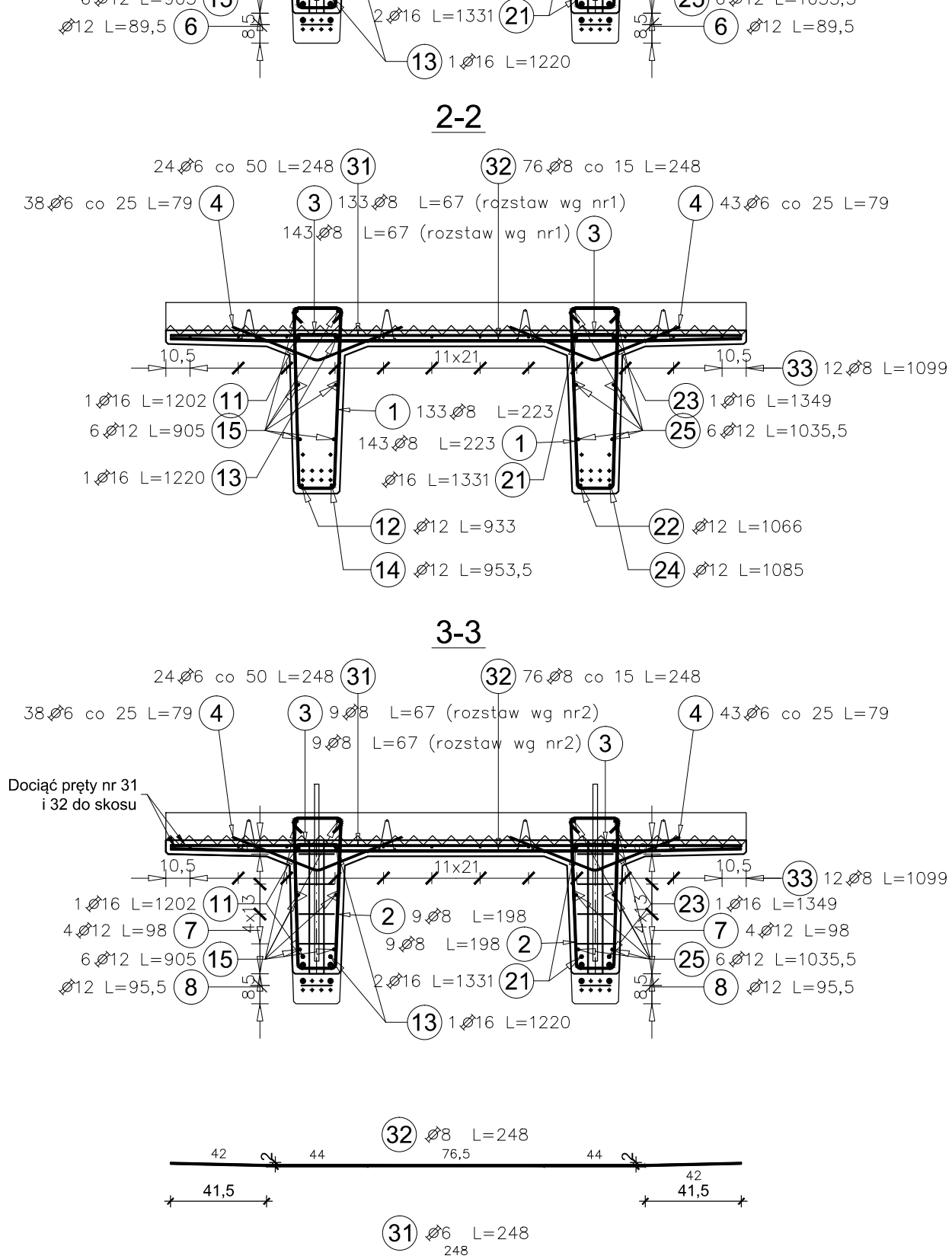
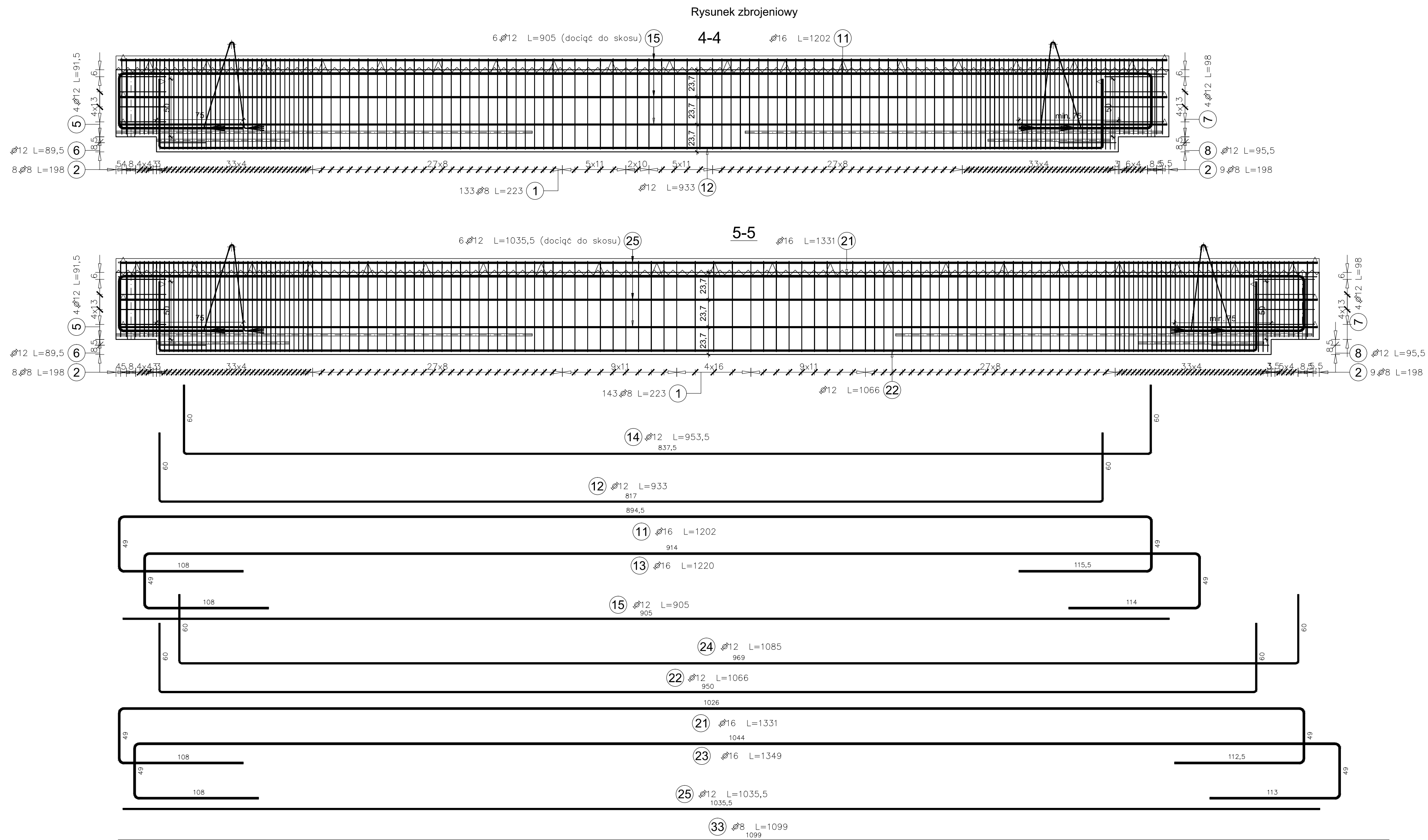
WYKAZ STALI SPRĘŻAJĄCEJ			
Ø cięgna	L	ilość	df. łączna [m]
	cm	szt.	Y1860 S7
12,5	910,6	10	91,06
12,5	1040,8	10	104,08
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA		m	195,14
MASA 1mb		kg/m	0,73
MASA CAŁKOWITA		kg	142,45

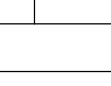
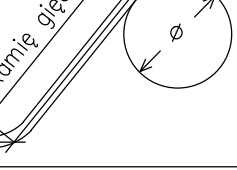
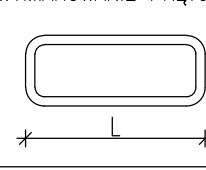



Zestawienie stali na 1 element									
Poz.	Stal A=I+III	Długość (cm)	Ilość			Długość łączna (m)			
			w elemente	elementów	ogółem	A=I+III			
						Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16
1	8	223,0	276	1	276		615,48		
2	8	198,0	34	1	34		67,32		
3	8	67,0	310	1	310		207,70		
4	6	79,0	81	1	81	63,99			
5	12	91,5	8	1	8			7,32	
6	12	89,5	2	1	2			1,79	
7	12	98,0	8	1	8			7,84	
8	12	95,5	2	1	2			1,91	
11	16	1202,0	1	1	1				12,02
12	12	933,0	1	1	1			9,33	
13	16	1220,0	1	1	1				12,20
14	12	953,5	1	1	1			9,54	
15	12	905,0	6	1	6			54,30	
21	16	1331,0	1	1	1				13,31
22	12	1066,0	1	1	1			10,66	
23	16	1349,0	1	1	1				13,49
24	12	1085,0	1	1	1			10,85	
25	12	1035,5	6	1	6			62,13	
31	6	248,0	24	1	24	59,52			
32	8	248,0	76	1	76		188,48		
33	8	1099,0	12	1	12		131,88		
Długość wg średnic (m)						123,51	1210,86	175,66	51,02
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58
Masa łączna wg średnic (kg)						27,42	478,29	155,99	80,61
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						742,31			
Ogółem (kg)						742,31			


Uwagi:




1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dobrać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.



Isiaki pólkoległe, kości proste, pełne Średnica prętów	Pręty oddalone lub inne pręty zginane Min. odległa betonem mierzone prostopadło do pł. zępienia	SCHEMAT PODNOŚNICA ELEMENTU: 
	WYMIAROWANIE PRĘTÓW: 	OZNACZENIE POWIERZCHNI ▽ POWIERZCHNIA ZALANIANA NA GŁĘBOKO ▽ POWIERZCHNIA SZALUNKOWA ▽ POWIERZCHNIA CHROPOWATA
ELEMENT: WARUNKI EKSPLOATACJI: ZBRÓJENIE: WYTYCZNE WYKONAWCZE:	NUMER ELEMENTU: MASA [t]: OBJĘTOŚĆ [m ³]: LICZBA ELEMENTÓW: ODPORNOŚĆ OGNIOWA: KLASA EKSPOZYCJI: OKRES UŻYTKOWANIA [lata]: OTULINA [mm]: KLASA STAŁI: POWIERZCHNIA ZALEWANEJ STRONY: FAZOWANIE [mm]:	KLASA BETONU PREFABRYKATU: C 55/67 KLASA NADŁOŻU: C 25/30 wg PN-EN 1992-1-1 wg PN-EN 1992-2-1 wg PN-B-03264: 2002 Otulina do strzemienia.  ZNACZNIK ORIENTACJI PRZEKROJU (ROZPATRYWĄC RZĘD Z RZUTEM SŁUPÓW)
	TT-3.1 11,28 4,51 1 R60 XC1 50 20 A-IIIN (R500SF) 15x15	

REWIZJA	OPIS ZMIAN	DATA
2	Zmiana szerokości podcięcia w żebrach płyty TT od strony osi MC	23.09.2019r.
1	Korekta wykazu stali sprężającej	11.09.2019r.

	INWESTOR:	Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II Droga Starotoruńska 3, 87-100 Toruń
	INWESTYCJA:	Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘĆ I TOŻSAMOŚĆ" im. św. Jana Pawła II

TREŚĆ RYSUNKU:		TT-3.1	
FUNKCJA	IME I NAZWISKO	NUMER UPRAWNIEN	PODPIS
PROJEKTANT	mgr inż. Arkadiusz Begusiewicz	KUPI0001/POOK07 <small>UPRAWNIENIA DO PROJEKTOWANIA I WYKONANIA DOKUMENTACJI</small>	
OPRACOWAL	mgr inż. Łukasz Mańkiewicz	KUPI0006/POOK75 <small>UPRAWNIENIA DO PROJEKTOWANIA I WYKONANIA DOKUMENTACJI</small>	
OPRACOWAL	mgr inż. Dominika Kaczorowska		
DATA OPRACOWANIA: 09.2019	STADIUM: PW	BRAŃ: Konstrukcja	SKALA: 1:25
		NR OPRACOWANIA: TT	NR RZEMIZ: 2
			NR RYSUNKU: TT-3.1