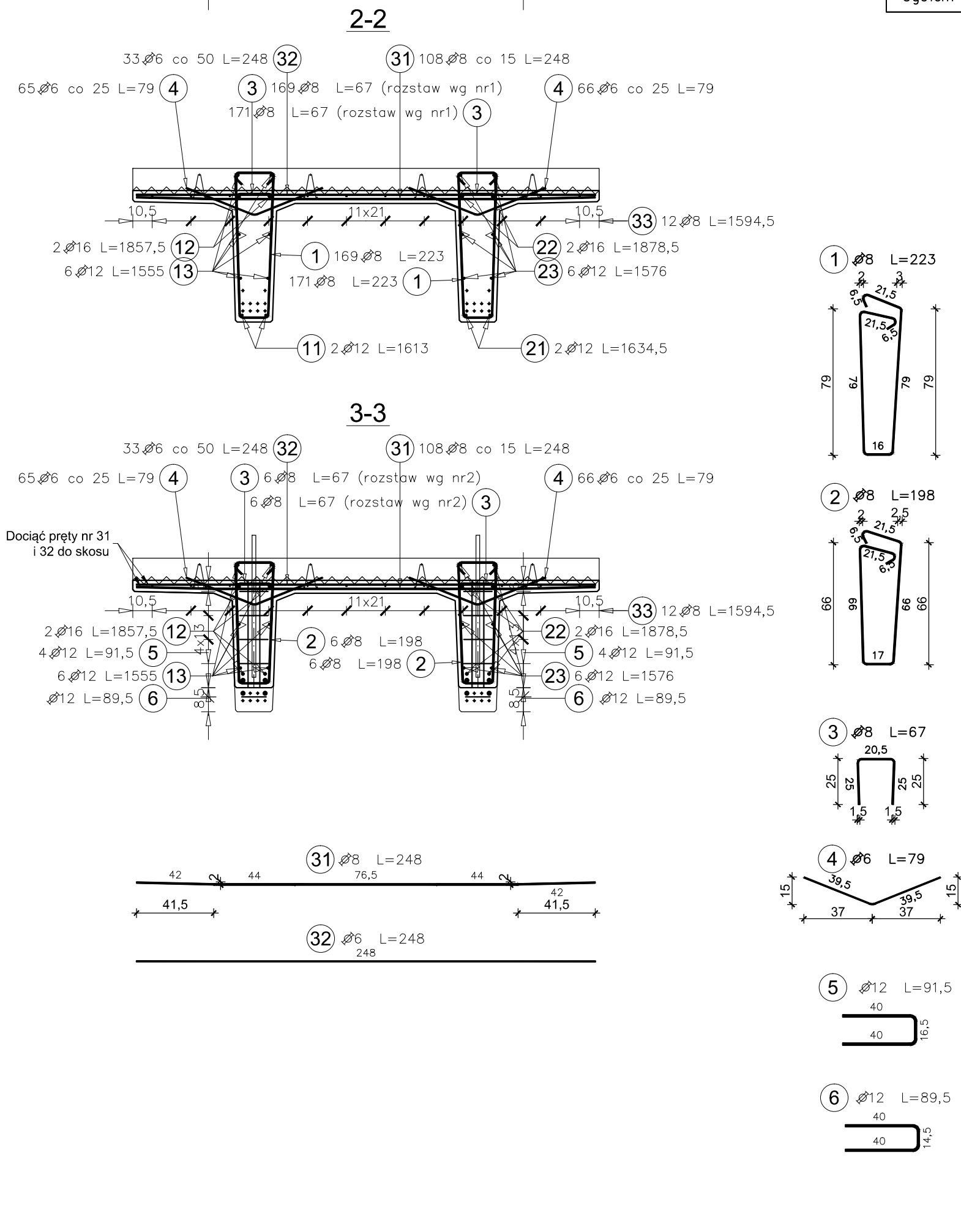


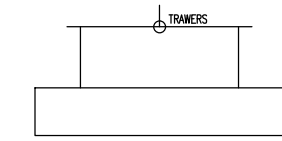
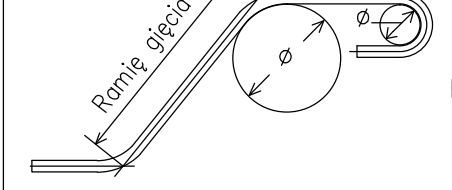
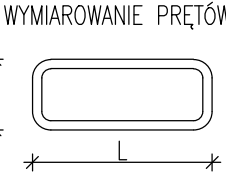

WYKAZ STALI SPRĘŻAJĄCEJ			
Ø cięgna	L	ilość	df. łączn. [m]
	cm	szt.	Y1860 S7
12,5	1567,0	10	1567,0
12,5	1588,2	10	1588,2
DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA			m 315,52
MASA 1mb		kg/m	0,73
MASA CAŁKOWITA			kg 230,33



Zestawienie stali na 1 element												
Poz.	Stal A-III	Długość (cm)	Ilość		ogółem	Długość łączna (m)						
			w elemente	element		Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 16			
1	8	223,0	340	1	340		758,20					
2	8	198,0	28	1	28		55,44					
3	8	67,0	368	1	368		246,56					
4	6	79,0	131	1	131	103,49						
5	12	91,5	16	1	16					14,64		
6	12	89,5	4	1	4					3,58		
11	12	1613,0	2	1	2					32,26		
12	16	1857,5	2	1	2						37,15	
13	12	1555,0	6	1	6					93,30		
21	12	1634,5	2	1	2					32,69		
22	16	1878,5	2	1	2						37,57	
23	12	1576,0	6	1	6					94,56		
31	8	248,0	108	1	108		267,84					
32	6	248,0	33	1	33	81,84						
33	8	1594,5	12	1	12		191,34					
Długość wg średnic (m)						185,33	1519,38					
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,22	0,40	0,89	1,58			
Masa łączna wg średnic (kg)						41,14	600,16	240,67	118,06			
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						1000,03						
Ogółem (kg)						1000,03						



Uwagi:

1. Wszystkie akcesoria wbudowywać i dozbierać wg zaleceń producenta.
2. Przed wdrożeniem projektu do realizacji należy uzyskać akceptację niniejszego projektu przez Głównego Konstruktora Obiektu.
3. Usytuowanie płyt TT zgodnie z rzutem.

Haki polistyrénové, holi proste, píle		Prípady odlišné ľavé strany zodpovedajú		<div>SCHEMAT PODKOSZWA ELEMENTU:</div> 
Šírka prútov		Min. uloženie betónom: merozo protipádové do pl. zopiekci		
Ø16mm 48	Ø216mm 70	>100mm oraz >70 108	>50mm oraz >38 158	
		WYMIAROWANIE PRZĘTÓW: 		<div>OZNACZENIE POWIERZCHNI:</div> <div>▲ POWIERZCHNIA ZACHOWANA NA ŁĄDKO</div> <div>▼ POWIERZCHNIA SZALUNKOWA</div> <div>▽ POWIERZCHNIA CHROPOWATA</div>
ELEMENT:	NUMER ELEMENTU:	TT-5.4 18,23		<div>KLASA BEZPIECZYSTWA:</div> <div>C 55/67</div> <div>KLASA NADSIŁOWA:</div> <div>C 25/30</div> <div>wg PN-EN 1992-1-1</div> <div>wg PN-EN 1992-1-2</div> <div>wg PN-B-03264: 2002</div> <div>Otulina do strzemienn.</div> <div></div> <div>ZNACZNIK ORIENTACyjI PRZEKROJU (ROZPATRYWAC RAZEM Z RZUTEM SŁUPÓW)</div>
WARTUŁKI EKSPLOATACJI:	OBJĘTOŚĆ [m³]: LICZBA ELEMENTÓW:	7,29 1		
OPORNOŚĆ OGÓLNOVA:	KLASA EKSPLOZyjCZy:	R60 XC1		
OKRES UŻYTKOWANIA [lata]:	OTULINA [mm]:	50 A-IIIIN (B500SP)		
WYTYCZNE WYKONAWCZE:	POWIERZCHNIA ZALIEWANIEJ STRONY: FAZOWANIE [mm]:	15x15		
REWIZJA:	OPIS ZMIAN			DATA
2	Zmiana szerokości podcięcia w zbrozach płyty TT od strony osi MC			23.09.2019r.
1	Korekta wykazu stali sprężających			11.09.2019r.

	INWESTOR:	Muzeum "PAMIĘCI I TOŻSAMOŚCI" im. św. Jana Pawła II Droga Trażkowska 3, 87-100 Toruń		
	INWESTYCJA:	Budowa siedziby Muzeum "PAMIĘCI I TOŻSAMOŚCI" im. św. Jana Pawła II		
Tytuł rysunku				
FUNKCJA		IMIĘ I NAZWISKO		PODPIS
PROJEKTANT		mgr inż. Arkadiusz Bogusiewicz		
OPRACOWAL		mgr inż. Łukasz Mackiewicz		
OPRACOWAŁ		mgr inż. Dominika Karczorzewska		
DATA OPRACOWANIA 09.2019	STADIUM: PW	BRANŻA: Konstrukcja	SKALA: 1:25	NR OPRACOWANIA: TT
				NR REWIZJE: 2
				NR RYSUNKU: TT-5.4