

Zmiana OPZ 06.11.2023

Opis przedmiotu zamówienia otrzymuje brzmienie:

ROZDZIAŁ III

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**pn.: „Zakup i dostawa fabrycznie nowego pojazdu specjalistycznego typu śmieciarka”,
(pojazd do wywozy odpadów komunalnych)**

OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1.1 Przedmiotem zamówienia jest **sprzedaż i dostawa fabrycznie nowego pojazdu specjalistycznego typu śmieciarka wyprodukowanego w całości w roku 2023**, o następujących parametrach technicznych:

Podwozie:

1. dopuszczalna masa całkowita 26 ton, masa techniczna do 28 ton,(w przypadku zastosowania mniejszej ilości wzmocnień dla danego modelu pojazdu, możliwa jest dopuszczalna jest masa techniczna 27 ton)

2. podwozie fabrycznie nowe – produkcja podwozia 2023 rok,

3. rozstaw pomiędzy pierwszą i drugą osią 3500-3700 mm,

4. Silnik:

a) Wysokoprężny sześciocylindrowy CR o pojemności 9000 -10 000 cm³ i mocy min. 320 KM,

b) spełniający normę emisji spalin EURO 6,

c) maksymalny moment obrotowy silnika min. 1600 Nm,

d) skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła min. 12-biegowa z możliwością zmiany trybów pracy,

e) dodatkowy podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody,

f) płomieniowe lub żarowe urządzenie rozruchowe wspomagające rozruch przy mrozach

g) wzmocniona tarcza sprzęgła

5. Oś przednia:

a) przednie zawieszenie resory paraboliczne min. dopuszczalny nacisk techniczny min. 8 ton,

b) stabilizator osi przedniej

c) zderzak przedni stalowy

6. Osie tylne:

a) druga oś napędowa, ostatnia oś kierowana i podnoszona

a) tylne zawieszenie pneumatyczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 19 ton,

b) stabilizator osi tylnej,

c) blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej,

d) regulacja pilotem wysokości tylnego zawieszenia.

7. Przystawki odbioru mocy:

a) przystawka odbioru mocy odsilnikowa, niezależna od sprzęgła i skrzyni biegów,

8. Układ hamulcowy:

a) układ hamulcowy z systemem ABS, ESP i ASR,

b) hamulec przystankowy dla pojazdu do zbierania odpadów z przygotowaniem ograniczenia dot. cofania wg DIN EN 1501-01,

c) hamulec silnikowy,

d) osuszacz powietrza podgrzewany

9. Układ elektryczny:

a) akumulatory 12V min. 180Ah 2 szt.,

b) alternator min. 90A,

c) mechaniczny wyłącznik akumulatorów

10. Zbiornik paliwa min. 290 litrów, AdBlue min. 50 litrów, zbiorniki z zamykanymi na klucz korkami,

11. Koła 22,5" wraz z kołem zapasowym, opony 315/80

12. Kabina:

- kabina dzienna w kolorze białym RAL 9010, wyposażona w trzy niezależne fotele, minimalna długość zewnętrzna 1850 mm. (tolerancja 10%)

- fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym,

- klimatyzacja,

- ogrzewane i elektrycznie regulowane lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego,

- centralny zamek,

- elektrycznie sterowane szyby,

- oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego,

- światła do jazdy dziennej LED

- regulacja zasięgu świateł,

- tempomat,

- komputer pokładowy w języku polskim,

- tachograf cyfrowy,

- radio,

- fabryczny immobiliser,

- kierownica wielofunkcyjna

- belka ze światłami ostrzegawczymi zamontowana na dachu kabiny

Zabudowa:

1. Fabrycznie nowa, wymagany rok produkcji – 2023 rok.

2. Zabudowa skrzyniowa z urządzeniem zasypowym tylnym.

3. Skrzynia ładunkowa o przekroju owalnym lub prostokątnym ożebrowana profilem stalowym z podłogą zaokrągloną.

4. Pojemność skrzyni ładunkowej od 19 m³ do 25 m³. Podłoga ze stali trudnościeralnej HB450

5. Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne na bocznej ścianie.

6. Odwłok wykonany z blachy trudnościeralnej o grubości od 6 (ściany boczne) do minimum 10 mm na wannie odwłoka.

8. Podnoszenie odwłoka za pomocą siłowników umieszczonych na dachu lub bokach zabudowy.

9. Mechanizm zginiatania liniowo – płytowy, czyli tzw. „szufladowy”

10. Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. trzy mniejsze wartości – przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na wariant surowców wtórnych.

12. Uniwersalne urządzenie załadownicze dostosowane do współpracy z pojemnikami plastikowymi od 80 do 1300 litrów i stalowych 60 - 110 litrów, w całości zabezpieczone lakierem w kolorze zabudowy :

- a) wyposażone w funkcję otrzepywania pojemników
- c) podnoszenie i odstawianie pojemników winno odbywać się bez zwiększania obrotów silnika
- d) wrzutnik przystosowany do montażu anten RFID
- e) na urządzeniu ładunkowym winna być zamontowana rynienka odciekowa na połączeniu skrzyni ładunkowej z odwłokiem wraz z odprowadzeniem odcieków do komory ładunkowej.
- f) wrzutnik musi zapewnić niezależną pracę dwóch mechanizmów ładunkowych w tym samym czasie
- g) montaż i demontaż wrzutnika za pomocą szybkozłączy hydraulicznych i złącza elektrycznego
- h) blokowanie pojemnika na grzebieniu wrzutnika
- i) hydrauliczne składanie otwieracza
- j) system centralnego sterowania wrzutnika
- 13. Skrzynia ładunkowa spawana spoiną ciągłą.
- 14. Część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowywanie.
- 15. Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na w zespole odwłoka.
- 16. Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów.
- 17. Układ centralnego smarowania zabudowy.
- 18. Króciec odpływowy w wannie ładunkowej z kurkiem spustowym.
- 19. Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor i głośnik zainstalowane w kabinie kierowcy.
- 20. Dwa wyłączniki bezpieczeństwa.
- 21. Sterowanie płytą wypychającą „wysuwanie i wsuwanie” odbywa się z pulpitu sterowniczego znajdującego się w kabinie kierowcy.
- 22. Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące pracę obsługi.
- 23. Maksymalna całkowita długość pojazdu do 9800 mm.
- 24. Zabudowa musi posiadać system RFID i GPS zgodny z rozwiązaniami posiadanymi przez Zamawiającego
- 25. Zabudowa wykonana ze stali o podwyższonej odporności na ścieranie i korozję, kilkakrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze pomarańczowym RAL 2011. Dopuszcza się także kolor RAL 9010.
- 26. Reflektor roboczy z tyłu. Belka oświetleniowa.
- 27. Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku.
- 28. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami – automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty.
- 29. Zabudowa musi odpowiadać i posiadać znak CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny ładunkowej według PN 1501-1 oraz świadectwo COC na kompletny pojazd.
- 30. Prowadnice ściany wypychającej umieszczone na bokach zabudowy, ściana na klockach ślizgowych (prowadnice ściany wypychającej min 150-200 mm od podłogi skrzyni).
- 31. Możliwość montażu tablic reklamowych na całej powierzchni bocznej zabudowy
- 32. Gumowy chlapacz na całej szerokości wanny odwłoka
- 33. Instalacja elektryczna ZCS z kolorowym terminalem graficznym
- 34. Czujnik laserowy położenia ściany wypychającej
- 35. Zestaw paneli sterujących montowanych po obu stronach odwłoka
- 36. System monitoringu – kamera o kącie widzenia 90 stopni.

1.2. Wymagania dotyczące sposobu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) odbiór pojazdu dokonany będzie w obecności Wykonawcy i Zamawiającego, bądź upoważnionych Pełnomocników;
- b) cena pojazdu powinna zawierać koszt dostawy (loco siedziby Zamawiającego Berzyna 6 w Wolsztynie),
- c) cena pojazdu powinna zawierać instruktaż stanowiskowy oraz pierwszy rozruch;
- d) **gwarancja na cały pojazd** nie mniej niż **24 miesiące**, liczona od daty odbioru potwierdzonego protokołem odbioru;
- e) w dniu dostawy pojazdu Wykonawca musi dostarczyć: komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu, **homologację na kompletny pojazd**, instrukcję obsługi i eksploatacji w języku polskim (podwozia i zabudowy), książkę serwisową; świadectwo COC.

1.3. Nomenklatura wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

34144511-3 - Pojazdy do zbierania odpadów

1.4. Czas dostawy: IV kwartał 2023 r