

ZAKRES REMONTU OKRESOWEGO NASYPU NR 2 NA STAREJ PAKOWNI 10.02 – 16.02.2025r.

NASYP CEMENTU NR 2

1. Wymiana uszkodzonych części w sicie wibracyjnym. Kontrola obudowy sita wibracyjnego. Wymiana elektrowibratorów.
2. Przegląd z ewentualną wymianą uszkodzonych części w przenośnikach ślimakowych ze zbiornika buforowego cementu do rękawa załadunkowego. Wymiana łożysk końcowych i uszczelnień w dławikach.
3. Przegląd rękawa załadunkowego, ewentualna wymiana uszkodzonych części.
4. Regeneracja rur odpylających rękaw załadunkowy.
5. Ewentualna relokacja rękawa załadunkowego (przestawienie ślimaka II)

PRZENOŚNIK KUBELKOWY NR 2

1. Przegląd i ewentualna regeneracja kalibra napinającego i ścian bocznych szybu. Uszczelnienie dolnej stopy elewatora.
2. Kontrola kpl. łańcucha, spinek, kubelków.
3. Przegląd napędu, kół i łożysk. (montaż hamulca?)
4. Uszczelnienie zsypu i zesypu z elewatora.
5. Regeneracja rur odpylających.

PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY REWERSYJNY

1. Przegląd napędu i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
2. Przegląd łożyskowania ślimaka i ewentualna wymiana panewek, czopów, wieszaków, klinów.
3. Uszczelnienie koryta ślimaka.
4. Kontrola wałów ślimaka.

ODPYLANIE NASYPU NR 2

1. Regeneracja rur odpyleniowych i kolan filtra nr 1 i 2.
2. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych części w podawaczu celkowym i przenośniku ślimakowym pod filtrem nr 1 i 2.

PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWY A, B i C

1. Przegląd napędów.
2. Przegląd sprzęgła i ewentualne uzupełnienie bolców.
3. Kontrola łańcuchów w redlerze i ewentualna wymiana uszkodzonych rolek nośnych.
4. Przegląd gwiazd napędowych i bębnow napinających.
5. Przegląd przepustnic pod zbiornikami cementu nr 1 – 11 na redlerze A, B, C

WAGA NAJAZDOWA PAKOWACZKI NR 2

1. Demontaż blach na pomoście.
2. Podnoszenie pomostów wagi w celu wyczyszczenia i umycia piwniczek. Dodatkowo czyszczenie kanalizacji.
3. Kontrola układów ważenia (tensometry).
4. Kontrola ramy wagi.
5. Montaż wagi.