

**ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA,
KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE
DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY**

zawarta w dniu 2019 roku, pomiędzy:

Okręgowym Przedsiębiorstwem Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia, NIP: 586-010-42-91, regon: 190563632, kapitał zakładowy 41 102 000 PLN
zwanym dalej **Zamawiającym**, reprezentowanym przez:

.....

a

.....,

NIP:

zwanym dalej **Wykonawcą**, reprezentowanym przez:

.....

o treści następującej:

§ 1.

1. Przedmiotem Umowy jest **zakup osprzętu do maszyn i narzędzi – tarcz, wiertel i brzeszczotów** - zgodnie ze złożoną ofertą w postępowaniu przetargowym nr **EZP/92/2019** prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na łączną kwotę:

wartość netto: zł **(słownie:** złotych)

VAT: zł **(słownie:** złotych)

cena brutto: zł **(słownie:** złotych)

2. Przedmiot Umowy wymieniony został w poniższej tabeli:

| Lp. | INDEKS | NAZWA TOWARU | J. M. | Plano wana ilość | Cena jedn. netto | Wartość netto | % VAT | Wartość brutto | Producent | Nr katalogowy |
|-----|--------|---|-------|------------------------|------------------------|------------------|-------|-------------------|-----------|---------------|
| 1 | 16486 | BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 150 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 4 - 12 MM, RUR I PROFILI DO FI 100 MM, CHWYT UNIWERSALNY | Szt. | 35 | | | | | | |
| 2 | 16487 | BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 200 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 3 - 12 MM, RUR I PROFILI DO FI 175 MM, CHWYT UNIWERSALNY | Szt. | 12 | | | | | | |
| 3 | 16488 | BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 225 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ DREWNA Z GWOŹDZIAMI / METALEM O GRUBOŚCIACH 5 - 175 MM, BLACH METALOWYCH I PROFILI ALUMINIOWYCH 3 - 10 MM, PROFILI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO 3 - 175 MM | Szt. | 12 | | | | | | |
| 4 | 16489 | BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 225 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 4 - 12 MM, RUR DO FI 175 MM, PROFILI DO 175 MM, CHWYT UNIWERSALNY | Szt. | 60 | | | | | | |
| 5 | 16490 | BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 300 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 4 - 12 MM, RUR DO FI 100 MM, PROFILI DO 100 MM, CHWYT UNIWERSALNY | Szt. | 70 | | | | | | |
| 6 | 167922 | BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ, DO CIĘCIA STALI, DŁUGOŚĆ 150 MM, GRUBOŚĆ OSTRZA DO 1 MM, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZĘBAMI 1 MM, MATERIAŁ OSTRZA BI - METAL | Szt. | 5 | | | | | | |
| 7 | 167923 | BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ, DO CIĘCIA STALI, DŁUGOŚĆ 150 MM, GRUBOŚĆ OSTRZA DO 1 MM, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZĘBAMI 1,4 - 1,5 MM, MATERIAŁ OSTRZA BI - METAL | Szt. | 10 | | | | | | |
| 8 | 16865 | BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLISTEJ DO DREWNA | Szt. | 5 | | | | | | |
| 9 | 176177 | BRZESZCZOT DO WYRZYNARKI. TYP T, 51 / 1,2 MM, DO PLASTIKU, DREWNA, LAMINAT | Szt. | 5 | | | | | | |
| 10 | 11617 | BRZESZCZOT, WYKONANY W CZĘŚCI ROBOCZEJ ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ, W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, LICZBA ZĘBÓW NA CAL 18 - 24 SZT., GRUBOŚĆ / ŚREDNICA CIĘTEGO ELEMENTU 2 - 5 MM | Szt. | 150 | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------|---|------|------|--|--|--|--|--|--|
| 11 | 11618 | BRZESZCZOT, WYKONANY W CZĘŚCI ROBOCZEJ ZE STALI SZYBKOTNAJĄCEJ, W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, LICZBA ZĘBÓW NA CAL 24 SZT., GRUBOŚĆ / ŚREDNICA CIĘTEGO ELEMENTU PONAD 5 MM | Szt. | 100 | | | | | | |
| 12 | 167847 | ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA, WYMIARY: 115 X 22,2 MM, GRADACJA P - 120, NASYP KORUNDOWY, PRZEZNACZONA DO OBRÓBK I DREWNA, TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO, PŁÓTNO SZLIFIERSKIE Z KORUNDEM NORMALNYM - TWARDE ZIARNO SZLIFIERSKIE, DROBNO ZDZIERANE W SZLIFIE POWIERZCHNIOWYM, DOBRA ŻYWOTNOŚĆ | Szt. | 3 | | | | | | |
| 13 | 167845 | ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA, WYMIARY: 115 X 22,2 MM, GRADACJA P - 40, NASYP KORUNDOWY, PRZEZNACZONA DO OBRÓBK I DREWNA, TALERZ WYKONANY Z WŁÓKNA SZKLANEGO, PŁÓTNO SZLIFIERSKIE Z KORUNDEM NORMALNYM - TWARDE ZIARNO SZLIFIERSKIE, DROBNO ZDZIERANE W SZLIFIE POWIERZCHNIOWYM, DOBRA ŻYWOTNOŚĆ | Szt. | 8 | | | | | | |
| 14 | 167846 | ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA, WYMIARY: 115 X 22,2 MM, GRADACJA P - 80, NASYP KORUNDOWY, PRZEZNACZONA DO OBRÓBK I DREWNA, TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO, PŁÓTNO SZLIFIERSKIE Z KORUNDEM NORMALNYM - TWARDE ZIARNO SZLIFIERSKIE, DROBNO ZDZIERANE W SZLIFIE POWIERZCHNIOWYM, DOBRA ŻYWOTNOŚĆ | Szt. | 5 | | | | | | |
| 15 | 176699 | TARCZA DIAMENTOWA DO GRESU | Szt. | 1 | | | | | | |
| 16 | 161039 | TARCZA DO CIĘCIA BETONU, FI 230 MM | Szt. | 3 | | | | | | |
| 17 | 11041 | TARCZA DO CIĘCIA BETONU, WYMIARY: 180 X 3,0 X 22 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 18 | 165651 | TARCZA DO CIĘCIA BETONU, WYMIARY: 400 X 2,5 X 25,4, PRĘDKOŚĆ OBROTOWA 4800 RPM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 19 | 162106 | TARCZA DO CIĘCIA BETONU, WYMIARY: 500 X 25,4 MM, DO PRACY NA MOKRO | Szt. | 1 | | | | | | |
| 20 | 11024 | TARCZA DO CIĘCIA KAMIENIA, WYMIARY: 230 X 3,0 X 22 MM | Szt. | 30 | | | | | | |
| 21 | 11042 | TARCZA DO CIĘCIA METALU 115 X 2,5 X 22 | Szt. | 90 | | | | | | |
| 22 | 11043 | TARCZA DO CIĘCIA METALU 180 X 2,5 X 22 | Szt. | 10 | | | | | | |
| 23 | 16110 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, MAKITA B-10665, WYMIARY: 355 X 25,4 X 3 MM | Szt. | 20 | | | | | | |
| 24 | 177620 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 115 X 1,0 X 22 MM | Szt. | 75 | | | | | | |
| 25 | 13832 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 1,0 X 22 MM | Szt. | 2700 | | | | | | |
| 26 | 16742 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 1,6 X 22 MM | Szt. | 700 | | | | | | |
| 27 | 13833 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 2,5 X 22 MM | Szt. | 1150 | | | | | | |
| 28 | 581 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 3,0 X 22 MM | Szt. | 80 | | | | | | |
| 29 | 171905 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 3,2 X 22 MM | Szt. | 70 | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------|---|------|-----|--|--|--|--|--|--|
| 30 | 171745 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 230 X 1,9 X 22 MM | Szt. | 20 | | | | | | |
| 31 | 13834 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 230 X 2,5 X 22 MM | Szt. | 755 | | | | | | |
| 32 | 11051 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 230 X 3,0 X 22 MM | Szt. | 500 | | | | | | |
| 33 | 163048 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 350 X 2,80 X 25,4 MM | Szt. | 15 | | | | | | |
| 34 | 173743 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 350 X 3,5 X 32 MM | Szt. | 5 | | | | | | |
| 35 | 11048 | TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 400 X 4,0 X 32 MM | Szt. | 4 | | | | | | |
| 36 | 161315 | TARCZA DO SZLIFIERKI PROMA, TYP BKL - 2000, WYMIARY: 200 X 25 X 16 MM, TWARDA | Szt. | 1 | | | | | | |
| 37 | 161318 | TARCZA DO SZLIFIERKI PROMA, TYP BKL - 2000, WYMIARY: 200 X 40 X 16 MM, MIĘKKA | Szt. | 1 | | | | | | |
| 38 | 11026 | TARCZA DO SZLIFOWANIA METALU, WYMIARY: 125 X 6,0 X 22 MM | Szt. | 210 | | | | | | |
| 39 | 11056 | TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI, WYMIARY: 125 X 7,0 X 22 MM | Szt. | 30 | | | | | | |
| 40 | 17382 | TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI, WYMIARY: 230 X 7,0 X 22 MM | Szt. | 40 | | | | | | |
| 41 | 171914 | TARCZA DO SZLIFOWANIA, WYMIARY: 125 X 4,0 X 22 MM | Szt. | 30 | | | | | | |
| 42 | 16853 | TARCZA LISTKOWA DO METALU, WYMIARY: 125 X 22 MM | Szt. | 700 | | | | | | |
| 43 | 163707 | TARCZA TNĄCA DIAMENTOWA, WYMIARY: 125 X 1,6 MM | Szt. | 35 | | | | | | |
| 44 | 11023 | TARCZA TNĄCA DIAMENTOWA, WYMIARY: 125 X 3,0 X 22 MM | Szt. | 8 | | | | | | |
| 45 | 163708 | TARCZA TNĄCA DIAMENTOWA, WYMIARY: 230 X 2,3 MM | Szt. | 8 | | | | | | |
| 46 | 11669 | WIERTŁO DO BETONU FI 6 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANEJ, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH | Szt. | 5 | | | | | | |
| 47 | 11674 | WIERTŁO DO METALU FI 10 MM WYKONANE ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNIE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 5 | | | | | | |
| 48 | 11678 | WIERTŁO DO METALU FI 12 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 4 | | | | | | |
| 49 | 11681 | WIERTŁO DO METALU FI 15 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 1 | | | | | | |
| 50 | 11682 | WIERTŁO DO METALU FI 3 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 40 | | | | | | |
| 51 | 16653 | WIERTŁO DO METALU FI 3,5 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNIE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 10 | | | | | | |
| 52 | 11675 | WIERTŁO DO METALU FI 4 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 15 | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----|--------|---|------|-----|--|--|--|--|--|--|
| 53 | 11676 | WIERTŁO DO METALU FI 5 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 35 | | | | | | |
| 54 | 11683 | WIERTŁO DO METALU FI 6 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 55 | | | | | | |
| 55 | 11685 | WIERTŁO DO METALU FI 8 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 25 | | | | | | |
| 56 | 14665 | WIERTŁO DO METALU, FI 18 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 4 | | | | | | |
| 57 | 14664 | WIERTŁO DO METALU, FI 20 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 4 | | | | | | |
| 58 | 165897 | WIERTŁO DO METALU, FI 4,2 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Szt. | 10 | | | | | | |
| 59 | 168536 | WIERTŁO DWUSTRONNE DO METALU, HSS NWWR 5,1 MM | Szt. | 100 | | | | | | |
| 60 | 168028 | WIERTŁO DWUSTRONNE NWWR HSS 4.1 | Szt. | 40 | | | | | | |
| 61 | 168022 | WIERTŁO DWUSTRONNE NWWR HSS 5.1 | Szt. | 80 | | | | | | |
| 62 | 161814 | WIERTŁO KORONKOWE Z UCHWYTEM SDS, FI 68 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 63 | 161815 | WIERTŁO KORONKOWE Z UCHWYTEM SDS, FI 82 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 64 | 161113 | WIERTŁO STOPNIOWE CHOINKOWE HSS, FI 6 - 39 MM, DO OBRÓBK BLACHY, ZE SZLIFEM DWUŚCIENNYM, ZAPEWNIAJĄCE DOKŁADNE NAWIERCANIE CYLINDRYCZNYCH OTWORÓW | Szt. | 3 | | | | | | |
| 65 | 14446 | WIERTŁO STOPNIOWE M 12 - 32 | Szt. | 1 | | | | | | |
| 66 | 14532 | WIERTŁO UDAROWE DO BETONU SDS - MAX, FI 22 MM, L = 400 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 67 | 160789 | WIERTŁO UDAROWE SDS - MAX, FI 30 MM, L = 570 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 68 | 13504 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 100 MM | Szt. | 20 | | | | | | |
| 69 | 13505 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 150 MM | Szt. | 20 | | | | | | |
| 70 | 16006 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 160 MM | Szt. | 4 | | | | | | |
| 71 | 16398 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 200 MM | Szt. | 3 | | | | | | |
| 72 | 14611 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 250 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 73 | 14610 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 300 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 74 | 15682 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 350 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 75 | 16005 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 550 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 76 | 161550 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 600 MM | Szt. | 3 | | | | | | |
| 77 | 16391 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 100 MM | Szt. | 7 | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--------|--|------|----|--|--|--|--|--|--|
| 78 | 13506 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 150 MM | Szt. | 15 | | | | | | |
| 79 | 16399 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 200 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 80 | 14613 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 250 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 81 | 14612 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 300 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 82 | 15683 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 350 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 83 | 11689 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 600 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 84 | 16392 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 100 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 85 | 16395 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 150 MM | Szt. | 7 | | | | | | |
| 86 | 163929 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 250 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 87 | 161551 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 600 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 88 | 13507 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 150 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 89 | 15685 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 310 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 90 | 161552 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 600 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 91 | 16841 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 18 MM, L = 125 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 92 | 163928 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 18 MM, L = 250 MM | Szt. | 3 | | | | | | |
| 93 | 13509 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 400 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 94 | 15678 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 150 MM | Szt. | 5 | | | | | | |
| 95 | 13508 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 250 MM | Szt. | 5 | | | | | | |
| 96 | 15686 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 320 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 97 | 13510 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 26 MM, L = 400 MM | Szt. | 3 | | | | | | |
| 98 | 16844 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 30 MM, L = 240 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 99 | 16389 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 100 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 100 | 16393 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 150 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 101 | 16396 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 200 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 102 | 13497 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 50 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 103 | 16390 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 100 MM | Szt. | 20 | | | | | | |
| 104 | 11690 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 150 MM | Szt. | 5 | | | | | | |
| 105 | 16002 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 160 MM | Szt. | 8 | | | | | | |
| 106 | 16397 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 200 MM | Szt. | 1 | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--------|--|------|----|--|--|--|--|--|--|
| 107 | 13498 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 50 MM | Szt. | 21 | | | | | | |
| 108 | 13501 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 7 MM, L = 150 MM | Szt. | 10 | | | | | | |
| 109 | 13502 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 100 MM | Szt. | 40 | | | | | | |
| 110 | 13503 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 150 MM | Szt. | 5 | | | | | | |
| 111 | 16003 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 160 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 112 | 14609 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 200 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 113 | 16004 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 400 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 114 | 1425 | WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, TYP S4, FI 12 MM, L = 200 | Szt. | 1 | | | | | | |
| 115 | 168735 | WIERTŁO WIDIOWE DO BETONU SDS, FI 14 MM, L = 150 MM | Szt. | 2 | | | | | | |
| 116 | 177063 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - MAX, FI 32 MM, L = 750 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 117 | 177058 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 1000 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 118 | 177059 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 1400 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 119 | 177060 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 1400 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 120 | 177064 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 18 MM, L = 200 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 121 | 177061 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 22 MM, L = 800 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 122 | 177062 | WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 28 MM, L = 800 MM | Szt. | 1 | | | | | | |
| 123 | 11666 | ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU (4 SZTUKI), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 6; 8; 10 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANEJ, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH | Kpl. | 2 | | | | | | |
| 124 | 11667 | ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU (5 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 6; 8; 10; 12 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANEJ, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH | Kpl. | 3 | | | | | | |
| 125 | 12893 | ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU (6 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 10, 12, 14, 16, 18, 20 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANE, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH | Kpl. | 1 | | | | | | |
| 126 | 16323 | ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (14 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Kpl. | 4 | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|-------|--|------|----|--|--|--|--|--|--|
| 127 | 11673 | ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (16 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 1; 1,1; 1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 16 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNAŃCEJ, WALCOWANYCH, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338 | Kpl. | 1 | | | | | | |
| 128 | 11665 | ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (25 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNAŃCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338,, OPAKOWANIE - METALOWA KASETKA | Kpl. | 12 | | | | | | |
| 129 | 16358 | ZESTAW WIERTEŁ SDS (6 SZTUK),W SKŁAD ZESTAWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 5; 6; 8; 10; 12 MM | Kpl. | 11 | | | | | | |

3. Ceny podane w tabeli w ust. 2 niniejszego paragrafu zawierają koszty transportu na wskazane przez Zamawiającego miejsce, wraz z rozładunkiem. Miejsce dostawy: magazyn Zamawiającego, ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia lub inne miejsce na terenie miast: Gdynia, Sopot, Rumia, Reda, Wejherowo, Kosakowo, wskazane przez Zamawiającego na zamówieniu.
4. Ceny jednostkowe określone w § 1 ust. 2 są niezmiennie w okresie obowiązywania umowy.
5. Wszystkie dostarczane przez Wykonawcę urządzenia, maszyny i narzędzia muszą posiadać znak bezpieczeństwa CE.

§2.

1. Wykonawca zobowiązuje się do:
 - a. sprzedaży na rzecz Zamawiającego wyrobów określonych w tabeli w § 1 ust. 2 – sukcesywnie, na podstawie częściowych pisemnych zamówień wysyłanych pocztą elektroniczną na adres e-mail Wykonawcy, określających: numer i datę dokumentu, termin realizacji zamówienia, przedmiot zamówienia, jednostkę miary, ilość, cenę oraz sposób i termin zapłaty.
 - b. Strony przyjmują, że skuteczną formą dostarczenia pisemnego zamówienia jest wysłanie go drogą elektroniczną na e-mail adres:
 - c. dostarczania towaru w terminie do 5 dni roboczych od daty otrzymania zamówienia (e-mail).
2. Zamawiający zobowiązuje się do odebrania zamówionych wyrobów od Wykonawcy i do zapłaty Wykonawcy ceny zamówionych wyrobów. Ilości określone w tabeli w § 1 ust. 2 niniejszej Umowy są ilościami szacunkowymi, wyliczonymi z należytą starannością. Dopuszcza się różnice w ilościach planowanych w poszczególnych pozycjach w stosunku do faktycznie realizowanych w trakcie trwania umowy.
3. Ilości określone w tabelach w § 1 ust. 2 nie są zobowiązaniem Zamawiającego do nabycia towaru w takiej ilości – nie zrealizowanie całości asortymentu nie wpływa na cenę towaru.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość nabycia dodatkowej ilości (w przypadku zwiększenia ilości zamówienia obowiązywać będą ceny określone w tabelach w § 1 ust. 2) i dodatkowego asortymentu o zbliżonym charakterze (w cenie bieżącej Wykonawcy, która będzie podlegała kontroli Zamawiającego) do poziomu określonego w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów w sprawie kwot wartości zamówień oraz konkursów, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.

§3.

1. Wykonawca jest zobowiązany przedstawić Zamawiającemu dokument dostawy w postaci WZ lub faktury VAT albo obu tych dokumentów, którego specyfikacja jest zgodna z pisemnym zamówieniem zgodnie z § 2 ust. 1a i które zawiera numer wezwania do wykonania dostawy.
2. W razie różnic w dostawie w stosunku do wymagań określonych w §1 ust. 2 niniejszej umowy, Zamawiający odmówi przyjęcia dostawy i zapłaty za nią.

§4.

1. Wykonawca udokumentuje jakość każdej partii dostarczonych wyrobów, odpowiednio dla danego wyrobu.
2. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia, w przypadku wcześniejszego wezwania ze strony Zamawiającego, wraz z dostawą danego asortymentu dokumentów potwierdzających zgodność towaru z określonymi normami oraz kart charakterystyki, atestów, świadectw jakości, certyfikatów.
3. Wykonawca udziela 24 miesięcznej gwarancji na dostarczone wyroby licząc od dnia dostawy.
4. Wykonawca jest zobowiązany z tytułu gwarancji do usunięcia wad fizycznych przedmiotu Umowy istniejących w czasie dokonywania czynności odbioru oraz wad powstałych po odbiorze lecz z przyczyn tkwiących w przedmiocie Umowy w chwili odbioru.
5. W razie stwierdzenia w okresie gwarancyjnym istnienia wad w przedmiocie Umowy, Wykonawca ma obowiązek wykonania na swój koszt:
 - a) naprawy (wymiany uszkodzonych materiałów) - jeżeli wady umożliwiają użytkowanie przedmiotu Umowy zgodnie z jego przeznaczeniem,
 - b) wymiany materiałów - jeżeli wady nie można naprawić lub uniemożliwiają one użytkowanie przedmiotu Umowy zgodnie z jego przeznaczeniem.
6. W przypadkach określonych w ust. 5 niniejszego paragrafu Zamawiający zachowuje prawo domagania się od Wykonawcy naprawienia wszelkich powstałych z tego tytułu szkód.
7. O wykryciu wady Zamawiający obowiązany jest zawiadomić Wykonawcę na piśmie w terminie 14 dni od daty jej ujawnienia.
8. Usunięcie wad powinno być stwierdzone protokolarnie.

9. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia wad i usterek stwierdzonych w okresie gwarancji, w terminie do 10 dni kalendarzowych, licząc od daty zgłoszenia. Wykonawca nie może odmówić usunięcia wad bez względu na wysokość związanych z tym kosztów.
10. Uprawnienia z tytułu gwarancji za wady fizyczne wygasają po upływie 24 miesięcy od daty dostawy przedmiotu Umowy.
11. Postanowienia powyższe nie naruszają przepisów ogólnych Kodeksu Cywilnego o rękojmi z tytułu sprzedaży.
12. Wykonawca zobowiązany jest w trakcie trwania umowy, na bieżąco dostarczać Zamawiającemu wszelkie zmiany dokumentów wymienionych w ust. 2 niniejszego paragrafu.
13. Wykonawca zobowiązany jest bezpłatnie przyjąć od Zamawiającego opakowania wielokrotnego użytku i jednocześnie zwrócić Zamawiającemu pobraną kaucję za te opakowania.

§5.

1. Zapłata należności za zrealizowane dostawy wyrobów nastąpi na podstawie oryginału faktury VAT w ciągu 30 dni od daty dostarczenia faktury do siedziby Zamawiającego.
2. Wystawiona faktura VAT winna zawierać odniesienie do numery Umowy oraz numeru zamówienia, o którym mowa w § 2 ust. 1a.
3. Warunkiem zapłaty jest zgodność dostawy z treścią zamówienia do wykonania dostawy.
4. Za dzień zapłaty Strony przyjmują datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
5. Zapłata nastąpi przelewem, na rachunek bankowy Wykonawcy wskazany na fakturze VAT.

§6.

1. Ze strony Zamawiającego osoby upoważnione do uzgadniania realizacji Umowy:
 - tel.
 - tel.
2. Ze strony Wykonawcy osoba upoważniona do uzgadniania realizacji Umowy:
 - tel.
3. Strony umowy będą wszelką korespondencję i oświadczenia woli kierować na adres:
 - Zamawiający: **Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.** ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia.

- Wykonawca:
4. W trakcie trwania Umowy oraz w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do pisemnego powiadomienia Zamawiającego o:
 - a) zmianie siedziby firmy,
 - b) zmianie nazwy firmy,
 - c) ogłoszeniu upadłości,
 - d) otwarciu likwidacji firmy,
 - e) zawieszeniu działalności,
 - f) zmianie osób reprezentujących.
 5. O zmianie adresów Strony obowiązane są poinformować siebie wzajemnie w formie pisemnej. Jeżeli którakolwiek ze Stron nie informuje o zmianie adresu, uznaje się iż korespondencja i oświadczenia woli skierowane na dotychczasowy adres będą doręczone skutecznie.

§7.

1. W razie opóźnienia w dostawie wyrobów Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 1% wartości danego zamówienia (zgodnie z § 2 ust.1a), obejmującego dostarczone z opóźnieniem wyroby – za każdy dzień opóźnienia.
2. Zapłata kary umownej, o której stanowi ust.1 niniejszego paragrafu nie wyklucza dochodzenia przez Zamawiającego odszkodowania z tytułu wyrządzonej szkody do wysokości jej wartości.

§8.

1. Strony mają prawo rozwiązać niniejszą Umowę za zachowaniem 30-dniowego okresu wypowiedzenia.
2. Oświadczenie o wypowiedzeniu Umowy, o którym mowa w ust. 1 niniejszego paragrafu winno być złożone pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
3. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy w terminie miesięcznym w razie:
 - a. zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, iż wykonanie Umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy. W takim wypadku Zamawiający może odstąpić od Umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach, a Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części Umowy;
 - b. ogłoszenia upadłości lub likwidacji Wykonawcy.
4. Zamawiający ma prawo rozwiązać niniejszą Umowę ze skutkiem natychmiastowym w przypadku nie wypełniania przez Wykonawcę obowiązków wynikających z niniejszej Umowy, po uprzednim wezwaniu przez Zamawiającego Wykonawcy do realizacji Umowy zgodnie z jej wymogami.

5. Odstąpienie od Umowy powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i winno zawierać uzasadnienie.
6. Umowa, bez względu na termin jej obowiązywania, wygasa w przypadku wcześniejszego wyczerpania łącznej kwoty, o której mowa w § 1 ust. 1 niniejszej umowy (z możliwością uwzględnienia zapisów §2 ust. 4).

§9.

1. Wykonawca zobowiązuje się zapoznać swoich pracowników wykonujących określone zadania na terenie Zamawiającego z dołączonym do umowy dokumentem tj. zał. Nr 4-a do Decyzji nr 3/2007 Zarządu Okręgowego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Spółka z o.o. w Gdyni „Określenie kompetencji i uświadomienie osób wykonujących zadania dla OPEC lub w jego imieniu oraz przebywających na terenie przedsiębiorstwa”.
2. Zgodnie z § 2.2 Rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 27 lipca 2004r w sprawie szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. Nr 180 poz. 1860), wraz z podpisaną umową Wykonawca dostarczy dołączoną do umowy „Informację pracodawcy o zagrożeniach dla bezpieczeństwa i zdrowia podczas pracy...” (załącznik Nr 4 do Decyzji Nr 3/2007) z podpisami osób, które będą realizowały zadania na terenie Zamawiającego.

§10.

1. Zgodnie z art. 208 § 1 Kodeksu Pracy:
 - a) Wykonawca wyraża zgodę na współpracę oraz ustali z wyznaczonym przez Zamawiającego Koordynatorem zasady współdziałania uwzględniające sposoby postępowania w przypadku wystąpienia zagrożeń dla zdrowia i życia pracowników,
 - b) Strony umowy dopuszczają sprawowanie nadzoru nad bezpieczeństwem i higieną pracy przez wyznaczonego Koordynatora Zamawiającego.
2. Zamawiający ma prawo do kontroli spełnienia przez Wykonawcę wymagań określonych umową oraz przestrzegania przepisów i zasad bhp i ppoż. Wykonawca zobowiązuje się do udostępnienia Koordynatorowi, dokumentów potwierdzających spełnienia wymagań w zakresie bhp i ppoż.

§11.

Zagospodarowanie odpadów wytworzonych w trakcie realizacji przedmiotu Umowy jest obowiązkiem Wykonawcy. Odpady zostaną zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami na koszt Wykonawcy.

§12.

W sprawach nie uregulowanych umową, będą miały zastosowanie odpowiednie przepisy ustawy Kodeksu cywilnego.

§13.

Wszelkie spory powstałe na tle wykonania postanowień niniejszej Umowy, będą rozstrzygane przez sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§14.

Wszelkie zmiany postanowień umownych mogą być dokonywane wyłącznie w drodze pisemnej (aneksem) pod rygorem nieważności.

§15.

Wykonawca nie może bez zgody Zamawiającego, dokonać cesji umowy oraz przelewu wierzytelności na rzecz osoby trzeciej.

§16.

Umowa obowiązuje w terminie: **12 miesięcy licząc od dnia podpisania.**

§17.

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

.....

.....

Załącznik nr 1 do Umowy nr

ZAŁĄCZNIK Nr 4 do
Decyzji Nr 3/2007 Zarz.
OPEC Sp. z o.o.

INFORMACJA PRACODAWCY O ZAGROŻENIACH *
DLA BEZPIECZEŃSTWA I ZDROWIA PODCZAS PRACY
(§ 2.2 Rozporządzenia M.G i P. z dnia 27 lipca 2004r w sprawie
szkolenia w dziedzinie bezpieczeństwa i higieny pracy Dz.U. Nr 180 poz. 1860)
- dotyczy pracowników innego pracodawcy

1. Dotyczy umowy nr:
2. Nazwa firmy, komórki organizacyjnej wykonującej zadania na rzecz OPEC Sp. z o.o.
.....

POINFORMOWANIE

Oświadczam, że zgodnie z załącznikiem Nr 4-a do Decyzji nr 3/2007 Zarządu OPEC Sp. z o.o. „Określenie kompetencji i uświadomienie osób wykonujących zadania dla OPEC lub w jego imieniu oraz przebywających na terenie przedsiębiorstwa” zostałem (łam) poinformowany (na) o zagrożeniach, wymaganiach oraz ogólnych zasadach przebywania na terenie OPEC Sp. z o. o.

| Lp. | Imię, nazwisko | DATA | Podpis | Uwagi |
|-----|----------------|------|--------|-------|
| 1. | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

OKREŚLENIE KOMPETENCJI I UŚWIADOMIENIE OSÓB WYKONUJĄCYCH ZADANIA DLA OPEC LUB W JEGO IMIENIU ORAZ PRZEBYWAJĄCYCH NA TERENIE PRZEDSIĘBIORSTWA

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o. w Gdyni, wytwarza oraz dostarcza energię ciepłą i ciepłą wodę użytkową dla mieszkańców miast: Gdyni, Sopotu, Wejherowa, Rumi.

Osoby spoza OPEC mogą przebywać na terenie Przedsiębiorstwa tylko i wyłącznie po uzgodnieniu wejścia z OPEC oraz przydzieleniu przewodnika spośród pracowników OPEC. Nie dotyczy to Biura Obsługi Klienta,

Wchodząc na teren OPEC zobowiązany jesteś do stosowania się do poniższych zasad:

- podczas pobytu na terenie OPEC masz obowiązek noszenia odpowiedniej karty uprawniającej do wejścia
- palenie papierosów jest dozwolone tylko w wyznaczonych miejscach,
- alkohol i narkotyki nie mogą być wnoszone na teren OPEC. Przebywanie na terenie OPEC osoby będącej pod wpływem alkoholu lub narkotyków jest niedozwolone



- nie wolno wchodzić do pomieszczeń oznakowanych napisem „ Osobom nieupoważnionym wstęp wzbroniony”
- nie wolno parkować samochodów poza wyznaczonymi miejscami postojowymi

Zasady bezpieczeństwa:

- oczekujemy od Ciebie rozważnego zachowania na terenie OPEC ze zwróceniem uwagi na bezpieczeństwo i ochronę środowiska
- podczas wykonywania swojej pracy musisz używać zdrowego rozsądku, aby uniknąć narażenia siebie i innych osób na niebezpieczeństwo. Poświęcisz więcej czasu, ale unikniesz niebezpieczeństwa
- poruszaj się po wyznaczonych ciągach komunikacyjnych
- zwracaj uwagę na oznaczenia informujące o zagrożeniach
- obsługuj tylko te maszyny i urządzenia, do których posiadasz stosowne kwalifikacje i uprawnienia
- zwracaj uwagę na poruszające się po terenie OPEC pojazdy, maszyny i urządzenia



Sprzęt ochrony osobistej

- Ty jesteś odpowiedzialny za sprawdzenie swojego sprzętu ochrony osobistej
- w razie wątpliwości zapytaj Specjalistę ds. BHP z OPEC
- dostosuj sprzęt ochrony indywidualnej do wykonywanej pracy



Ocena ryzyka zawodowego

- jeśli kiedykolwiek będziesz miał do wykonania pracę, która niesie za sobą ryzyko zagrożenia dla zdrowia Twojego lub innych osób, a instrukcja na stanowisku pracy nie zawiera tego rodzaju prac, wówczas zanim przystąpisz do pracy musi zostać opracowana ocena ryzyka dla tego rodzaju pracy
- w razie pytań zawsze masz możliwość kontaktu z naszym Specjalistą ds. BHP

Wypadki przy pracy i zdarzenia potencjalnie wypadkowe

- o wszystkich zauważonych wypadkach przy pracy oraz zdarzeniach potencjalnie wypadkowych jesteś obowiązany niezwłocznie powiadomić swojego przełożonego oraz dział BHP OPEC
- oczekujesz bezpiecznych warunków pracy, a my oczekujemy od Ciebie wkładu w jego tworzenie poprzez odpowiedzialne zachowanie na terenie OPEC

Pierwsza pomoc- podstawowe zasady

- upewnij się czy Ty i poszkodowany jesteście bezpieczni
- oceń stan poszkodowanego- sprawdź czy poszkodowany oddycha
- udziel pierwszej pomocy przedmedycznej- w razie potrzeby wezwij pogotowie ratunkowe
- powiadom przełożonego o zaistniałym wypadku
- kontroluj stan poszkodowanego do czasu przyjazdu pogotowia ratunkowego

Telefony alarmowe

| | |
|--|---|
| 999 | Pogotowie ratunkowe |
| 997 | Policja |
| 998 | Straż pożarna |
| 112 | Telefon alarmowy |
| 58/62-73-970 58/62-73-976 | Dział BHP, P.POŻ. i O.C. |
| 58/62-73-943 | Specjalista ds. ochrony środowiska |

W przypadku zajścia jakichkolwiek nieoczekiwanych zdarzeń, powinieneś podporządkować się poleceniom towarzyszącego pracownika OPEC.

Ochrona środowiska:

- wszystkie prace powinieneś wykonywać z uwzględnieniem działań mających na celu stosowanie się do przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska na terenie OPEC,
- podczas realizacji swojej pracy powinieneś zapobiegać potencjalnym uszkodzeniom zieleni oraz innych własności OPEC, wynikających Twojego sposobu działania, a związanych z emisją hałasu, drgań, ścieków, odpadów oraz ze skażeniami substancjami chemicznymi
- podczas realizacji usługi na terenie OPEC powinieneś racjonalnie korzystać z zasobów naturalnych oraz własności OPEC, w szczególności z wody i energii elektrycznej
- podczas wykonywania prac zabezpiecz się w środki niezbędne do przeprowadzenia tych prac w sposób bezpieczny dla środowiska (gaśnice, sorbenty, pojemniki na odpady, czyściwo, karty charakterystyki substancji, apteczkę, sprzęt ochrony osobistej itp.)
- pamiętaj, że sam odpowiadasz za odpady, które powstały podczas realizacji Twojej usługi. Powinieneś wiedzieć, że na terenie OPEC obowiązuje segregacja odpadów surowcowych.

Poprzez funkcjonowanie w obszarze Zintegrowanego Systemu Zarządzania, wdrażanie nowoczesnych technologii i działań prewencyjnych, staramy się minimalizować negatywny wpływ naszych działań na środowisko i zwiększać bezpieczeństwo pracowników, a także osób przebywających na terenie OPEC.

MYŚL RACJONALNIE – DZIAŁAJ ODPOWIEDZIALNIE !!!

POLITYKA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA

Celem Okręgowego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej, Spółka z o.o. w Gdyni jest zaspokajanie potrzeb klientów w zakresie produkcji i dostawy ciepła oraz wytwarzania energii elektrycznej w procesie kogeneracji, w sposób nowoczesny, bezpieczny, niezawodny i przyjazny środowisku. Ponadto przedmiotem działania OPEC Sp. z o.o. jest także budowa i modernizacja sieci ciepłowniczych oraz produkcja węzłów ciepłowniczych.

Wdrażając ZSZ zdecydowaliśmy się na zarządzanie przez jakość z respektowaniem praw ekologii i zapewnieniem bezpiecznych warunków pracy.

W swoich działaniach zobowiązujemy się do:

- spełniania potrzeb naszych klientów, poprzez oferowanie im niezawodnej dostawy energii ciepłej - po konkurencyjnych cenach,
- stałego dążenia do stosowania najnowocześniejszej technologii w produkcji ciepła i techniki w przesyłce i dystrybucji ciepła,
- zapobiegania wypadkom przy pracy, chorobom zawodowym oraz zdarzeniom potencjalnie wypadkowym, poprzez postępowanie zgodne z instrukcjami obsługi i bhp,
- zapobiegania zanieczyszczeniom środowiska, segregowania i zmniejszania ilości odpadów, zmniejszania zużycia zasobów,
- podnoszenia kwalifikacji wszystkich pracowników, poprzez szkolenia i komunikację wewnętrzną i angażowania ich do działań na rzecz jakości, ochrony środowiska, BHP,
- zapewnienia ciągłej oceny oddziaływania firmy na środowisko, oceny zagrożeń wypadkowych i chorobowych oraz bieżącego informowania zainteresowanych o ryzyku zawodowym,
- prowadzenia kompetentnych konsultacji i doradztwa dla klientów, w zakresie racjonalnej gospodarki ciepłem, gwarantowania ustaleń jakościowych podejmowanych z naszymi klientami i dostawcami, w odniesieniu do wszystkich jednostek organizacyjnych,
- spełniania odpowiednich wymagań wynikających z ustawodawstwa i przepisów prawnych dotyczących środowiska, bhp i ppoż. oraz innych wymagań dotyczących firmy,
- ciągłego doskonalenia działań w zakresie jakości, ochrony środowiska, bezpieczeństwa i higieny pracy.

Elastyczna struktura, otwartość, sprawna organizacja, zaangażowanie całego personelu, odpowiednie zasoby i środki finansowe zapewniają realizację celów oraz nieustający rozwój. Rozwój firmy jest dedykowany zrównoważonemu rozwojowi miast, które obsługujemy w oparciu o najlepsze rozwiązania europejskie w poszanowaniu otoczenia i środowiska naturalnego.

Polityka ZSZ firmy jest ogólnie dostępna, rozumiana, wdrożona i utrzymywana na wszystkich szczeblach organizacji.

Prezes Zarządu

Janusz Różalski