

Celestynów, 14 kwietnia 2022 r.

DO WSZYSTKICH ZAINTERESOWANYCH

Dotyczy: wyjaśnienie treści specyfikacji warunków zamówienia – sprawa nr WOFITM/17/2022/PN.

Zamawiający na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r., Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1129 ze zm.), udziela wyjaśnień na zapytania do treści specyfikacji warunków zamówienia.

Pytanie 1

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: zmianę OPZ w pkt. III. 1b) i dopuszczenie „tkanina z nadrukiem maskującym ”pantera” zgodnie z wzorem obowiązującym w SZ RP (WZ.93)

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie tkaniny z nadrukiem maskującym ”pantera” zgodnie z wzorem obowiązującym w SZ RP (wz.93) przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w OPZ.

Pytanie 2

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: zmianę w pkt. II. ppkt. m OPZ „Wszystkie krawędzie powstałe w wyniku szycia muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm” tak jak to było w poprzednich wymaganiach.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 3

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: zmianę OPZ pkt. II n. i dopuszczenie „Boczne obszycia torebki muszą być lamowane taśmą lamowniczą 20 mm”.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 4

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: w pkt. II. o. OPZ jest „Klips

musi być w kolorze khaki...”, prosimy o dopuszczenie „Klips musi być w kolorze khaki lub w kolorze czarnym...”, też jak w poprzednich wymaganiach.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie: „Klips musi być w kolorze khaki lub w kolorze czarnym” .

Pytanie 5

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: w pkt III. 1 e. OPZ drugi odnośnik „Masa powierzchniowa tkaniny: $265 \div 325 \text{ g/m}^2$ dla tkaniny 370/140 f dtex (wg. PN-EN ISO 2286-2:1999 lub PN-EN ISO 1421:2017-02) lub $275 \div 336 \text{ g/m}^2$ dla tkaniny 770/140 f dtex ISO 3801 lub PN-EN ISO 1421:2017-02.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 6

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: w pkt. III.3 e. OPZ pierwszy odnośnik „Masa liniowa $20 \div 29 \text{ g/m}$ wg. PN-ISO 3801:1993P lub PN-EN 12127:2000

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 7

Prosimy o wyrażenie zgody na dopuszczenie tkaniny zasadniczej firmy Concordia do wykonania toreb IPMed, a w związku z tym wyrażenie zgody na: w pkt. III. 7 i 8. d. OPZ Nici techniczne jest „Masa liniowa $370 \times 3 \text{ dtex} \pm 5\%$ (wg ISO 2060)” na „Masa liniowa $370 \times 3 \text{ dtex} \pm 10\%$ (wg ISO 2060) i odpowiednio „Masa liniowa $244 \times 3 \text{ dtex} \pm 5\%$ (wg ISO 2060)” na „Masa liniowa $244 \times 3 \text{ dtex} \pm 10\%$ (wg ISO 2060)”.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie parametrów technicznych nici opisanych w pkt III 7 i 8 d.: w przypadku nici technicznych do przesyć zewnętrznych „masa liniowa $370 \times 3 \text{ dtex} \pm 10\%$ (wg ISO 2060)” i odpowiednio w przypadku nici technicznych do przesyć wewnętrznych „masa liniowa $244 \times 3 \text{ dtex} \pm 10\%$ (wg ISO 2060)” przy zachowaniu pozostałych wymagań zawartych w OPZ.

Pytanie 8

Dotyczy załącznika nr 5.1. do SWZ ust. 9 wiersz 3 tabeli

Czy zamawiający dopuści wyniki badań z niezależnego akredytowanego laboratorium wykonane od 2019 roku? Wyjaśniamy, iż proces produkcji niektórych elementów składowych torby nie zmienił się od roku 2019. Tkanina, której użyjemy do produkcji opakowań będzie dokładnie taka sama jak tkanina przebadana w 2019 r. Badania są więc aktualne. Brak zgody na powyższe spowoduje, iż Wykonawcy będą musieli ponownie przebadać tkaninę, która została już zbadana, co będzie musiało wpłynąć na wzrost ceny opakowania jako dodatkowy koszt oraz może mieć wpływ na konieczność wydłużenia terminu realizacji zamówienia, gdyż wykonanie niektórych badań bywa długotrwałe.

Odpowiedź: Zamawiający dopuści wyniki badań z niezależnego akredytowanego laboratorium wykonane od 2019 roku pod warunkiem zastosowania takiej samej tkaniny.

Pytanie 9

Dotyczy załącznika nr 5.2 ust. III pkt. 1e „Masa liniowa przędzy (osnowa i wątek)” w powiązaniu z załącznikiem nr 5.1. do SWZ ust. 9 wiersz 3 tabeli

Zamawiający wymaga przedstawienia wraz z dostawą wyniku badania masy liniowej przędzy wykonanego w niezależnym akredytowanym laboratorium. Przede wszystkim należy wyjaśnić, iż norma DIN 53354 jest normą niemiecką, dlatego niemożliwe jest przebadanie

tkaniny według tej normy w polskim niezależnym akredytowanym laboratorium. Zamawiający, co prawda dopuszcza możliwość przebadania tkaniny według innych norm tj. normy PN-EN 1139:1998, PN-EN ISO 2060:1997 lub PN-P-04653:1997, lecz wszystkie te normy dotyczą badania przędzy, a nie tkaniny. Z uwagi na fakt, iż pomiar masy liniowej przędzy wyprutej z tkaniny jest obarczony błędem i nie jest to profesjonalne badanie, które dodatkowo jest badaniem orientacyjnym, prosimy o rezygnację z wymogu przedstawienia badania w zakresie tego jednego parametru i poprzestawienie na potwierdzeniu producenta w karcie technicznej co do zgodności parametru z WET. Alternatywnie dopuszczenie możliwości wykonania badania inną metodą tj. według normy PN-88/P-04625, która dotyczy gotowej tkaniny. Jednocześnie biorąc pod uwagę, że metoda badania według normy PN-88/P-04625 również jest metodą odcinkową, a wyniki badań podawane są orientacyjnie konieczna jest również zmiana w zakresie parametru na: „Masa liniowa przędzy (osnowa i wątek): 370/140 f dtex \pm 15% lub 770 dtex \pm 15%”

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 10

Dotyczy taśmy nośnej

Czy Zamawiający dopuści możliwość wykonania opakowania IPMed z wykorzystaniem taśmy nośnej o parametrach zgodnych z WET dla IPMed z postępowania nr WOFITM/14/2021/PN (wymagania poniżej).

Taśma nośna:

- a) Taśma poliamidowa PA 100%.
- b) Taśma w kolorze khaki (barwa tła tkaniny zasadniczej).
- c) Rodzaj splotu: płótno podwójne.
- d) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- e) Parametry techniczne:
 - Masa liniowa 20÷29 g/m (wg PN-EN 12127:2000).
 - Szerokość 25 mm \pm mm.
 - Grubość 1,2÷1,6 mm.
 - Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej, niż 650 daN (PN-EN ISO 13934-1:2002).
 - Parametry barwy khaki (D65/10 st.): $L^* = 34,11$; $a^* = -0,64$; $b^* = 10,92$ (wg PN-EN ISO 105-J01 :2002, — geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8).
 - Dopuszczalna wartość różnicy barwy, nie więcej niż: $\Delta E^*_{ab} = 1,5$ (wg, PN-EN ISO 105-J03:2009 — geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8).
 - Parametry reemisji zgodnie z wymaganiami określonymi dla barwy jasnozielonej pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020 (geometria urządzenia pomiarowego — 0/d lub 8/d).

Prośba uzasadniona jest faktem, iż producent taśmy nośnej zgodnej z wymaganiami wyprodukował taśmę zgodną z Normą Obronną oraz Opisem Przedmiotu Zamówienia (1 z 3 poprawnych kolorów) jednak kolor taśmy nie pasuje do kolorystyki całego opakowania IPmed. Wyprodukowanie kolejnej taśmy nośnej w kolorze KHAKI, która byłaby zgodna z Normą Obronną oraz Opisem Przedmiotu zamówienia, a następnie przebadanie jej w niezależnym akredytowanym laboratorium wymaga ponownie kilkumiesięcznej pracy technologów. Termin składania ofert i termin realizacji zamówienia wskazany w SWZ jest zbyt krótki, aby wyprodukować, przebadać i z całą pewnością złożyć rzetelną ofertę na podstawie, której Wykonawca należycie i zgodnie z wymaganiami zrealizuje zamówienie. Taśma zgodna z WET z postępowania nr WOFITM/14/2021/PN pasuje kolorystycznie do

opakowania IPMED. W związku z powyższym prosimy o dopuszczenie możliwości zaferowania w postępowaniu taśmy nośnej z postępowania nr WOFITM/14/2021/PN. dopuści taśmę elastyczną w kolorze RAL 6014.

Odpowiedź: Zamawiający dopuści taśmę nośną o następujących parametrach:

Taśma poliamidowa PA 100%;

Taśma w kolorze khaki (barwa tła tkaniny zasadniczej);

Rodzaj splotu: płótno podwójne;

Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH;

Parametry techniczne:

- Masa liniowa 20-29 g/m (wg PN-EN 12127:2000);
- Szerokość 25 mm ± 1 mm;
- Grubość 1,2-1,6 mm;
- Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej, niż 650 daN (PN-EN ISO 13934-1:2002);
- Parametry barwy khaki (D65/10 st.): $L^*=34,11$; $a^*=-0,64$; $b^*=10,92$ (wg PN-EN ISO 105-J01:2002; - geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8);
- Dopuszczalna wartość różnicy barw, nie więcej niż: $E^*ab=1,5$ (wg PN-EN ISO 105-J03:2009 - geometria urządzenia pomiarowego : d/0 lub d/8);
- Parametry reemisji zgodnie z wymaganiami określonymi dla barwy jasnozielonej pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020 (geometria urządzenia pomiarowego – 0/d lub 8/d)

Pytanie 11

Czy Zamawiający wydłuży termin realizacji zamówienia do 90 dni.

Z uwagi na obecną sytuację na świecie związaną z konfliktem zbrojnym w Ukrainie terminy realizacji zamówień między innymi na tkaniny wojskowe znacznie się wydłużyły i wynosi co najmniej 6 tygodni. Następnie wykonanie opakowań IPMed w ilości wymaganej w postępowaniu to kolejne kilka tygodni. W związku z powyższym wydłużenie terminu realizacji do realnego 90dniowego jest konieczne, aby Wykonawcy terminowo i z należytą starannością wykonali zamówienie.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza realizację zamówienia w terminie do 90 dni.

Pytanie 12

Dotyczy „Tkanina zasadnicza ust. III) pkt. 1 e) parametry techniczne”

Czy zamawiający dopuści normę PN-EN ISO 2286-2:2016-11 przy masie powierzchniowej tkaniny? Jest to norma która zastąpiła wymaganą PN-EN ISO 2286-2:1999.

Odpowiedź: Zamawiający dopuści normę PN-EN ISO 2286-2:2016-11 przy badaniu masy powierzchniowej tkaniny zasadniczej.

Pytanie 13

Dotyczy „Tkanina podszewkowa ust. III) pkt. 2 e)

Czy Zamawiający dopuści tkaninę podszewkową w kolorze khaki RAL 6014, który to kolor jest zbliżony do koloru obecnie wymaganego w opisie przedmiotu zamówienia. Alternatywnie czy Zamawiający dopuści tkaninę podszewkową w kolorze khaki takim jak z postępowania nr WOFITM 14/2021/PN przy spełnieniu wszystkich pozostałych parametrów.

Odpowiedź: Zamawiający dopuści tkaninę podszewkową w kolorze RAL 6014.

Pytanie 14

Dotyczy „Taśma samozaczepna ust. III) pkt. 4e)

Czy zamawiający dopuści rzep w kolorze khaki bez potwierdzenia zgodności z normą obronną w tym zakresie oraz bez IRR– tak jak w postępowaniu nr WOFITM 14/2021/PN przy zachowaniu pozostałych parametrów technicznych, konstrukcyjnych oraz materiałowych.

Firma, która produkuje rzepy jest ciągle w fazie przygotowawczej nowego produktu, specjalnie tworzonego na potrzeby przetargu dla Wojskowego Ośrodka Farmacji i Techniki Medycznej w Celestynowie. Dobór odpowiedniego koloru khaki, który byłby zgodny z normą obronną i jednocześnie posiadał odpowiednie parametry reemisji jest procesem skomplikowanym i długotrwałym.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 15

Dotyczy „Taśma elastyczna ust. III) pkt. 5 d)

Czy zamawiający dopuści taśmę elastyczną w zakresie barwy taką jak w postępowaniu nr WOFITM 14/2021/PN lub w kolorze khaki RAL 6014, który pasuje kolorystycznie do opakowania IPMed.

Odpowiedź: Zamawiający dopuści taśmę elastyczną w kolorze RAL 6014.

Pytanie 16

Dotyczy „Zamek błyskawiczny” ust.III) pkt. 6e)

Czy zamawiający dopuści zamek błyskawiczny w kolorze khaki RAL 6014, który jest zbliżony do koloru obecnie wymaganego w WET lub czarnym RAL 9005? Alternatywnie czy Zamawiający dopuści zamek błyskawiczny w kolorze khaki jak w postępowaniu nr WOFITM/14/2021/PN przy spełnieniu wszystkich pozostałych parametrów.

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zamek błyskawiczny w kolorze RAL 6014.

Pytanie 17

Dotyczy „Nici zewnętrzne” ust.III pkt.7 d)

Czy zamawiający dopuści nić (poliester wielordzeniowy ciągły z opłotem bawełnianym) o wytrzymałości na rozciąganie o wartości 4400 cN +-10% (wg ISO 2062) przy zachowaniu wszystkich pozostałych parametrów?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści nici do przesyć zewnętrznych o wytrzymałości na rozciąganie o wartości 4400cN+-10% (wg ISO 2062) przy zachowaniu wszystkich pozostałych parametrów.

Pytanie 18

Dotyczy „Nici wewnętrzne” ust. III pkt. 8 d)

Czy zamawiający dopuści nici o masie liniowej 226 dtex x 3 +-5% (wg ISO 2060) oraz rozciągliwości przy zerwaniu na poziomie maksymalnie 30 % (wg ISO 2062) przy zachowaniu innych parametrów w tym barwy khaki zgodną z NO-84-A203:2020 p. 2.4.1.1?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści nici do przesyć wewnętrznych o masie liniowej 226 dtex x3 +-5% (wg ISO 2060) oraz rozciągliwości przy zerwaniu na poziomie maksymalnie 30% (wg ISO 2062) przy zachowaniu wszystkich pozostałych parametrów.

Pytanie 19

Dotyczy „Łącznik elastyczny” ust. III pkt. 9 f)

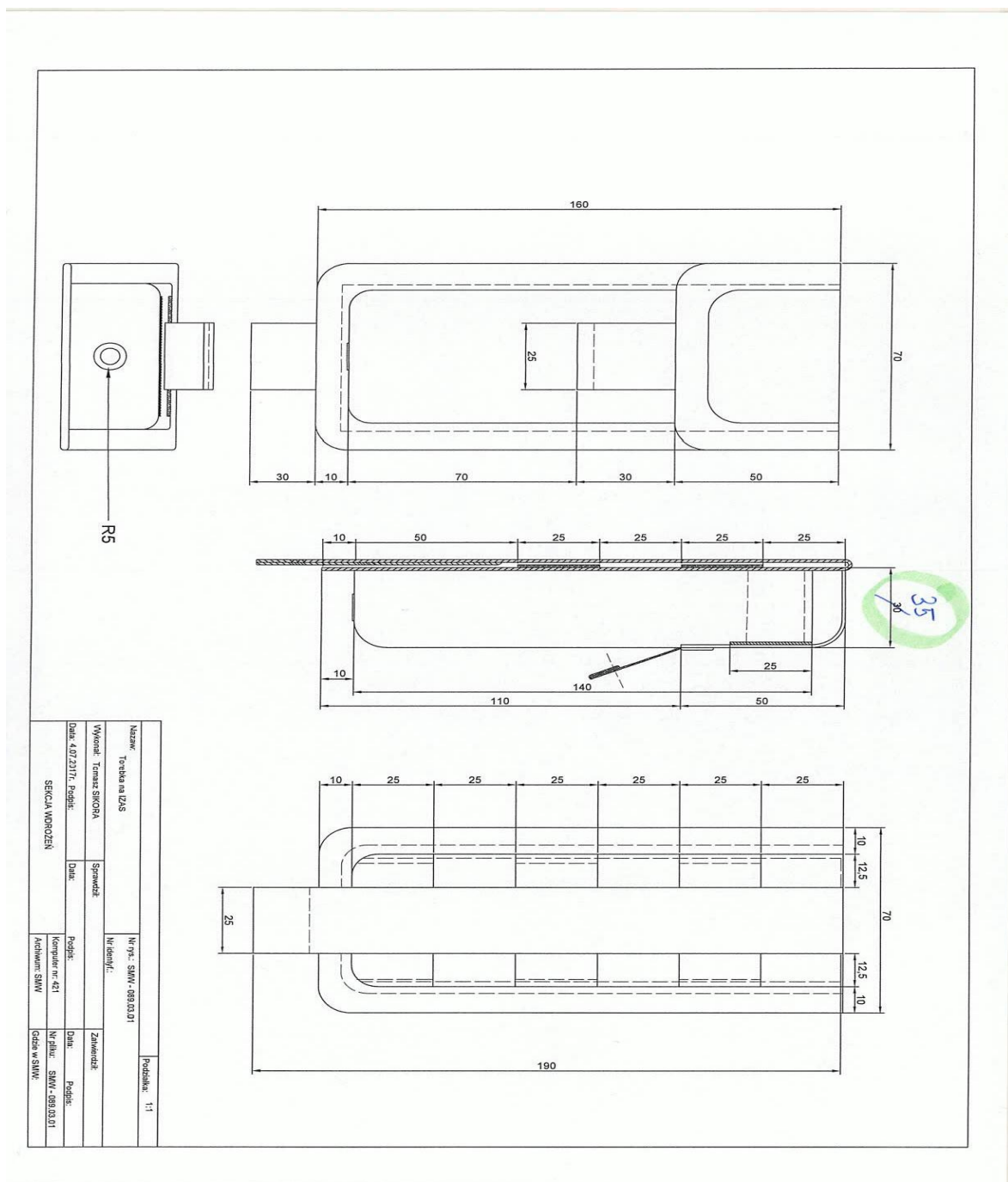
Czy zamawiający dopuści łącznik elastyczny w zakresie barwy taki jak w postępowaniu nr WOFITM 14/2021/PN lub w kolorze RAL 6014, który to kolor pasuje do kolorystyki opakowania IPMed przy zachowaniu wszystkich pozostałych parametrów?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści łącznik elastyczny w kolorze RAL 6014.

Pytanie 20

Dotyczy „Torebka na IZAS, Nr rys.: SMW - 089.03.01”

Czy zamawiający dopuści wykonanie torebki na IZAS głębszej o 5 cm? Torebka o wymiarach przedstawionych na rysunkach uniemożliwia włożenie do niej produktu „IZAS”. Dokładna zmiana parametru została zaznaczona na rysunku.



Odpowiedź: Zamawiający dopuści wykonanie torebki na IZAS głębszej o 5 mm (zwiększenie wymiaru głębokości torebki z 30 mm do 35 mm).

Pytanie 21

Czy Zamawiający dopuści taśmę nośną o parametrach barwy (D65/10 st.): $L^*= 34,11$; $a^*= -0,64$; $b^*= 10,92$ (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8) i parametrach reemisji zgodnie z wymaganiami określonymi dla barwy jasnozielonej pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020 (geometria urządzenia pomiarowego: 0/d lub 8/d)? Są to parametry dla taśm nośnych powszechnie stosowanych w produkcji wojskowej, min. produkcji plecaków, toreb czy zasobników, oraz parametry dla taśm nośnych toreb IPMed z lat poprzednich. Wymaganie barwy i reemisji zgodnie z pkt. 2.4.1 normy NO-84-A203:2020, w przypadku wygrania poszczególnych zadań w postępowaniu przetargowym przez różnych producentów, niesie ze sobą ryzyko otrzymania finalnie wyrobu o taśmach w różnych, bardzo rozbieżnych, odcieniach koloru khaki, gdyż przywołany punkt normy dopuszcza stosowanie koloru khaki w 3 różnych wariantach. Dodatkowo, z informacji uzyskanych od wiodącego producenta taśm nośnych w Polsce - przy obecnym braku dostępności na rynku światowym do surowców i barwników - uzyskanie reemisji zgodnie z punktem 2.4.1 normy obronnej NO-84-A203:2020 będzie bardzo utrudnione, gdyż prace badawcze na nowym surowcu wymagają czasu i niemożliwym jest dopracowanie koloru i reemisji w tak krótkim czasie, który pozwalałby na realizację zamówienia w terminie. Natomiast do wykonania zamówienia taśm w zgodzie ze standardowymi wymaganiami producent dysponuje wystarczającymi stanami magazynowymi barwnika. Dodatkowym argumentem jest wymaganie przez Zamawiającego zgodności koloru taśmy nośnej i tła tkaniny zasadniczej, przy czym tło tkaniny zasadniczej jest bardzo zbliżone parametrowo i wizualnie do przywołanych na początku pytania parametrów $L^*a^*b^*$

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie taśmy nośnej o parametrach barwy: $L^*=34,11$; $a^*=-0,64$; $b^*=10,92$ (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, geometria urządzenia pomiarowego: d/0 lub d/8) i parametrach reemisji zgodnie z wymaganiami określonymi dla barwy jasnozielonej pkt. 2.2 normy NO-84-A203:2020 (geometria urządzenia pomiarowego: 0/d lub 8/d)

Pytanie 22

Zwracamy się z wnioskiem do Zamawiającego o wydłużenie terminu realizacji z 45 do 90 dni od dnia podpisania umowy dla zamówienia podstawowego i opcjonalnego. Nasz wniosek motywujemy trudnościami w dostępności surowców, oraz relatywnie długim terminem produkcji poszczególnych składowych torby IPMed. Komponenty do produkcji torby IPMed są produktami niestandardowymi, nie stanowią stanów magazynowych i są produkowane pod konkretne zamówienie dla danego klienta. Ponadto zgodnie z zapisami umowy § 4 ust. 2 pkt. 1) „Wykonawca na 10 dni przed terminem gotowości wyrobu do weryfikacji powiadomi pisemnie o gotowości do weryfikacji zgodności RPW” co oznacza, że zgłaszając gotowość do odbioru musi mieć wykonany przedmiot umowy, następnie zgodnie z § 4 ust. 6 „Po podpisaniu świadectwa zgodności, o którym mowa w ust. 2 pkt. 2 Umowy, Wykonawca, na minimum 10 dni roboczych przed planowanym dniem dostawy, zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu w formie pisemnej (poczta, kurier, drogą mailową lub faksem), „Awizo dostawy”...” co oznacza, że po odbiorze przez RPW i podpisaniu świadectwa zgodności Wykonawca musi oczekiwać z dostawą minimum 10 dni – zgodnie z zapisem o awizowaniu dostawy. Tym samym z 45 dni na produkcję, nadzór nad produkcją zgodnie z określonym AQAP 2110 wydanie D wersja 1 oraz badania przedmiotu umowy Wykonawcy w rzeczywistości pozostanie 25 dni od podpisania umowy czyli blisko tyle samo czasu ile Zamawiający rezerwuje na czynności związane z odbiorem i dostawą, co rażąco narusza równowagę stron umowy

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza realizację zamówienia w terminie do 90 dni.

Pytanie 23

Prosimy o udostępnienie brakującego załącznika nr 8 do SWZ - wzoru wykazu wykonanych dostaw głównych.

Odpowiedź: Zamawiający informuje, iż załącznik nr 8 do SWZ został dołączony do modyfikacji SWZ z dn. 14.04.2022 r.

Pytanie 24

Czy Zamawiający określając miejsce wszycia etykiety z kodem kreskowym, tj. wszycie „od strony wewnętrznej w części górnej kłapy” ma na myśli jednoczęściowy kołnierz osłaniający zamek od wewnątrz, tak jak to miało miejsce w latach ubiegłych, czy Zamawiający ma na myśli inne miejsce - a jeśli tak to prosimy o ilustracyjne sprecyzowanie umiejscowienia etykiety z kodem kreskowym.

Odpowiedź: Zamawiający określając miejsce wszycia etykiety z kodem kreskowym użył sformułowania „od strony wewnętrznej w części górnej kłapy”, miał na myśli wnętrze torby na IPMed. W związku z brakiem zrozumienia tego zapisu Zamawiający oczekuje wszycia etykiety na kieszeni wewnętrznej (nr części (rys.) SMW-089.01.04) w odległości do 2 cm od krawędzi górnej kieszeni.

Pytanie 25

Czy Zamawiający dopuści nici do przesyć zewnętrznych i wewnętrznych o masie liniowej 233 x 3 dtex $\pm 5\%$, wytrzymałości na rozciąganie 4.200 $\pm 5\%$ cN i rozciągliwości przy zerwaniu max 30% przy zachowaniu wymagań dla barwy ciemnozielonej pkt. 2.2 NO-84-A203:2020? Jest to nić techniczna o bardzo wysokich parametrach wytrzymałościowych, przy jednoczesnej mniejszej masie liniowej, a co za tym idzie nić jest „łatwiejsza i szybsza” w procesie konfekcjonowania. Gruba nić wymusza wolniejszą pracę maszyn, co skutkuje dłuższym procesem produkcyjnym, mniejszą wydajnością i większym obciążeniem maszyn.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza zastosowanie: „nici do przesyć zewnętrznych i wewnętrznych o masie liniowej 233 x 3 dtex $\pm 5\%$ (wg ISO 2060), wytrzymałość na rozciąganie 4.200 $\pm 5\%$ cN (wg ISO 2062) i rozciągliwości przy zerwaniu max 30% (wg ISO 2062) wymagania dla barwy i reemisji w kolorze ciemnozielonym pkt. 2.2 NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barw (wg PN-EN ISO 105-J01:2002, PN-EN ISO 105-J03:2009) – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8 reemisja – 0/d lub 8/d) wg normy NO-84-A203:2004/2020”

Pytanie 26

Czy Zamawiający dopuści użycie taśmy konfekcyjnej o szerokości 20mm do lamowania krawędzi zewnętrznych i wewnętrznych poszczególnych elementów toreb IPMed? Jest to rozwiązanie bardziej estetyczne pod względem wizualnym niż cięcie tkaniny zasadniczej i podszewkowej na szerokość 20mm w celu lamowania krawędzi, które ponadto wydłuży proces produkcji. Lamowanie taśmą konfekcyjną spełnia swoją funkcję i jest stosowane w większości wyrobów wojskowych o podobnym przeznaczeniu

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje wymagania zawarte w OPZ.

Pytanie 27

Prosimy o doprecyzowanie terminu realizacji ewentualnego zamówienia opcjonalnego. W SWZ przywołany jest termin maksymalny do 30.10.2022 r., w OPZ do 30.10.2023 r., w projekcie umowy do 31.10.2023 r. Jest to informacja istotna przy zamawianiu poszczególnych komponentów, służących do produkcji toreb IPMed, gdyż z uwagi na sytuację geopolityczną i wynikające z niej trudności w dostępności surowców, a co za tym idzie bardzo odległe terminy realizacji produkcji poszczególnych elementów, przy założeniu

uruchomienia zamówienia opcjonalnego w terminie zgodnym z SWZ wskazanym będzie równoczesne zamówienie surowców na zamówienie podstawowe i opcjonalne, w przeciwnym wypadku wykonanie zamówienia w tak krótkim czasie od uruchomienia prawa opcji, tj. 45 dni będzie niemożliwe

Odpowiedź: Zamawiający informuje, iż maksymalny termin realizacji zamówienia opcjonalnego to 30.10.2023 r.

Pytanie 28

Zgodnie z zapisami SWZ / projektu umowy / klauzuli jakościowej Zamawiający wskazał jako właściwy dla przedmiotu umowy AQAP 2110 wydanie D wersja 1 określając, że „Wymagania jakościowe umowy, określone w załączonym WET podlegają nadzorowaniu jakości realizowanemu, poprzez monitorowanie czynności wykonawcy w systemie zarządzania jakością realizowanemu przez Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe – RPW” (Załącznik nr 9 do umowy). Dla procesu realizacji umowy oznacza to, że każdy etap od zamówień surowców, produkcję przedmiotu umowy, akredytowane badania i odbiór wyrobu końcowego musi być nadzorowany przez RPW, co wymaga znacznego zaangażowania czasu i jest niewykonalne w 45 dni (a w rzeczywistości dla zamówień surowców, produkcji i badań w 25 dni, w związku z określonym przez Zamawiającego wymogiem 10 dni na zgłoszenie do weryfikacji do RPW i 10 dni awizo dostawy), zwłaszcza że wykonanie akredytowanych badań laboratoryjnych dla tak dużej ilości parametrów na próbach pobranych przez RPW w trakcie realizacji umowy, zajmuje w każdym akredytowanym laboratorium ok. 5 tygodni.

Ponadto Zamawiający nie określa w SWZ / OPZ w sposób jednoznaczny dla oceny jakich parametrów technicznych RPW musi pobrać próby do akredytowanych badań laboratoryjnych, wskazuje tylko dla jakich parametrów „Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wyniki badań, w niezależnym laboratorium akredytowanym w zakresie danej normy, potwierdzające parametry OPZ torby (opakowania) pakietu IPMed” na etapie dostawy, a nie na etapie weryfikacji zgodności wyrobu przed wystawieniem świadectwa CoC – co nie jest tożsame zarówno pod względem merytorycznym jak i terminowym.

Ponadto Zamawiający w § 4 ust. 2 umowy wskazał, że „Wykonawca na 10 dni przed terminem gotowości wyrobu do weryfikacji powiadomi pisemnie o gotowości do weryfikacji zgodności RPW” co jest zgodne dla AQAP 2131 dla kontroli końcowej i badań, natomiast nie dla AQAP 2110, gdzie musi nastąpić przez Wykonawcę zgłoszenie objęcia nadzorem i rozpoczęciu produkcji niezwłocznie po zawarciu umowy.

W związku z powyższym, wnoszę o:

- a) zmianę wymagania AQAP 2110 na AQAP 2131 (dla kontroli końcowej i badań) – z uwagi na relatywnie niską złożoność przedmiotu umowy,
- b) wydłużenie terminu wykonania do 90 dni – z uwagi na czasochłonny proces produkcji, nadzoru i badań
- c) doprecyzowania zapisów w zakresie: czy „wyniki badań, w niezależnym laboratorium akredytowanym w zakresie danej normy, potwierdzające parametry OPZ torby (opakowania) pakietu IPMed”, o których mowa w ust. 9 OPZ są tymi parametrami, które podlegają ocenie podczas nadzoru przez RPW ? - gdyż zgodnie z zapisami OPZ Wykonawca ma wykonać i dostarczyć wyniki badań, natomiast zgodnie z przywołanym AQAP 2110 pobrania prób do badań laboratoryjnych dokonuje przedstawiciel RPW w trakcie produkcji wyrobów.

Odpowiedź: Zamawiający informuje iż:

Ad. a - Odnośnie zmiany AQAP podtrzymuje wymagania zawarte w SWZ.

Ad. b – Dopuszcza realizację zamówienia do 90 dni.

Ad. c – Wyniki badań, w niezależnym laboratorium akredytowanym w zakresie danej normy, potwierdzające parametry OPZ torby (opakowania) pakietu IPMed, podlegające ocenie

podczas nadzoru RPW, które należy dostarczyć/przekazać w dniu weryfikacji zostały określone w pkt 9 OPZ:

Na etapie dostawy oraz na etapie weryfikacji przedmiotu umowy przez RPW – Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wyniki badań, w niezależnym laboratorium akredytowanym w zakresie danej normy, potwierdzające parametry OPZ torby (opakowania) pakietu IPMed zawarte w punktach:

III.1.e) parametry techniczne tkaniny zasadniczej;

III.3.e) parametry techniczne taśmy nośnej;

III.7.d) parametry techniczne nici technicznych do przeszyc zewnętrznych.

W przypadku pozostałych parametrów technicznych określonych dla materiałów opakowania IPMed Zamawiający wymaga dostarczenia kart katalogowych producenta potwierdzających wymagane parametry.

KOMENDANT

/-/ płk Waldemar PAWELEC