NAZWA I ADRES OBIEKTU/KOMPLEKSU:	T R A S K O PRACOWNIA PROJEKTOWA ul.Akademicka 27/1, 70-321 Szczecin tel. 505 92 08 35, tomasz@pt
NAZWA I ADRES INWESTORA:	Prezydent Miasta Smogulec Zarządca drogi publicznej ul.Wojska Polskiego 1/3 72-600 Smogulec
NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO:	Budowa nawierzchni ulicy Wąskiej Polskiej i Świętej w Smogulcu – zagospodarowanie terenu wykonawczego i zaplecza budowlanego
BRANŻA:	PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY
AUTOR OPRACOWANIA:	mgr inż. Tomasz Kowalczyk
PROJEKTANCI:	mgr inż. arch. Agnieszka Polska inżynieryjna w zakresie konstrukcyjno-budowlanej mgr inż. Bartosz Jaruszewski sanitarna
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Robert Wiśniewski uprawnienia budowlane
DATA: 03.09.2020 r.	SKALA: 1:10
nr dokumentacji: 13-2020	ARK. NR: 11

Trasa ruchowa rozbiórek. Nośność na poziomie górnym ułożenia nowej nawierzchni. Przejście dla pieszych. Ścieżka rowerowa.

Widok 107, A–A

Widok 107, B–B

Zestawienie do pomiaru wydłużenia– Poz. 109 Suma 1 x Wymiar

Nr	Ilość	Poz.	Nazwa	Stal/A	Profil	Materiał	Długość	Masa [g/m]	Masa [g]
1	1	109	Słup			WSH300*200*8	S355J2+N	41.35	246.05
2	1	10003	Belka gięta			WSH300*200*8	S355J2+N	8222	489.18
3	1	10005	Blacha podstawy			BL25*400	S355J2+N	600	47.10
4	1	10009	Blacha docisk.			BL20*300	S355J2+N	300	14.13
5	1	10012	Blacha trapezowa			BL12*200	S355J2+N	600	22.61
6	1	10019	Blacha wzmoc.			BL4*100	S355J2+N	210	13.19
7	1	10021	Blacha wzmoc.			BL4*100	S355J2+N	150	4.71
8	1	10022	Zabezp.			BL12*88	S355J2+N	200	6.63
Masa całkowita [kg]									841.60

Gabaryty [W x S x D]: 7980 x 400 x 6369

Zestawienie do pomiaru wydłużenia– Poz. 108 Suma 7 x Wymiar

Nr	Ilość	Poz.	Nazwa	Stal/A	Profil	Materiał	Długość	Masa [g/m]	Masa [g]
1	1	108	Słup			WSH300*200*8	S355J2+N	41.35	246.05
2	1	10002	Belka gięta			WSH300*200*8	S355J2+N	8222	489.18
3	1	10005	Blacha podstawy			BL25*400	S355J2+N	600	47.10
4	1	10009	Blacha docisk.			BL20*300	S355J2+N	300	14.13
5	1	10012	Blacha trapezowa			BL12*200	S355J2+N	600	22.61
6	1	10019	Blacha wzmoc.			BL4*100	S355J2+N	210	13.19
7	1	10021	Blacha wzmoc.			BL4*100	S355J2+N	150	4.71
8	1	10022	Zabezp.			BL12*88	S355J2+N	200	6.63
Masa całkowita [kg]									861.49

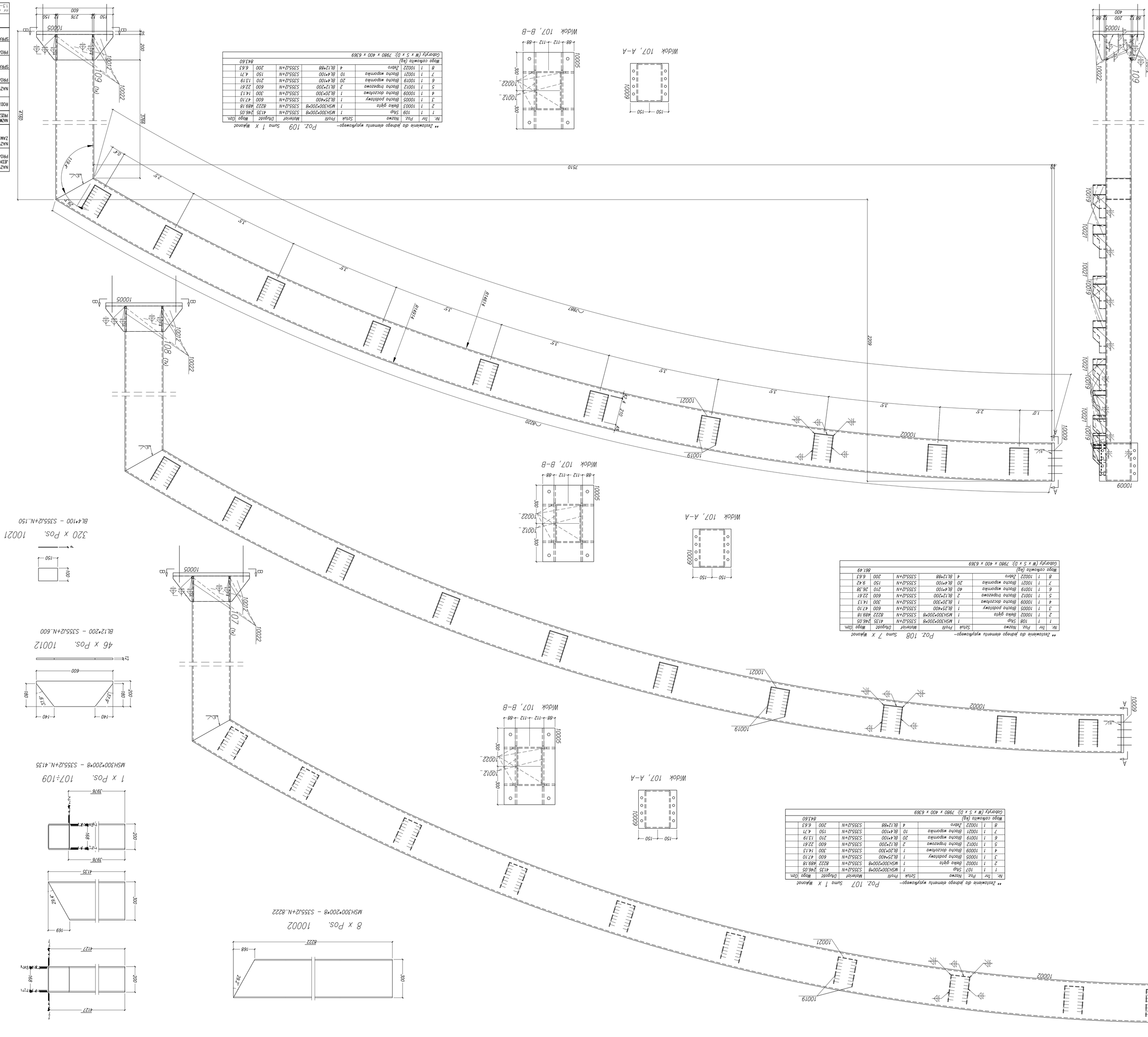
Gabaryty [W x S x D]: 7980 x 400 x 6369

Zestawienie do pomiaru wydłużenia– Poz. 107 Suma 1 x Wymiar

Nr	Ilość	Poz.	Nazwa	Stal/A	Profil	Materiał	Długość	Masa [g/m]	Masa [g]
1	1	107	Słup			WSH300*200*8	S355J2+N	41.35	246.05
2	1	10002	Belka gięta			WSH300*200*8	S355J2+N	8222	489.18
3	1	10005	Blacha podstawy			BL25*400	S355J2+N	600	47.10
4	1	10009	Blacha docisk.			BL20*300	S355J2+N	300	14.13
5	1	10012	Blacha trapezowa			BL12*200	S355J2+N	600	22.61
6	1	10019	Blacha wzmoc.			BL4*100	S355J2+N	210	13.19
7	1	10021	Blacha wzmoc.			BL4*100	S355J2+N	150	4.71
8	1	10022	Zabezp.			BL12*88	S355J2+N	200	6.63
Masa całkowita [kg]									841.60

Gabaryty [W x S x D]: 7980 x 400 x 6369

1. Spawanie:
   - Rodzaj spoiny pachwinowej
   - Grubość spoiny pachwinowej:
     a=0,5mm (dla spoin doczołowych)
     a=0,7mm (dla spoin pachwinowych)
   - Wszystkie połączenia na długości zbadać radiograficznie lub ultradźwiękowo
   - Kontrolę wizualną spoin 100% wg PN-EN ISO 17637
2. Spawanie wykonać zgodnie z PN-EN ISO 15609-1 oraz PN-EN 1090-2+A1
3. Wszystkie połączenia na śruby klasy 8.8 ocynk
4. Wszystkie elementy stalowe malować farbą epoksydową dwuwarstwowo o grubości powłoki 160 µm
5. Przed malowaniem należy wykonać następujące czynności:
   - oczyścić powierzchnie z zanieczyszczeń
   - odtłuścić
   - usunąć rdzę i zgorzelinę
6. Roboty malarskie należy wykonać zgodnie z instrukcją producenta farby
7. Roboty malarskie należy wykonać w temperaturze powietrza nie niższej niż 5°C i wilgotności względnej powietrza nie wyższej niż 80%
8. Przed malowaniem powierzchnie stalowe należy przygotować przez piaskowanie do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1:2007
9. Grubość powłoki malarskiej 160 µm
10. Kolor powłoki malarskiej RAL 7035
11. Roboty malarskie należy wykonać zgodnie z instrukcją producenta farby
12. Przed malowaniem należy wykonać następujące czynności:
    - oczyścić powierzchnie z zanieczyszczeń
    - odtłuścić
    - usunąć rdzę i zgorzelinę
13. Roboty malarskie należy wykonać w temperaturze powietrza nie niższej niż 5°C i wilgotności względnej powietrza nie wyższej niż 80%
14. Powłoka malarska powinna być odporna na działanie czynników atmosferycznych oraz zanieczyszczenia występujące w otoczeniu zakładu



8 x Poz. 10002

MSH300*200*8 – S355J2+N..8222

1 x Poz. 107÷109

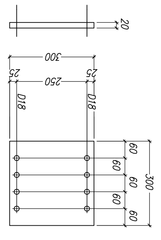
MSH300*200*8 – S355J2+N..4135

46 x Poz. 10012

BL12*200 – S355J2+N..600

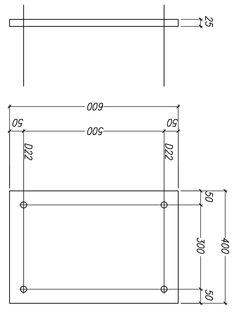
18 x Poz. 10009

BL20*300 – S355J2+N..300



23 x Poz. 10005

BL25*400 – S355J2+N..600



92 x Poz. 10022

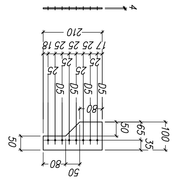
BL12*88 – S355J2+N..200

320 x Poz. 10021

BL4*100 – S355J2+N..150

640 x Poz. 10019

BL4*100 – S355J2+N..210


4
210
25
25
25